

KÜÇÜK PARÇALARIN İŞLENMESİNE YÖNELİK DELİK İŞLEME BARALARI

İSVİÇRE TİPİ OTOMATİK TORNA TEZGAHLARI İLE UYUMLU



KÜÇÜK PARÇALARIN İŞLENMESİNE YÖNELİK DELİK İŞLEME BARALARI

İSVİÇRE TİPİ OTOMATİK TORNA TEZGAHLARI İLE UYUMLU
TOPLAM UZUNLUK



VİDA BAĞLANTILI TİP

KARBÜR ŞAFT:

80 mm, 90 mm, 140 mm, 180 mm

SERT ÇELİK ŞAFT*:

70 mm, 80 mm, 90 mm

* Şaft malzemesi talaş tahliyesinin neden olduğu hasara karşı mükemmel dirence sahiptir.

ÇELİK ŞAFT:

90 mm, 150 mm

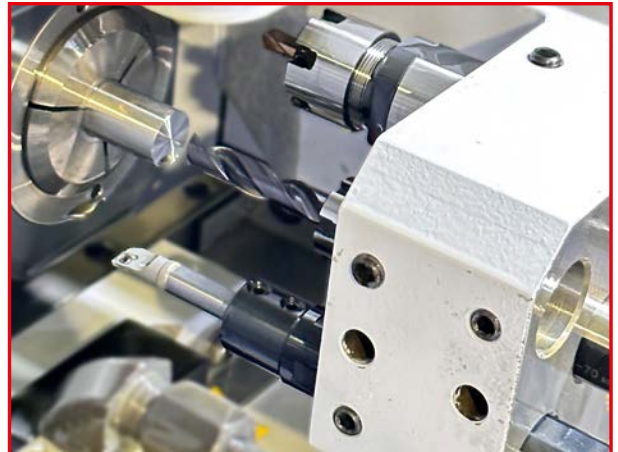
SOĞUTMA SIVISI DELİKLİ

Küçük çaplı karbür şaftlara sahip bazı ürünlerde bir soğutma sıvısı deliği bulunmaz.

Lütfen 3. sayfadaki seri listesini kontrol edin.

ŞAFTIN KISALTILMASI GEREKMEZ

Takımların uzunluğu İsviçre tipi otomatik torna tezgahları ile uyumludur; bu nedenle teması önlemek için şaftın kesilmesi gerekmez.



MİNİMUM 9 MM İŞLEME ÇAPINA SAHİP İÇTEN SOĞUTMALI KARBÜR ŞAFT

Minimum 9 mm işleme çapına sahip delik işleme barası, geniş bir boşluk sağlar ve mükemmel düzeyde talaş tahliyesi sunar.

BOŞLUK KARŞILAŞTIRMASI: DELİK ÇAPI 11 MM



Küçük parçaların işlenmesi için Delik İşleme Barası
Minimum işleme çapı 9 mm



Çukurlu Bara
Minimum işleme çapı 10 mm

TANIMLAMA

1. Şaft malzemesi	2. Min. İşleme çapı DMIN (mm)	3. Şaft çapı DCONMS (mm)	4. Bağlama yapısı	5. Kesici uç şekli	6. Kesme açısı KAPR	7. Kesici uç boşluğu
C Karbür şaft	18	16	S Vida bağlantılı	C ROMBİK 80°	U 93°	B 5° POZİTİF
H Sert Çelik Şaft				D ROMBİK 55°	L 95°	C 7° POZİTİF
S Çelik şaft				T ÜÇGEN 60°	Q 107.5°	P 11° POZİTİF
				V ROMBİK 35°	P 117.5°	
				W TRİGON	J 142°	

8. Takımın Yönü	9. Kesme kenarı uzunluğu sembolü ve iç teğet çember	10. Takım uzunluğu (mm)	11. Soğutma deliği
R Sağ Yan	İç teğet çember (mm) 3.97 4.76 5.56 6.35 7.94 9.525	070 70	C Soğutma Sıvısı Delikli
L Sol Yön	ROMBİK 80° 03 04 — 06 08 09	080 80	
	ROMBİK 55° — — — 07 — 11	090 90	
	ÜÇGEN 60° 06 08 09 11 — 16	140 140	
	ROMBİK 35° — 08 — 11 — 16	150 150	
	TRİGON 02 L3 — 04 — 06	180 180	
		200 200	
		250 250	

1. Şaft malzemesi	2. Min. İşleme çapı DMIN (mm)	3. Şaft çapı DCONMS (mm)	4. Bağlama yapısı	5. Kesici uç şekli	6. Kesme açısı KAPR	7. Kesici uç boşluğu	8. Takımın Yönü	9. Kesme kenarı uzunluğu sembolü ve iç teğet çember	10. Takım uzunluğu (mm)	11. Soğutma deliği
C	18	16	S	C	L	C	R	09	180	C

SEÇME STANDARDI

Kesici uç şekli	Tutucu tipi	KAPR	Şaft malzemesi	Takım uzunluğu	DMIN	DCONMS	Ekonomik	Kesme kenarı kuvveti	Profil dönüşü	İçten soğutma	Derin delik işleme (L/D-6)	Tutucu	Kesici uç
ROMBİK 80° Normal boşluk 7°	SCLC	95°	Karbür	80, 90	5 – 8	4 – 7		○			○	5	39
			Karbür	90, 140, 180	9 – 34	8 – 32		○		○	○	6	
			Sert Çelik	70,80,90	5 – 10	4 – 8		○				7	
			Sert Çelik	90	12	10		○		○		8	
			Çelik	90, 150	14 – 34	12 – 32		○		○		9	
ROMBİK 80° Normal boşluk 11°	SCLP	95°	Karbür	140, 180	12 – 30	10 – 25		○		○	○	10	47
			Sert Çelik	90	12	10		○		○		11	
			Çelik	90, 150	14 – 30	12 – 25		○		○		12	
ÜÇGEN 60° Normal boşluk 7°	STUC	93°	Karbür	90	7 – 8	6 – 7	○				○	13	56
			Karbür	90, 140, 180	9 – 32	8 – 25	○			○	○	14	
			Sert Çelik	80	7 – 10	6 – 8	○					15	
			Sert Çelik	90	12	10	○			○		16	
			Çelik	90, 150	14 – 40	12 – 32	○			○		17	
ÜÇGEN 60° Normal boşluk 11°	STUP	93°	Karbür	90, 140, 180	10 – 34	8 – 25	○			○	○	18	59
			Sert Çelik	80	10	8	○					19	
			Sert Çelik	90	12	10	○			○		20	
			Çelik	90, 150	14 – 34	12 – 25	○			○		21	
ROMBİK 55° Normal boşluk 7°	SDUC	93°	Karbür	140, 180	14 – 32	10 – 25			○	○	○	22	50
			Sert Çelik	90	14	10			○	○		23	
			Çelik	150	16 – 32	12 – 25			○	○		24	
ROMBİK 55° Normal boşluk 7°	SDQC	107.5°	Karbür	140, 180	13 – 30	10 – 25			○	○	○	25	50
			Sert Çelik	90	13	10			○	○		26	
			Çelik	90, 150	16 – 30	12 – 25			○	○		27	
ROMBİK 35° Normal boşluk 7°	SVUC	93°	Karbür	140	16	12			○	○		28	65
			Çelik	90	16	12			○	○		29	
	SVPC	117.5°	Karbür	140	16	10			○	○		30	
			Sert Çelik	90	16	10			○	○		31	
	SVJC	142°	Çelik	90, 150	16 – 20	12 – 16			○	○		33	
ROMBİK 35° Normal boşluk 5°	SVUB	93°	Karbür	180	20 – 34	16 – 25			○	○		28	62
			Çelik	150, 200	20 – 40	16 – 32			○	○		29	
	SVPB	117.5°	Karbür	180	20 – 34	12 – 25			○	○		30	
			Çelik	150, 200	20 – 40	12 – 32			○	○		32	
	SVJB	142°	Çelik	150, 200, 250	25 – 50	20 – 40			○	○		33	
TRİGON Normal boşluk 7°	SWUC	93°	Karbür	80, 90	6 – 8	5 – 7	○	○			○	34	67
			Karbür	90, 140, 180	10 – 22	8 – 20	○	○		○	○	35	
			Sert Çelik	70,80	6 – 10	5 – 8	○	○				36	
			Sert Çelik	80	12	10	○	○		○		37	
			Çelik	90, 150	14 – 22	12 – 20	○	○		○		38	

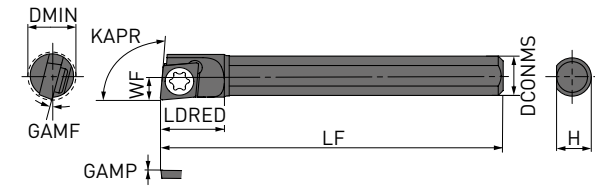
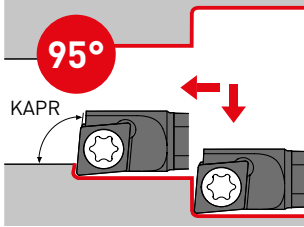
CPGT, TPGX / TPMX TİPİ KESİCİ UÇ KULLANIMI İÇİN TALİMATLAR

Küçük parçaların işlenmesine yönelik delik işleme baraları için, bağlama vidaları değiştirilerek aşağıdaki tablodaki kesici uçlar kullanılabilir.

Kesici uç tipi	Bağlama vidası	Kesici uç tipi	Bağlama vidası
CPGT0802 (Ø7.94)	TS3	TPGX0802 (Ø4.76)	CS200T
CPGT0903 (Ø9.525)	TS4	TPGX/TPMX0902 (Ø5.56)	CS250T
		TPGX/TPMX1103 (Ø9.525)	CS300890T

C-SCLC

SOĞUTMA DELİKSİZ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

CC○○ Kesici Uçlar



L-F



{03,04}

PCBN/PCD



{03,04}

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C05-04SCLCR03-080	●	R	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	03S1○○
C05-04SCLCL03-080	●	L	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	03S1○○
C06-05SCLCR03-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	03S1○○
C06-05SCLCL03-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	03S1○○
C07-06SCLCR04-090	●	R	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	CC○○ 04T0○○
C07-06SCLCL04-090	●	L	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	04T0○○
C08-07SCLCR04-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	04T0○○
C08-07SCLCL04-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	04T0○○

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

C○○○○SCLCR/L03

TS16

TKY06F

C○○○○SCLCR/L04

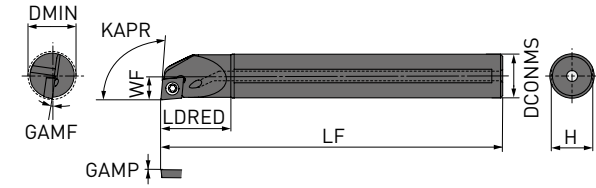
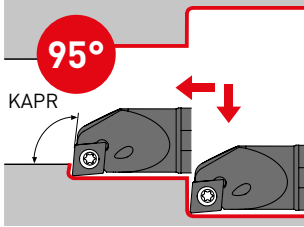
TS21

TKY06F

* Sıkma Torku (Nm) : TS16 = 0.6, TS21 = 0.6

C-SCLC-C

SOĞUTMA DELİKLİ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

CC○○ Kesici Uçlar

FS	FS-P	LS	LS-P
{06,09}	{06,09}	{06,09}	{06,09}
		Düz Yüzey	PCBN/PCD
MP	MM		
{06,09}	{06,09}	{06,09}	{04,06,09}

