
BARRAS DE MANDRINAR PARA EL MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS

COMPATIBLES CON TORNOS DE DECOLETAJE MULTIHUSILLO



BARRAS DE MANDRINAR PARA EL MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS

LONGITUD TOTAL COMPATIBLE CON TORNOS DE DECOLETAJE MULTIHUSILLO



TIPO ROSCA

MANGO DE METAL DURO:

80 mm, 90 mm, 140 mm, 180 mm

MANGO DE ACERO ENDURECIDO*:

70 mm, 80 mm, 90 mm

* El material del mango tiene una excelente resistencia al desgaste que puede generar viruta desprendida .

MANGO DE ACERO:

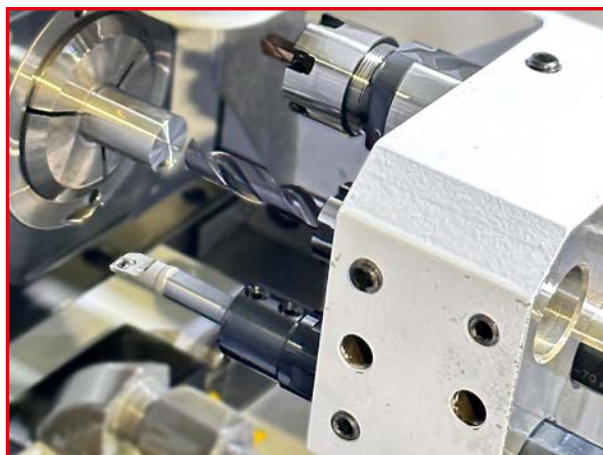
90 mm, 150 mm

CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN

Algunas referencias con mangos de metal duro de diámetro pequeño no tienen agujero de refrigeración. Consulte la lista de productos en la página 3.

SIN NECESIDAD DE ACORTAR EL MANGO

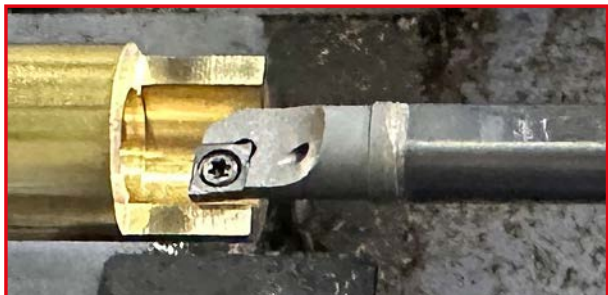
La longitud de las herramientas es compatible con tornos de decoletaje multihusillos, por lo que no es necesario cortar el mango para evitar interferencias.



MANGO DE METAL DURO CON REFRIGERACIÓN CON DIÁMETRO DE MECANIZADO MÍNIMO DE 9 MM

La barra de mandrinar con diámetro de mecanizado mínimo de 9 mm proporciona una gran incidencia y permite una excelente evacuación de virutas.

COMPARACIÓN DE INCIDENCIA: DIÁMETRO DEL AGUJERO 11 MM



Barra de mandrinar para mecanizado de piezas pequeñas
Diámetro de mecanizado mínimo de 9 mm



Dimple Bar
Diámetro de mecanizado mínimo de 10 mm

IDENTIFICACIÓN

1. Material del mango	4. Estructura de sujeción	5. Geometría de la placa	6. Ángulo de corte KAPR	7. Incidencia de la placa
C Mango de metal duro	S Rosca	C RÓMBICA 80°	U 93°	B 5° POSITIVA
H Mango de acero endurecido		D RÓMBICA 55°	L 95°	C 7° POSITIVA
S Mango de acero		T TRIANGULAR 60°	Q 107.5°	P 11° POSITIVA
		V RÓMBICA 35°	P 117.5°	
		W TRIGONA	J 142°	

2. Diámetro mín. de mecanizado
DMIN (mm)

3. Diámetro del mango
DCONMS (mm)

1
C

2
18

3
- 16

4
S

5
C

6
L

7
C

8
R

9
09

10
- 180

11
- C

8. Sentido de corte de herramienta	9. Símbolo de longitud del filo de corte y círculo inscrito	10. Longitud de herramienta (mm)	11. Agujero de refrigeración
R Mano derecha	Círculo inscrito (mm)	070 70	C Con agujero de refrigeración
L Mano izquierda	RÓMBICA 80°	080 80	
	RÓMBICA 55°	090 90	
	TRIANGULAR 60°	140 140	
	RÓMBICA 35°	150 150	
	TRIGONA	180 180	
		200 200	
		250 250	

