

GTAH / GTBH / GTCH

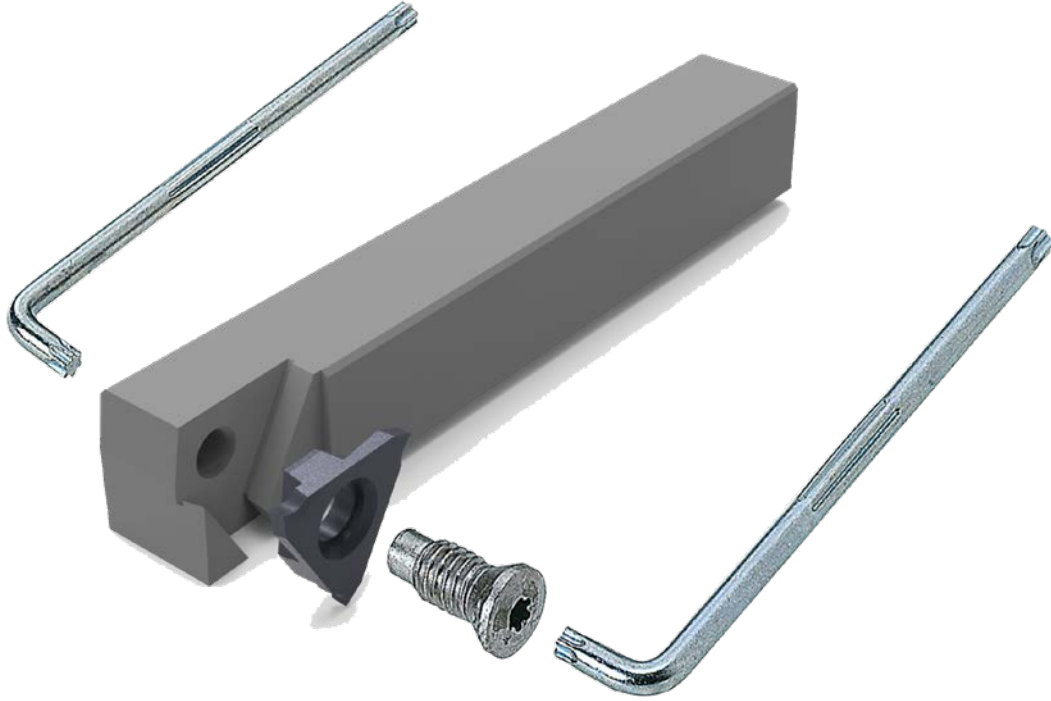
ÖNDEN VEYA ARKADAN BAĞLAMAK İÇİN ÖZEL
TASARLANMIŞ VİDA



GTAH / GTBH / GTCH

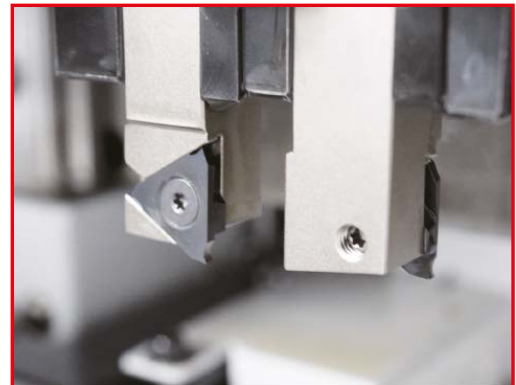
ARKADAN BAĞLAMA MEKANİZMASI

Kesici uçlar, İsviçre tipi otomatik torna tezgahlarındaki grup tipi kalemliklerde bile her iki tarafta aynı anahtar kullanılarak hızlıca ve doğru şekilde değiştirilebilir; bu da makine çalışma verimliliğini yükseltir.