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C09-08SCLCR04-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	10°	0°	04T0○○
C10-08SCLCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	9°	0°	04T0○○
C10-08SCLCR06-140-C	●	R	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602○○
C10-08SCLCL06-140-C	●	L	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602○○
C12-10SCLCR06-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602○○
C12-10SCLCL06-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602○○
C14-12SCLCR06-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	CC○○ 0602○○
C14-12SCLCL06-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0602○○
C18-16SCLCR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3○○
C18-16SCLCL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3○○
C22-20SCLCR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	8°	0°	09T3○○
C27-25SCLCR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	6°	0°	09T3○○
C34-32SCLCR09-180-C	★	R	34	32	180	48	17.0	31	4°	0°	09T3○○

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

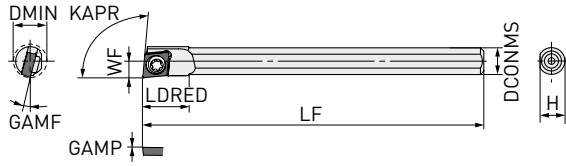
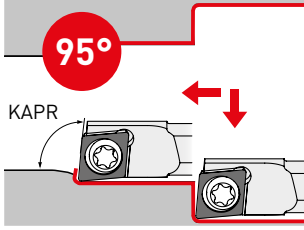
Anahtar

C○○○○SCLCR04	TS21	TKY06F
C○○○○SCLCR/L06	TS25	TKY08F
C○○○○SCLCR/L09	TS4	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS21 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SCLC

SOĞUTMA SIVISI DELİĞİ OLMAYAN SERT ÇELİK ŞAFT



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

CC⁰⁰ Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H05-04SCLCR03-070	●	R	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°	03S1 ⁰⁰
H05-04SCLCL03-070	●	L	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°	03S1 ⁰⁰
H055-04SCLCR03-070	●	R	5.5	4	70	7	2.95	3.7	15°	0°	03S1 ⁰⁰
H06-05SCLCR03-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°	03S1 ⁰⁰
H06-05SCLCL03-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°	03S1 ⁰⁰
H07-06SCLCR04-080	●	R	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°	04T0 ⁰⁰
H07-06SCLCL04-080	●	L	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°	CC ⁰⁰ 04T0 ⁰⁰
H08-07SCLCR04-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°	04T0 ⁰⁰
H08-07SCLCL04-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°	04T0 ⁰⁰
H09-08SCLCR04-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	10°	0°	04T0 ⁰⁰
H10-08SCLCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	9°	0°	04T0 ⁰⁰
H10-08SCLCR06-090	●	R	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°	0602 ⁰⁰
H10-08SCLCL06-090	●	L	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°	0602 ⁰⁰

1/1

71 Vc

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

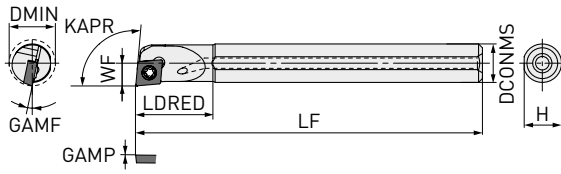
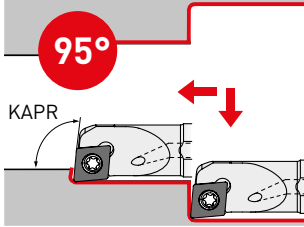
Anahtar

H ⁰⁰ - ⁰⁰ SCLCR/L03	TS16	TKY06F
H ⁰⁰ - ⁰⁰ SCLCR/L04	TS21	TKY06F
H ⁰⁰ - ⁰⁰ SCLCR/L06	TS25	TKY08F

* Sıkma Torku (Nm) : TS16 = 0.6, TS21 = 0.6, TS25 = 1.0

H-SCLC-C

SOĞUTMA SIVISI DELİKLİ SERT ÇELİK ŞAFT



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

CC○○ Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H12-10SCLCR06-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC○○ 0602○○
H12-10SCLCL06-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC○○ 0602○○

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

TS25



Anahtar

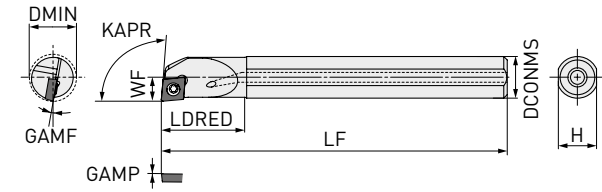
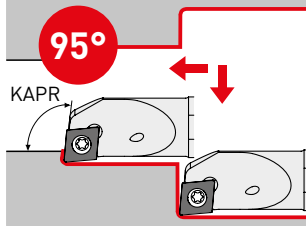
TKY08F

H○○○○SCLCR/L06

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0

S-SCLC-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

CC○○ Kesici Uçlar

FS	FS-P	LS	LS-P
MP	MM	Düz Yüzey	PCBN/PCD
(06,09)	(06,09)	(06,09)	(06,09)

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S14-12SCLCR06-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602○○
S14-12SCLCL06-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602○○
S18-16SCLCR09-150-C	●	R	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3○○
S18-16SCLCL09-150-C	●	L	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3○○
S22-20SCLCR09-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3○○
S22-20SCLCL09-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3○○
S27-25SCLCR09-150-C	●	R	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3○○
S27-25SCLCL09-150-C	●	L	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3○○
S34-32SCLCR09-150-C	●	R	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3○○
S34-32SCLCL09-150-C	★	L	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3○○

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



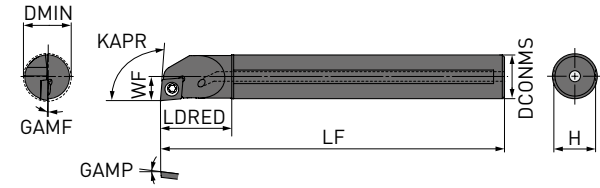
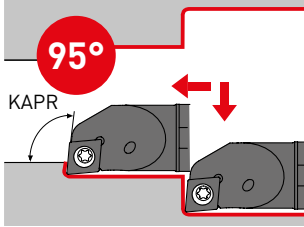
Anahtar

S14-12SCLCR/L06	TS25	TKY08F
S○○○○SCLCR/L09	TS4	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

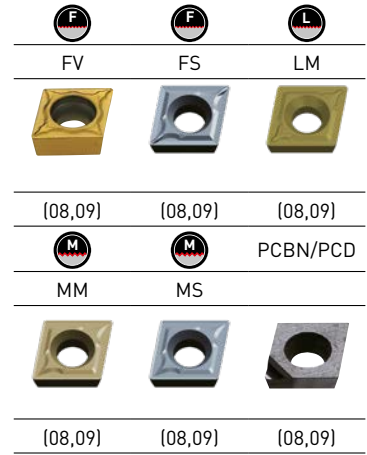
C-SCLP-C

SOĞUTMA DELİKLİ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

CP⁰⁰ Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C12-10SCLPR08-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	0802 ⁰⁰
C12-10SCLPL08-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	0802 ⁰⁰
C14-12SCLPR08-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	0802 ⁰⁰
C14-12SCLPL08-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	0802 ⁰⁰
C16-12SCLPR09-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	0903 ⁰⁰
C16-12SCLPL09-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	0903 ⁰⁰
C18-16SCLPR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	CP ⁰⁰ 0903 ⁰⁰
C18-16SCLPL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	0903 ⁰⁰
C22-20SCLPR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	0903 ⁰⁰
C22-20SCLPL09-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	0903 ⁰⁰
C27-25SCLPR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	0°	5°	0903 ⁰⁰
C30-25SCLPR09-180-C	★	R	30	25	180	38	15.0	24	0°	5°	0903 ⁰⁰

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

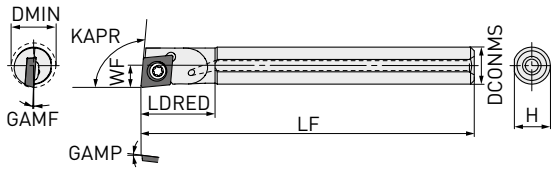
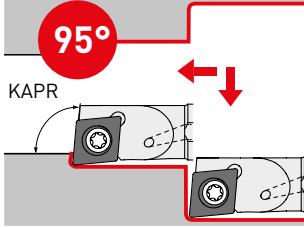
C ⁰⁰ - ⁰⁰ SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
C ⁰⁰ - ⁰⁰ SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS3D = 2.5, TS4D = 3.5

Bağlama vidasını değiştirerek, ayrıntılar için sayfa 3'te listelenmiş olan kesici uçlar kullanılabilir.

H-SCLP-C

SOĞUTMA SIVISI DELİKLİ SERT ÇELİK ŞAFT



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

CP⁰⁰ Kesici Uçlar

F	F	L	L
FP	FM	LP	LM
(08)	(08)	(08)	(08)
M	M	Düz Yüzey	PCBN/PCD
MP	MM		
(08)	(08)	(08)	(08)

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H12-10SCLPR08-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°	CP ⁰⁰ 0802 ⁰⁰
H12-10SCLPL08-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°	CP ⁰⁰ 0802 ⁰⁰

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

H12-10SCLPR/L08

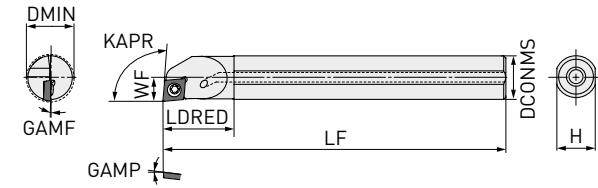
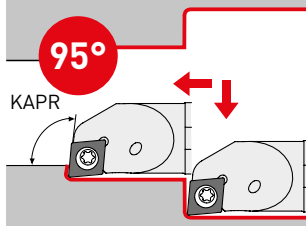
TS3D

TKY10F

* Sıkma Torku (Nm) : TS3D = 2.5

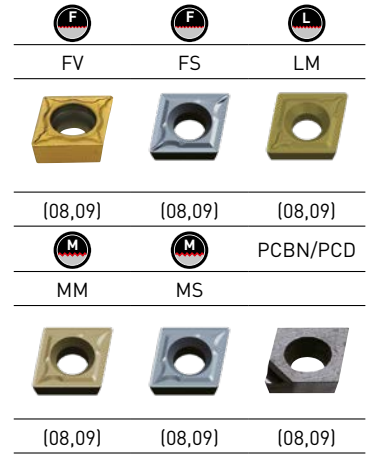
S-SCLP-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

CP^{○○} Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S14-12SCLPR08-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	0802 ^{○○}
S14-12SCLPL08-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	0802 ^{○○}
S16-12SCLPR09-090-C	★	R	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	0903 ^{○○}
S16-12SCLPL09-090-C	★	L	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	0903 ^{○○}
S18-16SCLPR09-150-C	★	R	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	0903 ^{○○}
S18-16SCLPL09-150-C	★	L	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	0903 ^{○○}
S22-20SCLPR09-150-C	★	R	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	CP ^{○○} 0903 ^{○○}
S22-20SCLPL09-150-C	★	L	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	0903 ^{○○}
S27-25SCLPR09-150-C	★	R	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	0903 ^{○○}
S27-25SCLPL09-150-C	★	L	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	0903 ^{○○}
S30-25SCLPR09-150-C	●	R	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	0903 ^{○○}
S30-25SCLPL09-150-C	★	L	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	0903 ^{○○}

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

Anahtar

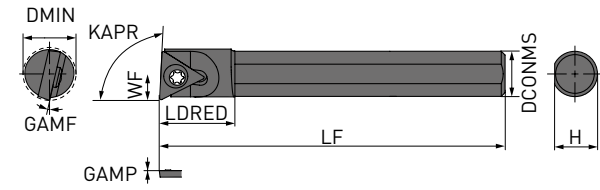
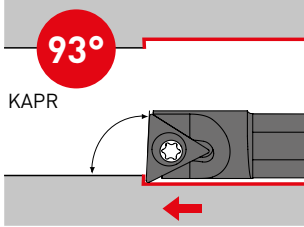
S14-12SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
S ^{○○○○} SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS3D = 2.5, TS4D = 3.5

Bağlama vidasını değiştirerek, ayrıntılar için sayfa 3'te listelenmiş olan kesici uçlar kullanılabilir.