CRITERIO DE SELECCIÓN

Geometría de la placa	Tipo de portaherramientas	KAPR	Material del mango	Longitud de la herramienta	DMIN	DCONMS	Rentabilidad	Resistencia del filo de corte	Torneado de perfiles	Refrigerante interno	Mandrinado profundo (L/D>6)	Portaherramientas	Placa
RÓMBICA 80° Incidencia normal 7°	SCLC	95°	Metal duro	80, 90	5 – 8	4 – 7		○			○	5	39
			Metal duro	90, 140, 180	9 – 34	8 – 32		○		○	○	6	
			Acero endurecido	70,80,90	5 – 10	4 – 8		○				7	
			Acero endurecido	90	12	10		○		○		8	
			Acero	90, 150	14 – 34	12 – 32		○		○		9	
RÓMBICA 80° Incidencia normal 11°	SCLP	95°	Metal duro	140, 180	12 – 30	10 – 25		○		○	○	10	47
			Acero endurecido	90	12	10		○		○		11	
			Acero	90, 150	14 – 30	12 – 25		○		○		12	
TRIANGULAR 60° Incidencia normal 7°	STUC	93°	Metal duro	90	7 – 8	6 – 7	○				○	13	56
			Metal duro	90, 140, 180	9 – 32	8 – 25	○			○	○	14	
			Acero endurecido	80	7 – 10	6 – 8	○					15	
			Acero endurecido	90	12	10	○			○		16	
			Acero	90, 150	14 – 40	12 – 32	○			○		17	
TRIANGULAR 60° Incidencia normal 11°	STUP	93°	Metal duro	90, 140, 180	10 – 34	8 – 25	○			○	○	18	59
			Acero endurecido	80	10	8	○					19	
			Acero endurecido	90	12	10	○			○		20	
			Acero	90, 150	14 – 34	12 – 25	○			○		21	
RÓMBICA 55° Incidencia normal 7°	SDUC	93°	Metal duro	140, 180	14 – 32	10 – 25			○	○	○	22	50
			Acero endurecido	90	14	10			○	○		23	
			Acero	150	16 – 32	12 – 25			○	○		24	
RÓMBICA 55° Incidencia normal 7°	SDQC	107.5°	Metal duro	140, 180	13 – 30	10 – 25			○	○	○	25	50
			Acero endurecido	90	13	10			○	○		26	
			Acero	90, 150	16 – 30	12 – 25			○	○		27	
RÓMBICA 35° Incidencia normal 7°	SVUC	93°	Metal duro	140	16	12			○	○		28	65
			Acero	90	16	12			○	○		29	
	SVPC	117.5°	Metal duro	140	16	10			○	○		30	
			Acero endurecido	90	16	10			○	○		31	
	SVJC	142°	Acero	90, 150	16 – 20	12 – 16			○	○		33	
RÓMBICA 35° Incidencia normal 5°	SVUB	93°	Metal duro	180	20 – 34	16 – 25			○	○		28	62
			Acero	150, 200	20 – 40	16 – 32			○	○		29	
	SVPB	117.5°	Metal duro	180	20 – 34	12 – 25			○	○		30	
			Acero	150, 200	20 – 40	12 – 32			○	○		32	
	SVJB	142°	Acero	150, 200, 250	25 – 50	20 – 40			○	○		33	
TRIGONA Incidencia normal 7°	SWUC	93°	Metal duro	80, 90	6 – 8	5 – 7	○	○			○	34	67
			Metal duro	90, 140, 180	10 – 22	8 – 20	○	○		○	○	35	
			Acero endurecido	70,80	6 – 10	5 – 8	○	○				36	
			Acero endurecido	80	12	10	○	○		○		37	
			Acero	90, 150	14 – 22	12 – 20	○	○		○		38	

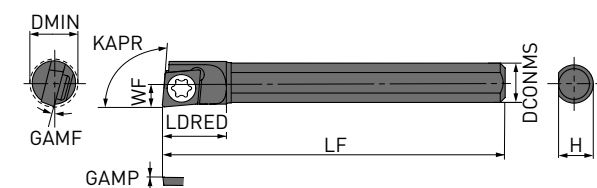
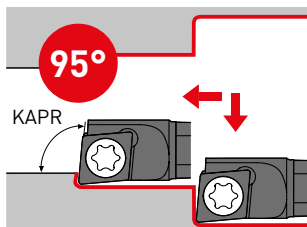
INSTRUCCIONES PARA EL USO DE PLACAS CPGT, TPGX / TPMX

Con las barras de mandrinar para mecanizado de piezas pequeñas se pueden usar las placas indicadas en la siguiente tabla, cambiando los tornillos de sujeción.

Tipo de placa	Tornillo de sujeción	Tipo de placa	Tornillo de sujeción
CPGT0802 (Ø7.94)	TS3	TPGX0802 (Ø4.76)	CS200T
CPGT0903 (Ø9.525)	TS4	TPGX/TPMX0902 (Ø5.56)	CS250T
		TPGX/TPMX1103 (Ø9.525)	CS300890T

C-SCLC

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC



L-F



(03,04)

PCBN/PCD



(03,04)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C05-04SCLCR03-080	●	R	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	CC
C05-04SCLCL03-080	●	L	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	
C06-05SCLCR03-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	
C06-05SCLCL03-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	
C07-06SCLCR04-090	●	R	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	
C07-06SCLCL04-090	●	L	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	
C08-07SCLCR04-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	
C08-07SCLCL04-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *



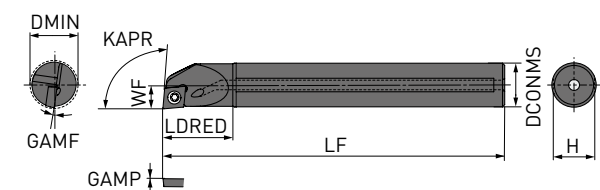
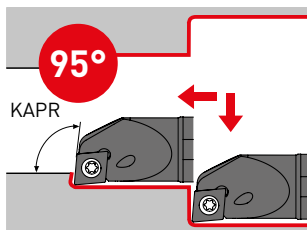
Llave

