

MINI-EY

HASSAS KANAL AÇMA SİSTEMİ



Mplus...

MINI-EY-IC

İÇTEN SOĞUTMALI

İçten soğutma sıvısı besleme kaynağına sahip yeni geliştirilen Mini-EY-İC serisi, kullanılabilirlik açısından olumlu bir ilerleme sunar. Soğutma sıvısı artışı nedeniyle, ısı oluşumu düşer daha uzun takım ömrü sağlanır. Optimize edilmiş talaş kontrolü ve daha yüksek kesme parametreleri, ayrıca artan aşınma direnci, daha yüksek verimlilik düzeylerine ulaşılmasını sağlar.

ÜRÜN SERİSİ

- Kesici uç genişliği: 2 mm/3 mm
- Tutucu boyutu: 12x12, 16x16, 20x20
- Yönü: SAĞ/SOL
- Maks. kesme çapı: Ø 25 mm, 32 mm, 42 mm

UYGULAMA

- Dışa kanal açma

ÖZELLİKLER

- Daha yüksek kesme parametreleri
- Uygun maliyetli çift taraflı kesici uçlar
- Makine üzerinde kolay bağlamayı sağlayan 115° eğik tespit vidalı 12 ve 16 lık takım gövdeleri
- İçten soğutma sıvısı besleme

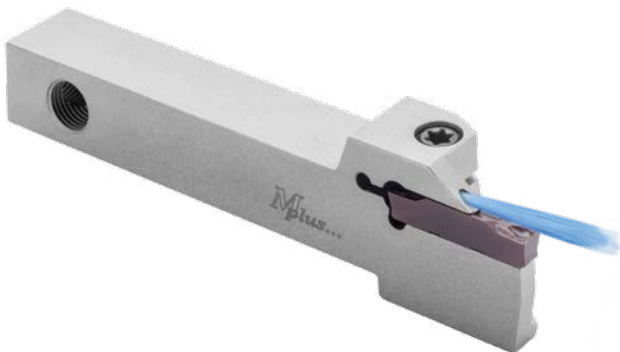
DAHA UZUN TAKIM ÖMRÜ

MÜKEMMEL YÜZEYLER

İYİLEŞTİRİLMİŞ TALAŞ KONTROLÜ

YÜKSEK AŞINMA DİRENCİ

İÇTEN SOĞUTMA



MINI-EY

DIŞTAN SOĞUTMA

Mini-EY, hassas bir kanal açma sistemi olarak İsviçre tipi tornalar için tasarlanmıştır. Çelikler, paslanmaz çelikler, dökme demir ve kesilmesi zor malzemelerde kullanıma uygun, bir seri kesici uç kalitesi ve talaş kırıcılar bulunur. Ekonomik çift taraflı kesici uçlarla tamamlanır.

ÜRÜN SERİSİ

- Kesici uç genişliği: 1.5 mm – 3.0 mm
- Tutucu boyutu: 10x10, 12x12, 16x16
- Yönü: SAĞ/SOL
- Maks. kesme çapı: Ø 25 mm, 32 mm

UYGULAMA

- Dışa kanal açma

ÖZELLİKLER

- Uygun maliyetli çift taraflı kesici uçlar
- İsviçre tipi tornalar için tasarlandı

UZUN TAKIM ÖMRÜ

İYİ YÜZEY KALİTELERİ

MÜKEMMEL TALAŞ KONTROLÜ

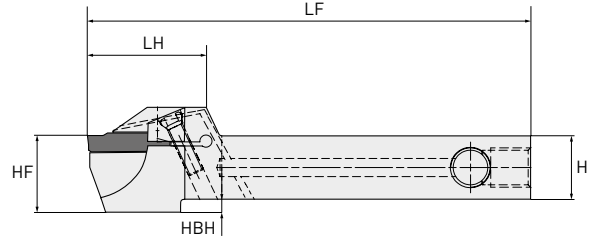


MINI-EY-IC

SOĞUTMA DELİKLİ

00° tipi monoblok tutucu

Kesici uç	GY2M	-GS	Kesici uç	GY2M	-GS
		-GM			-GM
Kesici uç	GY2M	-GU	Kesici uç	GY2M	-GU
Kesici uç	GY2G	-MF	Kesici uç	GY2M	R/L
					-GM



