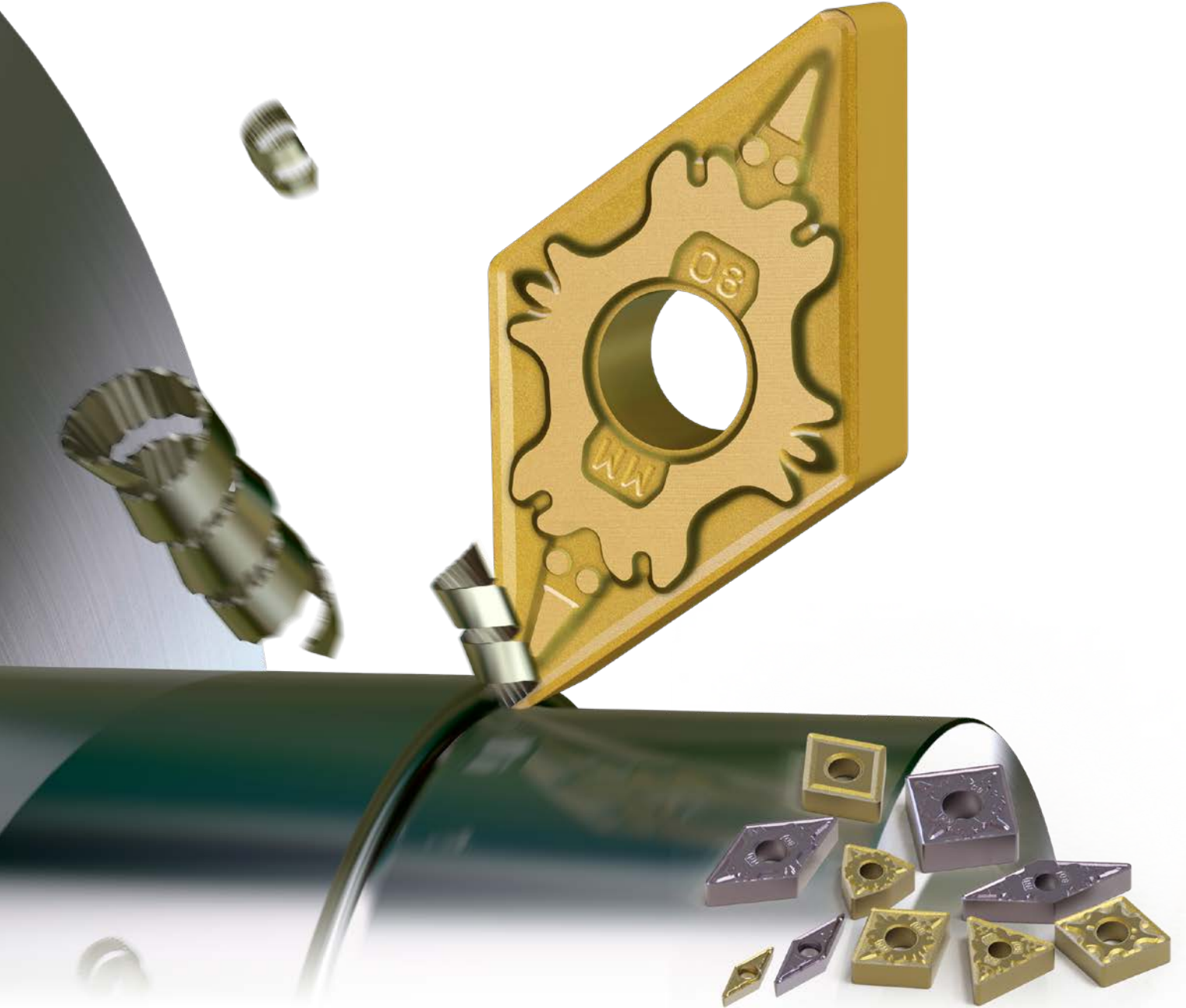


NEW

MC/MP7100 SERİSİ

ÖZEL KARBÜR ALT YAPI
PASLANMAZ ÇELİK TORNALAMA İÇİN
YENİ KAPLAMA TEKNOLOJİSİ

B277TR



 MITSUBISHI MATERIALS

MC/MP7100 SERİSİ

ÇEŞİTLİ PASLANMAZ ÇELİK UYGULAMALARINA YÖNELİK
YENİ BİR SERİNİN HAYATA GEÇİRİLMESİ

MC7125



PASLANMAZ ÇELİK TORNALAMA İÇİN ÇOK YÖNLÜ TERCİH

Önerilen ilk kalite.
Geniş bir uygulama kapsamı ile uyumludur:
Darbesiz kesmeden darbeli kesime kadar.
Birçok farklı paslanmaz çelik çeşidi için uygundur.

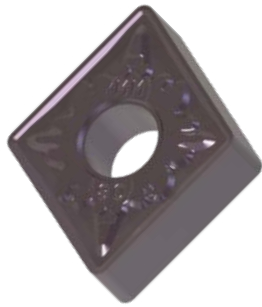
MC7115



YÜKSE HIZLI TORNALAMA İÇİN

Yüksek hızlı kesme için özel CVD kaplamalı
karbür kalitesi.
Orta ila büyük boy östenitik paslanmaz çelik parçalara
yönelik 250 m/dak veya üzerindeki kesme hızları
işleme süresini kısaltır.

MP7135



DARBELİ KESME İÇİN DAHA YÜKSEK SERTLİK

Darbeli kesmenin darbelerine dayanıklı PVD
kaplamalı karbür kalitesi.
İş parçalarının darbeli kesiminin yanı sıra, dövme ve
döküm ürünlerin kaba işlenmesi için de idealdir.

MC/MP7100 SERİSİ İŞLEME VİDEOSU

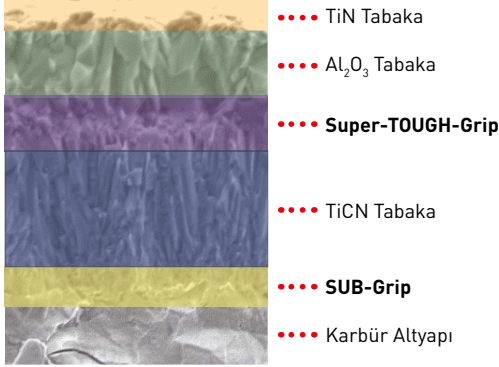


MC/MP7100 SERİSİ

MC7125

PASLANMAZ ÇELİK TORNALAMA İÇİN ÇOK YÖNLÜ ÇÖZÜM

Hem plastik deformasyon hem de ufalanma direnci ile muazzam derecede stabil.



YÜKSEK YAPIŞMA GÜCÜNE SAHİP KAPLAMA TABAKASI

Tough ve Super TOUGH-Grip ile yapışma gücü belirgin derecede yükselir ve kaplamanın etkinliği maksimuma çıkar.