C SCLCR/L03	TS16	TKY06F
C SCLCR/L04	TS21	TKY06F

* Par de sujeción (Nm): TS16 = 0.6, TS21 = 0.6

C-SCLC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC

FS	FS-P	LS	LS-P
(06,09)	(06,09)	(06,09)	(06,09)
		Sin rompevirutas	PCBN/PCD
MP	MM		
(06,09)	(06,09)	(06,09)	(04,06,09)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C09-08SCLCR04-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	10°	0°	04T0
C10-08SCLCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	9°	0°	04T0
C10-08SCLCR06-140-C	●	R	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602
C10-08SCLCL06-140-C	●	L	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602
C12-10SCLCR06-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602
C12-10SCLCL06-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602
C14-12SCLCR06-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	CC 0602
C14-12SCLCL06-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0602
C18-16SCLCR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3
C18-16SCLCL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3
C22-20SCLCR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	8°	0°	09T3
C27-25SCLCR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	6°	0°	09T3
C34-32SCLCR09-180-C	★	R	34	32	180	48	17.0	31	4°	0°	09T3

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

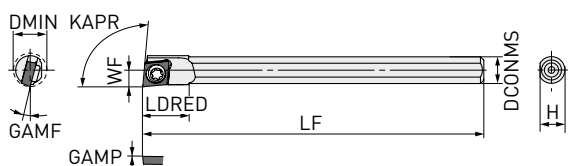
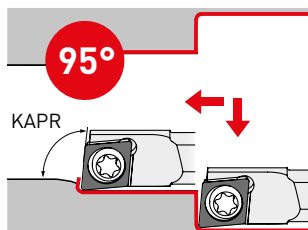
Llave

C-SCLCR04	TS21	TKY06F
C-SCLCR/L06	TS25	TKY08F
C-SCLCR/L09	TS4	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS21 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SCLC

MANGO DE ACERO ENDURECIDO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H05-04SCLCR03-070	●	R	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°	03S1
H05-04SCLCL03-070	●	L	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°	03S1
H055-04SCLCR03-070	●	R	5.5	4	70	7	2.95	3.7	15°	0°	03S1
H06-05SCLCR03-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°	03S1
H06-05SCLCL03-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°	03S1
H07-06SCLCR04-080	●	R	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°	04T0
H07-06SCLCL04-080	●	L	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°	CC 04T0
H08-07SCLCR04-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°	04T0
H08-07SCLCL04-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°	04T0
H09-08SCLCR04-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	10°	0°	04T0
H10-08SCLCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	9°	0°	04T0
H10-08SCLCR06-090	●	R	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°	0602
H10-08SCLCL06-090	●	L	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°	0602

1/1



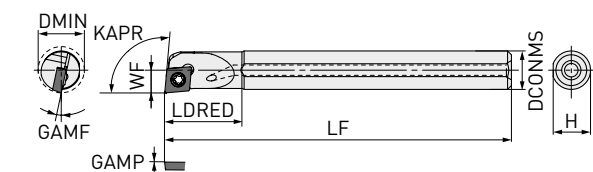
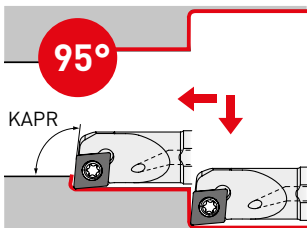
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H-03-04SCLCR/L03	TS16	TKY06F
H-03-04SCLCR/L04	TS21	TKY06F
H-03-04SCLCR/L06	TS25	TKY08F

* Par de sujeción (Nm): TS16 = 0.6, TS21 = 0.6, TS25 = 1.0

H-SCLC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H12-10SCLCR06-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC
H12-10SCLCL06-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC

1/1



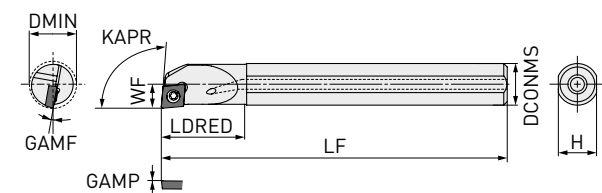
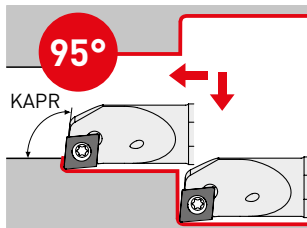
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H-SCLC/L06	TS25	TKY08F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0

S-SCLC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CC

FS	FS-P	LS	LS-P
(06,09)	(06,09)	(06,09)	(06,09)
		Sin rompevirutas	PCBN/PCD
MP	MM		
(06,09)	(06,09)	(06,09)	(06,09)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
S14-12SCLCR06-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602
S14-12SCLCL06-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602
S18-16SCLCR09-150-C	●	R	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3
S18-16SCLCL09-150-C	●	L	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3
S22-20SCLCR09-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3
S22-20SCLCL09-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3
S27-25SCLCR09-150-C	●	R	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3
S27-25SCLCL09-150-C	●	L	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3
S34-32SCLCR09-150-C	●	R	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3
S34-32SCLCL09-150-C	★	L	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