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

Sipariş No.	Stok	Uç yuvası Ölçüsü	CW	Yön	CDX	CUTDIA	H	B	LF	LH	HF	HBH
EYHL1212D125-IC	●	D	2.0	L	12.5	25	12	12	110	30	16	4
EYHR1212D125-IC	●	D	2.0	R	12.5	25	12	12	110	30	16	4
EYHL1212F125-IC	●	F	3.0	L	12.5	25	12	12	110	30	16	4
EYHR1212F125-IC	●	F	3.0	R	12.5	25	12	12	110	30	16	4
EYHL1616D160-IC	●	D	2.0	L	16.0	32	16	16	110	33.5	16	—
EYHR1616D160-IC	●	D	2.0	R	16.0	32	16	16	110	33.5	16	—
EYHL1616F160-IC	●	F	3.0	L	16.0	32	16	16	110	33.5	16	—
EYHR1616F160-IC	●	F	3.0	R	16.0	32	16	16	110	33.5	16	—
EYHL2020F210-IC	●			L	21.0	42	20	20	125	37	20	—
EYHR2020F210-IC	●			R	21.0	42	20	20	125	37	20	—

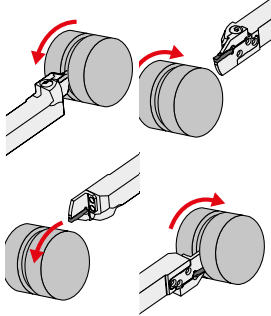
1/1

- F tip tutucularda E tip uç yuvası ölçüleri ile uç genişlikleri 2.39 mm ve 2.50 mm kesici uçları kullanırken, merkez yüksekliği farklı olacaktır.
- Gösterilen ölçüler master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanıldığında LF, LH ve HF değerleri değişebilir.
- 12 lık Tutucu, soketsizdir.
- Makina üzerinde kolay erişim için 12 ve 16 lık tutucuların uç tespit vidası eksen 115° eğiktir.



MINI-EY-IC

KESME YÖNTEMİ VE KESİCİ UÇLARI

Tutucu Numarası	Kesme Yöntemi (Sağ kesme yönlü takım gösterilmektedir)	Kesici uç Geometri/ Kesici Uç Numarası
EYH○1212D125-IC		GY2M0300F030N-GU
EYH○1212F125-IC		GY2M0200D020N-GU
EYH○1616D160-IC		GY2M0200D020N-GS
EYH○1616F160-IC		GY2M0300F020N-GS
EYH○2020F210-IC		GY2M0200D020N-GM
		GY2M0300F030N-GM
		GY2M0200D020R05-GM
		GY2M0200D020L05-GM
		GY2M0300F030R05-GM
		GY2M0300030L05-GM
		   (Mastar kesici uç) 

1. ○ = R(Sağ)/L(Sol)

YEDEK PARÇALAR

Tutucu Numarası	 Bağlama Vidası	 Anahtar	 Tapa	 Adaptör
EYH○1212D125-IC	TS406 (Sıkma Torku: 3.5 Nm)	TKY15R	Plug-M08-100-05	—
EYH○1212F125-IC				
EYH○1616D160-IC			Plug-G1/8-05	Socket-G1/8
EYH○1616F160-IC				
EYH○2020F210-IC				

* Kelepçe bağlama vidası

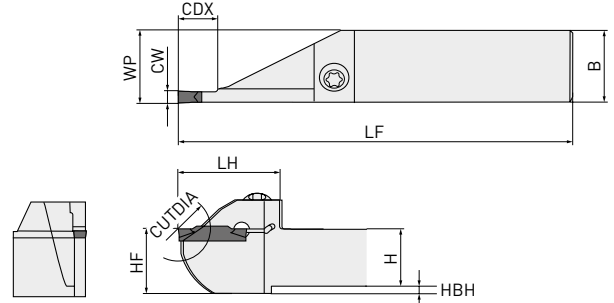
1. ○ = R (SAĞ)/L (SOL)

MINI-EY

SOĞUTMA DELİKSİZ

00° tipi monoblok tutucu

Kesici uç	GY2M	-GS	Kesici uç	GY2M	-GS
		-GM			-GM
Kesici uç	GY2M	-GU	Kesici uç	GY2M	-GU
Kesici uç	GY2G	-MF	Kesici uç	GY2M	R/L
					-GM