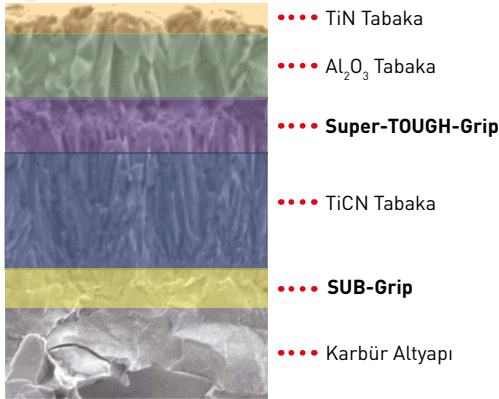
PLASTİK DEFORMASYON VE UFALANMAYA DİRENÇLİ ALT YAPI

Ana bileşen olan WC'nin partikül boyutu dağılımı optimize edilerek ve partikül dağılılırlığı yükseltılarak, WC partikülleri arasındaki temas azaltılarak, plastik deformasyon ve kırılma direncini belirgin derecede artırır.

MC7115

YÜKSEK HIZLI TORNALAMA İÇİN

Ana malzemenin sertliğini artırarak mükemmel plastik deformasyon ve krater aşınması direnci sağlar.



YÜKSEK YAPIŞMA DİRENCİNE SAHİP KAPLAMA TABAKASI

Tough ve Super-TOUGH-Grip ile yapışma gücü yükselir ve kaplamanın etkinliği maksimuma çıkar. "Süper" Nano Doku Teknolojisi, yüksek hızda kesme sırasında olası krater aşınmasını azaltır.

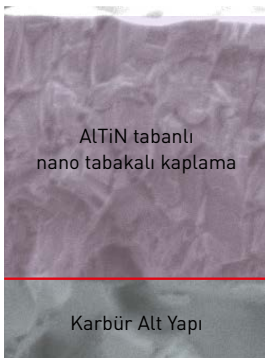
YÜKSEK HIZLI KESİME YÖNELİK GÜÇLÜ KARBÜR ALTYAPI

Sert karbür alt yapı, yüksek hızda kesme sırasındaki yüksek sıcaklıklara dayanıklıdır ve mükemmel düzeyde plastik deformasyon ve krater aşınması dirence sahiptir.

MP7135

DARBELİ KESME İÇİN DAHA YÜKSEK SERTLİK

Yüksek ısıya dayanıklı kaplama ve özel karbür alt yapı, hem aşınma direnci hem de ufalanma direnci getirir.



ALTiN TABANLI NANO TABAKALI KAPLAMA

Yüksek ısıya dayanıklı ALTiN kaplamanın Nano seviyede tabakalanması, mükemmel düzeyde aşınma ve ufalanma direncini mümkün kılar.

İYİLEŞTİRİLMİŞ YAPIŞMA GÜCÜ SAĞLAYAN TEKNOLOJİ

Paslanmaz çelik işlenirken soyulmaları önler ve mükemmel ufalanma direnci gösterir.

ÖZEL KARBÜR ALTYAPI MALZEMESİ

Hem aşınma hem de kırılma direncini bir arada sunan, paslanmaz çelik malzemeye özel bir karbür substrat.

MC/MP7100 SERİSİ

PASLANMAZ ÇELİK TORNALAMAYA YÖNELİK KAPLAMALI KALİTE

GELİŞTİRİLMİŞ KAPLAMA YAPIŞMA GÜCÜ VE ÖZEL KARBÜR ALT YAPI, PASLANMAZ ÇELİK TORNALAMA SIRASINDA ÇENTİK AŞINMASINI AZALTIR

Paslanmaz çelikler, korozyona karşı direnç gerektiren bileşenlerde yaygın olarak kullanılır. Paslanmaz çelik, diğer çeliklere ve dökme demirlere kıyasla düşük sertliğe sahiptir; ancak işlenmesi zordur ve iş sertleşmesine karşı hassastır. Bu niteliklerinden dolayı, tornalama kesici uçlarında kenar hasarı ve kaynak talaşı eğilimi söz konusudur. Bunun yanı sıra, üretilen ısıdan dolayı kesici ucun plastik deformasyonu kesmeyi zorlaştırır ve takım ömründe dengesizliğe yol açar.

Paslanmaz çeliklerin örneğin korozyon ve ısı direnci gibi nitelikleri, metalürjik yapı ve bileşime bağlı olarak belirgin değişiklikler gösterir ve bu küçük farklılıklar, tamamen farklı bir iş parçası malzemesi gibi işlenmesine neden olabilir. Mitsubishi Materials, paslanmaz çelik malzemeleri başarıyla işlemek için bir dizi kalite üretmek üzere, gerekli kaplama ve alt yapı teknolojisini kombine edebilecek kapasiteye sahiptir.



Çentik



Kaynak talaşı kaynaklı kırılma

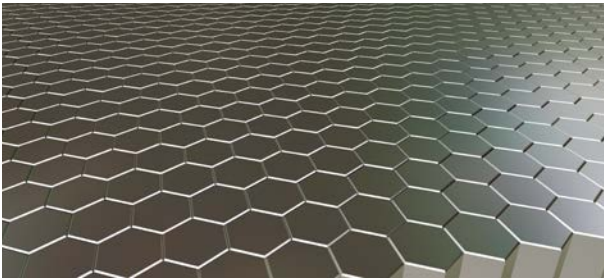


Plastik deformasyon

MC7100 SERİSİ KAPLAMANIN ÖZELLİKLERİ

“SUPER” NANO DOKU TEKNOLOJİSİ

Al₂O₃ kaplamaların kristal büyümesinin endüstri lideri olan Standart Nano Doku Teknolojisi yenilenerek geliştirildi. Bu Süper Nano Doku Teknolojisi, ince, yoğun kristal büyüme işlemi sayesinde takım ömrünü ve aşınma direncini artırmıştır.



Benzer Al₂O₃ kristal taneciklerinin oryantasyon oranı.

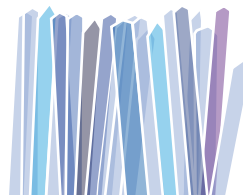
KRİSTAL UYUM

(Resim)



Geleneksel CVD kaplamalı kesici uçlar

Tanecik boyutu ve büyüme yönü düzensiz.



Nano Doku

Tanecik boyutunun homojenliği ve büyüme yönü iyileştirilmiş.



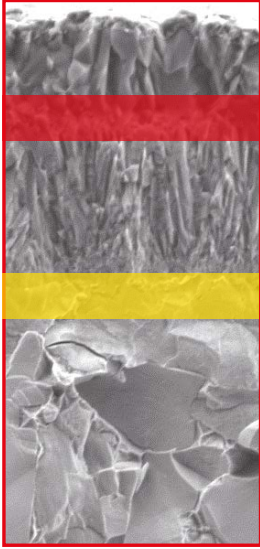
“Süper” Nano Doku

Büyüme yönünün homojenliği önemli ölçüde iyileştirilmiş.

MC/MP7100 SERİSİ

ÜST VE ALT BAĞLAMA TABAKALARI

KAPLAMA TABAKALARI ARASINDAKİ YAPIŞMANIN SAĞLADIĞI EK GÜÇ, PASLANMAZ ÇELİK İŞLEME SIRASINDA OLUŞAN SOYULMAYI ENGELLER



SUPER-TOUGH-GRİP

Paslanmaz çelik işlenirken, işle sertleştirilmiş tabaka sebebiyle soyulma eğilimi olan Al_2O_3 tabakasının yapışma gücü yüksek ölçüde iyileştirilmiştir.

SUB-GRİP

Karbür alt yapı ile kaplama tabakası arasındaki yapışma gücünü yükseltir ve kaplamanın kaynak sebebiyle soyulmasını önler.