C-STUC

SOĞUTMA DELİKSİZ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

TC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası	
C07-06STUCR06-090	●	R	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	TC	0601
C07-06STUCL06-090	●	L	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°		0601
C08-07STUCR06-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	TC	0601
C08-07STUCL06-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°		0601

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

C-STUCR/L06

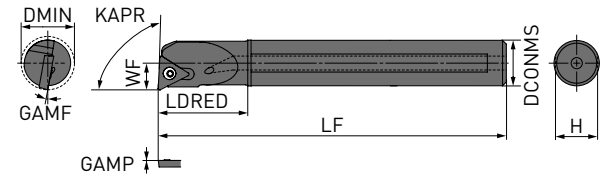
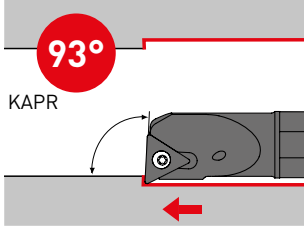
TS2C

TKY06F

* Sıkma Torku (Nm) : TS2C = 0.6

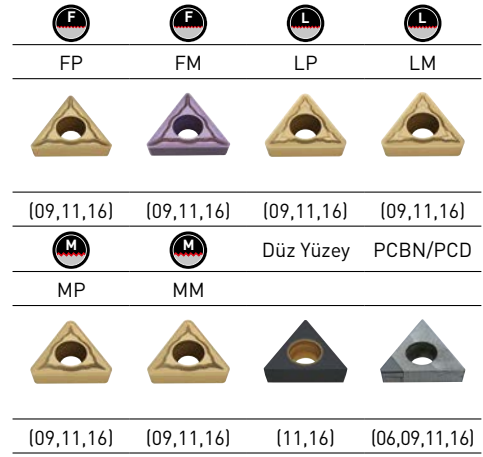
C-STUC-C

SOĞUTMA DELİKLİ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

TC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C09-08STUCR06-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	11°	0°	0601
C10-08STUCR09-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902
C10-08STUCL09-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902
C12-10STUCR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902
C12-10STUCL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902
C14-12STUCR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902
C14-12STUCL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902
C18-16STUCR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	TC 1102
C18-16STUCL11-180-C	●	L	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	1102
C22-20STUCR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102
C22-20STUCL11-180-C	●	L	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102
C27-20STUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102
C27-20STUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102
C32-25STUCR16-180-C	●	R	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3
C32-25STUCL16-180-C	★	L	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3

1/1

71 Vc

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

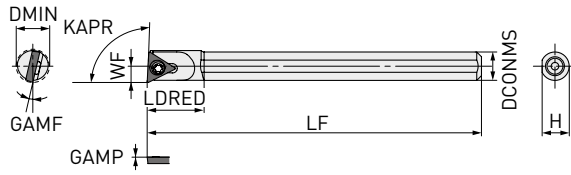
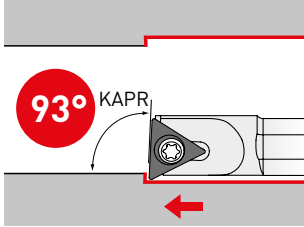
Anahtar

C09-08STUCR06	TS2C	TKY06F
C09-08STUCR/L09	TS22	TKY06F
C10-08STUCR/L11	TS25	TKY08F
C32-25STUCR/L16	TS4	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS2C = 0.6, TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

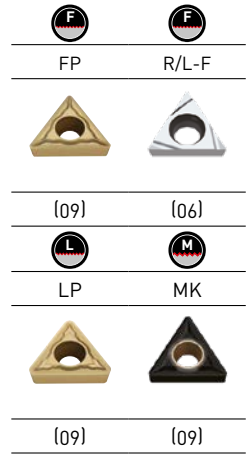
H-STUC

SOĞUTMA SIVISI DELİĞİ OLMAYAN SERT ÇELİK ŞAFT



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

TC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H07-06STUCR06-080	●	R	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°	0601
H07-06STUCL06-080	●	L	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°	0601
H08-07STUCR06-080	●	R	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°	0601
H08-07STUCL06-080	●	L	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°	TC 0601
H09-08STUCR06-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	11°	0°	0601
H10-08STUCR09-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°	0902
H10-08STUCL09-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°	0902

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



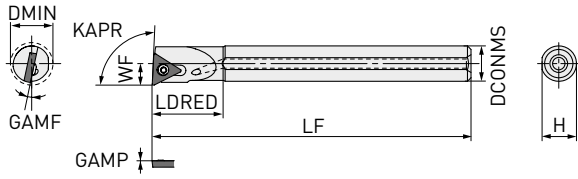
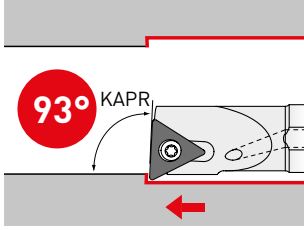
Anahtar

H07-06STUCR/L06	TS2C	TKY06F
H07-06STUCL/L09	TS22	TKY06F

* Sıkma Torku (Nm) : TS2C = 0.6, TS22 = 0.6

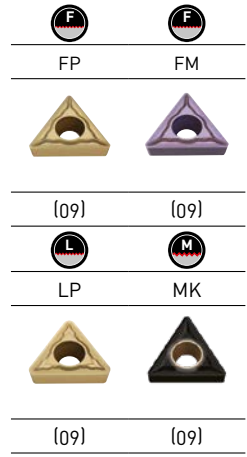
H-STUC-C

SOĞUTMA SIVISI DELİKLİ SERT ÇELİK ŞAFT



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

TC⁰⁰ Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H12-10STUCR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	TC ⁰⁰ 0902 ⁰⁰
H12-10STUCL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	TC ⁰⁰ 0902 ⁰⁰

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

TS22



Anahtar

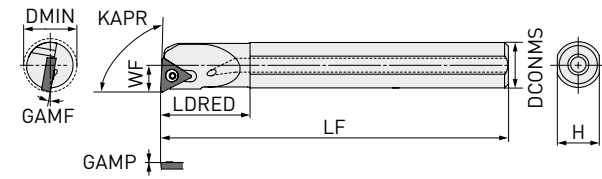
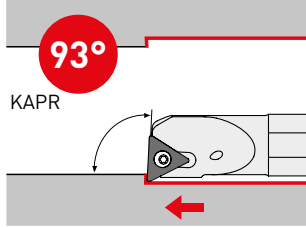
TKY06F

H⁰⁰-⁰⁰STUCR/L09

* Sıkma Torku (Nm) : TS22 = 0.6

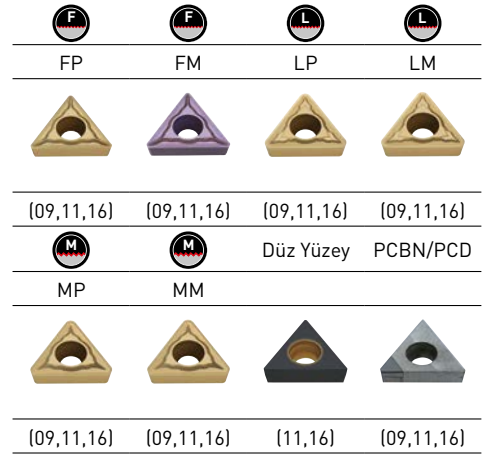
S-STUC-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

TC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S14-12STUCR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	0902
S14-12STUCL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	0902
S18-16STUCR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	1102
S18-16STUCL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	1102
S22-20STUCR11-150-C	●	R	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	1102
S22-20STUCL11-150-C	●	L	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	1102
S27-20STUCR11-150-C	●	R	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	1102
S27-20STUCL11-150-C	●	L	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	1102
S32-25STUCR16-150-C	●	R	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	16T3
S32-25STUCL16-150-C	●	L	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	16T3
S40-32STUCR16-150-C	★	R	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	16T3
S40-32STUCL16-150-C	★	L	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	16T3

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

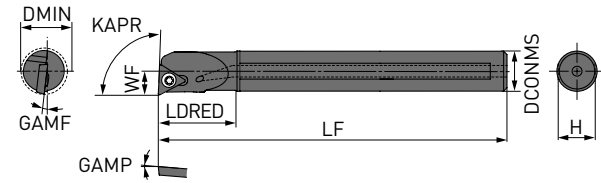
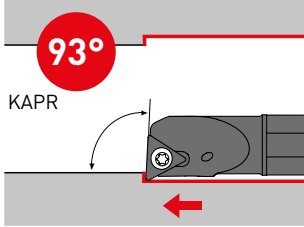
Anahtar

S14-12STUCR/L09	TS22	TKY06F
S00-00STUCR/L11	TS25	TKY08F
S00-00STUCR/L16	TS4	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

C-STUP-C

SOĞUTMA DELİKLİ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

TP^{○○} Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C10-08STUPR08-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	0802 ^{○○}
C10-08STUPL08-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	0802 ^{○○}
C12-10STUPR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	0902 ^{○○}
C12-10STUPL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	0902 ^{○○}
C14-12STUPR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	0902 ^{○○}
C14-12STUPL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	0902 ^{○○}
C18-16STUPR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	1103 ^{○○}
C18-16STUPL11-180-C	★	L	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	1103 ^{○○}
C22-20STUPR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	1103 ^{○○}
C22-20STUPL11-180-C	★	L	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	1103 ^{○○}
C27-25STUPR11-180-C	★	R	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	1103 ^{○○}
C27-25STUPL11-180-C	★	L	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	1103 ^{○○}
C34-25STUPR11-180-C	★	R	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	1103 ^{○○}
C34-25STUPL11-180-C	★	L	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	1103 ^{○○}

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

Anahtar

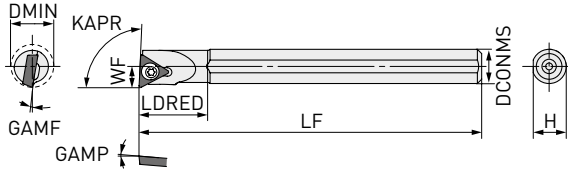
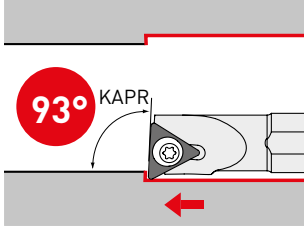
C10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F
C ^{○○} - ^{○○} STUPR/L09	TS25D	TKY08F
C ^{○○} - ^{○○} STUPR/L11	TS31D	TKY10F

* Sıkma Torku (Nm) : TS2D = 0.6, TS25D = 1.6, TS31D = 2.5

Bağlama vidasını değiştirerek, ayrıntılar için sayfa 3'te listelenmiş olan kesici uçlar kullanılabilir.

