

Fresas de gran rendimiento para el mecanizado de materiales para la industria dental, tales como óxido de zirconio, aleaciones de titanio, plásticos y cromo/cobalto.



SERIE DE FRESAS PARA LA INDUSTRIA DENTAL

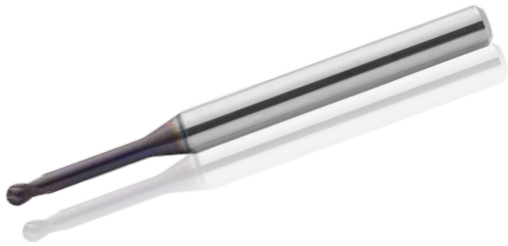
MSTAR* / *CRN* / *DF

Características

1

Fresas MSTAR de metal duro

Fresas con recubrimiento PVD para mecanizado en general. Su recubrimiento innovador y la geometría de corte, permiten un mecanizado seguro y fiable en piezas dentales, y en materiales como el cromo/cobalto y aleaciones de titanio.



2

Fresas CRN de Metal Duro

Fresas CRN para mecanizado en general de óxido de circonio y plásticos. Su capa extremadamente lisa, combinada con una larga vida útil de la herramienta y una gran nitidez garantizan un mecanizado sin rebabas.



3

Fresas DF de Metal Duro

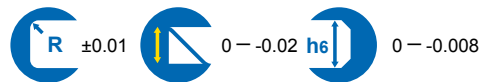
Fresas DF recubiertas de diamante para el mecanizado de óxido de circonio. El recubrimiento actual de diamante, ofrece una larga vida útil de la herramienta en comparación con otras herramientas convencionales recubiertas.



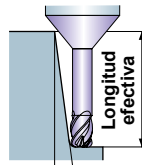
FRESAS INTEGRALES MSTAR

MS2XLB

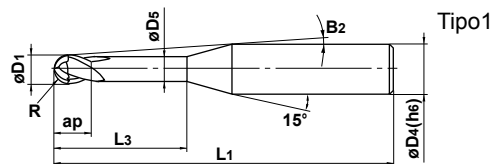
Fresa de punta esférica, Longitud corta, 2 hélices, Cuello largo



Longitud efectiva para ángulos inclinados



Ángulo inclinado



Tipo1

2 hélices de cuello largo y punta esférica.