KARBÜR ALT YAPININ ÖZELLİKLERİ

MC7115

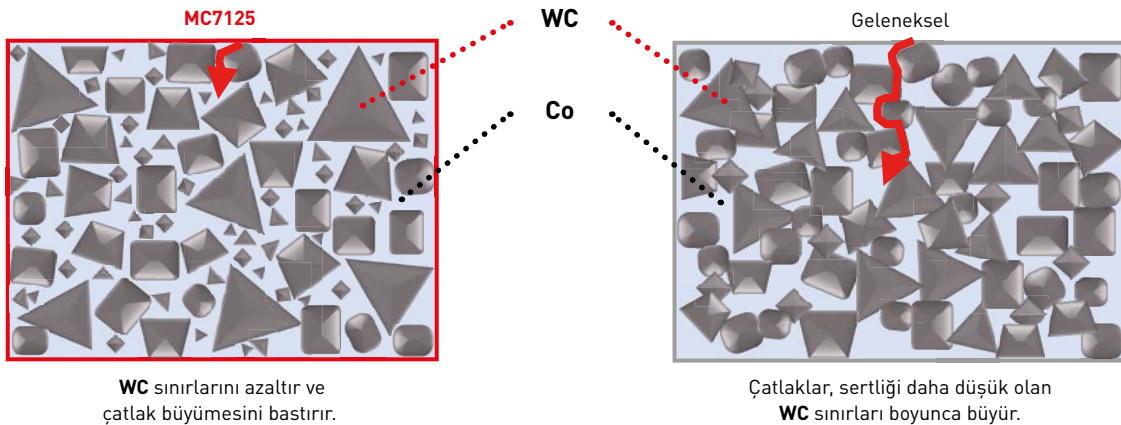
Paslanmaz çeliğin yüksek hızda kesimi için ideal olan krater aşınmasına ve plastik deformasyon direncine sahiptir.

MP7135

Özel karbür alt yapı, mükemmel aşınma direncine ve belirgin derecede geliştirilmiş ufalanma direncine sahiptir.

MC7125

Partikül boyutu dağılımının optimize edilmesi sayesinde, düşük tokluğa sahip WC partikülleri arasındaki sınır teması azaltılır ve sertlik yükselttilerek plastik deformasyon ve kırılma direnci de büyük ölçüde iyileştirilir.



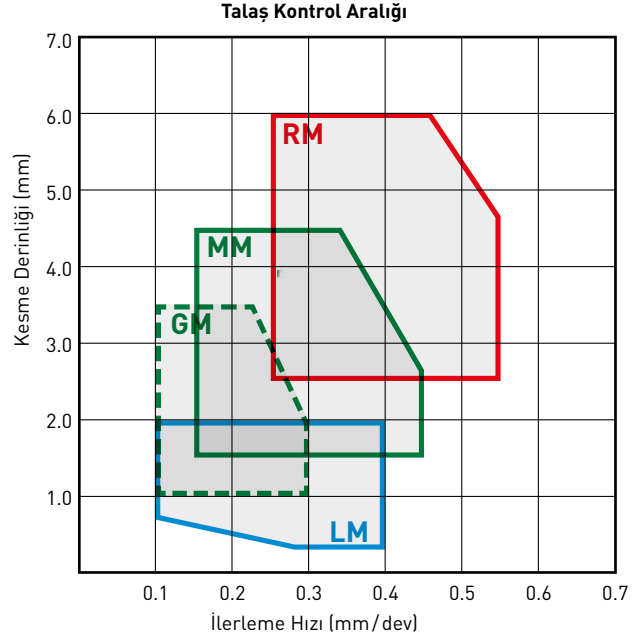
TALAŞ KIRICI SİSTEM

DIŞ YÜZEY TORNALAMA İÇİN NEGATİF KESİCİ UÇ

M

	Hafif Kesme	Orta Kesme	Kaba Kesme
	LM MC7115	MM MC7115	RM MC7115
	LM MC7125	MM MC7125	RM MC7125
	LM MP7135	MM MP7135	RM MP7135

- Stabil Kesme**
 - Darbesiz Kesme
 - Sabit Kesme Derinliği
 - Ön Finişlenmiş Yüzeyler
 - Güvenli Bağlanmış Parça Kesimi
- Genel Kesme**
- Stabil Olmayan Kesme**
 - Ağır Darbeli Kesme
 - Düzensiz Kesme Derinliği
 - Düşük Bağlama Gücünde Kesme

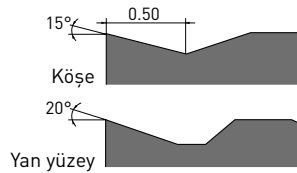


ANA TALAŞ KIRICI

HAFİF HESME İÇİN LM TALAŞ KIRICI

Mükemmel çapak kontrolü

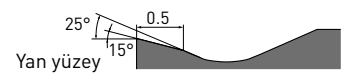
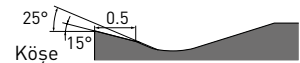
Keskinlik nitelikleri ve kesme kenarı mukavemeti farklı eğim açıları aracılığıyla optimize edildiği için, çapak oluşumu büyük miktarda azaltılır.



GM TALAŞ KIRICI

İnterpolasyonlu Talaş Kırıcı

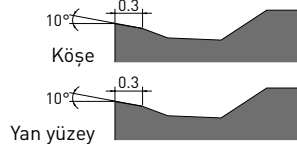
Ana LM ve MM talaş kırıcısının alt talaş kırıcısı. Hafif ile orta arası kesim işlemleri için mükemmel çentik aşınma direnci.



ORTA KESME İÇİN MM TALAŞ KIRICI

Mükemmel kaynak direnci

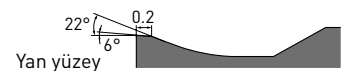
Köşe yarıçapının ve ana kesme kenarının keskin tasarımı, kaynak direnci yükselterek oluşabilecek sorunları önler.



MA TALAŞ KIRICI

Multi-Assist Talaş Kırıcı

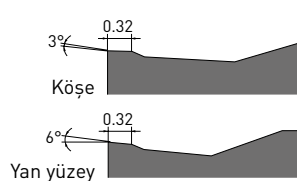
Sub chipbreaker of the main LM and MM chipbreaker.



KABA KESME İÇİN RM TALAŞ KIRICI

Mükemmel çatlama direnci

Zemin açısı ve honlama geometrisi optimize edilerek, darbeli işleme sırasında yüksek kesme kenarı stabilitesi sağlanır.