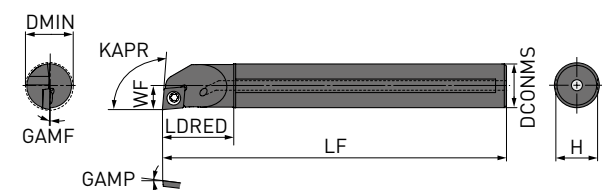
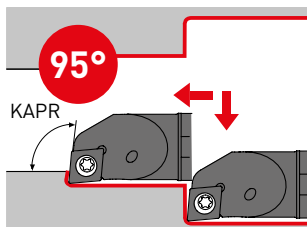
Llave

S14-12SCLCR/L06	TS25	TKY08F
SCLCR/L09	TS4	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

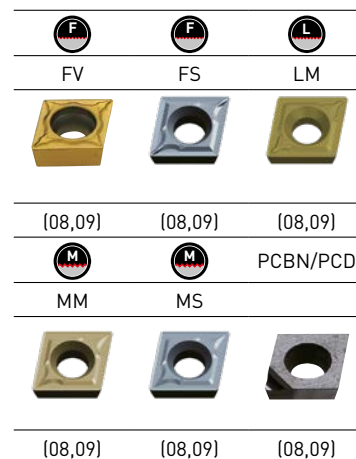
C-SCLP-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C12-10SCLPR08-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	0802
C12-10SCLPL08-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	0802
C14-12SCLPR08-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	0802
C14-12SCLPL08-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	0802
C16-12SCLPR09-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	0903
C16-12SCLPL09-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	0903
C18-16SCLPR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	0903
C18-16SCLPL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	0903
C22-20SCLPR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	0903
C22-20SCLPL09-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	0903
C27-25SCLPR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	0°	5°	0903
C30-25SCLPR09-180-C	★	R	30	25	180	38	15.0	24	0°	5°	0903

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *



Llave

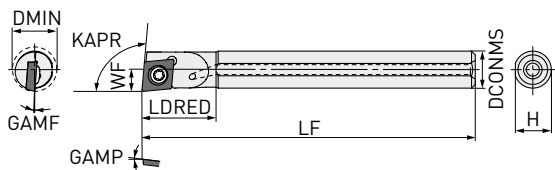
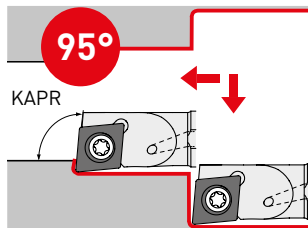
C-SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
C-SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS3D = 2.5, TS4D = 3.5

Cambiando el tornillo de sujeción es posible utilizar las placas indicadas. Consulte la página 3 para más información.

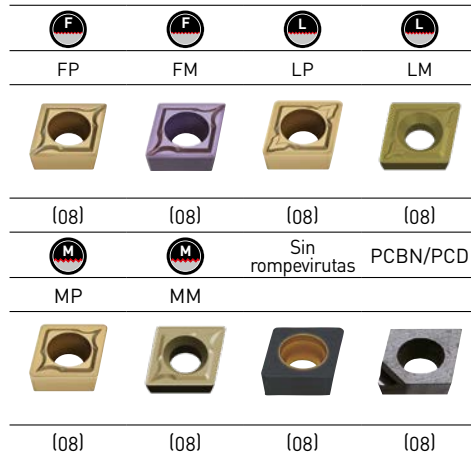
H-SCLP-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H12-10SCLPR08-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°	CP
H12-10SCLPL08-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°	CP

1/1



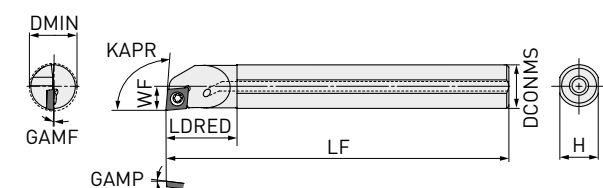
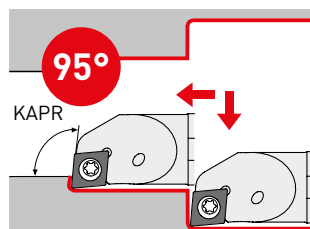
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H12-10SCLPR/L08	TS3D	TKY10F

* Par de sujeción (Nm): TS3D = 2.5

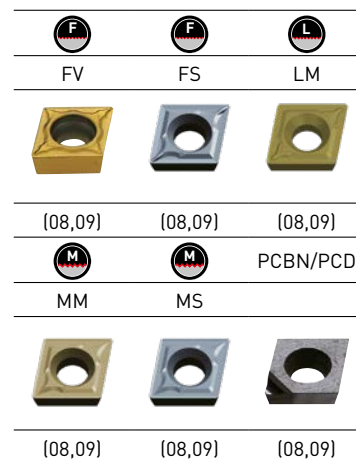
S-SCLP-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas CP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
S14-12SCLPR08-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	CP
S14-12SCLPL08-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	
S16-12SCLPR09-090-C	★	R	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	
S16-12SCLPL09-090-C	★	L	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	
S18-16SCLPR09-150-C	★	R	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	
S18-16SCLPL09-150-C	★	L	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	
S22-20SCLPR09-150-C	★	R	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	
S22-20SCLPL09-150-C	★	L	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	
S27-25SCLPR09-150-C	★	R	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	
S27-25SCLPL09-150-C	★	L	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	
S30-25SCLPR09-150-C	●	R	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	
S30-25SCLPL09-150-C	★	L	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

Llave

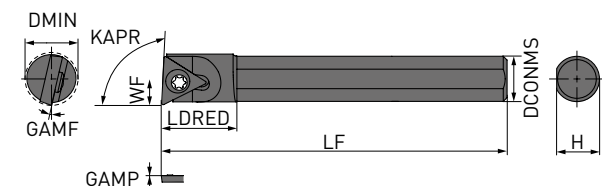
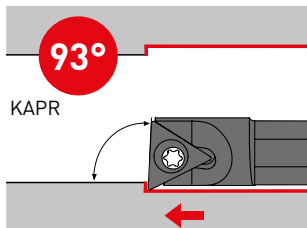
S14-12SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
S00-00SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS3D = 2.5, TS4D = 3.5

Cambiando el tornillo de sujeción es posible utilizar las placas indicadas. Consulte la página 3 para más información.