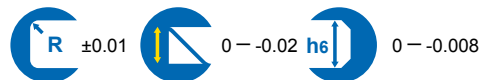
Referencia	Radio de punta esférica R	Diámetro D1	Longitud de corte ap	Longitud del cuello L3	Diám. cuello D5	Ángulo para evitar interferencias B2	Longitud total L1	Diámetro del mango D4	Número de hélices N	Stock	Tipo	Longitud efectiva para ángulo de inclinación			
												30'	1°	2°	3°
MS2XLBR00500N050	0.5	1	1	5	0.94	8.2°	50	4	2	●	1	5.3	5.5	6	6.4
R0050N050S06	0.5	1	1	5	0.94	10.1°	50	6	2	●	1	5.3	5.5	6	6.4
R050N080	0.5	1	1	8	0.94	6.4°	50	4	2	●	1	8.4	8.8	9.4	10.2
R050N080S06	0.5	1	1	8	0.94	8.3°	50	6	2	●	1	8.4	8.8	9.4	10.2
R0050N100	0.5	1	1	10	0.94	5.6°	50	4	2	●	1	10.5	10.9	11.7	12.6
R0050N100S06	0.5	1	1	10	0.94	7.5°	50	6	2	●	1	10.5	10.9	11.7	12.6
R0050N120	0.5	1	1	12	0.94	5°	50	4	2	●	1	12.6	13.1	14	15.1
R0050N120S06	0.5	1	1	12	0.94	6.8°	55	6	2	●	1	12.6	13.1	14	15.1
R0050N140	0.5	1	1	14	0.94	4.5°	50	4	2	●	1	14.7	15.2	16.3	17.6
R0050N160	0.5	1	1	16	0.94	4.1°	55	4	2	●	1	16.8	17.4	18.6	20.1
R0050N160S06	0.5	1	1	16	0.94	5.7°	60	6	2	●	1	16.8	17.4	18.6	20.1
R0100N100	1	2	2	10	1.9	4.5°	50	4	2	●	1	10.4	10.8	11.5	12.4
R0100N100S06	1	2	2	10	1.9	6.9°	50	6	2	●	1	10.4	10.8	11.5	12.4
R0100N120	1	2	2	12	1.9	3.9°	50	4	2	●	1	12.5	12.9	13.8	14.9
R0100N120S06	1	2	2	12	1.9	6.1°	55	6	2	●	1	12.5	12.9	13.8	14.9
R0100N140	1	2	2	14	1.9	3.4°	50	4	2	●	1	14.6	15.1	16.1	17.4
R0100N140S06	1	2	2	14	1.9	5.6°	55	6	2	●	1	14.6	15.1	16.1	17.4
R0100N160	1	2	2	16	1.9	3.1°	55	4	2	●	1	16.7	17.2	18.4	19.9
R0100N160S06	1	2	2	16	1.9	5.1°	60	6	2	●	1	16.7	17.2	18.4	19.9
R0100N180	1	2	2	18	1.9	2.8°	55	4	2	●	1	18.7	19.4	20.7	*
R0100N180S06	1	2	2	18	1.9	4.7°	60	6	2	●	1	18.7	19.4	20.7	22.3
R0100N200	1	2	2	20	1.9	2.5°	60	4	2	●	1	20.8	21.5	23	*
R0100N200S06	1	2	2	20	1.9	4.3°	60	6	2	●	1	20.8	21.5	23	24.8
R0125N100S06	1.25	2.5	2.5	10	2.4	6.5°	50	6	2	●	1	10.4	10.8	11.5	12.3
R0125N125S06	1.25	2.5	2.5	12.5	2.4	5.6°	50	6	2	●	1	13	13.5	14.4	15.4
R0125N160S06	1.25	2.5	2.5	16	2.4	4.7°	60	6	2	●	1	16.7	17.2	18.4	19.8
R0125N200S06	1.25	2.5	2.5	20	2.4	4°	60	6	2	●	1	20.8	21.5	23	24.8
R0150N100	1.5	3	3	10	2.9	6°	60	6	2	●	1	10.4	10.8	11.5	12.3
R0150N120	1.5	3	3	12	2.9	5.3°	60	6	2	●	1	12.5	12.9	13.8	14.8
R0150N140	1.5	3	3	14	2.9	4.7°	60	6	2	●	1	14.6	15	16.1	17.3
R0150N160	1.5	3	3	16	2.9	4.3°	60	6	2	●	1	16.6	17.2	18.4	19.7
R0150N200	1.5	3	3	20	2.9	3.6°	70	6	2	●	1	20.8	21.5	23	24.7

* Sin interferencias

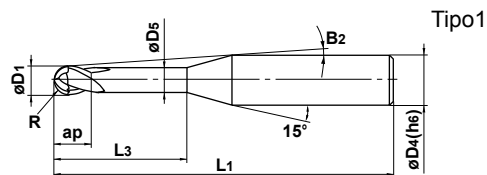
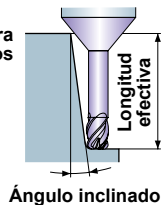
FRESAS INTEGRALES RECUBIERTAS DE CRN

CRN2XLB

Para electrodos de cobre, punta esférica, Cuello largo, 2 hélices



Longitud efectiva para ángulos inclinados



Fresa de punta esférica y cuello largo con el recién desarrollado "recubrimiento CRN".