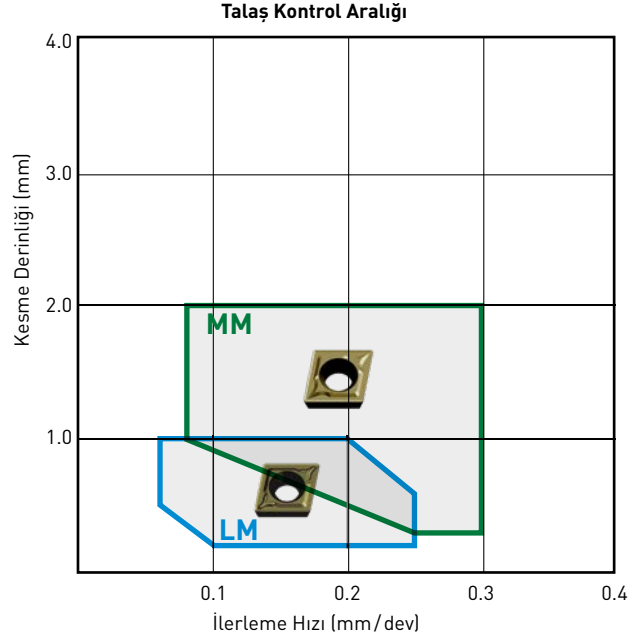
TALAŞ KIRICI SİSTEM

5°, 7°, 11° POZİTİF KESİCİ UÇ

M

	Hafif Kesme	Orta Kesme
●	LM MC7125	MM MC7125
◐	LM MC7125	MM MC7125
⊕	LM MP7135	MM MP7135

- **Stabil Kesme**
 - Darbesiz Kesme
 - Sabit Kesme Derinliği
 - Ön Finişlenmiş Yüzeyler
 - Güvenli Bağlanmış Parça Kesimi
- ◐ **Genel Kesme**
- ⊕ **Stabil Olmayan Kesme**
 - Ağır Darbeli Kesme
 - Düzensiz Kesme Derinliği
 - Düşük Bağlama Gücünde Kesme



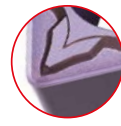
ANA TALAŞ KIRICI

HAFİF KESME İÇİN LM TALAŞ KIRICI

Hafif kesme işlemleri için ilk tavsiyedir (paslanmaz çelik)

Geniş eğim açısı, talaş kaynağını önleyen keskin bir kesme kenarını mümkün kılarak yüzey finişinin kontrol edilmesine yardımcı olur. Çıkıntılı talaş kırıcı, ideal talaş kontrolü aralığı sağlar.

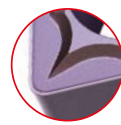
5°, 7°, 11° Pozitif Kesici Uç



ORTA KESME İÇİN MM TALAŞ KIRICI

Orta kesme işlemleri için ilk tavsiyedir (paslanmaz çelik)

Düz yüzey, aşınma ile kırılma direnci arasında iyi bir denge sağlar. Geniş talaş cebi, titreşimi ve talaş sıkışmasını önleyerek yüksek kesme derinliklerinde dahi kesme direncini düşük tutar.



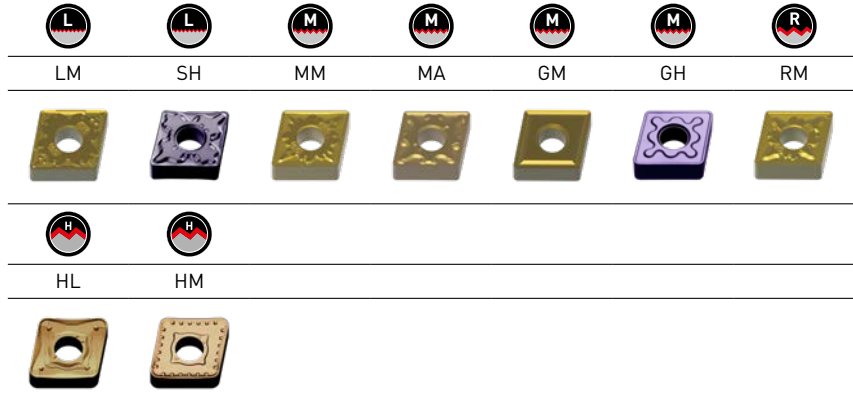
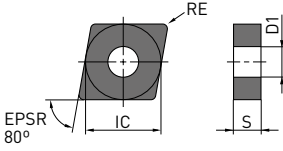
5°, 7° Pozitif Kesici Uç

CNMG, CNMM

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

CNMG, CNMM




Sipariş No.	F L M R H		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
CNMG120404-LM	L		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LM	L		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LM	L		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SH	L			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	L			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MM	M		●	●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MM	M		●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MM	M		●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608-MM	M		●	●	●	19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612-MM	M		●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MM	M		●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA	M			●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA	M			●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA	M			●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA	M			●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA	M			●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GM	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-GH	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GH	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG160612-GH	M			●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG190612-GH	M			●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-GH	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93

1/2

[Bir kutuda 10 kesici uç]



CNMG, CNMM – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

Sipariş No.			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
CNMG120408-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RM	R		●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RM	R		●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RM	R		●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RM	R		●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190612-HL	H			●		19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HL	H			●		19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190612-HM	H			●		19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HM	H			●		19.05	6.35	1.6	7.93

2/2

(Bir kutuda 10 kesici uç)

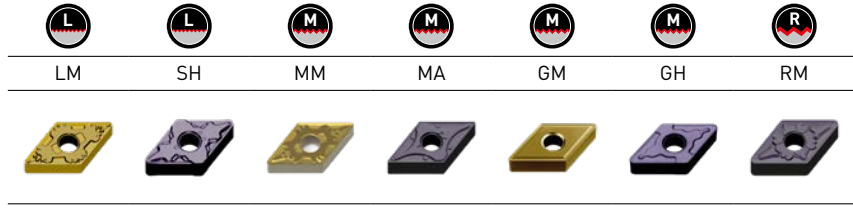
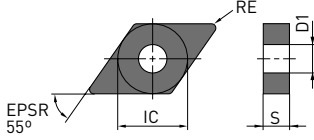
21 

DNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

DNMG



Sipariş No.	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
DNMG110404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LM	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LM	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LM	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LM	L		●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LM	L		●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG110404-SH	L				●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L				●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L				●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L				★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MM	M			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-MM	M		●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MM	M		★	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M			●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M			●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M			★	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-GM	M			★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150604-GM	M			●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-GM	M			●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-GH	M				●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	M				★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	M				●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	M				●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RM	R			●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RM	R			★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RM	R			●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RM	R			●	★	12.7	6.35	1.2	5.16

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)

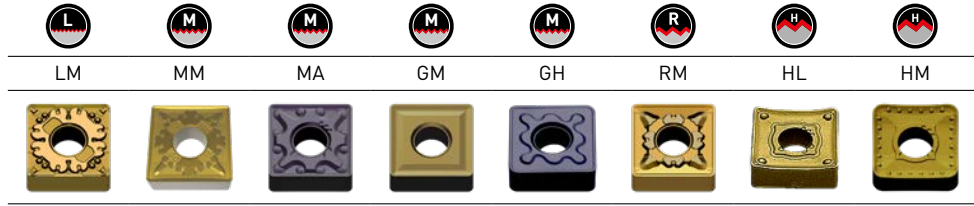
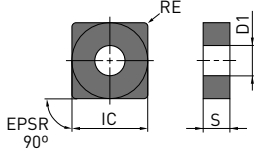


SNMG, SNMM

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

SNMG, SNMM



Sipariş No.	F L M R H		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-LM	L		●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LM	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-MM	M		★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150608-MM	M			●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MM	M		●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MM	M			★		15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MM	M			●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MM	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120404-MA	M			●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M			★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M			●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M			●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG190616-MA	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120404-GM	M			●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GM	M			★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-GH	M				●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GH	M				★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-GH	M				●	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG190612-GH	M				●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-GH	M				●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-RM	R		★	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RM	R		★	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RM	R		★	★	●	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-RM	R		●	★	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-RM	R		●			15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RM	R		★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RM	R		●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190612-HL	H			★		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HL	H			★		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190612-HM	H			●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HM	H			●		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM250732-HM	H			●		25.4	7.94	3.2	9.12

