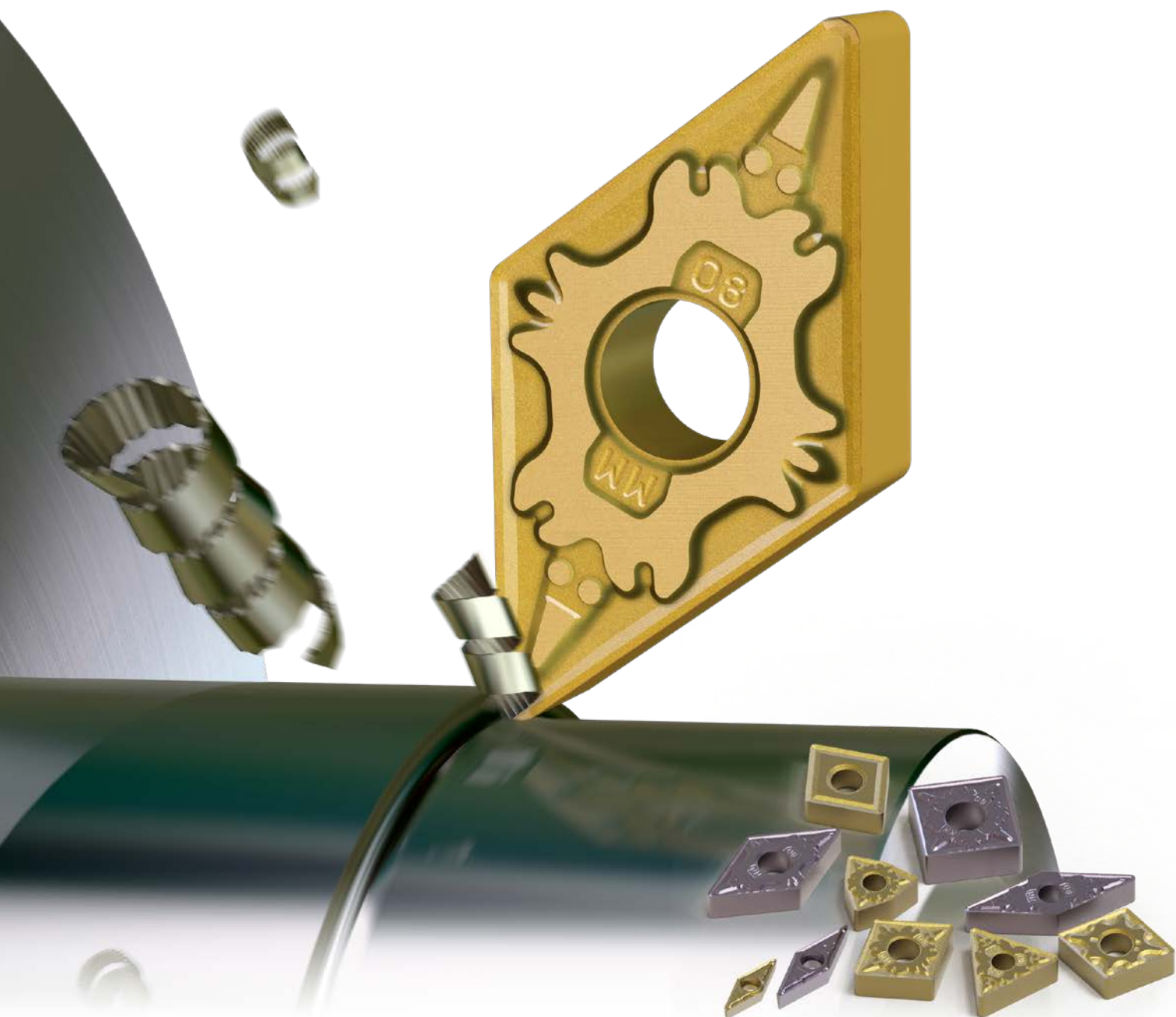


**NEW**

# ŘADA MC / MP7100

SPECIÁLNÍ KARBIDOVÝ SUBSTRÁT  
NOVÁ TECHNOLOGIE POVLAKOVÁNÍ  
PRO SOUSTRUŽENÍ NEREZOVÝCH OCELÍ

B277CZ



 **MITSUBISHI MATERIALS**

# ŘADA MC/MP7100

VYTVOŘENO PRO RŮZNÁ POUŽITÍ NA NEREZOVÉ OCELI

## MC7125



### VŠESTRANNÁ VOLBA PRO SOUSTRUŽENÍ NEREZOVÝCH OCELÍ

První volba.  
Pro široký rozsah použití, od plynulého až po přerušovaný řez.  
Vhodné pro širokou škálu nerezových ocelí.

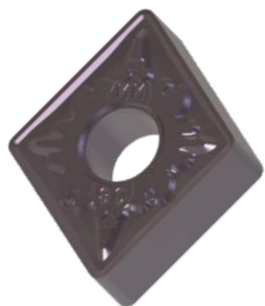
## MC7115



### PRO VYSOKORYCHLOSTNÍ SOUSTRUŽENÍ

CVD povlak speciálně pro vysokorychlostní soustružení.  
Pro střední až velké díly z austenitické nerezové oceli,  
řezné rychlosti 250 m/min nebo vyšší snižují  
dobu obrábění.

## MP7135



### PEVNĚJŠÍ PRO PŘERUŠOVANÝ ŘEZ

PVD povlak, odolný vůči působení přerušovaného řezu.  
Je ideální pro přerušovaný řez a také pro hrubování  
výkovků a odlitků.

### ŘADY MC/MP7100 VIDEO OBRÁBĚNÍ

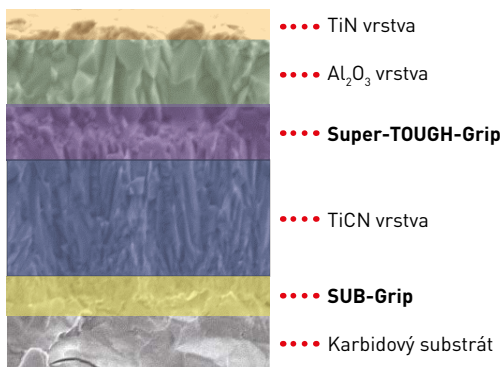


# ŘADA MC/MP7100

## MC7125

### VŠESTRANNÉ PRO SOUSTRUŽENÍ NEREZOVÉ OCELI

Velmi stabilní v oblasti plastické deformace a odolnosti vůči lomu.



#### VYSOCE ADHEZIVNÍ POVLAKOVÁ VRSTVA

Houževnatost a Super TOUGH-Grip značně zlepšují adhezi a maximalizují efektivitu povlaku.

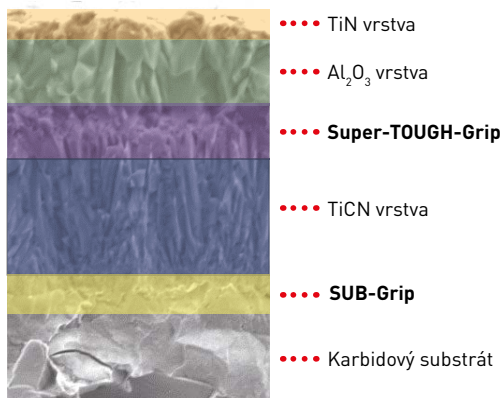
#### SUBSTRÁT ODOLNÝ VŮČI PLASTICKÉ DEFORMACI A LOMU

Optimalizací velikosti částic hlavní složky WC a jeho zdokonalené disperze, jejíž následkem je omezený kontakt mezi WC částicemi, značně zlepšuje odolnost vůči plastické deformaci a lomu.

## MC7115

### PRO VYSOKORYCHLOSTNÍ SOUSTRUŽENÍ

Zvýšená tvrdost základního materiálu poskytuje vynikající odolnost vůči plastické deformaci a opotřebení.



#### VYSOCE ADHEZIVNÍ POVLAKOVÁ VRSTVA

Tuhost a Super Tough Grip značně zlepšují adhezi a maximalizují efektivitu povlaku. Technologie „super“ nano textury potlačuje opotřebení během vysokorychlostního obrábění.