KANAL AÇMA

Kartuş tipi	Şaft boyutu (mm) Y x G x U	Geometri
GTAH (Kanal genişliği 0.3 – 3.0 mm)	8 x 8 x 80 8 x 8 x 120 10 x 10 x 80 10 x 10 x 120 12 x 12 x 80 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	
GTBH (Kanal genişliği 1.45 – 3.0 mm)	10 x 10 x 80 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120	
GTCH (Kanal genişliği 2.5 – 3.0 mm)	10 x 10 x 80 10 x 10 x 120	



NEW MT2015

KARBÜR KALİTE (KAPLAMASIZ)

Karbürün tipik aşınma direncine sahiptir; ancak aynı zamanda sert olduğu için ani kırılmalara karşı dirençlidir. Örneğin alüminyum alaşımları gibi demir dışı metaller işlenirken takım ömrünü uzatması beklenmektedir.

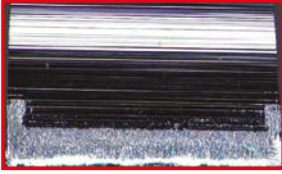
KESME PERFORMANSI

KESME KENARI HASARININ KARŞILAŞTIRMASI: A6061

Talaş yapışmasının yol açtığı kesme kenarı hasarları bastırılarak daha uzun takım ömrü beklenebilir.

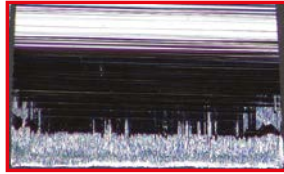
Malzeme	A6061 Ø18 mm
Vc (m/dk)	150
f (mm/dev)	0.04
Radyal kesme derinliği (mm)	2.5
Kesme yöntemi	Islak kesme

1 işleme geçişi sonrasında



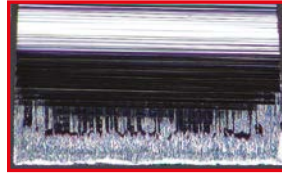
GTBT - MT2015

50 işleme geçişi sonrasında



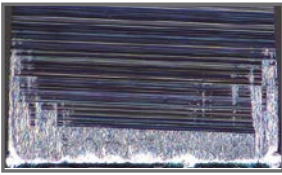
GTBT - MT2015

100 işleme geçişi sonrasında



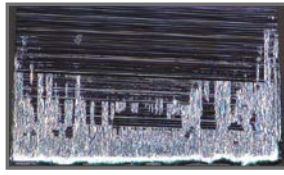
GTBT - MT2015

1 işleme geçişi sonrasında



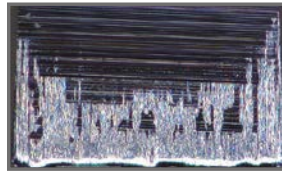
Geleneksel

50 işleme geçişi sonrasında



Geleneksel

100 işleme geçişi sonrasında



Geleneksel

VP15TF / VP15KZ

PVD KAPLAMALI KALİTELER

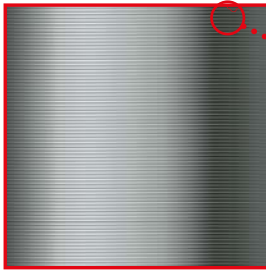
Mükemmel ısı direncine ve yapışma kuvvetine sahip (Al,Ti)N kaplamalı kalite. Çok yönlü olup farklı çeşitli işleme proseslerinde kullanılabilir.

MS7025

ÇOK DAHA HASSAS ÇOK KATMANLI NANO KAPLAMA İLE SAĞLANAN DÜŞÜK BESLEMELİ İŞLEMEDE OLAĞANÜSTÜ ŞEKİLDE İYİLEŞTİRİLMİŞ KAYNAK VE AŞINMA DİRENCİ

ÇOK KATMANLI NANO KAPLAMA

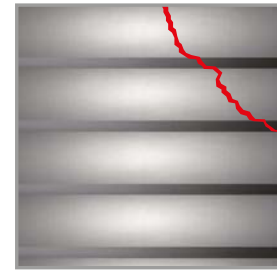
Yüksek yağlama katmanını mükemmel kaynak direnciyle ve nano düzeyde aşınma direncini baskılayan çok daha yüksek aşınma direncine sahip yüksek sertlikte katmanla birleştirerek film hasarı büyük oranda azaltılır ve kaynak ve aşınma direnci ciddi oranda artar.



