

ARM

MULTIFUNKTIONALER FRÄSER ZUR BEARBEITUNG
MIT HOHER VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT



Mplus...

ARM

MULTIFUNKTIONALER FRÄSER MIT HOHER VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT

Der ARM ist ein multifunktionaler Hochleistungsfräser, der auch bei hoher Vorschubgeschwindigkeit Stabilität bietet. Seine einzigartige Bauweise sowie die fortschrittlichen technischen Merkmale versprechen ein hohes Zerspanvolumen und eine effektive Spankontrolle.



PRODUKTSORTIMENT

ARM07:

- Aufsteckfräser: DC Ø 40 mm
- Schaftfräser: DC Ø 16 – 32 mm
- Weldon-Schaft: DC Ø 16 – 32 mm
- Einschraubfräser: DC Ø 16 – 42 mm

ARM09:

- Aufsteckfräser: DC Ø 40 – 66 mm
- Schaftfräser: DC Ø 25 – 35 mm
- Weldon-Schaft: DC Ø 25 – 32 mm
- Einschraubfräser: DC Ø 25 – 42 mm

ARM11:

- Aufsteckfräser: DC Ø 50 – 80 mm
- Schaftfräser: DC Ø 32 mm
- Einschraubfräser: DC Ø 32 – 35 mm

ANWENDUNG

- Formen- und Werkzeugbau
- Schrappen
- Zerspanung mit hohem Vorschub
- Planfräsen
- Kopieren
- Helixfräsen
- Rampen



ARM

MULTIFUNKTIONALER FRÄSER MIT HOHER VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT

IDEAL FÜR TIEFE KAVITÄTEN

- Interne Kühlmittelzufuhr für zuverlässige Spanabfuhr
- Ideal für das Taschenfräsen und die Bearbeitung großer Volumen

HOCHEFFIZIENT IN SCHRUPPANWENDUNGEN

- Zeitersparnis bei der Bearbeitung von Kunststoff-Spritzgußformen und Gesenken mit hohem Härtegrad
- Ideal für die Bearbeitung mit hohem Vorschub

WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG

- Wirtschaftlichkeit durch 4 Schneidkanten
- Verstärkte Schneidkante
- Vielseitige Sorte VP15TF für unterschiedliche Anwendungen
- Das feinstkörnige Substrat und die Miracle-Beschichtung bieten hervorragenden Temperaturwiderstand



VORTEILE

- Hohes Zerspanvolumen
- Geringes Restmaterial
- Stabile Bearbeitung
- Hochstabiler Multifunktionsfräser mit hohem Vorschub
- Lange Werkzeuglebensdauer bei weichen und harten Materialien
- Vorteilhaftes Preis-Leistungs-Verhältnis dank der 4 Schneidkanten
- Ideal für das Schrumpfen großer Zerspanvolumen
- Bewährte Leistung bei der Bearbeitung von Kunststoff-Spritzgußformen
- Maßgeschneidert für den Formen- und Gesenkbau
- Komplette Produktpalette

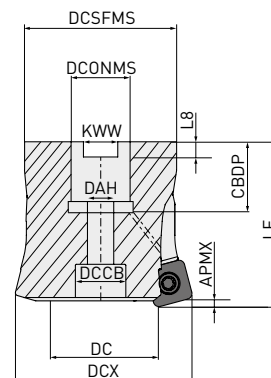


ARM



MULTIFUNKTIONALER FRÄSER MIT HOHER VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT

P M K H



Werkzeug nur in Rechtsausführung.

AUFSTECKFRÄSER

Bestellnummer	Lager	CCT	DCX	DC	LF	DCONMS	CBDP	DAH	DCSFMS	KWW	L8	APMX	DCCB		WSP
ARM09-040A05R	●	5	40	22.9	40	16	18	9	38.5	8.4	5.6	1.4	12	●	SPMX094506
ARM09-042A05R	●	5	42	24.9	40	16	18	9	38.5	8.4	5.6	1.4	12	●	
ARM09-050A06R	●	6	50	33	40	22	20	11	49	10.4	6.3	1.4	17	●	
ARM09-052A07R	●	7	52	35	40	22	20	11	49	10.4	6.3	1.4	17	●	
ARM09-066A08R	●	8	66	48.9	50	27	22	13	60	12.4	7	1.4	19	●	
ARM11-050A05R	●	5	50	29.4	40	22	20	11	49	10.4	6.3	1.8	17	●	SPMX115506
ARM11-052A05R	●	5	52	31.4	40	22	20	11	49	10.4	6.3	1.8	17	●	
ARM11-063A06R	●	6	63	42.4	50	27	22	13	60	12.4	7	1.8	19	●	
ARM11-066A07R	●	7	66	45.4	50	27	22	13	60	12.4	7	1.8	19	●	
ARM11-080A08R	●	8	80	59.3	50	27	22	13	64	12.4	7	1.8	19	●	

1/1



ANZUGSSCHRAUBE

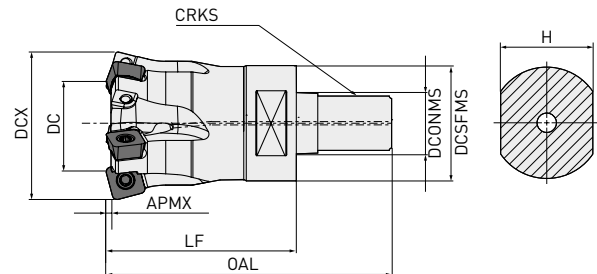
DCX	Anzugsschraube	Geometrie
Ø 40-42	M8-C	
Ø 50-52	M10-C	
Ø 63-80	M12-C	

ARM



MULTIFUNKTIONALER FRÄSER MIT HOHER VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT

P M K H



Werkzeug nur in Rechtsausführung.