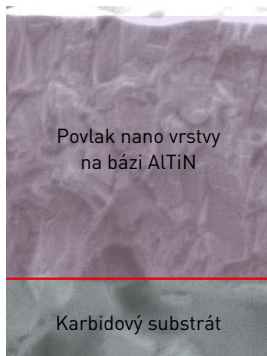
#### KARBIDOVÝ SUBSTRÁT, KTERÝ JE DOSTATEČNĚ PEVNÝ PRO VYSOKORYCHLOSTNÍ OBRÁBĚNÍ

Tvrký karbidový substrát je odolný vůči vysokým teplotám vznikajícím při vysokorychlostním obrábění a má výbornou odolnost vůči plastické deformaci a opotřebení.

## MP7135

### PEVNĚJŠÍ PRO PŘERUŠOVANÝ ŘEZ

Povlakování odolné vůči vysokým teplotám a speciální karbidový substrát poskytuje odolnost vůči opotřebení a odolnost vůči lomu.



#### POVLAK NANO VRSTVY NA BÁZI ALTiN

Povrstvením povlakem ALTiN odolným vůči vysokým teplotám na nano úrovni, bylo dosaženo vynikající odolnosti vůči opotřebení a lomu.

#### TECHNOLOGIE PRO ZLEPŠENÍ ADHEZE

Potlačuje odlupování během obrábění nerezové oceli a přináší vynikající odolnost vůči odlamování.

#### SPECIÁLNÍ MATERIÁL NA BÁZI KARBIDU

Karbidový substrát výhradně pro nerezovou ocel, který kombinuje odolnost vůči opotřebení a lomu.

# ŘADA MC/MP7100

## POVLAKOVÁ TŘÍDA PRO SOUSTRUŽENÍ NEREZOVÉ OCELI

### ZDOKONALENÁ ADHEZE POVLAKU A SPECIÁLNÍ KARBIDOVÝ SUBSTRÁT POTLAČUJÍ TVOŘENÍ VRUBU BĚHEM SOUSTRUŽENÍ NEREZOVÝCH OCELI

Nerezové oceli jsou velmi používané pro součásti, které vyžadují odolnost vůči korozi. Při porovnání nerezových ocelí s jinými oceli a litinami, mají nízkou tvrdost, ale jsou tuhé pro obrábění a poddajné pro zpracování tvrzením. Kvůli těmto charakteristickým vlastnostem jsou destičky pro soustružení náchylné k poškození hran a odlamování. Navíc, plastická deformace destičky kvůli vnesenému teplu znesnadňuje obrábění a vede k nestabilní životnosti nástroje.

Vlastnosti nerezových ocelí, jako korozní a teplotní odolnost, se velmi liší v závislosti na metalurgické struktuře a složení, a tyto malé rozdíly se mohou projevit, jako když je obráběn úplně jiný materiál obrobku.

Mitsubishi Materials umí kombinovat povlaky a technologii zpracování substrátu k vytvoření vhodné řady a jejích sort k úspěšnému obrábění nerezových ocelí.



Vrub



Výsledek odlomení návarku

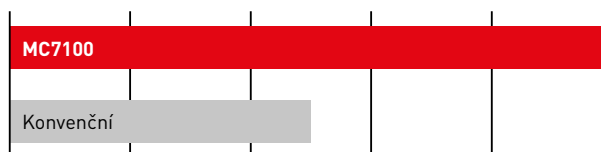
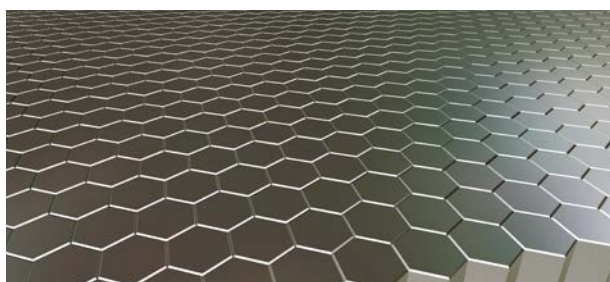


Plastická deformace

## CHARAKTERISTIKY ŘAD MC7100 POVLAKŮ

### „SUPER“ NANO TEXTURE TECHNOLOGIE

Standardní technologie nanostrukturního povlaku byla zdokonalena a rozvinuta tak, že nyní představuje hlavní průmyslový standard pro růst krystalů u povlaků z  $Al_2O_3$ . Technologie nanostrukturního povlaku Super zvyšuje trvanlivost nástroje a odolnost proti opotřebení díky procesu založenému na růstu jemných krystalů s vysokou hustotou.



Poměr krystalových zrn  $Al_2O_3$  se stejnou orientací

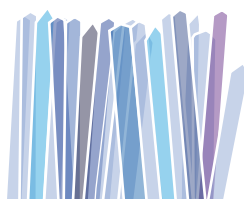
### ORIENTACE KRYSALŮ

(Obrázek)



Běžné destičky s CVD povlakem

Velikost zrna a směr růstu nejsou rovnoměrné.



Nanostrukturní povlak

Byla vylepšena jednotnost velikosti zrn a směru růstu.



Nanostrukturní povlak „Super“

Byla výrazně vylepšena jednotnost směru růstu.

# ŘADA MC/MP7100

## TUHOST A SUB GRIP VRSTVY

MIMOŘÁDNĚ SILNÁ ADHEZE MEZI VRSTVAMI POVLAKU POTLAČUJE ODLUPOVÁNÍ PŘI OBRÁBĚNÍ NEREZOVÉ OCELI



### SUPER-TOUGH-GRIP

Pevnost adheze u vrstvy  $Al_2O_3$ , která byla náchylná k odlupování kvůli mechanicky zpevněné vrstvě během obrábění nerezových ocelí, byla podstatně zlepšena.

### SUB-GRIP

Zvyšuje pevnost adheze mezi karbidovým substrátem a vrstvou povlaku a zamezuje odlupování povlaku kvůli sváření.

## CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI KARBIDOVÉHO SUBSTRÁTU

### MC7115

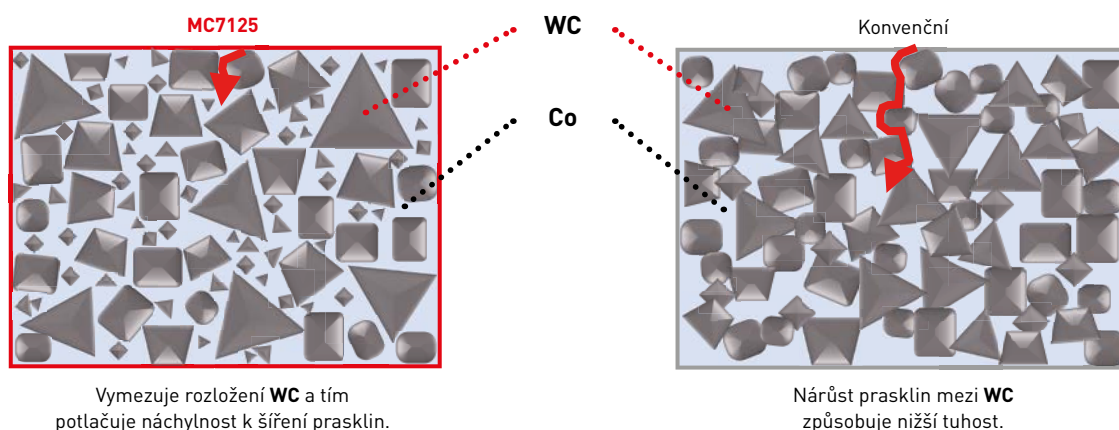
Má odolnost vůči opotřebení a plastické deformaci, která je ideální pro vysokorychlostní obrábění nerezových ocelí.

### MP7135

Speciální karbidový substrát má vynikající odolnost vůči opotřebení a podstatně lepší odolnost vůči lomu.

### MC7125

Optimalizace rozložení velikosti částic a omezený kontakt mezi částicemi WC podporuje tvrdost, přičemž značně zlepšuje odolnost vůči plastické deformaci a lomu.