H-STUP

SOĞUTMA SIVISI DELİĞİ OLMAYAN SERT ÇELİK ŞAFT



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

TP^{○○} Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H10-08STUPR08-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP ^{○○} 0802 ^{○○}
H10-08STUPL08-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP ^{○○} 0802 ^{○○}

1/1

71 Vc

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

H10-08STUPR/L08

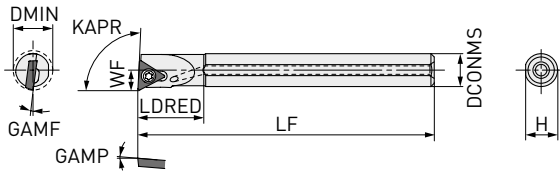
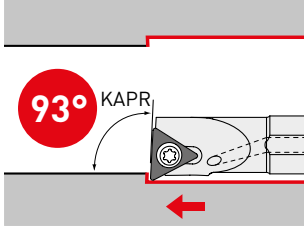
TS2D

TKY06F

* Sıkma Torku (Nm) : TS2D = 0.6

H-STUP-C

SOĞUTMA SIVISI DELİKLİ SERT ÇELİK ŞAFT



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

TP○○ Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H12-10STUPR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP○○ 0902○○
H12-10STUPL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP○○ 0902○○

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

H12-10STUPR/L09

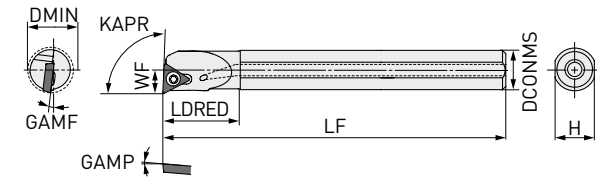
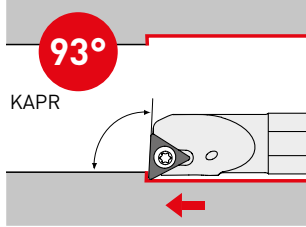
TS25D

TKY08F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25D = 1.6

S-STUP-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

TP^{○○} Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S14-12STUPR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	0902 ^{○○}
S14-12STUPL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	0902 ^{○○}
S18-16STUPR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	1103 ^{○○}
S18-16STUPL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	1103 ^{○○}
S22-20STUPR11-150-C	★	R	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	TP ^{○○} 1103 ^{○○}
S22-20STUPL11-150-C	★	L	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	TP ^{○○} 1103 ^{○○}
S27-25STUPR11-150-C	★	R	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	1103 ^{○○}
S27-25STUPL11-150-C	★	L	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	1103 ^{○○}
S34-25STUPR11-150-C	★	R	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	1103 ^{○○}
S34-25STUPL11-150-C	★	L	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	1103 ^{○○}

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

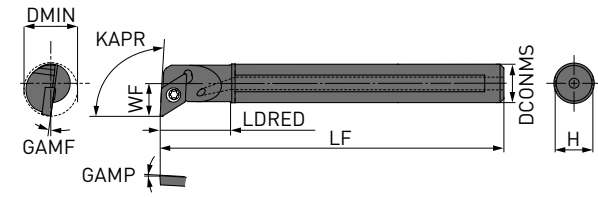
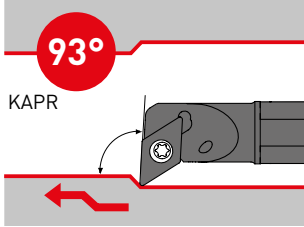
S14-12STUPR/L09	TS25D	TKY08F
S ^{○○} - ^{○○} STUPR/L11	TS31D	TKY10F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25D = 1.6, TS31D = 2.5

Bağlama vidasını değiştirerek, ayrıntılar için sayfa 3'te listelenmiş olan kesici uçlar kullanılabilir.

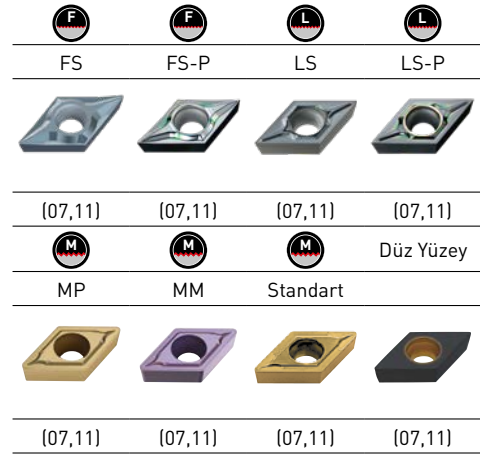
C-SDUC-C

SOĞUTMA DELİKLİ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

DC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C14-10SDUCR07-140-C	●	R	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	0702
C14-10SDUCL07-140-C	●	L	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	0702
C16-12SDUCR07-180-C	●	R	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	0702
C16-12SDUCL07-180-C	●	L	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	0702
C20-16SDUCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	0702
C20-16SDUCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	0702
C23-16SDUCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	0702
C23-16SDUCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	0702
C27-20SDUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	11T3
C27-20SDUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	11T3
C32-25SDUCR11-180-C	●	R	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	11T3
C32-25SDUCL11-180-C	★	L	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	11T3

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



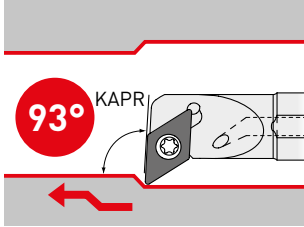
Anahtar

C-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
C-SDUCL/L11	TS4	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

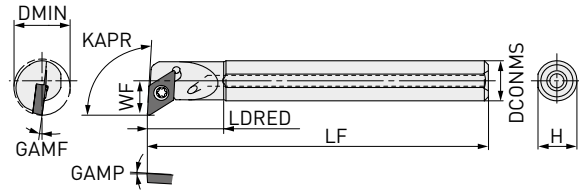
H-SDUC-C

SOĞUTMA SIVISI DELİKLİ SERT ÇELİK ŞAFT



93°

KAPR



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

DC○○ Kesici Uçlar

FS	FS-P	LS	LS-P
			Düz Yüzey
MP	MM	Standart	
(07)	(07)	(07)	(07)
(07)	(07)	(07)	(07)

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H14-10SDUCR07-090-C	●	R	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC○○ 0702○○
H14-10SDUCL07-090-C	●	L	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC○○ 0702○○

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

H14-10SDUCR/L07

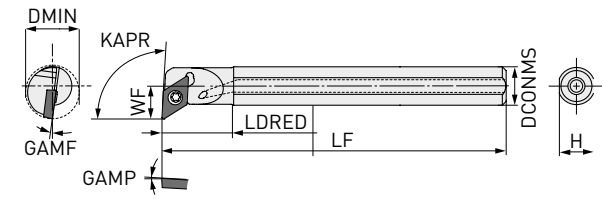
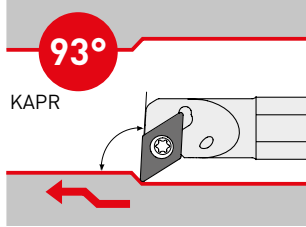
TS25

TKY08F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0

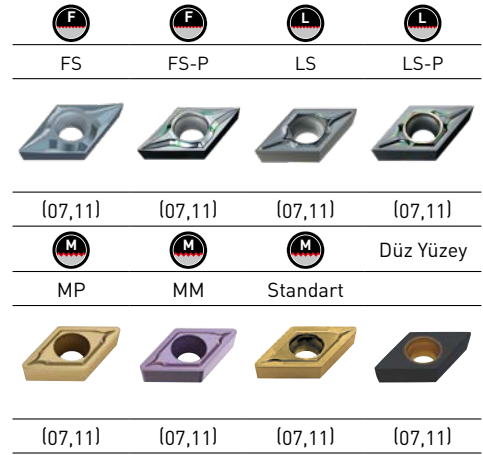
S-SDUC-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

DC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S16-12SDUCR07-150-C	●	R	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	0702
S16-12SDUCL07-150-C	●	L	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	0702
S20-16SDUCR07-150-C	●	R	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	0702
S20-16SDUCL07-150-C	●	L	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	0702
S23-16SDUCR07-150-C	●	R	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	0702
S23-16SDUCL07-150-C	●	L	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	0702
S27-20SDUCR11-150-C	●	R	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	11T3
S27-20SDUCL11-150-C	●	L	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	11T3
S32-25SDUCR11-150-C	●	R	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	11T3
S32-25SDUCL11-150-C	●	L	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	11T3

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

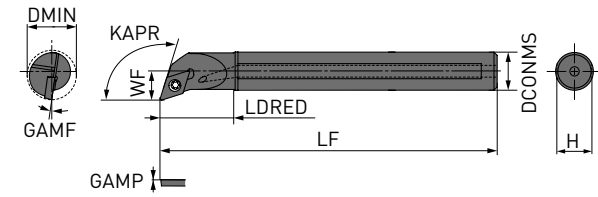
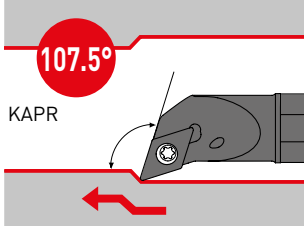
Anahtar

S-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

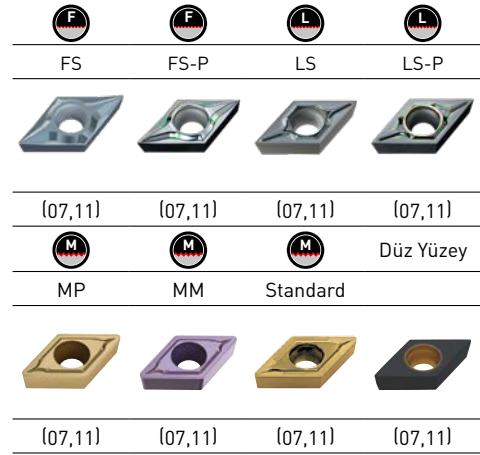
C-SDQC-C

SOĞUTMA DELİKLİ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

DC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C13-10SDQCR07-140-C	●	R	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	0702
C13-10SDQCL07-140-C	●	L	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	0702
C16-12SDQCR07-140-C	●	R	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	0702
C16-12SDQCL07-140-C	●	L	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	0702
C20-16SDQCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	0702
C20-16SDQCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	0702
C23-16SDQCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	0702
C23-16SDQCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	0702
C25-20SDQCR11-180-C	●	R	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	11T3
C25-20SDQCL11-180-C	●	L	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	11T3
C30-25SDQCR11-180-C	★	R	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	11T3
C30-25SDQCL11-180-C	★	L	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	11T3

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



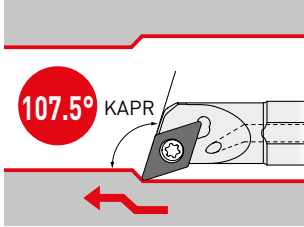
Anahtar

C-SDQC/L07	TS25	TKY08F
C-SDQC/L11	TS4	TKY15F

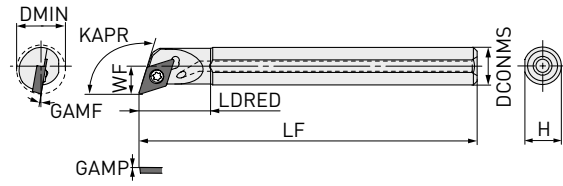
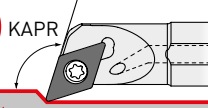
* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SDQC-C

SOĞUTMA SIVISI DELİKLİ SERT ÇELİK ŞAFT



107.5°



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

DC Kesici Uçlar

F	F	L	L
FS	FS-P	LS	LS-P
(07)	(07)	(07)	(07)
M	M	M	Düz Yüzey
MP	MM	Standart	
(07)	(07)	(07)	(07)

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H13-10SDQCR07-090-C	●	R	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC Kesici Uçları 0702
H13-10SDQCL07-090-C	●	L	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC Kesici Uçları 0702