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]



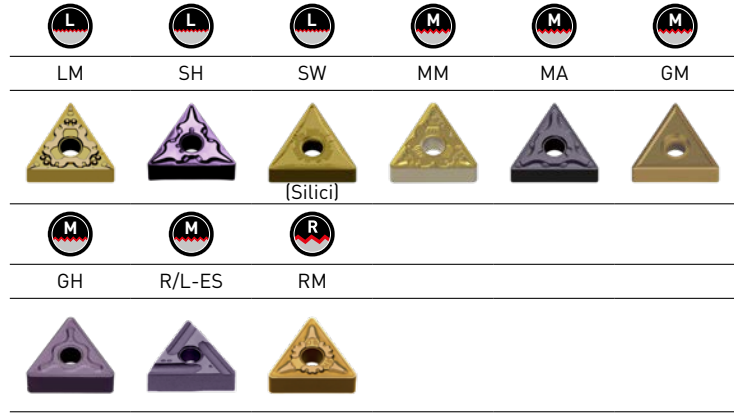
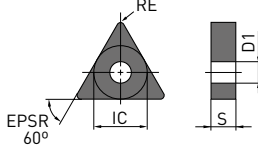
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

TNMG, TNMX

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

TNMG, TNMX



Sipariş No.	F L M R H		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
TNMG160404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LM	L		★	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LM	L		★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404-SH	L			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH	L			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160408-SW	L			★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MM	M		★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MM	M		★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MM	M			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-MM	M			●		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG160404-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA	M			★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA	M			★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-GM	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-GM	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GM	M			●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GM	M			★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-GH	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-GH	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404R-ES	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408L-ES	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408R-ES	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RM	R		★	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RM	R		★	★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RM	R			●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RM	R			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RM	R			●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)

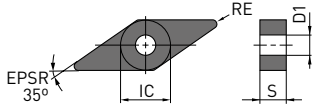
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

VNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

VNMG



LM



MM



MA



GM



Sipariş No.	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
VNMG160404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LM	L		★	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160408-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-GM	M			●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-GM	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]

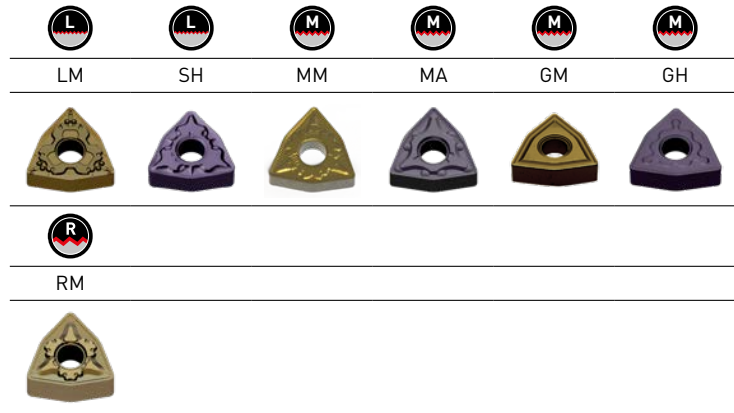
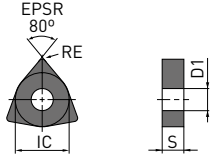
21 

WNMG

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

WNMG



Sipariş No.	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
WNMG060404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LM	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LM	L		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LM	L		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-SH	L				●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH	L				●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH	L				●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH	L				●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH	L				●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH	L				●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG060408-MM	M		★	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MM	M			●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA	M			●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA	M			●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA	M			★	★	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060408-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA	M			★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-GM	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-GM	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GM	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-GH	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH	M			●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-RM	R		●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-RM	R			★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]

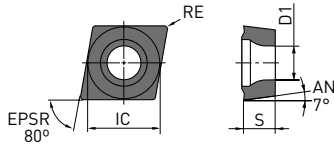


CCMT, CCMH, CPMH

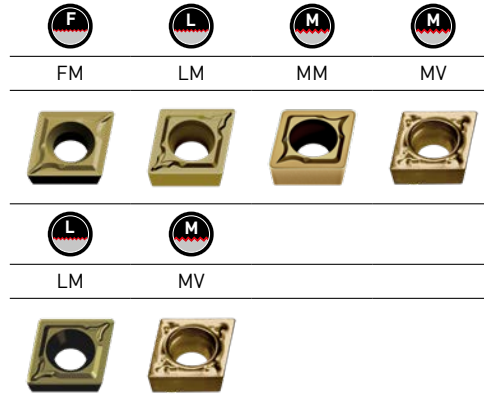
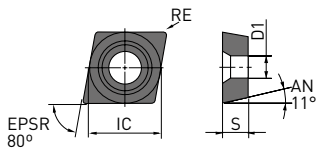
7°, 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

CCMT, CCMH



CPMH



Sipariş No.	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
CCMT060202-FM	F			★		6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FM	F		★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FM	F			★		9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060204-LM	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LM	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-LM	L		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LM	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MM	M		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MM	M		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-MM	M			●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MM	M		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CPMH080204-LM	L		●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LM	L		●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-LM	L		●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
CPMH090308-LM	L		●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.4
CPMH080204-MV	M			●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M			●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
CPMH090308-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]



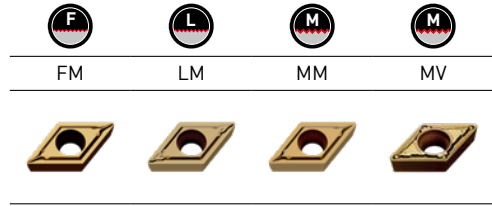
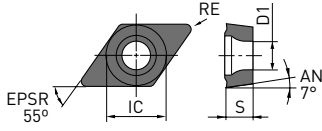
● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

DCMT

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

DCMT



Sipariş No.	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
DCMT070202-FM	F			★		6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FM	F		★	★		6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FM	F			★		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LM	L			★		6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LM	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LM	L		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LM	L			★		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LM	L		★	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LM	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MM	M		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MM	M		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MM	M			●		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT150404-MM	M		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT070202-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV	M			●		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV	M			●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV	M			●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]

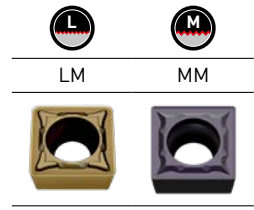
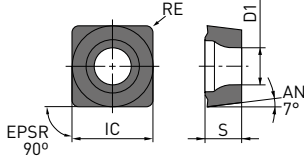
21

SCMT

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

SCMT



Sipariş No.	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R H								
SCMT09T304-LM	L		●	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LM	L		●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MM	M		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MM	M		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MM	M		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5

1/1

[Bir kutuda 10 kesici uç]