# SYSTÉM UTVAŘEČE TŘÍSEK

## NEGATIVNÍ DESTIČKA PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ

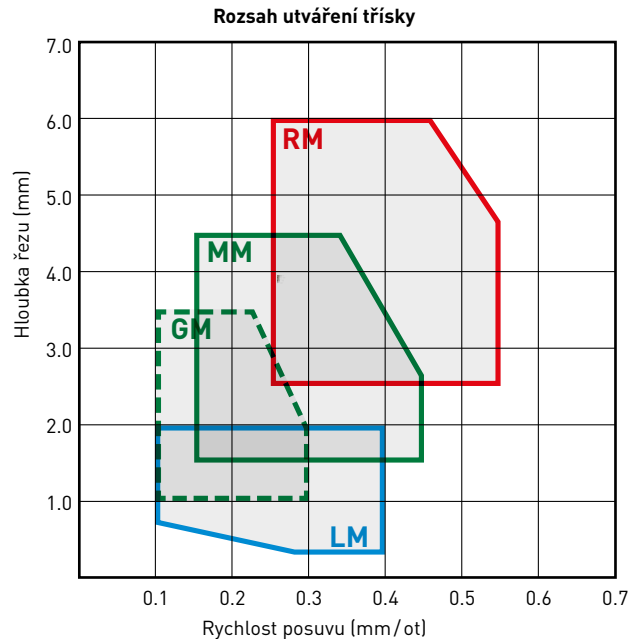
M



- Stabilní řez**
  - Plynulý řez
  - Konstantní hloubka řezu
  - Před-obrobené povrchy
  - Pevné upnutí

- Univerzální řez**

- Nestabilní řez**
  - Těžký přerušovaný řez
  - Nepřavidelná hloubka řezu
  - Nízká pevnost upnutí při řezu

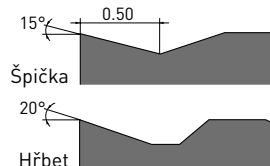


## HLAVNÍ UTVAŘEČ TŘÍSEK

### UTVAŘEČ TŘÍSEK LM PRO LEHKÝ ŘEZ

#### Vynikající kontrola otřepů

Optimalizace úhlu čela přispěla k ostroty a pevnosti řezné hrany, což významně omezuje výskyt otřepů.

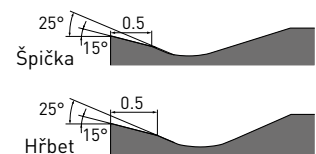


### UTVAŘEČ TŘÍSEK GM

#### Alternativní utvařeč

Alternativa k hlavním utvařečům LM a MM.

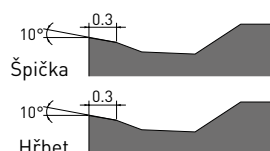
Vysoký stupeň odolnosti vůči vrubovému opotřebení pro lehký až střední řez.



### UTVAŘEČ TŘÍSEK MM PRO STŘEDNÍ ŘEZ

#### Vynikající odolnost proti tvorbě nárustků

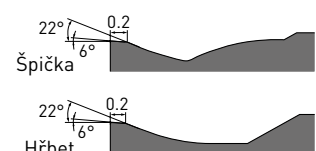
Ostrý design poloměru špičky a hlavního ostří zlepšuje odolnost proti návarkům a je prevencí problémů.



### UTVAŘEČ TŘÍSEK MA

#### Víceúčelový utvařeč třísek

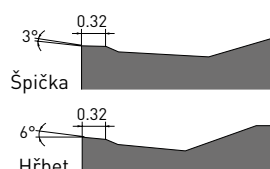
Ideální pro univerzální obrábění, alternativa k utvařečům LM a MM.



### UTVAŘEČ TŘÍSEK RM PRO HRUBOVÁNÍ

#### Vynikající odolnost proti lomu

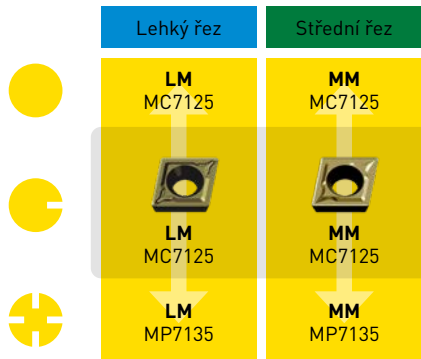
Optimalizováním úhlu čela v kombinaci honovanou geometrií se dosáhlo vysoké stability během přerušovaného obrábění.



# SYSTÉM UTVAŘEČE TŘÍSEK

## 5°, 7°, 11° POZITIVNÍ DESTIČKA

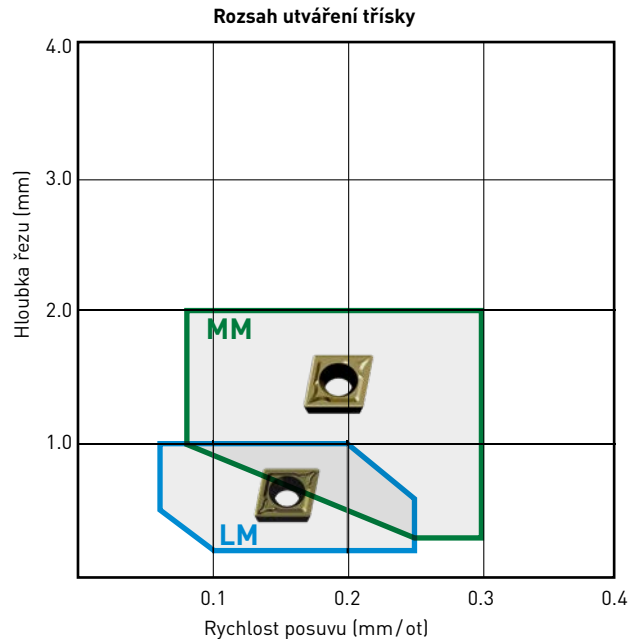
M



- Stabilní řez**
  - Plynulý řez
  - Konstantní hloubka řezu
  - Před-obrobené povrchy
  - Pevné upnutí

- Univerzální řez**

- Nestabilní řez**
  - Těžký přerušovaný řez
  - Nepravidelná hloubka řezu
  - Nižší tuhost upnutí



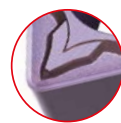
## HLAVNÍ UTVAŘEČ TŘÍSEK

### UTVAŘEČ LM PRO LEHKÝ ŘEZ

#### První volba pro lehký řez nerezových ocelí

Velký úhel čela poskytuje ostrou řeznou hranu, která zamezuje odlamování a při soustružení pomáhá k vyšší kvalitě dokončeného povrchu. Vychýlující utvařeč poskytuje ideální rozsah utváření třísky.

5°, 7°, 11° pozitivní destička

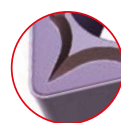


### UTVAŘEČ MM PRO STŘEDNÍ ŘEZ

#### První volba pro střední řez nerezových ocelí

Plocha čela umožňuje dobrou vyváženost mezi odolností vůči opotřebení a lomu. Široká kapsa snižuje vibrace a hromadění třísky a také zabraňuje zvyšování řezného odporu i při velkých hloubkách řezu.