EINSCHRAUBFRÄSER

Bestellnummer	Lager	CICT	DCX	DC	LF	DCONMS	DCSFMS	OAL	H	CRKS	APMX		WSP
ARM07R162AM08	●	2	16	4	23	8.5	14	40	12	M8	0.6	●	SPMX073505
ARM07R203AM10	●	3	20	7.5	30	10.5	18	48	15	M10	1.2	●	
ARM07R254AM12	●	4	25	12.5	35	12.5	21	56	19	M12	1.2	●	
ARM07R325AM16	●	5	32	19.5	43	17	29	66	22	M16	1.2	●	SPMX094506
ARM09R252AM12	●	2	25	8	35	12.5	21	56	19	M12	1.4	●	
ARM09R324AM16	●	4	32	15	43	17	29	66	22	M16	1.4	●	
ARM09R354AM16	●	4	35	17.9	43	17	29	66	22	M16	1.4	●	SPMX115506
ARM09R425AM16	●	5	42	24.9	43	17	29	66	22	M16	1.4	●	
ARM11R323AM16	●	3	32	11.7	43	17	29	66	22	M16	1.8	●	
ARM11R353AM16	●	3	35	14.6	43	17	29	66	22	M16	1.8	●	

1/1

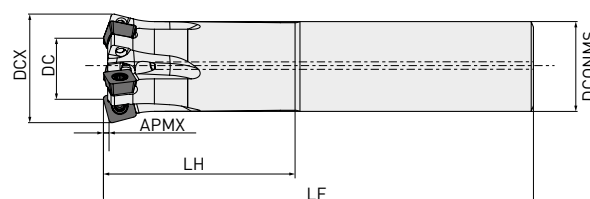


ARM



MULTIFUNKTIONALER FRÄSER MIT HOHER VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT

P M K H



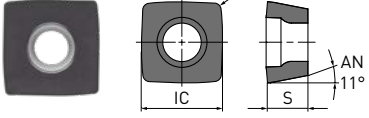
ZYLINDRISCHER SCHAFT

Bestellnummer	Lager	CICT	DCX	DCONMS	DC	LF	LH	APMX		WSP
ARM07R162SA16S	●	2	16	16	4	85	25	0.6	●	SPMX073505
ARM07R203SA20S	●	3	20	20	7.5	130	30	1.2	●	
ARM07R254SA25S	●	4	25	25	12.5	140	40	1.2	●	
ARM07R325SA32S	●	5	32	32	19.5	150	50	1.2	●	
ARM09R252SA25S	●	2	25	25	8	140	40	1.4	●	SPMX094506
ARM09R324SA32S	●	4	32	32	15	150	50	1.4	●	
ARM09R354SA32S	●	4	35	32	17.9	150	50	1.4	●	
ARM11R323SA32S	●	3	32	32	11.7	150	50	1.8	●	SPMX115506

1/1



WSP

Bestellnummer	Klasse	Verfassung*	VP15TF	VP10H	IC	S	RE	Form
SPMX073505ZNEN-FT	M	E	●	●	7.0	3.5	0.5	
SPMX073505ZNSN-FT	M	S	●	●	7.0	3.5	0.5	
SPMX094506ZNEN-FT	M	E	●	●	9.7	4.4	0.6	
SPMX094506ZNSN-FT	M	S	●	●	9.7	4.4	0.6	
SPMX115506ZNEN-FT	M	E	●	●	11.6	5.4	0.6	
SPMX115506ZNSN-FT	M	S	●	●	11.6	5.4	0.6	

1/1

* Verfassung:
E: verrundet
S: abgeschrägt + verrundet

ERSATZTEILE

Referenzprodukt		
	Spannschraube	Schlüssel
SPMX073505	TPS3	TIP10W
SPMX094506	TPS4 - C	TIP15W - C
SPMX115506	TPS43 - C	TIP15W - C