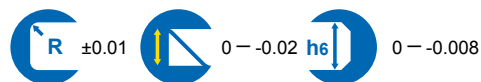
Referencia	Radio de punta esférica R	Diámetro D1	Longitud de corte ap	Longitud del cuello L3	Diám. cuello D5	Angulo para evitar interferencias B2	Longitud total L1	Diámetro del mango D4	Número de hélices N	Stock	Tipo	Longitud efectiva para ángulo de inclinación			
												30'	1°	2°	3°
CRN2XLB R0050N100S04	0.5	1	1	10	0.94	5.6°	50	4	2	●	1	10.5	10.9	11.7	12.6
R0050N100S06	0.5	1	1	10	0.94	7.5°	50	6	2	●	1	10.5	10.9	11.7	12.6
R0050N120S04	0.5	1	1	12	0.94	5°	50	4	2	●	1	12.6	13.1	14	15.1
R0050N120S06	0.5	1	1	12	0.94	6.8°	50	6	2	●	1	12.6	13.1	14	15.1
R0050N140S04	0.5	1	1	14	0.94	4.5°	50	4	2	●	1	14.7	15.2	16.3	17.6
R0050N140S06	0.5	1	1	14	0.94	6.2°	55	6	2	●	1	14.7	15.2	16.3	17.6
R0050N160S04	0.5	1	1	16	0.94	4.1°	55	4	2	●	1	16.8	17.4	18.6	20.1
R0050N160S06	0.5	1	1	16	0.94	5.7°	55	6	2	●	1	16.8	17.4	18.6	20.1
R0100N100S04	1	2	2	10	1.90	4.5°	50	4	2	●	1	18.8	19.5	20.9	22.5
R0100N100S06	1	2	2	10	1.90	6.9°	50	6	2	●	1	18.8	19.5	20.9	22.5
R0100N120S04	1	2	2	12	1.90	3.9°	50	4	2	●	1	20.9	21.6	23.2	*
R0100N120S06	1	2	2	12	1.90	6.1°	50	6	2	●	1	20.9	21.6	23.2	25
R0100N140S04	1	2	2	14	1.90	3.4°	50	4	2	●	1	8.3	8.7	9.2	9.9
R0100N140S06	1	2	2	14	1.90	5.6°	55	6	2	●	1	8.3	8.7	9.2	9.9
R0100N160S04	1	2	2	16	1.90	3.1°	55	4	2	●	1	10.4	10.8	11.5	12.4
R0100N160S06	1	2	2	16	1.90	5.1°	55	6	2	●	1	10.4	10.8	11.5	12.4
R0100N200S04	1	2	2	20	1.90	2.5°	60	4	2	●	1	12.5	12.9	13.8	14.9
R0100N200S06	1	2	2	20	1.90	4.3°	60	6	2	●	1	12.5	12.9	13.8	14.9
R0150N160S06	1.5	3	3	16	2.90	4.3°	60	6	2	●	1	16.7	17.2	18.4	19.9
R0150N250S06	1.5	3	3	25	2.90	3°	70	6	2	●	1	16.7	17.2	18.4	19.9

* Sin interferencias

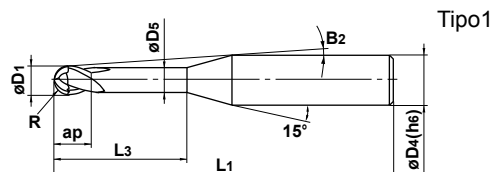
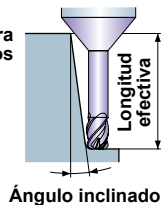
FRESAS INTEGRALES RECUBIERTAS DE DIAMANTE

DF2XLB

Punta esférica, 2 hélices, cuello largo, para grafito



Longitud efectiva para ángulos inclinados



Fresa de 2 hélices, punta esférica y cuello largo con recubrimiento original de diamante para mecanizado de grafito.

Referencia	Radio de punta esférica R	Diámetro D1	Longitud de corte ap	Longitud del cuello L3	Diám. cuello D5	Ángulo para evitar interferencias B2	Longitud total L1	Diámetro del mango D4	Número de hélices N	Stock	Tipo	Longitud efectiva para ángulo de inclinación			
												30'	1°	2°	3°
DF2XLB R0050N100	0.5	1	1.5	10	0.94	5.2°	60	4	2	●	1	10.5	11	12	13.3
R0050N120	0.5	1	1.5	12	0.94	4.6°	60	4	2	●	1	12.6	13.2	14.4	15.9
R0050N200	0.5	1	1.5	20	0.94	3.3°	80	4	2	●	1	21	21.9	24	26.6
R0100N100	1	2	3	10	1.9	4.2°	60	4	2	●	1	10.4	10.9	11.8	13
R0100N120	1	2	3	12	1.9	3.7°	60	4	2	●	1	12.5	13	14.2	15.7
R0100N160	1	2	3	16	1.9	2.9°	80	4	2	●	1	16.7	17.4	19	*
R0100N200	1	2	3	20	1.9	2.5°	80	4	2	●	1	20.9	21.8	23.8	*
R0150N160	1.5	3	4.5	16	2.9	1.7°	80	4	2	●	1	16.7	17.3	*	*
R0150N250	1.5	3	4.5	25	2.9	1.2°	80	4	2	●	1	26.1	27.2	*	*

* Sin interferencias