5°, 7° pozitivní destička

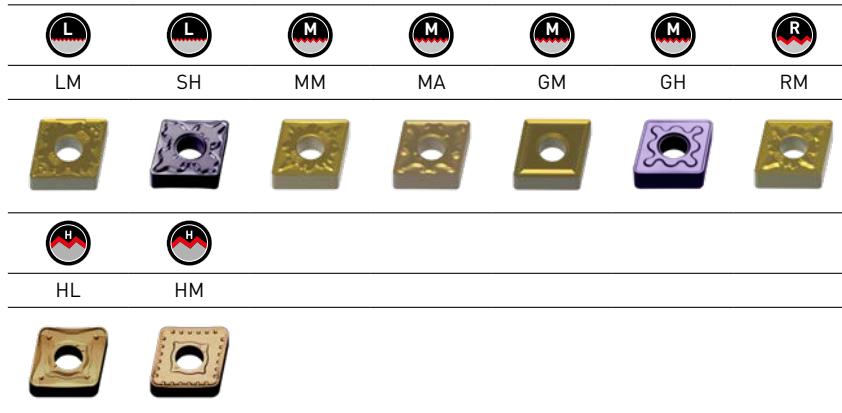
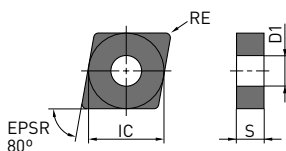


# CNMG, CNMM

## NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

CNMG, CNMM



Objednáací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
CNMG120404-LM	●		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-LM	●		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-LM	●		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120404-SH	●			●		12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-SH	●			●		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120408-MM		●	●	●		12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MM		●	●	●		12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MM		●	●	●		12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MM		●	●	●		15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MM		●	●	●		15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MM		●	●	●		15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190608-MM		●	●	●		19.05	6.35	0.8	7.93
CNMG190612-MM		●	●	●		19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MM		●	●	●		19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-MA				●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-MA				●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-MA				●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-MA				●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160608-MA				●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
CNMG160612-MA				●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-MA				●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-MA				●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-MA				●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMG120404-GM				●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-GM				●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GM				●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120408-GH				●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-GH				●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG160612-GH				●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG190612-GH				●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-GH				●	●	19.05	6.35	1.6	7.93


1/2

[10 destiček v jedné krabici]

21



## CNMG, CNMM – NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Objednáací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
CNMG120408-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
CNMG120416-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16
CNMG160612-RM	R		●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
CNMG160616-RM	R		●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35
CNMG190612-RM	R		●	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
CNMG190616-RM	R		●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190612-HL	H			●		19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HL	H			●		19.05	6.35	1.6	7.93
CNMM190612-HM	H			●		19.05	6.35	1.2	7.93
CNMM190616-HM	H			●		19.05	6.35	1.6	7.93

2/2

[10 destiček v jedné krabici]

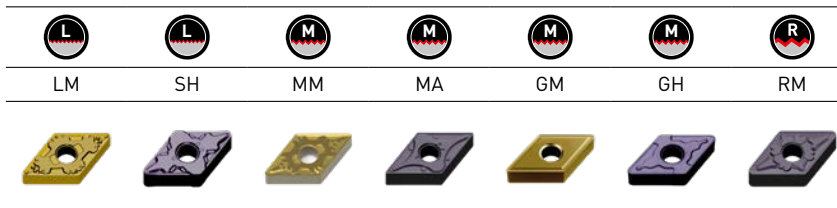
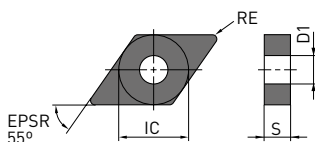
21 

# DNMG

## NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

DNMG



Objednací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
DNMG110404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-LM	L		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-LM	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-LM	L		★	★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-LM	L		●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-LM	L		●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG110404-SH	L				●	9.525	4.76	0.4	3.81
DNMG110408-SH	L				●	9.525	4.76	0.8	3.81
DNMG150404-SH	L				●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-SH	L				★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MM	M			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-MM	M		●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MM	M		★	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-MA	M			★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150604-MA	M			●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-MA	M			●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-MA	M			★	●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150404-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-GM	M			★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150604-GM	M			●	★	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-GM	M			●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150408-GH	M				●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-GH	M				★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150608-GH	M				●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-GH	M				●	12.7	6.35	1.2	5.16
DNMG150408-RM	R		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-RM	R			●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150416-RM	R			★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
DNMG150608-RM	R			●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-RM	R			●	★	12.7	6.35	1.2	5.16

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

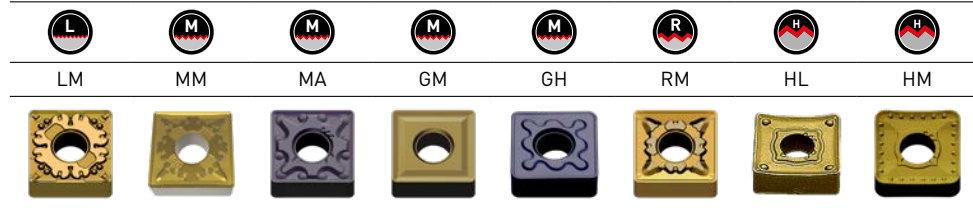
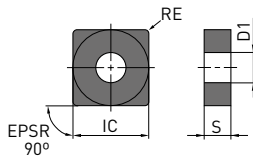


# SNMG, SNMM

## NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

SNMG, SNMM



Objednací kód	F L M R H		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
SNMG120404-LM	L		●	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-LM	L		●	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-MM	M		★	★	★	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150608-MM	M			●	★	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MM	M		●	●	★	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-MM	M			★		15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-MM	M			●	●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-MM	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120404-MA	M			●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-MA	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-MA	M			★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG150608-MA	M			●	●	15.875	6.35	0.8	6.35
SNMG150612-MA	M			●	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG190616-MA	M			●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120404-GM	M			●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-GM	M			●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GM	M			★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120408-GH	M				●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-GH	M				★	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-GH	M				●	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG190612-GH	M				●	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-GH	M				●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMG120408-RM	R		★	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-RM	R		★	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
SNMG120416-RM	R		★	★	●	12.7	4.76	1.6	5.16
SNMG150612-RM	R		●	★	●	15.875	6.35	1.2	6.35
SNMG150616-RM	R		●			15.875	6.35	1.6	6.35
SNMG190612-RM	R		★	●	★	19.05	6.35	1.2	7.93
SNMG190616-RM	R		●	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190612-HL	H			★		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HL	H			★		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM190612-HM	H			●		19.05	6.35	1.2	7.93
SNMM190616-HM	H			●		19.05	6.35	1.6	7.93
SNMM250732-HM	H			●		25.4	7.94	3.2	9.12

1/1

(10 destiček v jedné krabici)



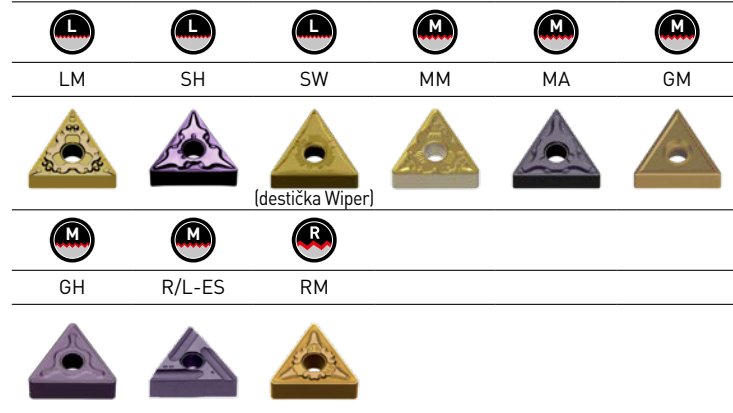
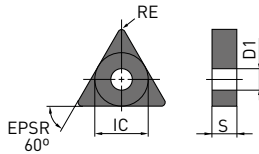
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

# TNMG, TNMX

## NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TNMG, TNMX



Objednáací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	F	L							
TNMG160404-LM		L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-LM		L	★	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-LM		L	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG160404-SH		L			●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-SH		L			●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMX160408-SW		L		★		9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408-MM		M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MM		M	★	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MM		M	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MM		M		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-MM		M		●		12.7	4.76	1.6	5.16
TNMG160404-MA		M		●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-MA		M		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-MA		M		★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-MA		M		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-MA		M		★	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404-GM		M		●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-GM		M		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-GM		M		●	★	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-GM		M		★	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-GH		M			●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408-GH		M			●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-GH		M			●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160404R-ES		M		●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160404L-ES		M		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408R-ES		M		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160408L-ES		M		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG220408R-ES		M			●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220408L-ES		M			●	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG160408-RM		R	★	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-RM		R	★	★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
TNMG220408-RM		R		●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
TNMG220412-RM		R		★	★	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG220416-RM		R		●	★	12.7	4.76	1.6	5.16

1/1

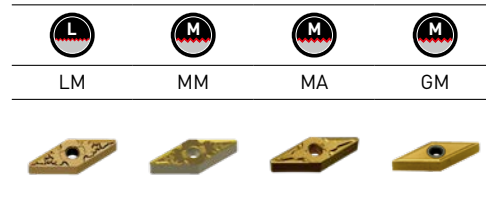
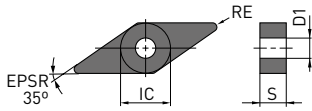
(10 destiček v jedné krabici)