Nano çok katmanlı kaplama



Büyütülmüş Görüntü

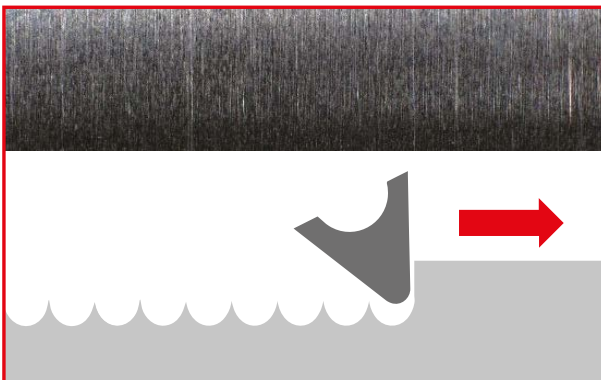


Geleneksel Çok Katmanlı Kaplama

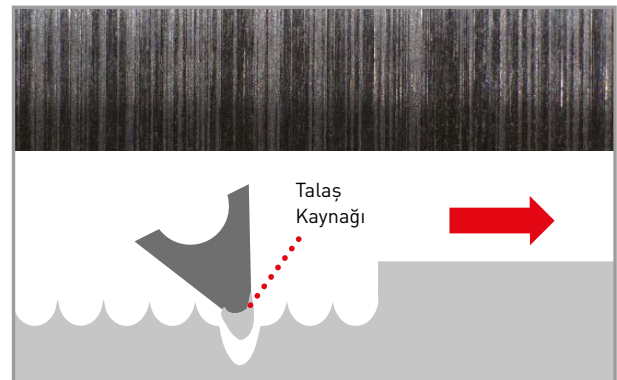
YÜKSEK YAĞLAMA KATMANININ ETKİLERİ

Nano düzeyde, yüksek yağlama katmanı, talaş kaynağından kaynaklanan ve düşük beslemeli işlemede meydana gelme eğilimindeki talaş yapışmasını baskılar.

Finiş yüzey



MS7025



Geleneksel

GTAH / GTBH / GTCH serisine eklenen paslanmaz çeliğe yönelik MS7025 kalitesi.

MS7025

KESME PERFORMANSI

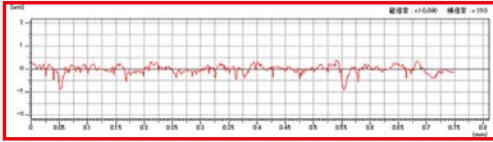
YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜNÜN VE KESME KENARI HASARININ KARŞILAŞTIRMASI: SAF DEMİR BAZLI YUMUŞAK MANYETİK MALZEMELER

Kaynak sonucunda oluşacak hasar bastırıldığı için yüzey pürüzlülüğü mükemmel düzeydedir. Ayrıca mükemmel aşınma direncine sahiptir.

FİNİŞ KANALI ALT ÇAPI 11 MM İLE YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ

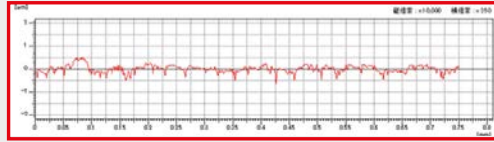
MS7025, işlemenin en başından itibaren iyi yüzey kalitesi sunar ve 100 geçiş sonrasında dahi mükemmel tutarlılığını korur.