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

H13-10SDQCR/L07

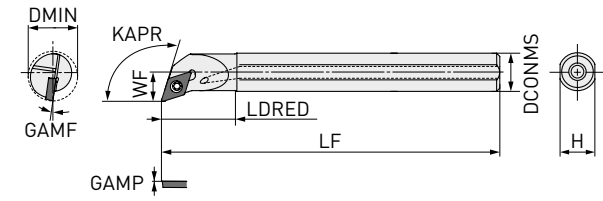
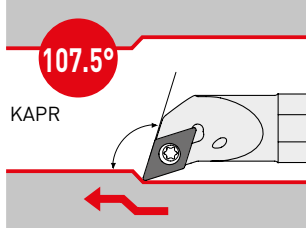
TS25

TKY08F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0

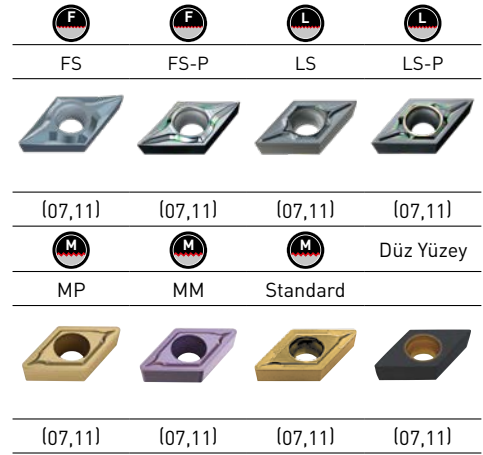
S-SDQC-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

DC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S16-12SDQCR07-090-C	●	R	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S16-12SDQCL07-090-C	●	L	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S20-16SDQCR07-150-C	●	R	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S20-16SDQCL07-150-C	●	L	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S23-16SDQCR07-150-C	●	R	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S23-16SDQCL07-150-C	●	L	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S25-20SDQCR11-150-C	●	R	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S25-20SDQCL11-150-C	●	L	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S30-25SDQCR11-150-C	●	R	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3
S30-25SDQCL11-150-C	●	L	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



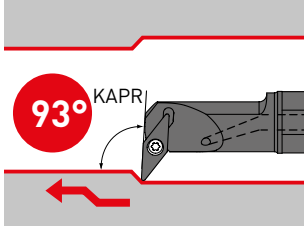
Anahtar

S-SDQCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDQCR/L11	TS4	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

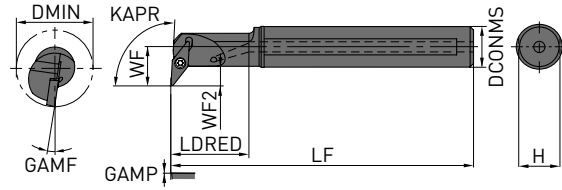
C-SVUC/B-C

SOĞUTMA DELİKLİ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



93°

KAPRI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

VC/VB $\odot\odot$ Kesici Uçlar

FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
MP	MM	Standart	PCBN/PCD
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C16-12SVUCR08-140-C	●	R	16	12	140	23	11.5	5.6	11	8°	0°	VC $\odot\odot$ 0802 $\odot\odot$
C20-16SVUBR11-180-C	●	R	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°	1103 $\odot\odot$
C20-16SVUBL11-180-C	●	L	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°	1103 $\odot\odot$
C25-20SVUBR11-180-C	●	R	25	20	180	32	18.0	8.1	19	7°	0°	VB $\odot\odot$ 1103 $\odot\odot$
C30-20SVUBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	18.0	8.1	19	6°	0°	1103 $\odot\odot$
C34-25SVUBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	20.5	8.4	24	13°	0°	1604 $\odot\odot$

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



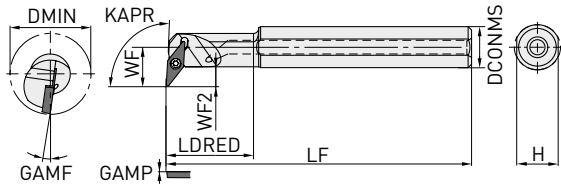
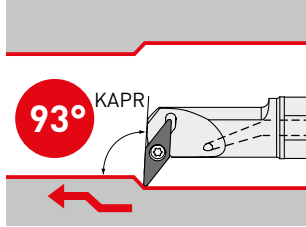
Anahtar

C16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
C $\odot\odot\odot$ SVUBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVUBR16	TS35D	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

S-SVUC/B-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

VC/VB $\odot\odot$ Kesici Uçlar

FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
			PCBN/PCD
MP	MM	Standart	
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S16-12SVUCR08-090-C	●	R	16	12	90	25.5	11.5	5.6	11	8°	0°	VC $\odot\odot$ 0802 $\odot\odot$
S20-16SVUBR11-150-C	●	R	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°	VB $\odot\odot$ 1103 $\odot\odot$
S20-16SVUBL11-150-C	●	L	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°	VB $\odot\odot$ 1103 $\odot\odot$
S25-20SVUBR11-150-C	●	R	25	20	150	40.5	18.0	8.1	19	7°	0°	VB $\odot\odot$ 1103 $\odot\odot$
S30-20SVUBR11-150-C	●	R	30	20	150	40.5	18.0	8.1	19	6°	0°	VB $\odot\odot$ 1103 $\odot\odot$
S34-25SVUBR16-150-C	●	R	34	25	150	40.0	20.5	8.4	24	13°	0°	1604 $\odot\odot$
S40-32SVUBR16-200-C	●	R	40	32	200	84.0	28.0	12.4	31	9°	0°	1604 $\odot\odot$

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



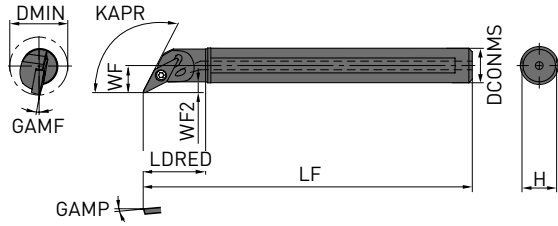
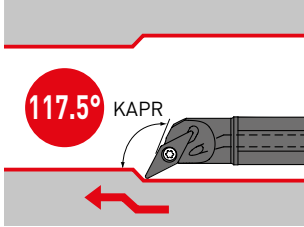
Anahtar

Delik işleme barası tipi	Bağlama Vidası *	Anahtar
S16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
S $\odot\odot\odot$ SVUBR/L11	TS255	TKY08F
S $\odot\odot\odot$ SVUBR16	TS35D	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

C-SVPC/B-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

VC/VB○○ Kesici Uçlar

F	F	L	L
FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
M	M	M	PCBN/PCD
MP	MM	Standart	
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C16-10SVPCR08-140-C	●	R	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°	VC○○
C16-10SVPCL08-140-C	●	L	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°	
C20-12SVPBR11-180-C	●	R	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°	VB○○
C20-12SVPBL11-180-C	●	L	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°	
C25-16SVPBR11-180-C	●	R	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°	VB○○
C25-16SVPBL11-180-C	●	L	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°	
C30-20SVPBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	15.0	5.1	19	5°	-5°	1103○○
C34-25SVPBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	17.0	4.9	24	13°	-5°	1604○○

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

C16-10SVPCR/L08	TS202	TKY06F
○○○○SVPBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVPBR16	TS35D	TKY15F

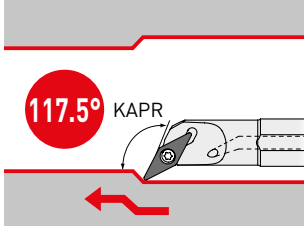
* Sıkma Torku (Nm) : TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

NEW

Küçük parçaların işlenmesine yönelik delik işleme baraları

H-SVPC-C

SOĞUTMA SIVISI DELİKLİ SERT ÇELİK ŞAFT



117.5°

KAPR

DMIN

KAPR

GAMF

WF

WF2

LDRED

GAMP

DCONMS

LF

H

Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

VC $\odot\odot$ Kesici Uçlar

FM



(08)



LP



LM



(08)



(08)

Sipariş No.

Stok

Yön

DMIN

DCONMS

LF

LDRED

WF

WF2

H

GAMF

GAMP

Kesici uç numarası

H16-10SVPCR08-090-C

●

R

16

10

90

24

8.0

3.1

9.7

8.0°

-5°

VC $\odot\odot$ 0802 $\odot\odot$

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

H16-10SVPCR08

TS202

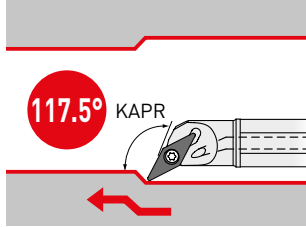
TKY06F

* Sıkma Torku (Nm) : TS202 = 0.6

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

S-SVPB-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



117.5°

KAPR

D_{MIN}
GAMF

KAPR

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

WF

WF2

LDRED

GAMP

Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

VB₀₀ Kesici Uçlar

FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
			PCBN/PCD
MP	MM	Standart	
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Sipariş No.	Stok	Yön	D _{MIN}	D _{CONMS}	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S20-12SVPBR11-150-C	●	R	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	1103 ₀₀
S20-12SVPBL11-150-C	●	L	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	1103 ₀₀
S25-16SVPBR11-150-C	●	R	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°	1103 ₀₀
S25-16SVPBL11-150-C	●	L	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°	VB ₀₀ 1103 ₀₀
S30-20SVPBR11-150-C	●	R	30	20	150	41	15.0	5.1	19	5°	-5°	1103 ₀₀
S34-25SVPBR16-150-C	●	R	34	25	150	51	17.0	4.9	24	13°	-5°	1604 ₀₀
S40-32SVPBR16-200-C	●	R	40	32	200	54	22.0	6.4	31	9°	-5°	1604 ₀₀

1/1

71

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

S₀₀-₀₀SVPBR/L11

TS255

TKY08F

S₀₀-₀₀SVPBR16

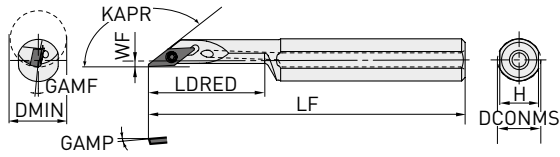
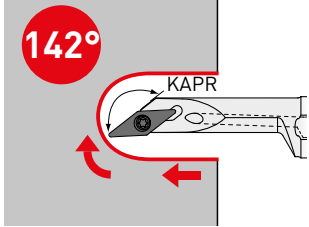
TS35D

TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

S-SVJC/B-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

VC/VB○○ Kesici Uçlar

FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
			PCBN/PCD
MP	MM	Standart	
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S16-12SVJCR08-090-C	●	R	16	12	90	33	2.0	11	6°	-5°	VC○○
S20-16SVJCR08-150-C	●	R	20	16	150	43	2.0	15	5°	-5°	VC○○
S25-20SVJBR11-150-C	●	R	25	20	150	48	2.0	19	6°	-5°	VB○○
S30-25SVJBR11-150-C	●	R	30	25	150	58	3.5	24	5°	-5°	VB○○
S40-32SVJBR16-200-C	●	R	40	32	200	74	3.5	31	8°	-5°	VB○○
S50-40SVJBR16-250-C	●	R	50	40	250	91	4.5	39	7°	-5°	VB○○

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



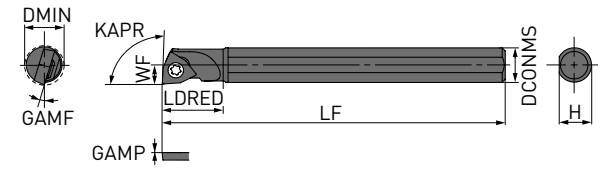
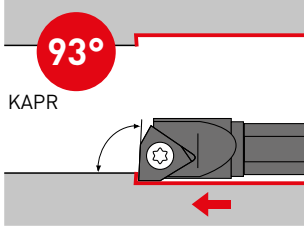
Anahtar

