



МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЗЦЫ **TF15**

Технология, которой можно доверять

Выбор твердого сплава для резцов, используемых при нарезании конических зубчатых колес, имеет важное значение для получения необходимых результатов.

TF15 обладает всеми свойствами, необходимыми для достижения высокого уровня производительности и надежности в жестких промышленных условиях.



Свойства



Многофункциональность

Сплав TF15 обладает свойствами, обеспечивающими его применение в широком диапазоне задач.



Высокая ударная стойкость

Идеальное соотношение силы сопротивления к поперечному разрыву и прочности.



Износостойкость

Острота кромки поддерживается в течение длительного времени, что обеспечивает необходимую чистоту поверхности и низкие нагрузки на инструмент.



Острая режущая кромка

Однородная структура сплава позволяет получить режущую кромку очень высокого качества.



Заточка

Однородность структуры сплава позволяет получить высокие параметры шероховатости, что способствует лучшему сцеплению с покрытием. Подходит для всех существующих технологий шлифования



МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЗЦЫ **TF15**

Технология, которой можно доверять

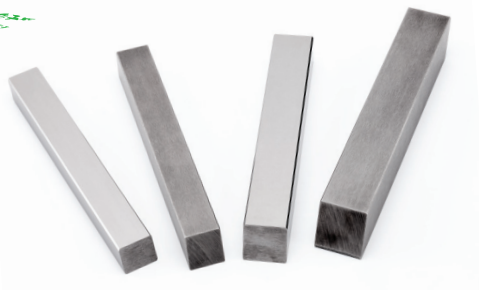
Сплав **TF15**

ISO K20 (US C2)

Кобальт : 10%

Карбид вольфрама : 90%

Размер зерна <math>< 0.9\mu\text{m}</math>



Твердость (HRA)	Сопротивление поперечному разрыву (GPa)	Сопротивление разрушению (MPa·m ^{1/2})	Плотность (g/cm ³)
91.8	4.0	8.7	14.5



Микроструктура

Исключительные преимущества

- Высокая прочность
- Сопротивление к образованию трещин
- Твердость необходимая для формирования острой кромки

Для получения дополнительной информации обращайтесь к нашим техническим специалистам



MMC HARTMETALL GmbH Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany.
Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966 e-mail watzl@mmchg.de