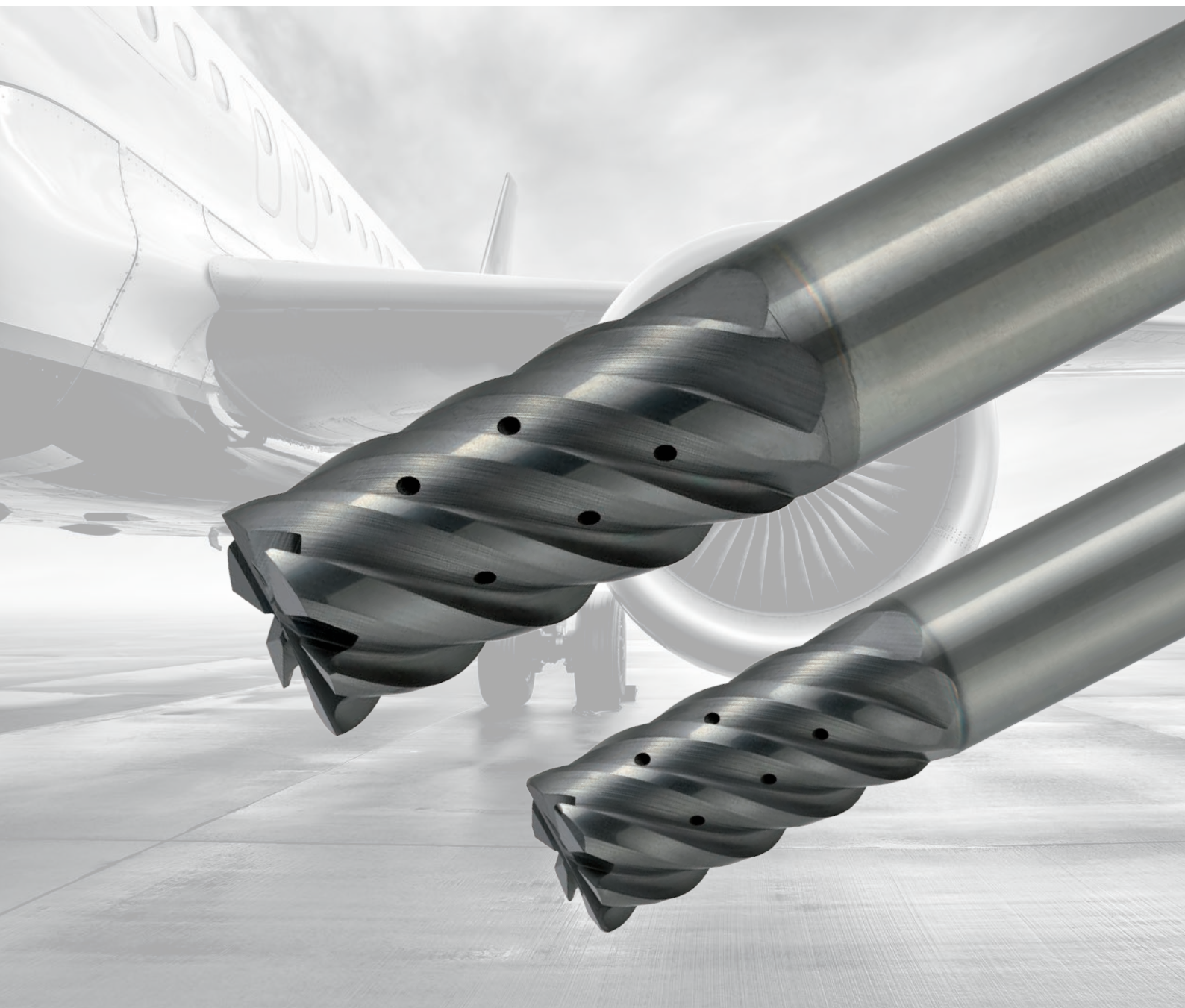


VQ COOLSTAR

ŘADA ČELNÍCH STOPKOVÝCH FRÉZ PRO VYSOCE ÚČINNÉ
OBRÁBĚNÍ TĚŽKOOBROBITELNÝCH MATERIÁLŮ S VÍCE
KANÁLKY PRO VNITŘNÍ PŘÍVOD ŘEZNÉ KAPALINY



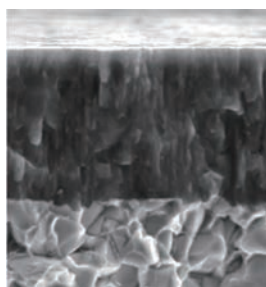
DIAEDGE

 **MITSUBISHI MATERIALS**

ŘADA COOLSTAR

ÚČINNÉ PRO OBRÁBĚNÍ TITANU A KOROZIVZDORNÉ
OCELI POUŽÍVANÝCH PRO LETADLOVÉ KOMPONENTY

TECHNOLOGIE POVLAKOVÁNÍ



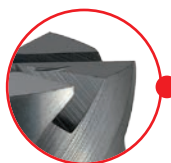
Technologie hladkého povrchu
„Povrch ZERO- μ “