S○○-○○SVJCR08	TS202	TKY06F
S○○-○○SVJBR11	TS255	TKY08F
S○○-○○SVJBR16	TS35D	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

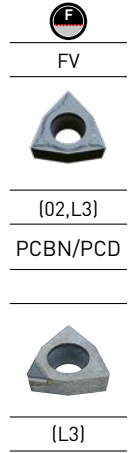
C-SWUC

SOĞUTMA DELİKSİZ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

WC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası	
C06-05SWUCR02-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	WC	0201
C06-05SWUCL02-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°		0201
C08-07SWUCRL3-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	WC	L302
C08-07SWUCLL3-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°		L302

1/1

71

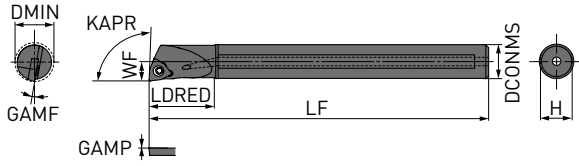
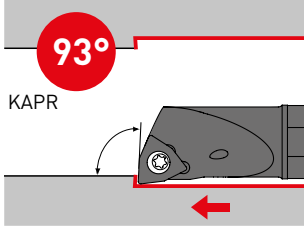
YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi	Bağlama Vidası *	Anahtar
C06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
C08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F

* Sıkma Torku (Nm) : TS21 = 0.6, TS2 = 0.6

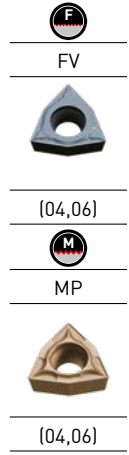
C-SWUC-C

SOĞUTMA DELİKLİ KARBÜR ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

WC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
C10-08SWUCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	0402
C10-08SWUCL04-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	0402
C12-10SWUCR04-090-C	●	R	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	0402
C12-10SWUCL04-090-C	●	L	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	0402
C14-12SWUCR04-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0402
C14-12SWUCL04-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0402
C16-12SWUCR06-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	06T3
C16-12SWUCL06-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	06T3
C18-16SWUCR06-140-C	●	R	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	06T3
C18-16SWUCL06-140-C	●	L	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	06T3
C22-20SWUCR06-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	06T3
C22-20SWUCL06-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	06T3

1/1

71 Vc

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *

Anahtar

C-SWUCR/L04

TS25

TKY08F

C-SWUCR/L06

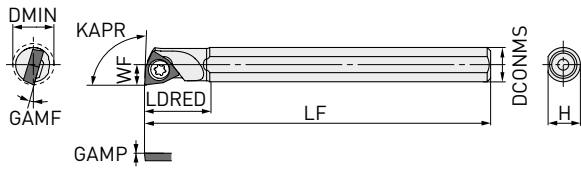
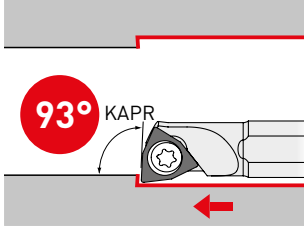
TS4

TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SWUC

SOĞUTMA SIVISI DELİĞİ OLMAYAN SERT ÇELİK ŞAFT



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

WC^{○○} Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H06-05SWUCR02-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°	0201 ^{○○}
H06-05SWUCL02-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°	0201 ^{○○}
H08-07SWUCRL3-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°	L302 ^{○○}
H08-07SWUCLL3-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°	WC ^{○○} L302 ^{○○}
H10-08SWUCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°	0402 ^{○○}
H10-08SWUCL04-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°	0402 ^{○○}

1/1



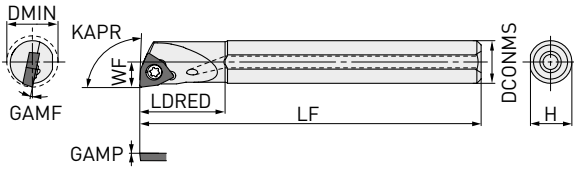
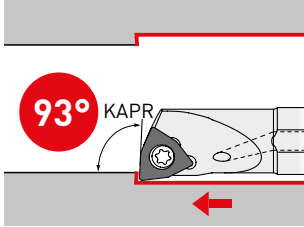
YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi	Bağlama Vidası *	Anahtar
H06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
H08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F
H10-08SWUCR/L04	TS25	TKY08F

* Sıkma Torku (Nm) : TS21 = 0.6, TS2 = 0.6, TS25 = 1.0

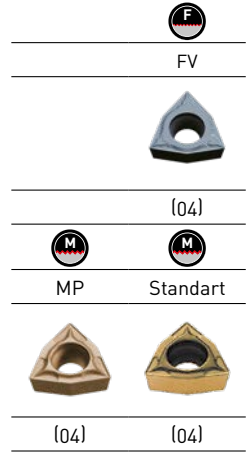
H-SWUC-C

SOĞUTMA SIVISI DELİKLİ SERT ÇELİK ŞAFT



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

WC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
H12-10SWUCR04-080-C	●	R	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°	WC Kesici Uçlar 0402
H12-10SWUCL04-080-C	●	L	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°	WC Kesici Uçlar 0402

1/1

71 Vc

YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

H12-10SWUCR/L04

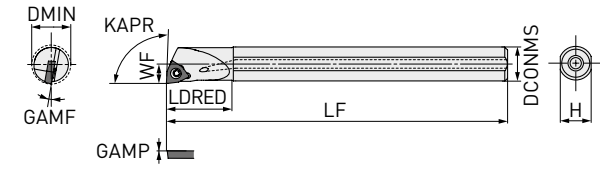
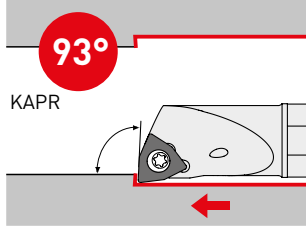
TS25

TKY08F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0

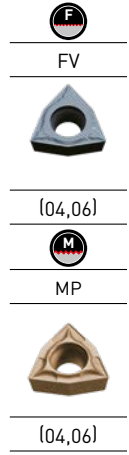
S-SWUC-C

SOĞUTMA DELİKLİ ÇELİK ŞAFTLI DELİK İŞLEME BARASI



Sağ yönlü takım tutucu gösterilmektedir.

WC Kesici Uçlar



Sipariş No.	Stok	Yön	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Kesici uç numarası
S14-12SWUCR04-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0402
S14-12SWUCL04-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0402
S16-12SWUCR06-090-C	●	R	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°	06T3
S16-12SWUCL06-090-C	●	L	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°	06T3
S18-16SWUCR06-090-C	●	R	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°	06T3
S18-16SWUCL06-090-C	●	L	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°	06T3
S22-20SWUCR06-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°	06T3
S22-20SWUCL06-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°	06T3

1/1



YEDEK PARÇALAR

Delik işleme barası tipi



Bağlama Vidası *



Anahtar

S14-12SWUCR/L04	TS25	TKY08F
S14-12SWUCL/L04	TS4	TKY15F

* Sıkma Torku (Nm) : TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

CC TİPİ KESİCİ UÇLAR, 80°-DELİKLİ TİP



P	Çelik	●●●●●●●●●●																	●●●●●●●●	○●●●●●●●
M	Paslanmaz çelik		●●●●●●●●●●																	○●●●●●●●
K	Dökme demir					●●●●●●●●														○●●●●●●●
N	Demir dışı metal																			○●●●●●●●
S	Isıya dirençli alaşım, titanyum alaşım								●●●●●●●●	●●●●●●●●										○●●●●●●●

Sipariş No.	RE	Kaplamlı													Kaplamlı Sermet	Sermet	Karbür				Şekil																										
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015* ¹	MC6025* ¹	UE6105* ¹	UE6110* ¹	UE6020* ¹	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025		MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15							
CCET060200R-SN	0.0* ²																																													★	R/L-SN
CCET060200L-SN	0.0* ²																																													★	
CCET0602V3R-SN	0.03* ²																																												★		
CCET0602V3L-SN	0.03* ²																																												★		
CCET060201R-SN	0.1* ²																																												★		
CCET060201L-SN	0.1* ²																																												★		
CCET060202R-SN	0.2* ²																																												★		
CCET060202L-SN	0.2* ²																																												★		
CCET060204R-SN	0.4* ²																																												★		
CCET060204L-SN	0.4* ²																									●																		★			
CCET09T300R-SN	0.0* ²																									●																			★		
CCET09T300L-SN	0.0* ²																									●																			★		
CCET09T3V3R-SN	0.03* ²																										●																		★		
CCET09T3V3L-SN	0.03* ²																										●																		★		
CCET09T301R-SN	0.1* ²																										●																		★		
CCET09T301L-SN	0.1* ²																										●																		★		
CCET09T302R-SN	0.2* ²																										●																		★		
CCET09T302L-SN	0.2* ²																										●																		★		
CCET09T304R-SN	0.4* ²																										●																		★		
CCET09T304L-SN	0.4* ²																										●																		★	Orta Kesme	
CCET0602V3RW-SN	0.03* ²																										●																			★	R/LW-SN
CCET09T3V3LW-SN	0.03* ²																											●																		★	
CCET09T3V3RW-SN	0.03* ²																											●																		★	
CCET09T3V3LW-SN	0.03* ²																												●																	★	Orta Kesme (Silici)

7/8

*¹ [Yeni ürünlerle değiştirilecektir.]*² R köşesinin maksimum değerini gösterir.

(Bir kutu içinde 10 kesici uç)

●: Düz Stabil Kesme (1. tavsiye)

○: Düz Stabil Kesme (2. tavsiye)

●: Genel Kesme (1. tavsiye)

○: Genel Kesme (2. tavsiye)

⊕: Darbeli Kesme (1. tavsiye)

⊖: Darbeli Kesme (2. tavsiye)

● / ★ = Genişleme

●: Avrupa da standart stok. ★: Japonya da standart stok.

CC TİPİ KESİCİ UÇLAR, 80°-DELİKLİ TİP



Sipariş No.	RE	Kaplama										Kaplama Sırt				Karbür				Şekil																									
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125		MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15					
CCMW060202	0.2																																											●	Düz Yüze
CCMW060204	0.4															★	●	●	★																					●	●	★			
CCMW060208	0.8																★	●	★																										
CCMW09T304	0.4																●	●	●																						★	●			
CCMW09T308	0.8																●	●	●																										
CCMW09T312	1.2															★	●	★																											
CCGW060200	0.0																																										Düz Yüze		
CCGW0602V5	0.05																																									★			
CCGW060201	0.1																																									★			
CCGW060202	0.2																																									★			
CCGW060204	0.4																																												
CCGW060208	0.8																																												
CCGW09T300	0.0																																									★			
CCGW09T3V5	0.05																																										★		
CCGW09T301	0.1																																									★			
CCGW09T302	0.2																																									★			
CCGW09T304	0.4																																									★			
CCGW060202E	0.2																																												
CCGW060204E	0.4																																												
CCGW060208E	0.8																																												

8/8

*1 [Yeni ürünlerle değiştirilecektir.]
[Bir kutu içinde 10 kesici uç]

●: Düz Stabil Kesme [1. tavsiye]
○: Düz Stabil Kesme [2. tavsiye]

●: Genel Kesme [1. tavsiye]
○: Genel Kesme [2. tavsiye]

⊕: Darbeli Kesme [1. tavsiye]
⊗: Darbeli Kesme [2. tavsiye]

● / ★ = Genişleme

●: Avrupa da standart stok. ★: Japonya da standart stok.