50 işleme geçişi sonrasında



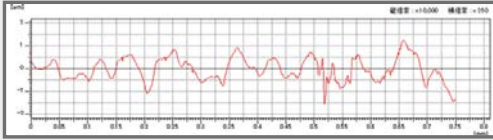
GTBT - MS7025

100 işleme geçişi sonrasında



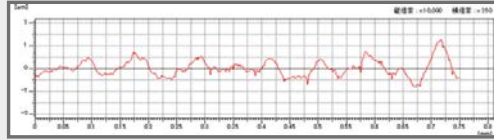
GTBT - MS7025

50 işleme geçişi sonrasında



Geleneksel

100 işleme geçişi sonrasında



Geleneksel

Ölçüm
pozisyonu



KESME KENARI HASARI

Malzeme	Saf demir bazlı yumuşak manyetik malzeme Ø 16 mm
Vc (m/dk)	150
f (mm/dev)	0.04
Radyal kesme derinliği (mm)	2.5
Kesme yöntemi	Islak kesme

50 işleme geçişi sonrasında



GTBT - MS7025

100 işleme geçişi sonrasında



GTBT - MS7025

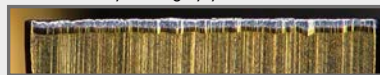
50 işleme geçişi sonrasında



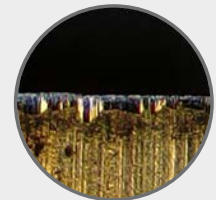
Geleneksel

Kaynama nedeniyle kırılma meydana geldi.

100 işleme geçişi sonrasında

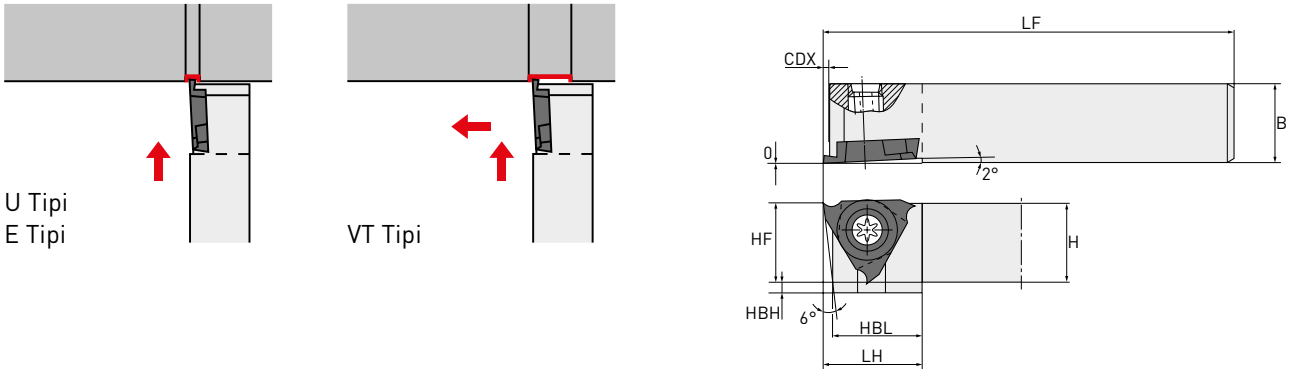


Geleneksel



GTAH / GTBH / GTCH

HARİCİ KANAL AÇMA



Sağ takım gösterilmiştir.

Sipariş No.	Stok		H	B	HF	LF	CDX*	LH	HBH	HBL	Kesme genişliği		Kesici Uçlar
	R	L									min.	maks.	
GTAHR/L0808-20S	●	●	8	8	8	80	2	15	5	12.9	0.3	3.0	GTAT GTBT* GTCT*
GTAHR/L0808-20	●	●	8	8	8	120	2	15	5	12.9	0.3	3.0	
GTAHR/L1010-20S	●	●	10	10	10	80	2	15	3	12.9	0.3	3.0	
GTAHR/L1010-20	●	●	10	10	10	120	2	15	3	12.9	0.3	3.0	
GTAHR/L1212-20S	●	●	12	12	12	80	2	15	1	12.9	0.3	3.0	
GTAHR/L1212-20	●	●	12	12	12	120	2	15	1	12.9	0.3	3.0	
GTAHR/L1616-20	●	●	16	16	16	120	2	15	—	12.9	0.3	3.0	GTBT GTCT
GTBHR/L1010-30S	●	●	10	10	10	80	3	15	3	13.4	1.45	3.0	
GTBHR/L1010-30	●	●	10	10	10	120	3	15	3	13.4	1.45	3.0	
GTBHR/L1212-30	●	●	12	12	12	120	3	15	1	13.4	1.45	3.0	
GTBHR/L1616-30	●	●	16	16	16	120	3	15	—	13.4	1.45	3.0	GTCT
GTCHR/L1010-30S	●	●	10	10	10	80	3	15	3	13.4	2.5	3.0	
GTCHR/L1010-30	●	●	10	10	10	120	3	15	3	13.4	2.5	3.0	