C-STUC

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC

R/L-F



{06}

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C07-06STUCR06-090	●	R	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	0601
C07-06STUCL06-090	●	L	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	0601
C08-07STUCR06-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	TC 0601
C08-07STUCL06-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	0601

1/1



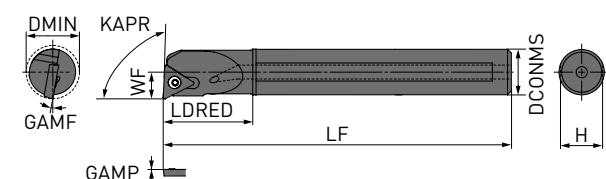
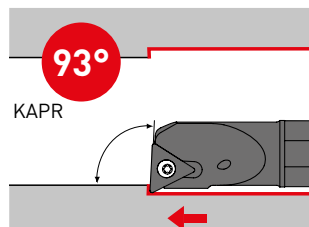
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C-STUCR/L06	TS2C	TKY06F

* Par de sujeción (Nm): TS2C = 0.6

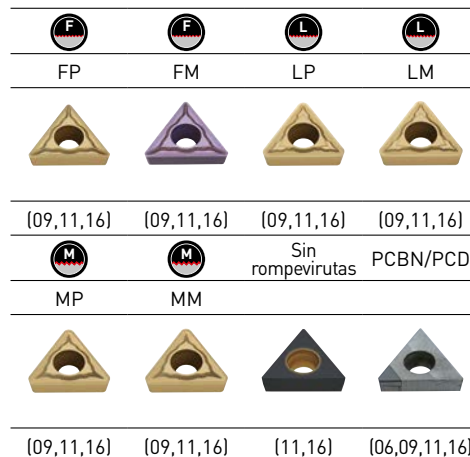
C-STUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C09-08STUCR06-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	11°	0°	0601
C10-08STUCR09-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902
C10-08STUCL09-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902
C12-10STUCR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902
C12-10STUCL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902
C14-12STUCR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902
C14-12STUCL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902
C18-16STUCR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	TC 1102
C18-16STUCL11-180-C	●	L	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	1102
C22-20STUCR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102
C22-20STUCL11-180-C	●	L	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102
C27-20STUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102
C27-20STUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102
C32-25STUCR16-180-C	●	R	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3
C32-25STUCL16-180-C	★	L	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3

1/1

71

REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

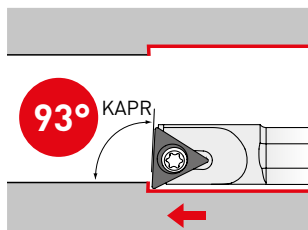
Llave

C09-08STUCR06	TS2C	TKY06F
C09-08STUCL09	TS22	TKY06F
C10-08STUCR/L11	TS25	TKY08F
C32-25STUCR/L16	TS4	TKY15F

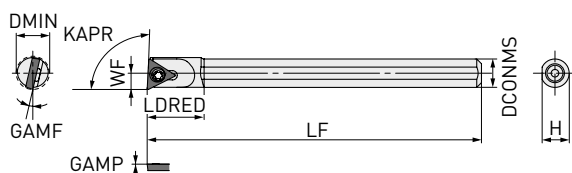
* Par de sujeción (Nm): TS2C = 0.6, TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-STUC

MANGO DE ACERO ENDURECIDO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN

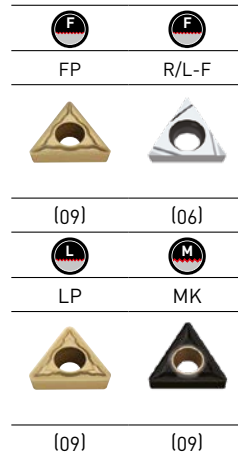


93° KAPR



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H07-06STUCR06-080	●	R	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°	0601
H07-06STUCL06-080	●	L	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°	0601
H08-07STUCR06-080	●	R	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°	0601
H08-07STUCL06-080	●	L	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°	TC 0601
H09-08STUCR06-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	11°	0°	0601
H10-08STUCR09-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°	0902
H10-08STUCL09-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°	0902

1/1



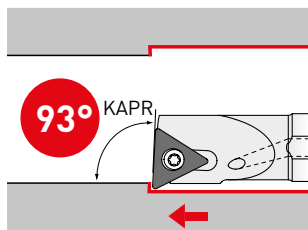
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H00-00STUCR/L06	TS2C	TKY06F
H00-00STUCR/L09	TS22	TKY06F