# VNMG

## NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VNMG



Objednací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
VNMG160404-LM	L		●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-LM	L		★	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160408-MM	M		●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-MA	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160404-GM	M			●	★	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-GM	M			●	●	9.525	4.76	0.8	3.81

1/1

[10 destiček v jedné krabici]

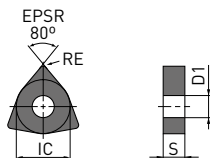
21

# WNMG

## NEGATIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

WNMG



Objednací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	F	L							
WNMG060404-LM		L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-LM		L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-LM		L	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-LM		L	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG06T304-SH		L			●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-SH		L			●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG060404-SH		L			●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-SH		L			●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-SH		L			●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-SH		L			●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG060408-MM		M	★	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MM		M		●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-MM		M	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MM		M	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG06T304-MA		M		●	●	9.525	3.97	0.4	3.81
WNMG06T308-MA		M		●	●	9.525	3.97	0.8	3.81
WNMG06T312-MA		M		★	★	9.525	3.97	1.2	3.81
WNMG060408-MA		M		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-MA		M		★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080404-MA		M		●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-MA		M		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-MA		M		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060404-GM		M		●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
WNMG060408-GM		M		●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG080404-GM		M		●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-GM		M		●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GM		M		●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG080408-GH		M			●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-GH		M			●	12.7	4.76	1.2	5.16
WNMG060408-RM		R	●	★	★	9.525	4.76	0.8	3.81
WNMG060412-RM		R		★	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080408-RM		R	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-RM		R	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

1/1

[10 destiček v jedné krabici]

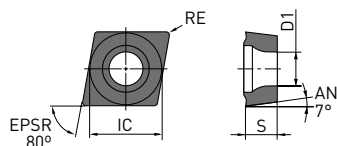


# CCMT, CCMH, CPMH

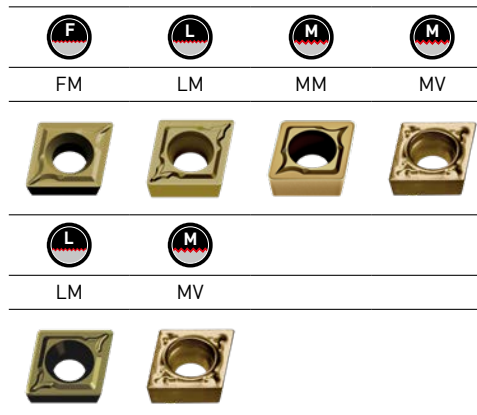
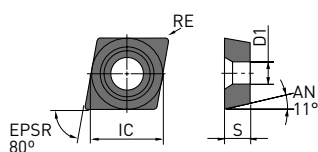
## 7°, 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)


Třída M

CCMT, CCMH



CPMH



Objednáací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	F	L							
CCMT060202-FM	F			★		6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-FM	F		★	★	★	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT09T302-FM	F			★		9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060204-LM	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-LM	L		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T304-LM	L		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-LM	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT060202-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMT060204-MM	M		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CCMT060208-MM	M		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
CCMT09T302-MM	M			●	●	9.525	3.97	0.2	4.4
CCMT09T304-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
CCMT09T308-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
CCMT120404-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5
CCMT120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
CCMT120412-MM	M		●	●	★	12.7	4.76	1.2	5.5
CCMH060202-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
CCMH060204-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
CPMH080204-LM	L		●	●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-LM	L		●	●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-LM	L		●	●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
CPMH090308-LM	L		●	●	●	9.525	3.18	0.8	4.4
CPMH080204-MV	M			●	●	7.94	2.38	0.4	3.5
CPMH080208-MV	M			●	●	7.94	2.38	0.8	3.5
CPMH090304-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
CPMH090308-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

[10 destiček v jedné krabici]



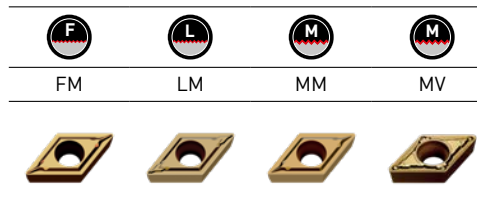
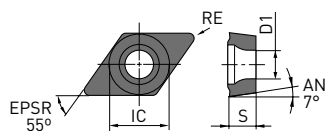
● : Udržováno na skladě. ★ : Udržováno na skladě v Japonsku.

# DCMT

## 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

DCMT



Objednací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	F	L							
DCMT070202-FM	F			★		6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-FM	F		★	★		6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT11T302-FM	F			★		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-FM	F		★	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-LM	L			★		6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-LM	L		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-LM	L		●	●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-LM	L			★		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-LM	L		★	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-LM	L		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT070202-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MM	M		●	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MM	M		●	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MM	M			●		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
DCMT150404-MM	M		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
DCMT150408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5
DCMT070202-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
DCMT070204-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
DCMT070208-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
DCMT11T302-MV	M			●		9.525	3.97	0.2	4.4
DCMT11T304-MV	M			●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
DCMT11T308-MV	M			●	●	9.525	3.97	0.8	4.4

1/1

[10 destiček v jedné krabici]

21

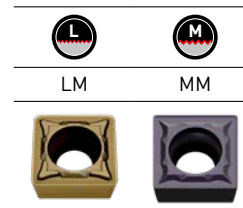
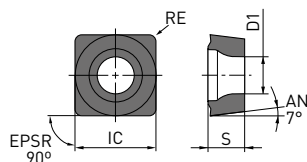


# SCMT

## 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

SCMT



Objednáací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	L	M							
SCMT09T304-LM	L		●	★	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-LM	L		●	★	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT09T304-MM	M		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
SCMT09T308-MM	M		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
SCMT120404-MM	M		●	●	★	12.7	4.76	0.4	5.5
SCMT120408-MM	M		●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5

1/1

[10 destiček v jedné krabici]

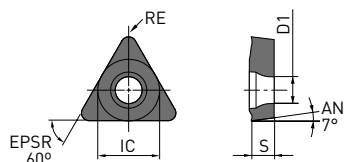
21

# TCMT, TPMH

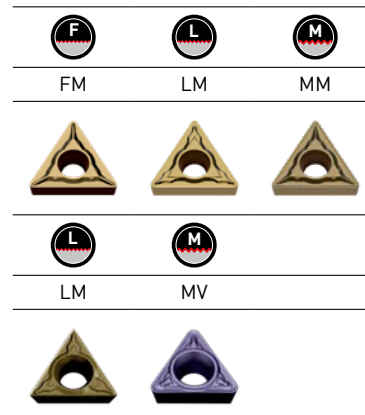
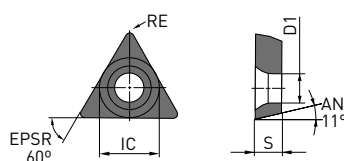
## 7°, 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

TCMT



TPMH



Objednací kód			MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	F	L							
TCMT090204-FM	F		★	★	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090204-LM	L			●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT110204-LM	L			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-LM	L			●	●	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT16T304-LM	L		●	●	★	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-LM	L		●	●	★	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT090204-MM	M			●	★	5.56	2.38	0.4	2.5
TCMT090208-MM	M			●	★	5.56	2.38	0.8	2.5
TCMT110204-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
TCMT110208-MM	M		★	●	★	6.35	2.38	0.8	2.8
TCMT130304-MM	M				★	7.94	3.18	0.4	3.4
TCMT16T304-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
TCMT16T308-MM	M		●	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
TCMT16T312-MM	M			●	●	9.525	3.97	1.2	4.4
TPMH090204-LM	L			●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH110304-LM	L			●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-LM	L			●	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-LM	L			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-LM	L			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4
TPMH080202-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
TPMH080204-MV	M			●	●	4.76	2.38	0.4	2.4
TPMH090204-MV	M			●	●	5.56	2.38	0.4	2.9
TPMH090208-MV	M			★	★	5.56	2.38	0.8	2.9
TPMH110302-MV	M			★	★	6.35	3.18	0.2	3.4
TPMH110304-MV	M			●	●	6.35	3.18	0.4	3.4
TPMH110308-MV	M			★	●	6.35	3.18	0.8	3.4
TPMH160304-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
TPMH160308-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