1/1

(Her kutu 5 kesici uç içerir. Form verilmemiş kesici uçlar kutu başına 10'ar adet paketlenmiştir.)

* CDX boyutlarını aşan derinliklerle işleme yapmak mümkün değildir (Maks. Kanal Derinliği). İşlenebilecek gerçek maksimum derinlik için, sadece kesici uca ait CDX değerini kontrol edin.



1. Lütfen sağ yönlü tutucular için sağ yönlü kesici uçlarını, sol yönlü tutucular için de sol yönlü kesici uçlarını kullanın.

YEDEK PARÇALAR



Bağlama Vidası

NS404W



Sıkma Torku (Nm)

1.0



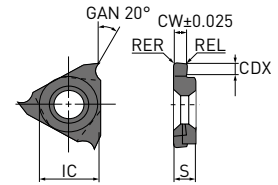
Anahtar

NKY15S

GTAH / GTBH / GTCH

KESİCİ UÇLAR

Sipariş No.	Yön	NEW MS7025	VP15TF	VP15KZ	NEW MT2015	TF15	CW	CDX*	RER/L	IC	S	Geometri
												Sağ yönlü kesici uç gösterilmiştir.
GTAT03306V3R-E	R		●				0.33	0.27	0.03	9.525	3.18	E Tipi (Ring işlemeyle kanal açma)
GTAT03306V3L-E	L		★				0.33	0.27	0.03	9.525	3.18	
GTAT04312V3R-E	R		●				0.43	0.9	0.03	9.525	3.18	
GTAT04312V3L-E	L		★				0.43	0.9	0.03	9.525	3.18	
GTAT05312V5R-E	R		●				0.53	0.9	0.05	9.525	3.18	
GTAT05312V5L-E	L		★				0.53	0.9	0.05	9.525	3.18	
GTAT07520V5R-E	R		●				0.75	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT07520V5L-E	L		★				0.75	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT09520V5R-E	R		●				0.95	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT09520V5L-E	L		★				0.95	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT10020V5R-E	R		●				1.00	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT10020V5L-E	L		★				1.00	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT1002001R-E	R		●				1.00	1.8	0.1	9.525	3.18	
GTAT1002001L-E	L		★				1.00	1.8	0.1	9.525	3.18	
GTAT12020V5R-E	R		●				1.20	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT12020V5L-E	L		★				1.20	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT1202001R-E	R		●				1.20	1.8	0.1	9.525	3.18	
GTAT1202001L-E	L		★				1.20	1.8	0.1	9.525	3.18	
GTAT14020V5R-E	R		●				1.40	1.8	0.05	9.525	3.18	
GTAT14020V5L-E	L		★				1.40	1.8	0.05	9.525	3.18	
NEW GTBT14530V5R-E	R	●			●		1.45	2.8	0.05	9.525	3.18	
NEW GTBT14530V5L-E	L	●			●		1.45	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT15030V5R-E	R	●	●		●		1.50	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT15030V5L-E	L	●	★		●		1.50	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT1503001R-E	R		●				1.50	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTBT1503001L-E	L		★				1.50	2.8	0.1	9.525	3.18	
NEW GTBT17030V5R-E	R	●			●		1.70	2.8	0.05	9.525	3.18	
NEW GTBT17030V5L-E	L	●			●		1.70	2.8	0.05	9.525	3.18	
NEW GTBT17530V5R-E	R	●			●		1.75	2.8	0.05	9.525	3.18	
NEW GTBT17530V5L-E	L	●			●		1.75	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT18030V5R-E	R	●	●		●		1.80	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT18030V5L-E	L	●	★		●		1.80	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT20030V5R-E	R	●	●		●		2.00	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT20030V5L-E	L	●	★		●		2.00	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT2003001R-E	R	●	●				2.00	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTBT2003001L-E	L	●	★				2.00	2.8	0.1	9.525	3.18	
GTBT22530V5R-E	R	●	●		●		2.25	2.8	0.05	9.525	3.18	
GTBT22530V5L-E	L	●	★		●		2.25	2.8	0.05	9.525	3.18	