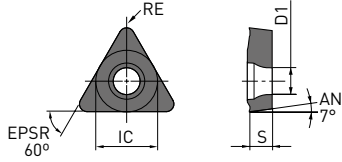
21 

TCMT, TPMH

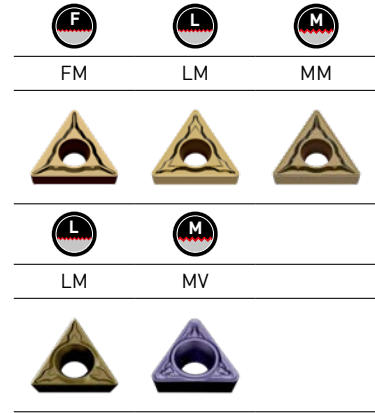
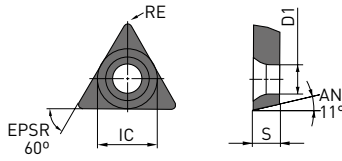
7°, 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

TCMT



TPMH



Sipariş No.	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
TCMT090204-FM	F		★	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090204-LM	L			●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110204-LM	L			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LM	L			●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LM	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LM	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT090204-MM	M			●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MM	M			●	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110204-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MM	M		★	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MM	M				★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MM	M			●	●	9.525	3.97	1.2	4.4
TPMH090204-LM	L			●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110304-LM	L			●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LM	L			●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-LM	L			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LM	L			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090204-MV	M			●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M			★	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M			★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M			●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M			★	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)

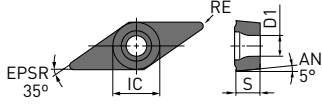


VBMT, VCMT

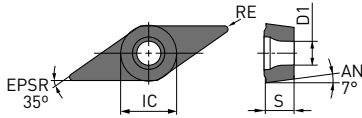
5°, 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

VBMT



VCMT



FM



LM



MM



MV



FM



LM



MM



Sipariş No.	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
VBMT110302-FM	F			★	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FM	F		★	★	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FM	F		★	★		6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FM	F		★	★	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FM	F		★	★		9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LM	L		●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LM	L		●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LM	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160404-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M			●	●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M			★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M			●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M			●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110302-FM	F			★	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FM	F		★	★	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FM	F		★	★	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT110304-LM	L		●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LM	L		●	●	●	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LM	L		●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160404-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MM	M			★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.4	2.4

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)

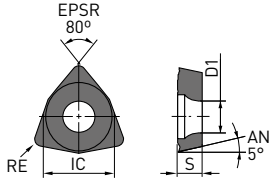


WBMT, WCMT, WPMT

5°, 7°, 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

M Sınıf

WBMT

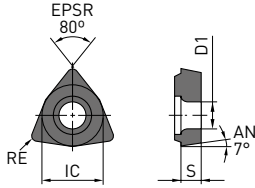


L-MV



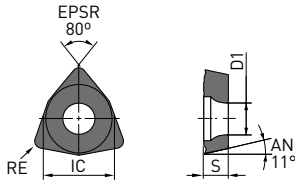
MM

WCMT



MV

WPMT



Sipariş No.	F L M		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	R	H							
WBMTL30202L-MV	M			★		4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204L-MV	M			★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT020102-MM	M			●	●	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MM	M			●	●	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MM	M			●	●	4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MM	M			●	●	4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T304-MM	M			●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MM	M			●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
WPMT040204-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

(Bir kutuda 10 kesici uç)



MC/MP7100 SERİSİ

TAVSİYE EDİLEN KESME KOŞULLARI

NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kesme modu	Öncelik	Kalite	Vc	f	ap			
M	<200 HB	● L	1	MC7115	LM	185 – 295	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		● L	2	MC7125	LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		● M	1	MC7115	MM	170 – 270	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		● R	1	MC7115	RM	160 – 255	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		● H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		● L	1	MC7125	LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		● M	1	MC7125	MM	160 – 220	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		● M	2	MC7125	GM	160 – 220	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		● M	3	MC7125	MA	160 – 220	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		● M	4	MP7135	GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		● M	5	MP7135	MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		● M	6	MP7135	MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		● R	1	MC7125	RM	150 – 205	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		● R	2	MP7135	RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		● R	3	MP7135	GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
		● H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		● H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		● L	1	MP7135	LM	130 – 170	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		● L	2	MP7135	SH	130 – 170	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
		● M	1	MP7135	GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		● M	2	MP7135	MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		● M	3	MP7135	MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		● R	1	MP7135	RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		● R	2	MP7135	GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
		● H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		● H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		M	200 HB	● L	1	MC7115	LM	155 – 245	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
				● L	2	MC7125	LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
				● M	1	MC7115	MM	140 – 225	0.15 – 0.45	0.7 – 0.5
				● R	1	MC7115	RM	135 – 215	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
● H	1			MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
● H	2			MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
● L	1			MC7125	LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
● M	1			MC7125	MM	130 – 180	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
● M	2			MC7125	GM	130 – 180	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
● M	3			MC7125	MA	130 – 180	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
● M	4			MP7135	GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
● M	5			MP7135	MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
● M	6			MP7135	MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
● R	1			MC7125	RM	125 – 175	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
● R	2			MP7135	RM	95 – 120	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
● R	3			MP7135	GH	95 – 120	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
● H	1			MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
● H	2			MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
● L	1			MP7135	LM	110 – 140	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
● L	2			MP7135	SH	110 – 140	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
● M	1			MP7135	GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
● M	2			MP7135	MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
● M	3			MP7135	MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
● R	1			MP7135	RM	95 – 120	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
● R	2			MP7135	GH	95 – 120	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
● H	1			MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
● H	2			MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		