CP TİPİ KESİCİ UÇLAR, 80°-DELİKLİ TİP



		Kaplama										Kaplama Sermet		Sermet		Karbür																														
Sipariş No.	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	LP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Şekil						
CPMH080204-MP	0.4	●	●	●																																							MP			
CPMH080208-MP	0.8	●	●	●																																										
CPMH090304-MP	0.4	●	●	●																																									Orta Kesme	
CPMH090308-MP	0.8	●	●	●																																										
CPMH080204-MM	0.4										●	●													●																		MM			
CPMH080208-MM	0.8										●	●													●																					
CPMH090304-MM	0.4										●	●													●																			Orta Kesme		
CPMH090308-MM	0.8										●	●													●																					
CPMH080204-MK	0.4																●	●	●																									MK		
CPMH080208-MK	0.8																●	●	●																											
CPMH090304-MK	0.4																●	●	●																										Orta Kesme	
CPMH090308-MK	0.8																●	●	●																											
CPMH080204-MS	0.4																				●																							MS		
CPMH080208-MS	0.8																				●																									
CPMH090304-MS	0.4																				●																								Orta Kesme	
CPMH090308-MS	0.8																				●																									
CPMH080204-MV	0.4	●	★	●	●						●	●	★												●		★	●	●	★															MV	
CPMH080208-MV	0.8	●	★	●	●						●	●	★												●		★	★	★	★																
CPMH090304-MV	0.4	●	★	●	●						●	●	★												●		★	●	●	★																Orta Kesme
CPMH090308-MV	0.8	●	★	●	●						●	●	★												●		★	★	★	★																
CPMB080202	0.2																																											★	Düz Yüzey	
CPMB080204	0.4																																											★		
CPMB080208	0.8																																											★		
CPMB090302	0.2																																											★		
CPMB090304	0.4																																											★		
CPMB090308	0.8																																											★		

3/3

*1 [Yeni ürünlerle değiştirilecektir.]

[Bir kutu içinde 10 kesici uç]

●: Düz Stabil Kesme [1. tavsiye]
○: Düz Stabil Kesme [2. tavsiye]●: Genel Kesme [1. tavsiye]
○: Genel Kesme [2. tavsiye]✚: Darbeli Kesme [1. tavsiye]
✚: Darbeli Kesme [2. tavsiye]

● / ★ = Genişleme

●: Avrupa da standart stok. ★: Japonya da standart stok.

TC TİPİ KESİCİ UÇLAR, 60°-DEKİKLİ TİP



Sipariş No.	RE	Kaplama										Kaplama Sermet			Sermet				Karbür				Şekil																											
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015		MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	LP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15										
TCMT090204-LM	0.4										●	★											●																											
TCMT090208-LM	0.8										★	★												★																										
TCMT110204-LM	0.4										●	●												●																										
TCMT110208-LM	0.8										●	●												●																										
TCMT16T304-LM	0.4										●	★												●																										
TCMT16T308-LM	0.8										●	★												●																										
TCMT110202-LK	0.2																●	●	●																															
TCMT110204-LK	0.4																●	●	●																															
TCMT110208-LK	0.8																●	●	●																															
TCMT090202-LS	0.2																			●	●	●															●													
TCMT110202-LS	0.2																			●	●	●																												
TCMX090204-SW	0.4	●	●	●																			●																											
TCMX110204-SW	0.4	●	●	●																			●																											
TCMT090204-MP	0.4	●	★	●	●	●	★																						★																					
TCMT090208-MP	0.8	●	★	●	●	●	★																						★																					
TCMT110202-MP	0.2	●	●	★																																														
TCMT110204-MP	0.4	●	★	●	●	●	●																				●			★																				
TCMT110208-MP	0.8	●	★	●	●	●	★																					★																						
TCMT16T304-MP	0.4	●	●	★	●	●	●																					★																						
TCMT16T308-MP	0.8	●	●	★	●	●	●																				●			●																				
TCMT16T312-MP	1.2	●	●	★	●	●	★																					★																						
TCMT090204-MM	0.4										●	★												●																										
TCMT090208-MM	0.8										★	★												★																										
TCMT110204-MM	0.4										●	●													●																									
TCMT110208-MM	0.8										●	★												●																										
TCMT16T304-MM	0.4										●	●												●																										
TCMT16T308-MM	0.8										●	●												●																										
TCMT16T312-MM	1.2										●	●												●																										
TCMT110204-MK	0.4																	★	●	★																														
TCMT110208-MK	0.8																	★	●	★																														
TCMT16T304-MK	0.4																	●	●	★																														
TCMT16T308-MK	0.8																	●	●	●																														
TCMT16T312-MK	1.2																	●	●	●																														

2/3

*1 [Yeni ürünlerle değiştirilecektir.]
 [Bir kutu içinde 10 kesici uç]

● : Düz Stabil Kesme [1. tavsiye]
 ○ : Düz Stabil Kesme [2. tavsiye]

● : Genel Kesme [1. tavsiye]
 ○ : Genel Kesme [2. tavsiye]

✚ : Darbeli Kesme [1. tavsiye]
 ✚ : Darbeli Kesme [2. tavsiye]

● / ★ = Genişleme

● : Avrupa da standart stok. ★ : Japonya da standart stok.

VB TİPİ KESİCİ UÇLAR, 35°-DELİKLİ TİP



Sipariş No.	RE	Kaplama													Kaplama Sermet				Karbür				Şekil																											
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015		MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15										
VBMT110304-LP	0.4	●	●	●	★	●	●	●	★																			●				★											LP							
VBMT110308-LP	0.8	●	●	●	★	●	●	●																				★				●													LP					
VBMT160404-LP	0.4	●	●	●	★	●	●	●																				●				●																		
VBMT160408-LP	0.8	●	●	●	★	●	●	●																				●				●																		
VBMT160412-LP	1.2	●	●	●																																							Hafif Kesme							
VBMT110304-LM	0.4									●	●	●													●	●																	LM							
VBMT110308-LM	0.8									●	●	★	★												●	●																								
VBMT160404-LM	0.4									●	●	●												●																										
VBMT160408-LM	0.8									●	●	●	★										●																					Hafif Kesme						
VBMT160412-LM	1.2									●	●																																	Hafif Kesme						
VBMT110302-LS	0.2																			●	●	●																						LS						
VBMT110304-LS	0.4																			●	●	●																												
VBMT110308-LS	0.8																			●	●	●																												
VBMT160404-LS	0.4																			●	●	●																												
VBMT160408-LS	0.8																			●	●	●																												
VBMT160412-LS	1.2																			●																								Hafif Kesme						
VBMT110304-SV	0.4									●																●																				SV				
VBMT110308-SV	0.8									★															●																									
VBMT160404-SV	0.4									●															●																									
VBMT160408-SV	0.8									●														●																										
VBMT160404-MP	0.4	●	●	●	★	●	●	●																			●																				MP			
VBMT160408-MP	0.8	●	●	●	★	●	●	●																			★																							
VBMT160404-MM	0.4									●	●														●																							Orta Kesme		
VBMT160408-MM	0.8									●	●														●																									
VBMT160404-MK	0.4																			★	●	★																										Orta Kesme		
VBMT160408-MK	0.8																			★	●	★																												
VBMT160402-MS	0.2																																																Orta Kesme	
VBMT160404-MS	0.4																																																	MS
VBMT160408-MS	0.8																																																	
VBMT160412-MS	1.2																																																	Orta Kesme

2/3

*1 [Yeni ürünlerle değiştirilecektir.]
[Bir kutu içinde 10 kesici uç]

●: Düz Stabil Kesme [1. tavsije]
○: Düz Stabil Kesme [2. tavsije]

⊖: Genel Kesme [1. tavsije]
⊗: Genel Kesme [2. tavsije]

⊕: Darbeli Kesme [1. tavsije]
⊗: Darbeli Kesme [2. tavsije]

● / ★ = Genişleme

●: Avrupa da standart stok. ★: Japonya da standart stok.

VC TİPİ KESİCİ UÇLAR



35°-DELİKLİ TİP

Material	Kaplama										Kaplama Sermet			Sermet		Karbür				
P Çelik	●	●	●	+	+	+	○	○	○	○							○	○	○	○
M Paslanmaz çelik																				
K Dökme demir																				
N Demir dışı metal																				
S Isıya dirençli alaşım, titanyum alaşım																				

Sipariş No.	RE	Kaplama											Kaplama Sermet			Karbür			Şekil																													
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115		MS5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15								
VCMT080202-FP	0.2	●	●	●																																												
VCMT080204-FP	0.4	●	●	●																																												
																										●																						
VCMT080202-FM	0.2																										●																Finis kesme FM					
VCMT080204-FM	0.4																										●																					
																									●			★																Finis kesme FV				
VCMT080202-FV	0.2	●	★		●																				●			★							●	★												
VCMT080204-FV	0.4	●	★		●																				●			★							●	★												
																									●																							
VCMT080202-FS	0.2																								●																				Finis kesme FS			
VCMT080204-FS	0.4																								●																							
VCMT080202-LP	0.2	●	★	★																																												
VCMT080204-LP	0.4	●	★	★																																												
VCMT080202-LM	0.2																												●																		Hafif Kesme LM	
VCMT080204-LM	0.4																												●																			
VCMT080202-LS	0.2																																															Hafif Kesme LS
VCMT080204-LS	0.4																																															

*1 [Yeni ürünlerle değiştirilecektir.]
[Bir kutu içinde 10 kesici uç]

●: Düz Stabil Kesme [1. tavsiye]
○: Düz Stabil Kesme [2. tavsiye]

●: Genel Kesme [1. tavsiye]
○: Genel Kesme [2. tavsiye]












✚: Darbeli Kesme [1. tavsiye]
⊕: Darbeli Kesme [2. tavsiye]

● / ★ = Genişleme

●: Avrupa da standart stok. ★: Japonya da standart stok.

DİĞER TİPLERDEKİ DELİK İŞLEME BARALARI İÇİN KESİCİ UÇLAR

POZİTİF-DELİKLİ TİP

	P Çelik	M Paslanmaz çelik	K Dökme demir	N Demir dışı metal	S Isıya dirençli alaşım, titanyum alaşım	Kaplama														Şekil																								
Sipariş No.	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NK2525	NK3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Şekil				
CCMT120404-MM	0.4										●	●	●																												MM			
CCMT120408-MM	0.8										●	●	●													●																		
CCMT120412-MM	1.2										●	●	★												●																			
																																									Orta kesme			
TCGW080201	0.1																																					★		Flat Top				
TCGW080202	0.2																																					★						
																																									TPMH160304-FV			
TPMH160304-FV	0.4	●	★	★					★													●	★	●		★					★	★	★							FV				
																																												
																																										Finiş kesme		
TPMH160302-LM	0.2										●	●													●																LM			
TPMH160304-LM	0.4										●	●													●																			
TPMH160308-LM	0.8										●	●													●																	Hafif kesme		
																																										LS		
TPMH160302-LS	0.2																					●																				LS		
TPMH160304-LS	0.4																					●																						
TPMH160308-LS	0.8																					●																				Hafif kesme		
																																											FM	
VCMT160404-FM	0.4																								●	●																		
VCMT160408-FM	0.8																								●	★	●																Finiş kesme	
																																												
																																											FS	
VCMT160404-FS	0.4																								●																			
VCMT160408-FS	0.8																								●																		Finiş kesme	
																																												FS-P
VCGT110301M-FS-P	0.1*2										●							●							●																			
VCGT110302M-FS-P	0.2*2										●							●							●																			
																																											Finiş kesme	

1/2

*1 (Yeni ürünlerle değiştirilecektir.)