ARM

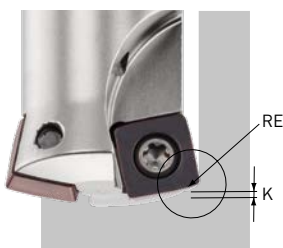
SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Material	Härte	WSP	Sorte	Standard-Fräsen				Fräsen mit hohem Vorschub			
				Vc	fz	ap	ae	Vc	fz	ap	ae
P	Baustahl	SPMX073505	VP15TF	170 (120 – 220)	1.0	0.3/0.8	100%/DC	200	1.0	0.4	100%/DC
		SPMX094506			1.2	0.5/1	100%/DC		1.4	0.5	100%/DC
		SPMX115506			1.5	0.8/1.5	100%/DC		1.4	0.8	100%/DC
	C-Stahl, legierter Stahl	SPMX073505	VP15TF	150 (100 – 200)	0.9	0.3/0.5	100%/DC	200			100%/DC
		SPMX094506			1	0.5/0.7	100%/DC		1.2	0.5	100%/DC
		SPMX115506			1.2	0.6/1.5	100%/DC		1.2	0.8	100%/DC
	280 – 350HB	SPMX073505	VP15TF	120 (80 – 150)	0.9	0.3/0.5	100%/DC	180	0.9	0.3	100%/DC
		SPMX094506			1	0.5/0.7	100%/DC		1.2	0.4	100%/DC
		SPMX115506			1.2	0.5/1	100%/DC		1.2	0.6	100%/DC
	Legierter Werkzeugstahl	SPMX073505	VP15TF	120 (80 – 140)	0.75	0.3/0.5	100%/DC	180	0.75	0.3	100%/DC
		SPMX094506			1	0.5/0.7	100%/DC		0.8	0.4	100%/DC
		SPMX115506			1	0.5/1	100%/DC		0.8	0.6	100%/DC
	Vergüteter Stahl	SPMX073505	VP15TF	100 (70 – 130)	0.75	0.25/0.4	100%/DC	150	0.75	0.3	100%/DC
		SPMX094506			0.8	0.4/0.6	100%/DC		0.8	0.4	100%/DC
		SPMX115506			0.8	0.4/0.8	100%/DC		0.8	0.5	100%/DC
		SPMX073505	VP10H	120 (90 – 150)	0.75	0.25/0.4	100%/DC	150	0.75	0.3	100%/DC
		SPMX094506			0.8	0.4/0.6	100%/DC		0.8	0.4	100%/DC
		SPMX115506			0.8	0.4/0.8	100%/DC		0.8	0.5	100%/DC
M	Rostfreier Stahl	SPMX073505	VP15TF	100 (60 – 120)	0.3	0.4/0.8	100%/DC	—	—	—	—
		SPMX094506			0.4	0.5/1	100%/DC		—	—	—
		SPMX115506			0.4	0.6/1.5	100%/DC		—	—	—
	PH, Duplex	SPMX073505	VP15TF	70 (50 – 90)	0.3	0.25/0.4	100%/DC	—	—	—	—
		SPMX094506			0.4	0.3/0.5	100%/DC		—	—	—
		SPMX115506			0.4	0.4/0.8	100%/DC		—	—	—
K	Grauguss	SPMX073505	VP15TF	150 (100 – 200)	1.0	0.3/0.6	100%/DC	—	—	—	—
		SPMX094506			1.2	0.5/0.8	100%/DC		—	—	—
		SPMX115506			1.2	0.6/1.5	100%/DC		—	—	—
	Duktiles Gusseisen	SPMX073505	VP15TF	120 (80 – 160)	0.8	0.25/0.5	100%/DC	—	—	—	—
		SPMX094506			1	0.4/0.6	100%/DC		—	—	—
		SPMX115506			1	0.5/0.8	100%/DC		—	—	—
H	Gehärteter Stahl	SPMX073505	VP15TF	70 (50 – 90)	0.5	0.25/0.4	100%/DC	120	0.5	0.25	100%/DC
		SPMX094506			0.6	0.3/0.5	100%/DC		0.6	0.3	100%/DC
		SPMX115506			0.6	0.3/0.6	100%/DC		0.6	0.4	100%/DC
		SPMX073505	VP10H	90 (70 – 120)	0.5	0.25/0.4	100%/DC	120	0.5	0.25	100%/DC
		SPMX094506			0.6	0.3/0.5	100%/DC		0.6	0.3	100%/DC
		SPMX115506			0.6	0.3/0.6	100%/DC		0.6	0.4	100%/DC

1/1

PROGRAMMIERHINWEIS

Beim Einsatz des ARM-Fräasers empfehlen wir die Programmierung eines torischen Fräasers mit RE-Eckenradius, wie in der Tabelle unten angegeben. Restmaterial Tabelle:



WSP-Größe	RE	K
07	1.7	0.82
09	2.3	1.6
11	2.695	2.1



GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH

Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch

Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966

Email admin@mmchg.de

U.K. Office

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Part First Floor, 1 Centurion Court

Centurion Way, Tamworth, B77 5PN

Phone +44 1827 312312

Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

U.K. Deliveries/Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close

Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia

Phone +34 96 1441711

Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.

6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay

Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50

Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O

Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław

Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621

Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.

Viale Certosa 144 . 20156 Milano

Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093

Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ

Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir

Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007

Email info@mmchg.com.tr

europe.mmc-carbide.com

VERTRIEB DURCH:

┌

┐

└

┘

MP200D 

MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of MITSUBISHI MATERIALS | 2024.01