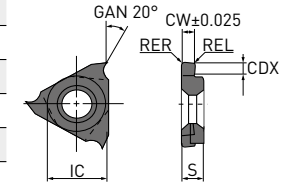
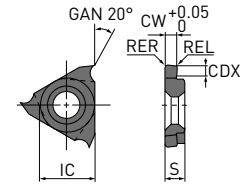
1/3

* CDX değeri, işleme çapının $\emptyset 42$ veya daha küçük olduğunu varsayar.
Maksimum işleme derinliğinin kullanılan tutucuyla sınırlı olduğunu lütfen dikkate alın.



GTAH / GTBH / GTCH - KESİCİ UÇLAR

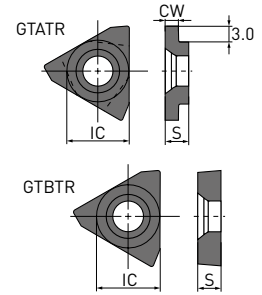
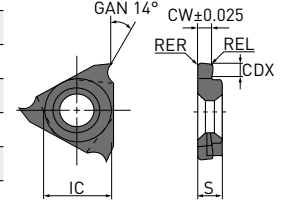
Sipariş No.	Yön	NEW MS7025	VP15TF	VP15KZ	NEW MT2015	TF15	CW	CDX*	RER/L	IC	S	Geometri	
												Sağ yönlü kesici uç gösterilmiştir.	
NEW GTBT2253001R-E	R	●					2.25	2.8	0.1	9.525	3.18		
NEW GTBT2253001L-E	L	●					2.25	2.8	0.1	9.525	3.18		
GTCT25030V5R-E	R	●	★		●		2.50	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTCT25030V5L-E	L	●	★		●		2.50	2.8	0.05	9.525	3.18		
NEW GTCT2503001R-E	R	●					2.50	2.8	0.1	9.525	3.18		
NEW GTCT2503001L-E	L	●					2.50	2.8	0.1	9.525	3.18		
GTCT27530V5R-E	R	●	★		●		2.75	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTCT27530V5L-E	L	●	★		●		2.75	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTCT30030V5R-E	R	●	★		●		3.00	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTCT30030V5L-E	L	●	★		●		3.00	2.8	0.05	9.525	3.18		
NEW GTCT3003001R-E	R	●					3.00	2.8	0.1	9.525	3.18		
NEW GTCT3003001L-E	L	●					3.00	2.8	0.1	9.525	3.18		
GTAT03006V3R-U	R		●				0.30	0.27	0.03	9.525	3.18		
GTAT03006V3L-U	L		★				0.30	0.27	0.03	9.525	3.18		
GTAT05012V5R-U	R		●				0.50	0.9	0.05	9.525	3.18		
GTAT05012V5L-U	L		★				0.50	0.9	0.05	9.525	3.18		
GTAT07520V5R-U	R		●				0.75	1.8	0.05	9.525	3.18		
GTAT07520V5L-U	L		★				0.75	1.8	0.05	9.525	3.18		
GTAT09520V5R-U	R		●				0.95	1.8	0.05	9.525	3.18		
GTAT09520V5L-U	L		★				0.95	1.8	0.05	9.525	3.18		
GTAT10020V5R-U	R		●				1.00	1.8	0.05	9.525	3.18		
GTAT10020V5L-U	L		★				1.00	1.8	0.05	9.525	3.18		
GTAT10320V5R-U	R		●				1.03	1.8	0.05	9.525	3.18		
GTAT12520V5R-U	R		●				1.25	1.8	0.05	9.525	3.18		
GTAT12520V5L-U	L		★				1.25	1.8	0.05	9.525	3.18		
GTBT14530V5R-U	R	●	●		●		1.45	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTBT14530V5L-U	L	●	★		●		1.45	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTBT15030V5R-U	R	●	●		●		1.50	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTBT15030V5L-U	L	●	★		●		1.50	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTBT17530V5R-U	R	●	●		●		1.75	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTBT17530V5L-U	L	●	★		●		1.75	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTBT20030V5R-U	R	●	●		●		2.00	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTBT20030V5L-U	L	●	★		●		2.00	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTCT25030V5R-U	R	●	★		●		2.50	2.8	0.05	9.525	3.18		
GTCT25030V5L-U	L	●	★		●		2.50	2.8	0.05	9.525	3.18		