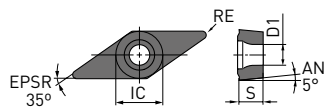


# VBMT, VCMT

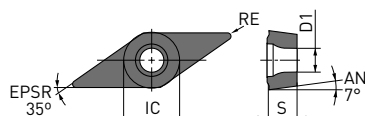
## 5°, 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

VBMT



VCMT



FM



LM



MM



MV



FM



LM



MM



Objednáací kód

MC7115

MC7125

MP7135

IC

S

RE

D1

VBMT110302-FM	F		★	★	6.35	3.18	0.2	2.9
VBMT110304-FM	F	★	★	★	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-FM	F	★	★		6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-FM	F	★	★	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-FM	F	★	★		9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-LM	L	●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-LM	L	●	★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-LM	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-LM	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT160404-MM	M	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MM	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VBMT110304-MV	M		●	●	6.35	3.18	0.4	2.9
VBMT110308-MV	M		★	★	6.35	3.18	0.8	2.9
VBMT160404-MV	M		●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VBMT160408-MV	M		●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT110302-FM	F		★	★	6.35	3.18	0.2	2.8
VCMT110304-FM	F	★	★	★	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT160404-FM	F	★	★	★	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT110304-LM	L	●	●	●	6.35	3.18	0.4	2.8
VCMT110308-LM	L	●	●	●	6.35	3.18	0.8	2.8
VCMT160404-LM	L	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-LM	L	●	●	★	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160404-MM	M	●	●	●	9.525	4.76	0.4	4.4
VCMT160408-MM	M	●	●	●	9.525	4.76	0.8	4.4
VCMT160412-MM	M		★	★	9.525	4.76	1.2	4.4
VCMT080202-MV	M		●	●	4.76	2.38	0.2	2.4
VCMT080204-MV	M		●	●	4.76	2.38	0.4	2.4

1/1

(10 destiček v jedné krabici)

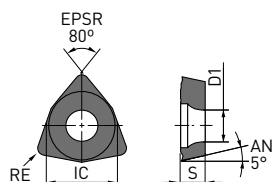


# WBMT, WCMT, WPMT

## 5°, 7°, 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (S DÍROU)

Třída M

### WBMT



L-MV



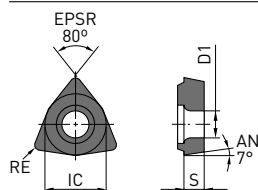
MM



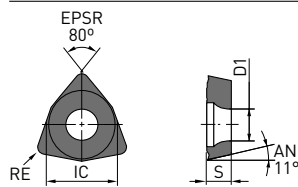
MV



### WCMT



### WPMT



Objednáací kód	 		MC7115	MC7125	MP7135	IC	S	RE	D1
	M	M							
WBMTL30202L-MV	M			★		4.76	2.38	0.2	2.3
WBMTL30204L-MV	M			★		4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT020102-MM	M			●	●	3.97	1.59	0.2	2.3
WCMT020104-MM	M			●	●	3.97	1.59	0.4	2.3
WCMTL30202-MM	M			●	●	4.76	2.38	0.2	2.3
WCMTL30204-MM	M			●	●	4.76	2.38	0.4	2.3
WCMT040202-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.2	2.8
WCMT040204-MM	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
WCMT06T304-MM	M			●	●	9.525	3.97	0.4	4.4
WCMT06T308-MM	M			●	●	9.525	3.97	0.8	4.4
WPMT040204-MV	M			●	●	6.35	2.38	0.4	2.8
WPMT060304-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.4	4.4
WPMT060308-MV	M			●	●	9.525	3.18	0.8	4.4

1/1

(10 destiček v jedné krabici)



# ŘADA MC/MP7100

## DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

### NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrдость	Řezné podmínky	Priorita	Nástrojový materiál	Vc	f	ap		
M Austenitické korozivzdorné oceli	<200 HB	● L	1	MC7115 LM	185 – 295	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		● L	2	MC7125 LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		● M	1	MC7115 MM	170 – 270	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		● R	1	MC7115 RM	160 – 255	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		● H	1	MC7125 HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		● L	1	MC7125 LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		● M	1	MC7125 MM	160 – 220	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		● M	2	MC7125 GM	160 – 220	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		● M	3	MC7125 MA	160 – 220	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		● M	4	MP7135 GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		● M	5	MP7135 MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		● M	6	MP7135 MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		● R	1	MC7125 RM	150 – 205	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		● R	2	MP7135 RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		● R	3	MP7135 GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
		● H	1	MC7125 HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		● H	2	MC7125 HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		✱ L	1	MP7135 LM	130 – 170	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		✱ L	2	MP7135 SH	130 – 170	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
		✱ M	1	MP7135 GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		✱ M	2	MP7135 MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		✱ M	3	MP7135 MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		✱ R	1	MP7135 RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		✱ R	2	MP7135 GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
		✱ H	1	MC7125 HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		✱ H	2	MC7125 HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		M Austenitické korozivzdorné oceli	200 HB	● L	1	MC7115 LM	155 – 245	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
				● L	2	MC7125 LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
				● M	1	MC7115 MM	140 – 225	0.15 – 0.45	0.7 – 0.5
				● R	1	MC7115 RM	135 – 215	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
				● H	1	MC7125 HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5
				● H	2	MC7125 HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0
				● L	1	MC7125 LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
● M	1			MC7125 MM	130 – 180	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
● M	2			MC7125 GM	130 – 180	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
● M	3			MC7125 MA	130 – 180	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
● M	4			MP7135 GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
● M	5			MP7135 MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
● M	6			MP7135 MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
● R	1			MC7125 RM	125 – 175	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
● R	2			MP7135 RM	95 – 120	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
● R	3			MP7135 GH	95 – 120	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
● H	1			MC7125 HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
● H	2			MC7125 HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
✱ L	1			MP7135 LM	110 – 140	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
✱ L	2			MP7135 SH	110 – 140	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
✱ M	1			MP7135 GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
✱ M	2			MP7135 MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
✱ M	3			MP7135 MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
✱ R	1			MP7135 RM	95 – 120	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
✱ R	2			MP7135 GH	95 – 120	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
✱ H	1			MC7125 HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
✱ H	2			MC7125 HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		



1/8

1. Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.

Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

Řezné podmínky : ● : Stabilní řez ● : Univerzální obrábění ✱ : Nestabilní řez

## ŘADA MC/MP7100 – NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrdost	Řezné podmínky				Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
M Feritické a martenzitické korozivzdorné oceli	<200 HB	●	L	1	MC7115	LM	185 – 295	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	L	2	MC7125	LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	M	1	MC7115	MM	170 – 270	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	R	1	MC7115	RM	160 – 255	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		●	H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		●	L	1	MC7125	LM	175 – 240	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	M	1	MC7125	MM	160 – 220	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	M	2	MC7125	GM	160 – 220	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		●	M	3	MC7125	MA	160 – 220	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		●	M	4	MP7135	GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0		
		●	M	5	MP7135	MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0		
		●	M	6	MP7135	MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0		
		●	R	1	MC7125	RM	150 – 205	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	R	2	MP7135	RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0		
		●	R	3	MP7135	GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
		●	H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
		●	H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		
		●	L	1	MP7135	LM	130 – 170	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0		
		●	L	2	MP7135	SH	130 – 170	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0		
	●	M	1	MP7135	GM	120 – 155	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0			
	●	M	2	MP7135	MM	120 – 155	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0			
	●	M	3	MP7135	MA	120 – 155	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0			
	●	R	1	MP7135	RM	110 – 145	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0			
	●	R	2	MP7135	GH	110 – 145	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0			
	●	H	1	MC7125	HL	135 – 185	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5			
	●	H	2	MC7125	HM	135 – 185	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0			
	●	L	1	MC7115	LM	155 – 245	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0			
	●	L	2	MC7125	LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0			
	●	M	1	MC7115	MM	140 – 225	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0			
	●	R	1	MC7115	RM	135 – 215	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0			
	●	H	1	MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5			
	●	H	2	MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0			
	●	L	1	MC7125	LM	145 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0			
	●	M	1	MC7125	MM	130 – 180	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0			
	●	M	2	MC7125	GM	130 – 180	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0			
	●	M	3	MC7125	MA	130 – 180	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0			
	●	M	4	MP7135	GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0			
	●	M	5	MP7135	MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0			
	●	M	6	MP7135	MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0			
●	R	1	MC7125	RM	125 – 175	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0				
●	H	1	MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5				
●	H	2	MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0				
●	L	1	MP7135	LM	110 – 140	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0				
●	L	2	MP7135	SH	110 – 140	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0				
●	M	1	MP7135	GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0				
●	M	2	MP7135	MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0				
●	M	3	MP7135	MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0				
●	R	1	MP7135	RM	95 – 120	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0				
●	R	2	MP7135	GH	95 – 120	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0				
●	H	1	MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5				
●	H	2	MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0				
●	L	1	MP7135	LM	110 – 140	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0				
●	L	2	MP7135	SH	110 – 140	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0				
●	M	1	MP7135	GM	100 – 130	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0				
●	M	2	MP7135	MM	100 – 130	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0				
●	M	3	MP7135	MA	100 – 130	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0				
●	R	1	MP7135	RM	95 – 120	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0				
●	R	2	MP7135	GH	95 – 120	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0				
●	H	1	MC7125	HL	110 – 155	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5				
●	H	2	MC7125	HM	110 – 155	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0				

2/8

1. Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.  
Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.



## ŘADA MC/MP7100 – NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrдость	Řezné podmínky	Priorita	Nástrojový materiál	Vc	f	ap		
M Feriticko-austenitické (duplexní) korozivzdorné oceli	<280 HB	●	L	1	MP7135	LM	85 – 115	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		●	L	2	MP7135	SH	85 – 115	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0
		●	L	3	MC7125	LM	115 – 160	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		●	L	4	MC7115	LM	125 – 200	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		●	M	1	MP7135	GM	80 – 105	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		●	M	2	MP7135	MM	80 – 105	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		●	M	3	MP7135	MA	80 – 105	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0
		●	M	4	MC7125	MM	105 – 145	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		●	M	5	MC7125	GM	105 – 145	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		●	M	6	MC7125	MA	105 – 145	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0
		●	M	7	MC7115	MM	115 – 180	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		●	R	1	MP7135	RM	75 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
		●	R	2	MP7135	GH	75 – 100	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0
		●	R	3	MC7125	RM	100 – 140	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
		●	H	1	MC7125	HL	90 – 125	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5
		●	H	2	MC7125	HM	90 – 125	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0
		●	L	1	MP7135	LM	85 – 115	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		●	L	2	MP7135	SH	85 – 115	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0
		●	L	3	MC7125	LM	115 – 160	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		●	M	1	MP7135	GM	80 – 105	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		●	M	2	MP7135	MM	80 – 105	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		●	M	3	MP7135	MA	80 – 105	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0
		●	M	4	MC7125	MM	105 – 145	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		●	M	5	MC7125	GM	105 – 145	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		●	M	6	MC7125	MA	105 – 145	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0
		●	R	1	MP7135	RM	75 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
		●	R	2	MP7135	GH	75 – 100	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0
		●	R	3	MC7125	RM	100 – 140	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
		●	H	1	MC7125	HL	90 – 125	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5
		●	H	2	MC7125	HM	90 – 125	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0
		⊕	L	1	MP7135	LM	85 – 115	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0
		⊕	L	2	MP7135	SH	85 – 115	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0
		⊕	M	1	MP7135	GM	80 – 105	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0
		⊕	M	2	MP7135	MM	80 – 105	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0
		⊕	M	3	MP7135	MA	80 – 105	0.20 – 0.50	0.3 – 4.0
		⊕	R	1	MP7135	RM	75 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0
⊕	R	2	MP7135	GH	75 – 100	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0		
⊕	H	1	MC7125	HL	90 – 125	0.30 – 0.70	3.0 – 7.5		
⊕	H	2	MC7125	HM	90 – 125	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0		

3/8

1. Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.  
Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

## ŘADA MC/MP7100 – NEGATIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrdost	Řezné podmínky			Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
M Precipitačně vytvrzované korozivzdorné oceli	450 HB	●	L	1	MC7115	LM	110 – 165	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		●	L	2	MC7125	LM	95 – 120	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		●	M	1	MC7115	MM	100 – 150	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		●	R	1	MC7115	RM	95 – 140	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		●	H	1	MC7125	HL	75 – 90	0.40 – 1.00	1.5 – 8.0	
		●	H	2	MC7125	HM	75 – 90	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0	
		●	L	1	MC7125	LM	95 – 120	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		●	L	2	MP7135	LM	70 – 95	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		●	L	3	MP7135	SH	70 – 95	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0	
		●	M	1	MC7125	MM	90 – 110	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		●	M	2	MC7125	GM	90 – 110	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0	
		●	M	3	MC7125	MA	90 – 110	0.10 – 0.30	0.5 – 3.0	
		●	M	4	MP7135	GM	65 – 90	0.16 – 0.50	0.5 – 4.0	
		●	M	5	MP7135	MM	65 – 90	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		●	M	6	MP7135	MA	65 – 90	0.10 – 0.30	0.5 – 3.0	
		●	R	1	MC7125	RM	85 – 100	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		●	R	2	MP7135	RM	60 – 85	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		●	R	3	MP7135	GH	60 – 85	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0	
		●	H	1	MC7125	HL	75 – 90	0.40 – 1.00	1.5 – 8.0	
		●	H	2	MC7125	HM	75 – 90	0.50 – 1.00	2.0 – 10.0	
		⚡	L	1	MP7135	LM	70 – 95	0.10 – 0.35	0.3 – 2.0	
		⚡	L	2	MP7135	SH	70 – 95	0.10 – 0.40	0.3 – 2.0	
		⚡	M	1	MP7135	MM	65 – 90	0.15 – 0.45	0.7 – 5.0	
		⚡	R	1	MP7135	RM	60 – 85	0.25 – 0.55	1.5 – 6.0	
		⚡	R	2	MP7135	GH	60 – 85	0.25 – 0.60	1.5 – 6.0	
		⚡	H	1	MC7125	HL	75 – 90	0.40 – 1.00	1.5 – 8.0	
⚡	H	2	MC7125	HM	75 – 90	0.50 – 1.10	2.0 – 10.0			

4/8

1. Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.



## ŘADA MC/MP7100 – 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrдост	Řezné podmínky	Priorita	Nástrojový materiál	Vc	f	ap				
Austenitické korozivzdorné oceli	<200 HB	●	F	1	MC7115	FM	160 – 255	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	F	2	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	F	1	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		⊕	F	1	MP7135	FM	115 – 145	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
		⊕	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		⊕	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		⊕	M	2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		200 HB	●	F	1	MC7115	FM	135 – 215	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9	
			●	F	2	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9	
	●		L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
	●		L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
	●		M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	●		M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	●		M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	●		F	1	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
	●		L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
	●		L	2	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
	●		M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	●		M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	⊕		F	1	MP7135	FM	95 – 120	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
	⊕		L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
	⊕		M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	⊕		M	2	MP7135	MV	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	Feritické a martenzitické korozivzdorné oceli		<200 HB	●	F	1	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
				●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●		L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●		M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
●		M		2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
●		M		3	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
●		F		1	MC7125	FM	150 – 210	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
●		L		1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
●		L		2	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
●		M		1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
●		M		2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
⊕		F		1	MP7135	FM	115 – 145	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9		
⊕		L		1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
⊕		M		1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
⊕		M		2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		

5/8

1. Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.  
Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.