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

Sipariş No.	Stok	Uç yuvası Ölçüsü	CW	Yön	CDX	CUTDIA	H	B	LF	LH	HF	HBH
EYHR1212C125	●	C	1.5	R	12.5	25	12	12	110	20	16	4
EYHL1212C125	●			L	12.5	25	12	12	110	20	16	4
EYHR1010D125	●	D	2.0	R	12.5	25	10	10	110	20	14	4
EYHL1010D125	●			L	12.5	25	10	10	110	20	14	4
EYHR1212D125	●	D	2.0	R	12.5	25	12	12	110	20	16	4
EYHL1212D125	●			L	12.5	25	12	12	110	20	16	4
EYHR1212F125	●	F	3.0	R	12.5	25	12	12	110	20	16	4
EYHL1212F125	●			L	12.5	25	12	12	110	20	16	4
EYHR1616C135	●	C	1.5	R	13.5	27	16	16	110	22	16	—
EYHL1616C135	●			L	13.5	27	16	16	110	22	16	—
EYHR1616D160	●	D	2.0	R	16	32	16	16	110	22	16	—
EYHL1616D160	●			L	16	32	16	16	110	22	16	—
EYHR1616F160	●	F	3.0	R	16	32	16	16	110	22	16	—
EYHL1616F160	●			L	16	32	16	16	110	22	16	—

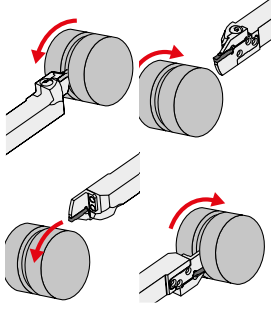
1/1

- F tipi tutucularda E tip uç yuvası boyutlarıyla uç genişlikleri 2.39 mm ve 2.50 mm kesici uç kullanırken, merkez yüksekliği farklı olacaktır.
- Gösterilen boyutlar master kesici uç kullanıldığında söz konusudur. Diğer kesici uç geometrileri kullanılırsa LF, LH ve HF değerleri değişebilir.



MINI-EY

KESME YÖNTEMİ VE KESİCİ UÇLARI

Tutucu Numarası	Kesme Yöntemi (Sağ kesme yönlü takım gösterilmektedir)	Kesici uç Geometri / Kesici Uç Numarası
EYH○1212C125		GY2M0300F030N-GU
EYH○1616C135		GY2M0200D020N-GU
EYH○1010D125		GY2M0200D020N-GS
EYH○1212D125		GY2M0300F020N-GS
EYH○1616D160		GY2M0200D020N-GM
EYH○1212F125		GY2M0300F030N-GM
EYH○1616F160		GY2M0200D020R05-GM
		GY2M0200D020L05-GM
		GY2M0300F030R05-GM
		GY2M0300F030L05-GM

(Mastar kesici uç)

1. ○ = R (SAĞ)/L (SOL)

YEDEK PARÇALAR

Tutucu Numarası	Bağlama Vidası	Anahtar
EYH○1212C125	 TS406 [Sıkma Torku: 3.5 Nm]	 TKY15R
EYH○1616C135		
EYH○1010D125		
EYH○1212D125		
EYH○1616D160		
EYH○1212F125		
EYH○1616F160		

* Kelepçe bağlama vidası

1. ○ = R (SAĞ)/L (SOL)