U Tipi
(Genel amaçlı kanal açma)

* CDX değeri, işleme çapının Ø 42 veya daha küçük olduğunu varsayar.
Maksimum işleme derinliğinin kullanılan tutucuyla sınırlı olduğunu lütfen dikkate alın.

GTAH / GTBH / GTCH - KESİCİ UÇLAR

Sipariş No.	Yön	NEW MS7025	VP15TF	VP15KZ	NEW MT2015	TF15	CW	CDX*	RER/L	IC	S	Geometri
GTAT0330600R-VT	R			●			0.33	0.25	0	9.525	3.18	VT Tipi (Kanal açma, Yan tornalama)
GTAT0431200R-VT	R			●			0.43	0.9	0	9.525	3.18	
GTAT0532000R-VT	R			●			0.53	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0652000R-VT	R			●			0.65	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0752000R-VT	R			●			0.75	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0802000R-VT	R			●			0.80	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0852000R-VT	R			●			0.85	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT0952000R-VT	R			●			0.95	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1002000R-VT	R			●			1.00	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1102000R-VT	R			●			1.10	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1202000R-VT	R			●			1.20	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1302000R-VT	R			●			1.30	1.6	0	9.525	3.18	
GTAT1402000R-VT	R			●			1.40	1.6	0	9.525	3.18	
GTBT1503000R-VT	R			●			1.50	2.7	0	9.525	3.18	
GTBT2003000R-VT	R			●			2.00	2.7	0	9.525	3.18	
GTATR	R					★	1.76	—	—	9.525	3.18	Form verilmemiş
GTATL	L					★	1.76	—	—	9.525	3.18	
GTBTR	R					★	—	—	—	9.525	3.18	
GTBTL	L					★	—	—	—	9.525	3.18	



Sağ yönlü kesici uç gösterilmiştir.

3/3

* CDX değeri, işleme çapının $\emptyset 42$ veya daha küçük olduğunu varsayar.
Maksimum işleme derinliğinin kullanılan tutucuyla sınırlı olduğunu lütfen dikkate alın.



GTAH / GTBH / GTCH

ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

Malzeme	Sertlik	Kalite	Vc	f
P Çelik	—	MS7025, VP15TF	110 (30 – 180)	0.05 (0.01 – 0.09)
Karbon Çelik, Alaşımli Çelik	180HB – 280HB	MS7025, VP15TF	100 (50 – 150)	0.05 (0.02 – 0.09)
M Paslanmaz Çelik	≤200HB	MS7025	80 (50 – 120)	0.03 (0.02 – 0.05)
N Demir dışı metal	—	MT2015	150 (70 – 230)	0.07 (0.03 – 0.11)

1/1



AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

□

□

└

└

B282TR 

Tarafından yayınlanmıştır: MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2024.10