## ŘADA MC/MP7100 – 7° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrдость	Řezné podmínky	Priorita	Nástrojový materiál	Vc	f	ap		
Feritické a martenzitické korozivzdorné oceli	>200 HB	●	F	1	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	F	2	MC7115	FM	135 – 215	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MC7125	FM	125 – 175	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		⊕	F	1	MP7135	FM	95 – 120	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		⊕	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		⊕	M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
M Feriticko-austenitické (duplexní) korozivzdorné oceli	<280 HB	●	F	1	MP7135	FM	75 – 100	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	L	3	MC7115	LM	110 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MP7135	MM	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	3	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	4	MC7115	MM	90 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	F	1	MC7125	FM	100 – 140	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		⊕	F	1	MP7135	FM	75 – 100	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		⊕	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
		⊕	M	1	MP7135	MM	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
Precipitačně vytvrzované korozivzdorné oceli	450 HB	●	F	1	MC7115	FM	95 – 140	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7115	LM	95 – 140	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		●	L	2	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7115	MM	80 – 120	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		●	F	1	MC7125	FM	85 – 105	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	F	2	MP7135	FM	60 – 85	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		●	L	1	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		●	L	2	MP7135	LM	60 – 85	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		●	M	1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		●	M	2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
		●	M	3	MP7135	MM	50 – 70	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
		⊕	F	1	MP7135	FM	60 – 85	0.04 – 0.20	0.2 – 0.9
		⊕	L	1	MP7135	LM	60 – 85	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0
		⊕	M	1	MP7135	MM	50 – 70	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0
⊕	M	2	MP7135	MV	50 – 70	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		

6/8

1. Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení.  
Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.



## ŘADA MC/MP7100 – 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrdost	Řezné podmínky				Priorita	Nástrojový materiál		Vc	f	ap
			F	L	M						
Austenitické korozivzdorné oceli	<200 HB	●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MP7135	MV	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	200 HB	●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
Feritické a martenzitické korozivzdorné oceli	<200 HB	●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	160 – 255	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	135 – 215	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MC7125	LM	150 – 210	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	125 – 175	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	115 – 145	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	95 – 120	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
	>200 HB	●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	L	2	MC7115	LM	135 – 215	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MC7125	MV	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	3	MC7115	MM	110 – 180	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MC7125	LM	125 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MC7125	MM	105 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	L	1	MP7135	LM	95 – 120	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0		
		●	M	1	MP7135	MM	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		
		●	M	2	MP7135	MV	80 – 100	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0		

7/8

1. Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

## ŘADA MC/MP7100 – 11° POZITIVNÍ DESTIČKY (PRO VNĚJŠÍ SOUSTRUŽENÍ)

Materiál	Tvrdost	Řezné podmínky				Priorita	Nástrojový materiál	 Vc	f	ap
			F	L	M					
M Feriticko-austenitické (duplexní) korozivzdorné oceli	<280 HB	●	L	1	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	L	2	MC7115	LM	110 – 175	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	3	MC7115	MM	90 – 145	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	L	2	MC7125	LM	100 – 140	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MC7125	MM	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7125	MV	85 – 115	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		⚡	L	1	MP7135	LM	75 – 100	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0	
		⚡	M	1	MP7135	MM	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		⚡	M	2	MP7135	MV	65 – 80	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
Precipitačně vytvrzované korozivzdorné oceli	450 HB	●	L	1	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0	
		●	L	2	MC7115	LM	95 – 140	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		●	L	1	MC7125	LM	85 – 105	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0	
		●	M	1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0	
		●	M	2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	
		⚡	L	1	MP7135	LM	60 – 85	0.06 – 0.20	0.2 – 1.0	
		⚡	M	1	MC7125	MM	70 – 85	0.08 – 0.25	0.3 – 2.0	
		⚡	M	2	MC7125	MV	70 – 85	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0	

8/8

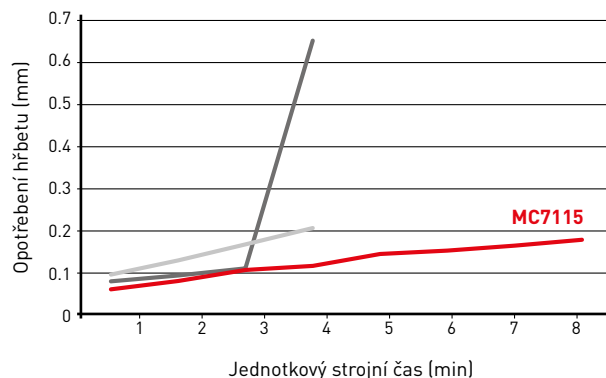
1. Doporučené řezné podmínky pro 5° / 7° / 11° pozitivní destičky jsou uvedeny pouze jako doporučení. Ověřte doporučené podmínky pro každou vyvrtávací tyč, protože řezné podmínky při vnitřním obrábění se mění v závislosti na míře vyložení.

# MC/MP7100

## PŘÍKLADY POUŽITÍ

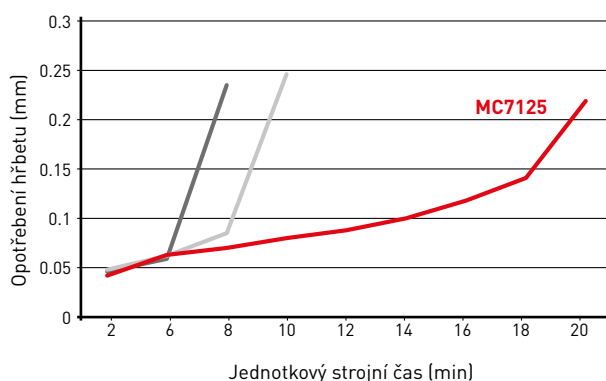
### MC7115: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI OBRÁBĚNÍ ZA MOKRA

Nástroj	CNMG120408-
Materiál	DIN X5CrNi189 (ČSN 17 240)
Vc (m/min)	250
f (mm/ot.)	0.30
ap (mm)	1.5
Způsob obrábění	Za mokra
Výsledek	Dvojnásobná životnost nástroje



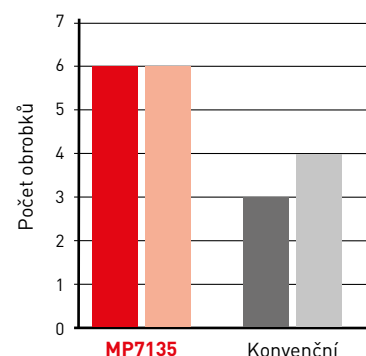
### MC7125: POROVNÁNÍ ODOLNOSTI PROTI OPOTŘEBENÍ PŘI OBRÁBĚNÍ ZA MOKRA

Nástroj	CNMG120408-
Materiál	DIN X2CrNiMo1812
Vc (m/min)	250
f (mm/ot.)	0.30
ap (mm)	1.5
Způsob obrábění	Za mokra
Výsledek	Dvojnásobná životnost nástroje



### MP7135: POROVNÁNÍ PŘERUŠOVANÉHO ŘEZU

Nástroj	CNMG120408-
Materiál	DIN X5CrNi189 (ČSN 17 240)
Vc (m/min)	120
f (mm/ot.)	0.25
ap (mm)	2.0 x 2 řezy
Způsob obrábění	Za mokra
Výsledek	Téměř dvojnásobná životnost nástroje



■ : MC/MP7100 ■ A ■ B : Konvenční nástroj

Výše uvedené příklady jsou aplikace zákazníka, proto se mohou lišit od doporučených podmínek.





## EVROPSKÉ PRODEJNÍ SPOLEČNOSTI

### GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH  
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch  
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966  
Email admin@mmchg.de

### UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD  
1 Centurion Court, Centurion Way  
Tamworth, B77 5PN  
Phone +44 1827 312312  
Email enquiries@mitsubishicarbide.co.uk

### UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close  
Tamworth, B77 4GR

### SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.  
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia  
Phone +34 96 1441711  
Email comercial@mmevalencia.es

### FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.  
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay  
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50  
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

### POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O  
Al. Armii Krajowej 61 . 50 - 541 Wrocław  
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621  
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

### ITALY

MMC ITALIA S.R.L.  
Viale Certosa 144 . 20156 Milano  
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093  
Email info@mmc-italia.it

### TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ  
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir  
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007  
Email info@mmchg.com.tr

[www.mmc-carbide.com](http://www.mmc-carbide.com)

DISTRIBUCE:

B277CZ 

Publikováno od: MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2025.04