* Par de sujeción (Nm): TS2C = 0.6, TS22 = 0.6

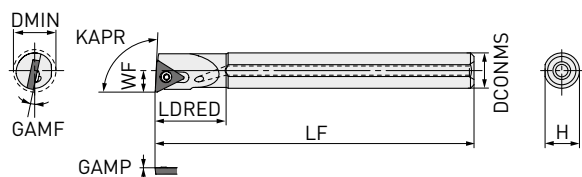
H-STUC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



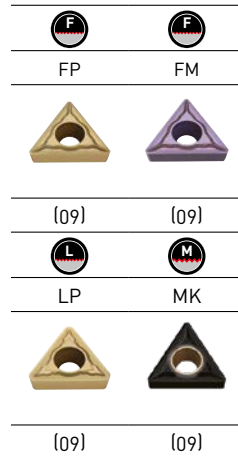
93°

KAPR



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H12-10STUCR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	TC
H12-10STUCL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	TC

1/1



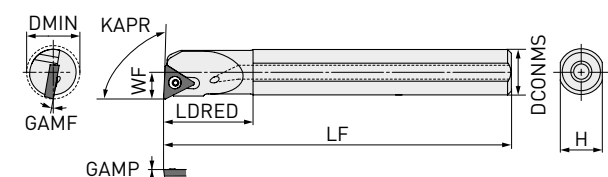
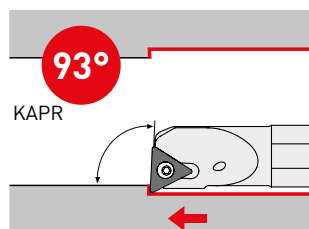
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H-STUCR/L09	TS22	TKY06F

* Par de sujeción (Nm): TS22 = 0.6

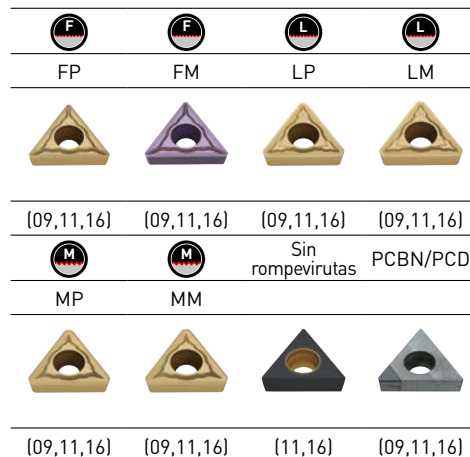
S-STUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
S14-12STUCR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	0902
S14-12STUCL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	0902
S18-16STUCR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	1102
S18-16STUCL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	1102
S22-20STUCR11-150-C	●	R	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	1102
S22-20STUCL11-150-C	●	L	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	1102
S27-20STUCR11-150-C	●	R	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	TC 1102
S27-20STUCL11-150-C	●	L	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	1102
S32-25STUCR16-150-C	●	R	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	16T3
S32-25STUCL16-150-C	●	L	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	16T3
S40-32STUCR16-150-C	★	R	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	16T3
S40-32STUCL16-150-C	★	L	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	16T3

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

Llave

S14-12STUCR/L09	TS22	TKY06F
S00-00STUCR/L11	TS25	TKY08F
S00-00STUCR/L16	TS4	TKY15F

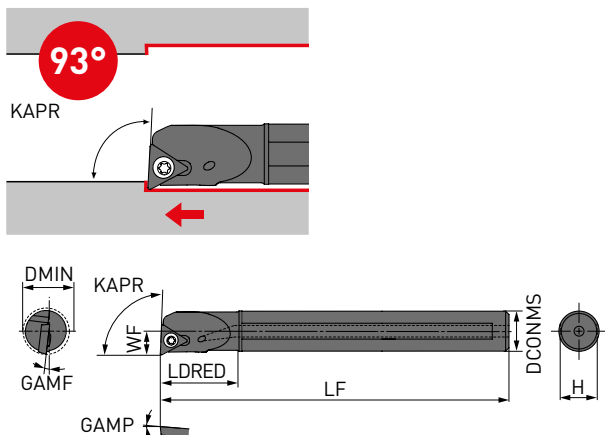
* Par de sujeción (Nm): TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

● : Stock Europa.

★ : Stock Japón.

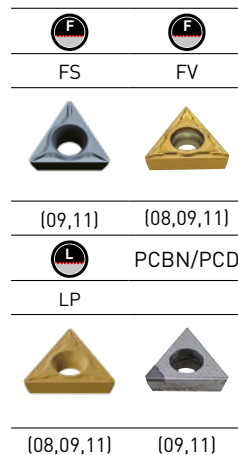
C-STUP-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TP⁰⁰



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C10-08STUPR08-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	0802 ⁰⁰
C10-08STUPL08-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	0802 ⁰⁰
C12-10STUPR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	0902 ⁰⁰
C12-10STUPL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	0902 ⁰⁰
C14-12STUPR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	0902 ⁰⁰
C14-12STUPL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	0902 ⁰⁰
C18-16STUPR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	1103 ⁰⁰
C18-16STUPL11-180-C	★	L	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	1103 ⁰⁰
C22-20STUPR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	1103 ⁰⁰
C22-20STUPL11-180-C	★	L	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	1103 ⁰⁰
C27-25STUPR11-180-C	★	R	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	1103 ⁰⁰
C27-25STUPL11-180-C	★	L	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	1103 ⁰⁰
C34-25STUPR11-180-C	★	R	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	1103 ⁰⁰
C34-25STUPL11-180-C	★	L	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	1103 ⁰⁰