GY KESİCİ UÇLAR

Sipariş No.	VP10RT	VP20RT	MY5015	MP9015	MP9025	NX2525	Uç yuvası Ölçüsü	Kanal Genişliği	Tolerans	RE	CDX	L	Geometri
KANAL AÇMA/KESME İÇİN													
GY2M0200D020N-GU	●	●				●	D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	GU Kırıcı (Yapışkan çelikler için)
GY2M0239E020N-GU	●	●				●	E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	
GY2M0250E020N-GU	●	●				●	E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	
GY2M0300F030N-GU	●	●				●	F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0318F030N-GU	●	●				●	F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0150C010N-GS	●	●				●	C	1.50	±0.03	0.1	13.4	14.70	GS Kırıcı (Düşük ilerleme oranları)
GY2M0200D020N-GS	●	●				●	D	2.00	±0.03	0.2	18.7	20.70	
GY2M0239E020N-GS	●	●				●	E	2.39	±0.03	0.2	18.5	20.70	
GY2M0250E020N-GS	●	●				●	E	2.50	±0.03	0.2	18.5	20.70	
GY2M0300F020N-GS	●	●				●	F	3.00	±0.03	0.2	18.5	20.70	
GY2M0318F020N-GS	●	●				●	F	3.18	±0.03	0.2	18.5	20.70	
GY2M0150C020N-GM	●	●		●	●	●	C	1.50	±0.03	0.2	13.9	14.70	GM Kırıcı (Orta ilerleme oranları)
GY2M0200D020N-GM	●	●	●	●	●	●	D	2.00	±0.03	0.2	19.4	20.70	
GY2M0239E020N-GM	●	●	●	●	●	●	E	2.39	±0.03	0.2	19.4	20.70	
GY2M0250E020N-GM	●	●	●	●	●	●	E	2.50	±0.03	0.2	19.4	20.70	
GY2M0300F030N-GM	●	●	●	●	●	●	F	3.00	±0.03	0.3	19.4	20.70	
GY2M0318F030N-GM	●	●	●	●	●	●	F	3.18	±0.03	0.3	19.4	20.70	
KESME İÇİN													
GY2M0200D020R05-GM	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	R/L05-GM Kırıcı
GY2M0200D020L05-GM	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	
GY2M0250E020R05-GM	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	
GY2M0250E020L05-GM	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	
GY2M0300F030R05-GM	●	●					F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	
GY2M0300F030L05-GM	●	●					F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	

Sağ kesici uç gösterilmektedir.

Sağ kesici uç gösterilmektedir.

1. F tipi tutucularda E tipi uç yuvası ölçüleri ile uç genişlikleri 2.39 mm ve 2.50 mm kesici uç kullanırken, merkez yüksekliği farklı olacaktır.



MINI-EY

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

Malzeme	Sertlik	Kalite	Vc
P	Yumuşak Çelikler <160 HB	VP20RT	165 [100 – 220]
		VP10RT	170 [110 – 230]
		MY5015	220 [140 – 300]
		NX2525	150 [90 – 210]
	Karbon Çelikleri Alaşımlı Çelikler 160 – 280 HB	VP20RT	130 [80 – 180]
		VP10RT	140 [90 – 190]
		MY5015	180 [110 – 250]
		NX2525	120 [70 – 170]
	>280 HB	VP20RT	100 [60 – 140]
		VP10RT	110 [70 – 150]
		MY5015	100 [90 – 210]
		NX2525	95 [55 – 135]
M	Paslanmaz Çelikler <270 HB	VP20RT	100 [60 – 140]
		VP10RT	110 [70 – 150]
K	Gri Dökme Demir Kopma Mukavemeti <300 MPa	VP20RT	130 [80 – 180]
		VP10RT	280 [90 – 190]
		MY5015	220 [140 – 300]
	Duktil Dökme Demir Kopma Mukavemeti <800 MPa	VP20RT	100 [60 – 140]
		VP10RT	110 [70 – 150]
		MY5015	100 [90 – 210]
S	Isıya Dirençli Alaşımlar Titanyum Alaşımları —	VP20RT	45 [30 – 60]
		VP10RT	55 [40 – 70]
		MP9015	70 [40 – 100]
		MP9025	60 [30 – 90]

1/1

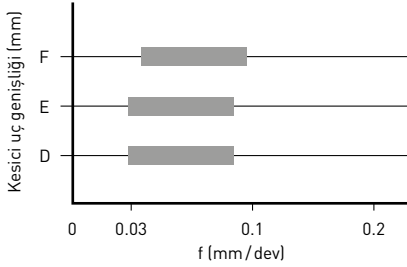
1. VP20RT, sertleştirilmiş çelikler dışındaki malzemeler için önerilen ilk kalitedir.
2. VP10RT, VP20RT ve MY5015 için ıslak kesme önerilir.