*2 R köşesinin maksimum değerini gösterir.

(Bir kutu içinde 10 kesici uç)

●: Düz Stabil Kesme (1. tavsiye)

○: Düz Stabil Kesme (2. tavsiye)

●: Genel Kesme (1. tavsiye)

○: Genel Kesme (2. tavsiye)

⚡: Darbeli Kesme (1. tavsiye)



⚡: Darbeli Kesme (2. tavsiye)

● / ★ = Genişleme

●: Avrupa da standart stok. ★: Japonya da standart stok.

DİĞER TİPLERDEKİ DELİK İŞLEME BARALARI İÇİN KESİCİ UÇLAR, POZİTİF-DELİKLİ TİP

	P	M	K	N	S														
P Çelik	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M Paslanmaz çelik		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K Dökme demir			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N Demir dışı metal				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S Isıya dirençli alaşım, titanyum alaşım					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Sipariş No.	RE	Kaplama												Kaplama Sermet		Karbür				Şekil																							
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125		MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15			
VPET1103V3R-SRF	0.03																																										R/L-SRF
VPET1103V3L-SRF	0.03																			●					★																		
VPET080201MR-SRF	0.1*2																			●																				R/L-SRF			
VPET080201ML-SRF	0.1*2																			●																							
VPET080202MR-SRF	0.2*2																			●																							
VPET080202ML-SRF	0.2*2																			●																							
VPET110301MR-SRF	0.1*2																			●																							
VPET110301ML-SRF	0.1*2																			●																							
VPET110302MR-SRF	0.2*2																			●																							
VPET110302ML-SRF	0.2*2																			●																							

2/2

*1 (Yeni ürünlerle değiştirilecektir.)

*2 R köşesinin maksimum değerini gösterir.


(Bir kutu içinde 10 kesici uç)

●: Düz Stabil Kesme (1. tavsiye)
○: Düz Stabil Kesme (2. tavsiye)●: Genel Kesme (1. tavsiye)
○: Genel Kesme (2. tavsiye)✦: Darbeli Kesme (1. tavsiye)
✧: Darbeli Kesme (2. tavsiye)

● / ★ = Genişleme

●: Avrupa da standart stok. ★: Japonya da standart stok.

TAVSİYE EDİLEN KESME KOŞULLARI

Malzeme	Sertlik	Kesme modu		Kalite	Vc	f	ap
P Saf demir Otomat çeliği	—	Finiş	R/L-F	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Hafif	LS-P	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
		Hafif	R/L-SS	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
		Orta	R/L-SN	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Orta	SMG	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
Karbon çelik Alaşımli çelik	180 – 280 HB	Finiş	R/L-F	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Hafif	LS-P	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
		Hafif	R/L-SS	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
		Orta	R/L-SN	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Orta	SMG	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
Ostenitik Paslanmaz çelik	—	Finiş	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
		Finiş	FS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 0.5
		Finiş	R/L-F	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
		Finiş	R-SRF	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.4
		Hafif	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
		Hafif	LS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.3 – 2.2
		Orta	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
		Orta	R-SN	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.1 – 3.8
		Finiş	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
		Finiş	R-SRF	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
Ferritik ve martensitik paslanmaz çelikler	—	Hafif	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
		Hafif	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
		Hafif	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
		Hafif	R-SN	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.1 – 3.8
M Yumuşak manyetik paslanmaz çelik (X105CrMo17 / 1.4125, X42Cr13 / 1.2083 vb.)	230 HBW	Finiş	FS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.08	0.2 – 1.4
		Finiş	FS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
		Finiş	R-SRF	MS7025	80 (40 – 160)	0.03 – 0.08	0.1 – 0.4
		Finiş	R-SRF	MS9025	100 (50 – 180)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
		Hafif	LS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.10	0.3 – 2.2
		Hafif	LS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
		Orta	R-SN	MS7025	80 (40 – 160)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
		Orta	R-SN	MS9025	100 (50 – 180)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
		Finiş	FS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 1.0
		Finiş	FS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 1.0
Çökeltmeyle sertleştirilmiş paslanmaz çelik (17-4PH / 1.4542, 17-7PH / X7CrNi-A117-7 / X5CrNi-CuNb17-4 vb.)	< 450 HB	Finiş	R-SRF	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 0.4
		Finiş	R-SRF	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 0.4
		Hafif	LS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.04 – 0.10	0.2 – 2.2
		Hafif	LS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
		Orta	R-SN	MS7025	60 (40 – 80)	0.03 – 0.10	0.3 – 2.2
		Orta	R-SN	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
K Gri dökme demir	Kopma mukavemeti < 350MPa	Finiş	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
		Finiş	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
		Hafif	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
		Hafif	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
		Orta	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
		Orta	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
S Isıya dirençli alaşım (Isıya dayanıklı paslanmaz çelik vb.)	—	Finiş	FS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.0
		Finiş	R-SRF	MS9025	80 (40 – 140)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
		Hafif	LS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
		Orta	R-SN	MS9025	80 (40 – 140)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8

1/1

- Eğer tırlama titreşimi olursa, kesme koşullarını uygun şekilde ayarlayın ve işlemeyi gerçekleştirin.
- Takım serbest boyu uzunluğu karbür şaft için L/D = 5 ve üzeri ya da çelik şaft için L/D = 3 ve üzeri ise, lütfen kesme hızını %10 ila %20 azaltın.
- Tabloda listelenmemiş olan kırıcılara yönelik ilerleme hızı ve kesme derinliği için, lütfen 7° pozitif için C010J genel katalogda sayfa A058'e ve 11° pozitif için de sayfa A066'ya bakın. Kesme hızı için, lütfen kalite tanıtım sayfası A034'e bakın.



TAVSİYE EDİLEN KESME KOŞULLARI

MC6100 SERİSİ -5°, 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Koşullar	Öncelik	Kalite	Vc	f	ap															
Yumuşak Çelik	≤180HB	● F 1 MC6115 FP 295 – 570 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	● F 2 MC6115 FV 295 – 570 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	● L 1 MC6115 LP 295 – 570 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	● L 2 MC6115 SW 295 – 570 0.06 – 0.24 0.20 – 1.50	● M 1 MC6115 MP 245 – 475 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	● M 2 MC6115 MV 245 – 475 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	● M 3 MC6115 MW 245 – 475 0.10 – 0.35 0.80 – 2.50	✱ F 1 MC6125 FP 320 – 505 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	✱ F 2 MC6135 FP 265 – 400 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	✱ L 1 MC6125 LP 320 – 505 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	✱ L 2 MC6135 LP 265 – 400 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	✱ L 3 MC6125 SW 320 – 505 0.06 – 0.24 0.20 – 1.50	✱ M 1 MC6125 MP 270 – 420 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	✱ M 2 MC6135 MP 220 – 330 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	✱ M 3 MC6125 MV 270 – 420 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	✱ M 4 MC6125 MW 270 – 420 0.10 – 0.35 0.80 – 2.50					
		P Karbon çelik Alaşımlı çelik	180 – 280HB	● F 1 MC6115 FP 220 – 420 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	● F 2 MC6125 FP 240 – 370 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	● F 3 MC6115 FV 220 – 420 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	● L 1 MC6115 LP 220 – 420 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	● L 2 MC6125 LP 240 – 370 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	● M 1 MC6125 MP 200 – 310 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	● M 2 MC6115 MP 180 – 350 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	● M 3 MC6125 MV 200 – 310 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	● M 4 MC6115 MV 180 – 350 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	● M 5 MC6115 MW 180 – 350 0.10 – 0.35 0.80 – 2.50	✱ F 1 MC6125 FP 240 – 370 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	✱ F 2 MC6135 FP 195 – 295 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	✱ F 3 MC6125 FV 240 – 370 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	✱ L 1 MC6125 LP 240 – 370 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	✱ L 2 MC6135 LP 195 – 295 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	✱ L 3 MC6125 SW 240 – 370 0.06 – 0.24 0.20 – 1.50	✱ M 1 MC6125 MP 200 – 310 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	✱ M 2 MC6135 MP 160 – 245 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	✱ M 3 MC6125 MV 200 – 310 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00
				Karbon çelik Alaşımlı çelik	280 – 350HB	● F 1 MC6115 FP 155 – 295 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	● F 2 MC6115 FV 155 – 295 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	● L 1 MC6115 LP 155 – 295 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	● M 1 MC6115 MP 130 – 245 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	● M 2 MC6115 MV 130 – 245 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	✱ F 1 MC6125 FP 170 – 265 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	✱ F 2 MC6135 FP 135 – 210 0.04 – 0.20 0.20 – 0.90	✱ L 1 MC6125 LP 170 – 265 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	✱ L 2 MC6135 LP 135 – 210 0.06 – 0.25 0.20 – 1.00	✱ M 1 MC6125 MP 140 – 220 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	✱ M 2 MC6135 MP 115 – 175 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00	✱ M 3 MC6125 MV 140 – 220 0.08 – 0.30 0.30 – 2.00					

1/1

1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir.
Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

TAVSİYE EDİLEN KESME KOŞULLARI

MC6100 SERİSİ – 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Sertlik	Koşullar	Öncelik	Kalite	Vc	f	ap	
Yumuşak Çelik	≤180HB	● F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		● F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		● L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		● L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		● M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		● M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		● M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		● M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱ L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱ L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱ M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱ M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱ M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱ M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
Karbon çelik Alaşımlı çelik	180 – 280HB	● F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		● F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		● L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		● L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		● M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		● M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		● M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		● M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱ L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱ L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱ M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱ M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱ M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱ M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

1. 5° / 7° / 11° pozitif kesici uçlar için tavsiye edilen kesme koşulları, prosese başlangıç için referans olarak verilmiştir. Her bir delik barası için tavsiye edilen doğru koşulları saptayın, iç çap işleme için kesme koşulları takım serbest boyuna bağlı olarak değişmektedir.

TAVSİYE EDİLEN KESME KOŞULLARI

MC5100 SERİSİ – 5°, 7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)


Malzeme	Özellikler	Koşullar	Kalite	Vc
Gri dökme demir	Çekme direnci ≤350MPa	●	MC5115	190 – 350
		●	MC5115	140 – 270
		✚	MC5115	80 – 150
Duktil dökme demir	Çekme direnci ≤450MPa	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✚	MC5125	60 – 130
	Çekme direnci ≤800MPa	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✚	MC5125	55 – 115

1/1

MC5100 SERİSİ – 11° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DIŞ TORNALAMA İÇİN)

Malzeme	Özellikler	Koşullar	Kalite	Vc
Gri dökme demir	Çekme direnci ≤350MPa	●	MC5115	150 – 300
		●	MC5115	140 – 270
		✚	MC5115	80 – 150
Duktil dökme demir	Çekme direnci ≤450MPa	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✚	MC5125	60 – 130
	Çekme direnci ≤800MPa	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✚	MC5125	55 – 115

1/1

Kesme Alanı		f	ap
Hafif kesme	LK	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
	SW	0.06 – 0.24	0.2 – 1.5
Orta Kesme	MK	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MV	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	Standart	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MW	0.10 – 0.35	0.8 – 2.5
Ağır Kesme	Düz Yüzey	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0

Kesme koşulları : ● : Düz kesme ● : Genel kesme ✚ : Darbeli kesme

AVRUPA SATIŞ ŞİRKETLERİ

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email enquiries@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries/Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50 - 541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DAĞITICI:

Γ

Γ

L

L

B210TR-H 

Tarafından yayınlanmıştır: MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2025.04