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

Llave

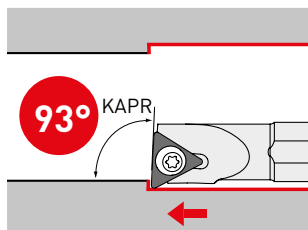
C10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F
C ⁰⁰ -08STUPR/L09	TS25D	TKY08F
C ⁰⁰ -08STUPR/L11	TS31D	TKY10F

* Par de sujeción (Nm): TS2D = 0.6, TS25D = 1.6, TS31D = 2.5

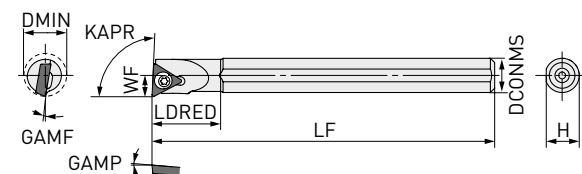
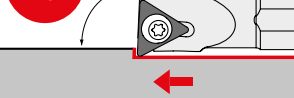
Cambiando el tornillo de sujeción es posible utilizar las placas indicadas. Consulte la página 3 para más información.

H-STUP

MANGO DE ACERO ENDURECIDO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



93°



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H10-08STUPR08-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP
H10-08STUPL08-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP

1/1



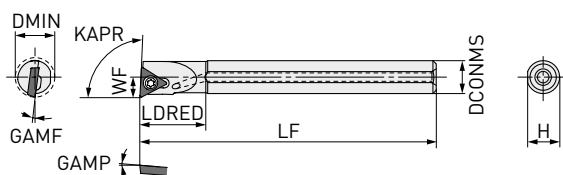
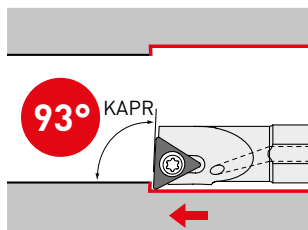
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F

* Par de sujeción (Nm): TS2D = 0.6

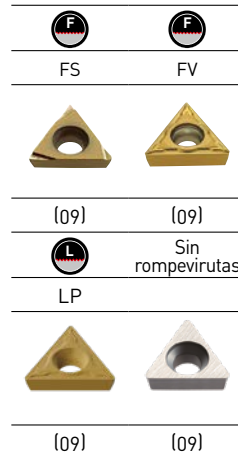
H-STUP-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H12-10STUPR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP
H12-10STUPL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP

1/1



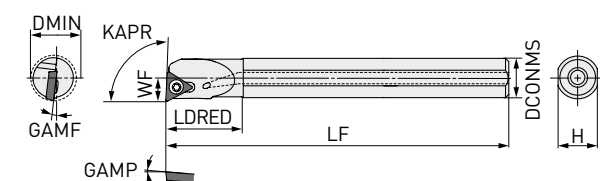
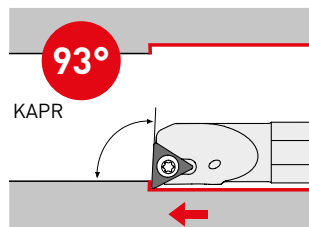
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H12-10STUPR/L09	TS25D	TKY08F

* Par de sujeción (Nm): TS25D = 1.6

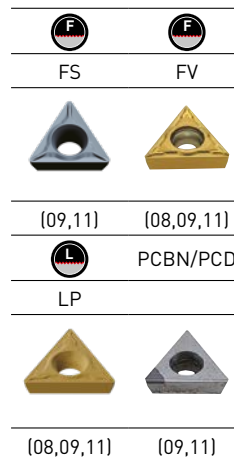
S-STUP-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas TP



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
S14-12STUPR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	0902
S14-12STUPL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	0902
S18-16STUPR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	1103
S18-16STUPL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	1103
S22-20STUPR11-150-C	★	R	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	1103
S22-20STUPL11-150-C	★	L	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	1103
S27-25STUPR11-150-C	★	R	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	1103
S27-25STUPL11-150-C	★	L	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	1103
S34-25STUPR11-150-C	★	R	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	1103
S34-25STUPL11-150-C	★	L	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	1103

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

Llave

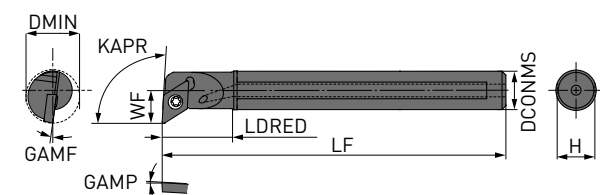
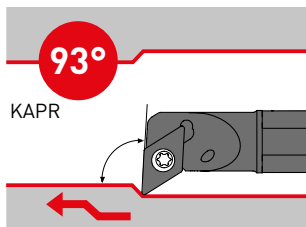
S14-12STUPR/L09	TS25D	TKY08F
S00-00STUPR/L11	TS31D	TKY10F

* Par de sujeción (Nm): TS25D = 1.6, TS31D = 2.5

Cambiando el tornillo de sujeción es posible utilizar las placas indicadas. Consulte la página 3 para más información.