MINI-EY

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

GU Kırıcı

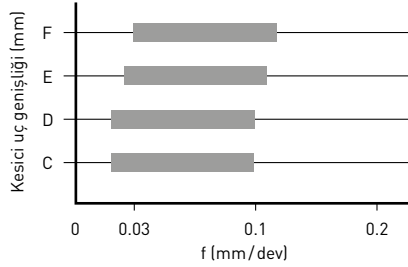
Kanal Açma, Kesme



■ : 1. tavsiye edilen alan

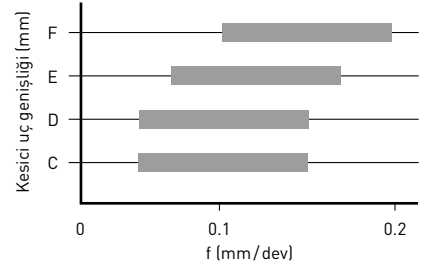
GS Kırıcı

Kanal Açma, Kesme



GM Kırıcı

Kanal Açma, Kesme

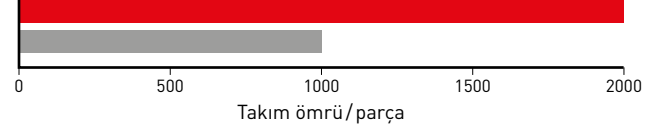


Uç yuvası Ölçüsü	C	D	E	F
Kesici Uç Genişliği (mm)	1.50	2.00	2.39	3.00
	—	2.24	2.50	3.18
	—	—	2.74	3.24

UYGULAMA ÖRNEĞİ

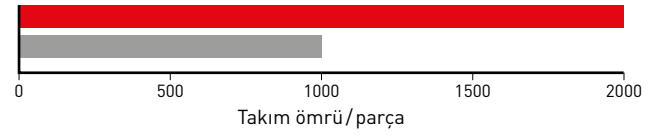
Malzeme	1.4021
Takım	GY2G0300F020N-MF VP20RT
Vc (m/dk)	160
f (mm/dev)	0.22
Kesme Yöntemi	Yarı finiş
Soğutma Sıvısı	İçten soğutma
Makine	Çok Milli Makine MS32

Sonuçlar Takım ömrü, klasik takıma göre iki katına çıkmıştır.



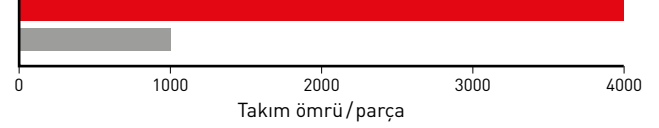
Malzeme	1.4305
Takım	GY2M0200D020N-GM VP20RT
Vc (m/dk)	160
f (mm/dev)	0.08/0.04
Kesme Yöntemi	Kesme koparma
Soğutma Sıvısı	İçten soğutma
Makine	İsviçre Tipi Makine

Sonuçlar Takım ömrü, klasik takıma göre iki katına çıkmıştır.



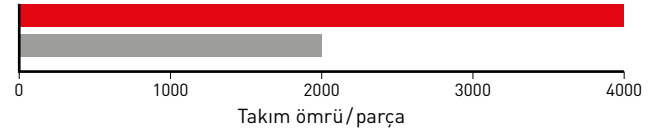
Malzeme	1.4021
Takım	GY2G0300F020N-MF VP20RT
Vc (m/dk)	160
f (mm/dev)	0.18/0.07
Kesme Yöntemi	Finiş
Soğutma Sıvısı	İçten soğutma
Makine	Çok Milli Makine MS32

Sonuçlar Takım ömrü, klasik takımdan 4 kat uzun olmuştur.



Malzeme	1.4305
Takım	GY2M0200D020N-GM VP20RT
Vc (m/dk)	120
f (mm/dev)	0.08/0.04
Kesme Yöntemi	Kesme koparma
Soğutma Sıvısı	İçten soğutma
Makine	İsviçre Tipi Makine

Sonuçlar Takım ömrü, klasik takıma göre iki katına çıkmıştır.





GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH

Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch

Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966

Email admin@mmchg.de

U.K. Office

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Part First Floor, 1 Centurion Court

Centurion Way, Tamworth, B77 5PN

Phone +44 1827 312312

Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

U.K. Deliveries/Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close

Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia

Phone +34 96 1441711

Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.

6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay

Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50

Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O

Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław

Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621

Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.

Viale Certosa 144 . 20156 Milano

Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093

Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ

Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir

Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007

Email info@mmchg.com.tr

europe.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

┌

┐

└

┘

MP102TR 

MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of MITSUBISHI MATERIALS | 2024.01