1/8

1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

Kesme koşulları : ● : Düz kesme ● : Genel kesme ✚ : Darbeli kesme

MC/MP7100 SERİSİ - NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kesme modu	Öncelik			Kalite	Vc	f	ap	
			F	L	M					
M Ferritik ve Martensitli Paslanmaz Çelik	<200 HB	●	L	1	MC7115	LM	185 - 295	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0	
		●	L	2	MC7125	LM	175 - 240	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0	
		●	M	1	MC7115	MM	170 - 270	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0	
		●	R	1	MC7115	RM	160 - 255	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0	
		●	H	1	MC7125	HL	135 - 185	0.30 - 0.70	3.0 - 7.5	
		●	H	2	MC7125	HM	135 - 185	0.50 - 1.10	2.0 - 10.0	
		●	L	1	MC7125	LM	175 - 240	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0	
		●	M	1	MC7125	MM	160 - 220	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0	
		●	M	2	MC7125	GM	160 - 220	0.16 - 0.50	0.5 - 4.0	
		●	M	3	MC7125	MA	160 - 220	0.20 - 0.50	0.3 - 4.0	
		●	M	4	MP7135	GM	120 - 155	0.16 - 0.50	0.5 - 4.0	
		●	M	5	MP7135	MM	120 - 155	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0	
		●	M	6	MP7135	MA	120 - 155	0.20 - 0.50	0.3 - 4.0	
		●	R	1	MC7125	RM	150 - 205	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0	
		●	R	2	MP7135	RM	110 - 145	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0	
		●	R	3	MP7135	GH	110 - 145	0.25 - 0.60	1.5 - 6.0	
		●	H	1	MC7125	HL	135 - 185	0.30 - 0.70	3.0 - 7.5	
		●	H	2	MC7125	HM	135 - 185	0.50 - 1.10	2.0 - 10.0	
		⚡	L	1	MP7135	LM	130 - 170	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0	
		⚡	L	2	MP7135	SH	130 - 170	0.10 - 0.40	0.3 - 2.0	
		⚡	M	1	MP7135	GM	120 - 155	0.16 - 0.50	0.5 - 4.0	
		⚡	M	2	MP7135	MM	120 - 155	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0	
		⚡	M	3	MP7135	MA	120 - 155	0.20 - 0.50	0.3 - 4.0	
		⚡	R	1	MP7135	RM	110 - 145	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0	
		⚡	R	2	MP7135	GH	110 - 145	0.25 - 0.60	1.5 - 6.0	
		⚡	H	1	MC7125	HL	135 - 185	0.30 - 0.70	3.0 - 7.5	
		⚡	H	2	MC7125	HM	135 - 185	0.50 - 1.10	2.0 - 10.0	
		>200 HB	●	L	1	MC7115	LM	155 - 245	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0
			●	L	2	MC7125	LM	145 - 200	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0
			●	M	1	MC7115	MM	140 - 225	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0
			●	R	1	MC7115	RM	135 - 215	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0
			●	H	1	MC7125	HL	110 - 155	0.30 - 0.70	3.0 - 7.5
			●	H	2	MC7125	HM	110 - 155	0.50 - 1.10	2.0 - 10.0
			●	L	1	MC7125	LM	145 - 200	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0
			●	M	1	MC7125	MM	130 - 180	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0
			●	M	2	MC7125	GM	130 - 180	0.16 - 0.50	0.5 - 4.0
			●	M	3	MC7125	MA	130 - 180	0.20 - 0.50	0.3 - 4.0
			●	M	4	MP7135	GM	100 - 130	0.16 - 0.50	0.5 - 4.0
			●	M	5	MP7135	MM	100 - 130	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0
			●	M	6	MP7135	MA	100 - 130	0.20 - 0.50	0.3 - 4.0
●	R		1	MC7125	RM	125 - 175	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0		
●	H		1	MC7125	HL	110 - 155	0.30 - 0.70	3.0 - 7.5		
●	H		2	MC7125	HM	110 - 155	0.50 - 1.10	2.0 - 10.0		
⚡	L		1	MP7135	LM	110 - 140	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0		
⚡	L		2	MP7135	SH	110 - 140	0.10 - 0.40	0.3 - 2.0		
⚡	M		1	MP7135	GM	100 - 130	0.16 - 0.50	0.5 - 4.0		
⚡	M		2	MP7135	MM	100 - 130	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0		
⚡	M	3	MP7135	MA	100 - 130	0.20 - 0.50	0.3 - 4.0			
⚡	R	1	MP7135	RM	95 - 120	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0			
⚡	R	2	MP7135	GH	95 - 120	0.25 - 0.60	1.5 - 6.0			
⚡	H	1	MC7125	HL	110 - 155	0.30 - 0.70	3.0 - 7.5			
⚡	H	2	MC7125	HM	110 - 155	0.50 - 1.10	2.0 - 10.0			

2/8

1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir.
Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC/MP7100 SERİSİ – NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kesme modu	Öncelik	Kalite	Vc	f	ap	
M İki Fazlı Paslanmaz Çelik	<280 HB	● L	1	MP7135	LM	85 – 115	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		● L	2	MP7135	SH	85 – 115	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0
		● L	3	MC7125	LM	115 – 160	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		● L	4	MC7115	LM	125 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		● M	1	MP7135	GM	80 – 105	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		● M	2	MP7135	MM	80 – 105	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		● M	3	MP7135	MA	80 – 105	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0
		● M	4	MC7125	MM	105 – 145	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		● M	5	MC7125	GM	105 – 145	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		● M	6	MC7125	MA	105 – 145	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0
		● M	7	MC7115	MM	115 – 180	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		● R	1	MP7135	RM	75 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
		● R	2	MP7135	GH	75 – 100	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0
		● R	3	MC7125	RM	100 – 140	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
		● H	1	MC7125	HL	90 – 125	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5
		● H	2	MC7125	HM	90 – 125	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0
		● L	1	MP7135	LM	85 – 115	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		● L	2	MP7135	SH	85 – 115	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0
		● L	3	MC7125	LM	115 – 160	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		● M	1	MP7135	GM	80 – 105	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		● M	2	MP7135	MM	80 – 105	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		● M	3	MP7135	MA	80 – 105	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0
		● M	4	MC7125	MM	105 – 145	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		● M	5	MC7125	GM	105 – 145	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		● M	6	MC7125	MA	105 – 145	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0
		● R	1	MP7135	RM	75 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
		● R	2	MP7135	GH	75 – 100	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0
		● R	3	MC7125	RM	100 – 140	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
		● H	1	MC7125	HL	90 – 125	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5
		● H	2	MC7125	HM	90 – 125	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0
		⚡ L	1	MP7135	LM	85 – 115	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		⚡ L	2	MP7135	SH	85 – 115	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0
⚡ M	1	MP7135	GM	80 – 105	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
⚡ M	2	MP7135	MM	80 – 105	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
⚡ M	3	MP7135	MA	80 – 105	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
⚡ R	1	MP7135	RM	75 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
⚡ R	2	MP7135	GH	75 – 100	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
⚡ H	1	MC7125	HL	90 – 125	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
⚡ H	2	MC7125	HM	90 – 125	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		

3/8

1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC/MP7100 SERİSİ - NEGATİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kesme modu	Kesme Modu			Kalite	Vc	f	ap
			F	L	M				
M Çökeltmeyle Sertleştirilmiş Paslanmaz Çelik	450 HB	●	L	1	MC7115	LM	110 - 165	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0
		●	L	2	MC7125	LM	95 - 120	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0
		●	M	1	MC7115	MM	100 - 150	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0
		●	R	1	MC7115	RM	95 - 140	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0
		●	H	1	MC7125	HL	75 - 90	0.40 - 1.00	1.5 - 8.0
		●	H	2	MC7125	HM	75 - 90	0.50 - 1.10	2.0 - 10.0
		●	L	1	MC7125	LM	95 - 120	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0
		●	L	2	MP7135	LM	70 - 95	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0
		●	L	3	MP7135	SH	70 - 95	0.10 - 0.40	0.3 - 2.0
		●	M	1	MC7125	MM	90 - 110	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0
		●	M	2	MC7125	GM	90 - 110	0.16 - 0.50	0.5 - 4.0
		●	M	3	MC7125	MA	90 - 110	0.10 - 0.30	0.5 - 3.0
		●	M	4	MP7135	GM	65 - 90	0.16 - 0.50	0.5 - 4.0
		●	M	5	MP7135	MM	65 - 90	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0
		●	M	6	MP7135	MA	65 - 90	0.10 - 0.30	0.5 - 3.0
		●	R	1	MC7125	RM	85 - 100	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0
		●	R	2	MP7135	RM	60 - 85	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0
		●	R	3	MP7135	GH	60 - 85	0.25 - 0.60	1.5 - 6.0
		●	H	1	MC7125	HL	75 - 90	0.40 - 1.00	1.5 - 8.0
		●	H	2	MC7125	HM	75 - 90	0.50 - 1.00	2.0 - 10.0
		⚡	L	1	MP7135	LM	70 - 95	0.10 - 0.35	0.3 - 2.0
		⚡	L	2	MP7135	SH	70 - 95	0.10 - 0.40	0.3 - 2.0
		⚡	M	1	MP7135	MM	65 - 90	0.15 - 0.45	0.7 - 5.0
		⚡	R	1	MP7135	RM	60 - 85	0.25 - 0.55	1.5 - 6.0
		⚡	R	2	MP7135	GH	60 - 85	0.25 - 0.60	1.5 - 6.0
		⚡	H	1	MC7125	HL	75 - 90	0.40 - 1.00	1.5 - 8.0
		⚡	H	2	MC7125	HM	75 - 90	0.50 - 1.10	2.0 - 10.0