Nově vyvinutý
povlak skupiny (Al, Cr)N

Velmi jemné částice,
velmi tvrdý základní materiál

VÍCE KANÁLKŮ PRO VNITŘNÍ PŘÍVOD ŘEZNÉ KAPALINY

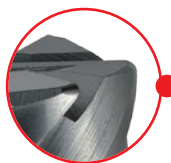
Systém s více kanálky pro vnitřní přívod řezné kapaliny se používá ke zvýšení odolnosti proti tvorbě nárustků. Spirálové uspořádání kanálků pro řeznou kapalinu umožňuje použití v celé řadě obráběcích aplikací. Zvláště vhodné pro obrábění těžkoobrobitelných materiálů, zajišťuje stabilní obrábění.



VQ6MHVCH

DC 10–20 mm

Čelní stopkové frézy, střední délka ostří,
6 břitů, nepravidelný úhel stoupání šroubovice,
s několika vnitřními chladicími kanálky



VQ6MHVRBCH

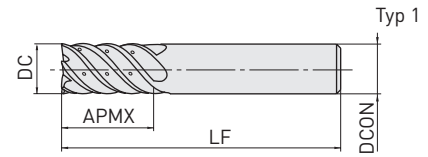
DC 10–20 mm
RE 0,5–4 mm

Čelní stopkové frézy se zaoblením špiček, střední délka ostří,
6 břitů, nepravidelný úhel stoupání šroubovice,
s několika vnitřními chladicími kanálky

VQ6MHVCH



M S



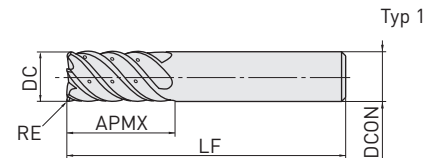
	DC ≤ 12	DC > 12		
	0	0		
	- 0.020	- 0.030		
	DCON=10	DCON=12	DCON=16	DCON=20
	0	0	0	0
	- 0.009	- 0.011	- 0.011	- 0.013

Objednáací kód	DC	APMX	LF	DCON	Břity	Sklad	Typ
VQ6MHVCHD1000	10	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVCHD1200	12	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVCHD1600	16	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVCHD2000	20	38	100	20	6	●	1

VQ6MHVRBCH



M S



	0.5 ≤ RE ≤ 4			
	±0.015			
	DC ≤ 12	DC > 12		
	0	0		
	- 0.020	- 0.030		
	DCON=10	DCON=12	DCON=16	DCON=20
	0	0	0	0
	- 0.009	- 0.011	- 0.011	- 0.013

Objednáací kód	DC	RE	APMX	LF	DCON	Břity	Sklad	Typ
VQ6MHVRBCHD1000R050	10	0.5	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1000R100	10	1	22	70	10	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1200R050	12	0.5	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1200R100	12	1	26	75	12	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R100	16	1	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R300	16	3	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD1600R400	16	4	32	90	16	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R100	20	1	38	100	20	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R300	20	3	38	100	20	6	●	1
VQ6MHVRBCHD2000R400	20	4	38	100	20	6	●	1

●: Udržováno na skladě.

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY

Frézování do rohu

Materiál	M		S	
	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)
Austenitické korozivzdorné oceli (< 200 HB), titanové slitiny DIN X5CrNi189, DIN X5CrNiMo1810, Ti-6Al-4V			Žáruvzdorné slitiny Inconel 718	
DC				
10	4800	2000	1300	260
12	4000	2000	1100	230
16	3000	1600	800	180
20	2400	1400	640	150
Hloubka řezu				

Trochoidální frézování

Materiál	M	
	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)
Austenitické korozivzdorné oceli (< 200 HB), titanové slitiny DIN X5CrNi189, DIN X5CrNiMo1810, Ti-6Al-4V		
DC		
10	4800	1400
12	4000	1200
16	3000	1100
20	2400	900
Hloubka řezu		

- Při malé hloubce řezu lze použít větší otáčky a rychlost posuvu.
- Čelní stopkové frézy s nepravidelným úhlem stoupání šroubovice mají větší vliv na tlumení vibrací než standardní čelní stopkové frézy. Při velmi nízké tuhosti obráběcího stroje nebo upnutí obrobku může ale dojít k vibracím. V takovém případě snižte úměrně otáčky a rychlost posuvu.

MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 • 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 • Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House • Galena Close • Tamworth • Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 • Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 • 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 • Fax +34 96 1443786
Email mme@mmvalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod • 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 • Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 • 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 • Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya Str. 24 • build. 3 107023 Moscow
Phone +7 495 7255885 • Fax +7 495 9813979
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A • 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 • Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 • 15001 35580
Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 • Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

Objednací kód: B247CZ

Publikováno: 2017.09 [0.8 DP], vytištěno v Německu