4/8

1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC/MP7100 SERİSİ – 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ YÜZEY TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kesme modu	Öncelik	Kalite	Vc	f	ap		
Ostenitli Paslanmaz Çelik	<200 HB	●	F	1	MC7115	FM	160 – 255	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	F	2	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	3	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MP7135	FM	115 – 145	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	●	M	2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
	200 HB	●	F	1	MC7115	FM	135 – 215	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	F	2	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MP7135	FM	95 – 120	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
●		M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
●	M	2	MP7135	MV	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
Ferritik ve Martensitli Paslanmaz Çelik	<200 HB	●	F	1	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	3	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MP7135	FM	115 – 145	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0

5/8

1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC/MP7100 SERİSİ – 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ YÜZEY TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kesme modu	Öncelik	Kalite	Vc	f	ap		
Ferritik ve Martensitli Paslanmaz Çelik	>200 HB	●	F	1	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	F	2	MC7115	FM	135 – 215	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		⚡	F	1	MP7135	FM	95 – 120	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		⚡	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		⚡	M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		⚡	M	2	MP7135	MV	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
İki Fazlı Paslanmaz Çelik	<280 HB	●	F	1	MP7135	FM	75 – 100	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	3	MC7115	LM	110 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MP7135	MM	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	3	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	4	MC7115	MM	90 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MC7125	FM	100 – 140	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		⚡	F	1	MP7135	FM	75 – 100	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		⚡	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		⚡	M	1	MP7135	MM	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		⚡	M	2	MP7135	MV	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
Çökelmeyle Sertleştirilmiş Paslanmaz Çelik	450 HB	●	F	1	MC7115	FM	95 – 140	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7115	LM	95 – 140	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7115	MM	80 – 120	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		●	F	1	MC7125	FM	85 – 105	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	F	2	MP7135	FM	60 – 85	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		●	L	2	MP7135	LM	60 – 85	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	3	MP7135	MM	50 – 70	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		⚡	F	1	MP7135	FM	60 – 85	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		⚡	L	1	MP7135	LM	60 – 85	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		⚡	M	1	MP7135	MM	50 – 70	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		⚡	M	2	MP7135	MV	50 – 70	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0

6/8

1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir.
Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC/MP7100 SERİSİ – 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ YÜZEY TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kesme modu	Kesme Modu			Öncelik	Kalite	Vc	f	ap
			F	L	M					
Ostenitli Paslanmaz Çelik	<200 HB	●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
	200 HB	●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MP7135	MV	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		>200 HB	●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
			●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
			●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
●	M		2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
●	M		3	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
●	L		1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
●	M		1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
●	M		2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
●	L		1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
●	M		1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
●	M		2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
Ferritik ve Martensitli Paslanmaz Çelik	>200 HB		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MP7135	MV	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	

7/8

1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC/MP7100 SERİSİ – 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ YÜZEY TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Kesme modu	Kesme Modu			Kalite	Vc	f	ap		
			F	L	M						
İki Fazlı Paslanmaz Çelik	<280 HB	●	L	1	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	110 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	90 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		⚡	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		⚡	M	1	MP7135	MM	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		⚡	M	2	MP7135	MV	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		Çökeltmeyle Sertleştirilmiş Paslanmaz Çelik	450 HB	●	L	1	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
				●	L	2	MC7115	LM	95 – 140	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
●	M			1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
●	M			2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
●	L			1	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
●	M			1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
●	M			2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
⚡	L			1	MP7135	LM	60 – 85	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0		
⚡	M			1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0		
⚡	M			2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		


8/8

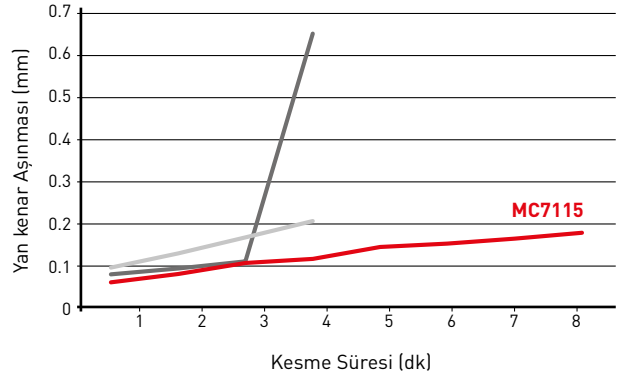
1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

MC/MP7100


UYGULAMA ÖRNEKLERİ

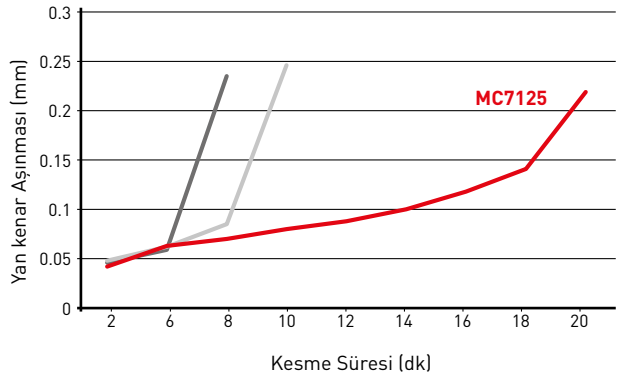
MC7115: ISLAK KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİNİN KARŞILAŞTIRILMASI

Takım	CNMG120408- 
Malzeme	DIN X5CrNi189
Vc (m/dak)	250
f (mm/dev)	0.30
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	İki katı takım ömrü




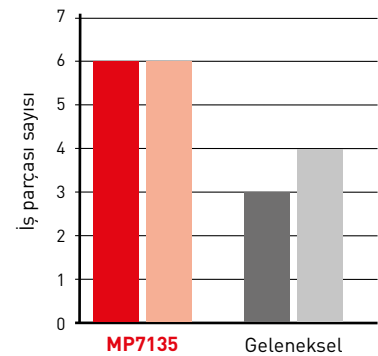
MC7125 : ISLAK KESME SIRASINDA AŞINMA DİRENCİ KARŞILAŞTIRMASI

Takım	CNMG120408- 
Malzeme	DIN X2CrNiMo1812
Vc (m/dak)	250
f (mm/dev)	0.30
ap (mm)	1.5
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	İki katı takım ömrü



MP7135: DARBELİ KESME KARŞILAŞTIRMASI

Takım	CNMG120408- 
Malzeme	DIN X5CrNi189
Vc (m/dak)	120
f (mm/dev)	0.25
ap (mm)	2.0 x 2 geçiş
Kesme modu	Islak kesme
Sonuçlar	Neredeyse iki kat takım ömrü



■ : MC/MP7100 ■ A ■ B : klasik Takım

Yukarıdaki uygulama örnekleri müşteri uygulamalarıdır, bu nedenle önerilen koşullardan farklılık gösterebilir.

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email enquiries@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

B277TR 

Tarafından yayınlanmıştır: MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2025.04