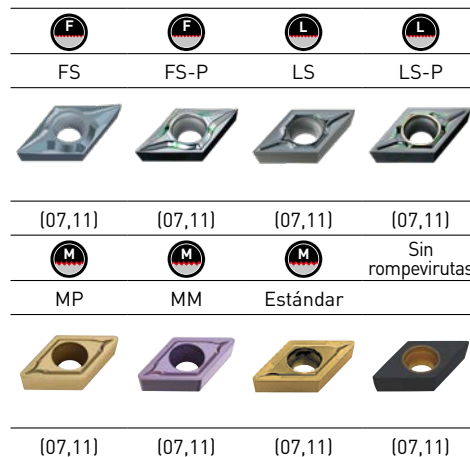
C-SDUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C14-10SDUCR07-140-C	●	R	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	DC
C14-10SDUCL07-140-C	●	L	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	
C16-12SDUCR07-180-C	●	R	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	
C16-12SDUCL07-180-C	●	L	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	
C20-16SDUCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	
C20-16SDUCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	
C23-16SDUCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	
C23-16SDUCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	
C27-20SDUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	
C27-20SDUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	
C32-25SDUCR11-180-C	●	R	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	
C32-25SDUCL11-180-C	★	L	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

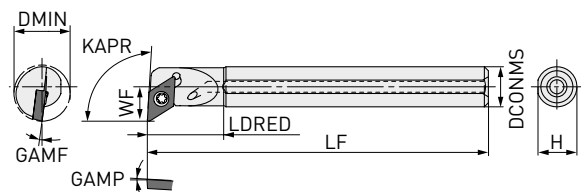
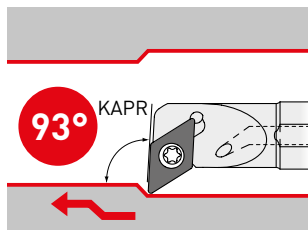
Llave

C-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
C-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

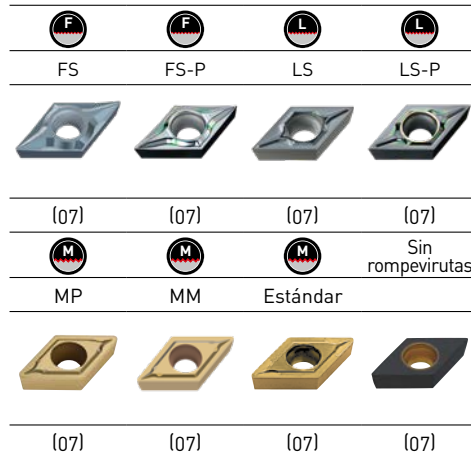
H-SDUC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H14-10SDUCR07-090-C	●	R	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC
H14-10SDUCL07-090-C	●	L	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC

1/1



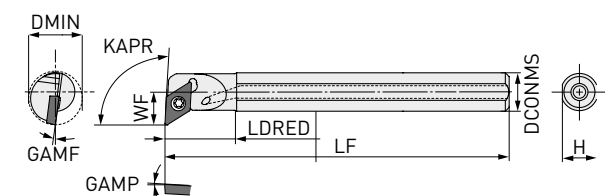
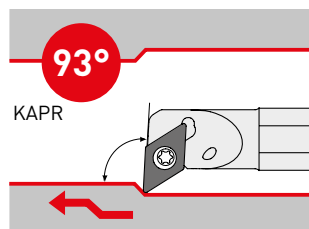
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H14-10SDUCR/L07	TS25	TKY08F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0

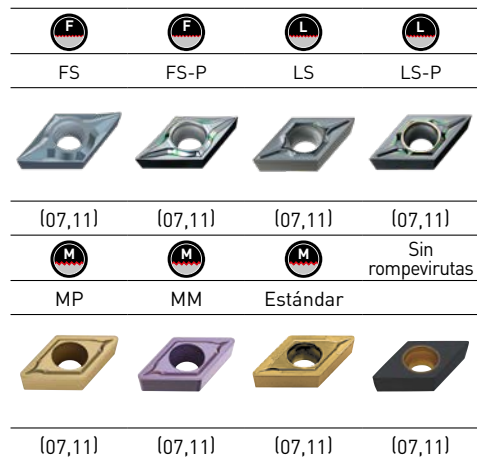
S-SDUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
S16-12SDUCR07-150-C	●	R	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	DC
S16-12SDUCL07-150-C	●	L	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	
S20-16SDUCR07-150-C	●	R	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	
S20-16SDUCL07-150-C	●	L	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	
S23-16SDUCR07-150-C	●	R	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	
S23-16SDUCL07-150-C	●	L	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	
S27-20SDUCR11-150-C	●	R	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	
S27-20SDUCL11-150-C	●	L	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	
S32-25SDUCR11-150-C	●	R	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	
S32-25SDUCL11-150-C	●	L	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	

1/1



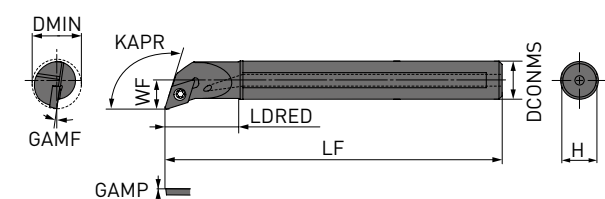
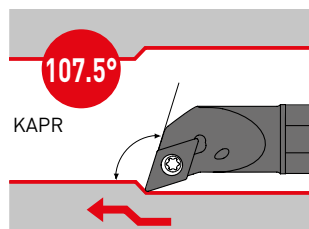
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

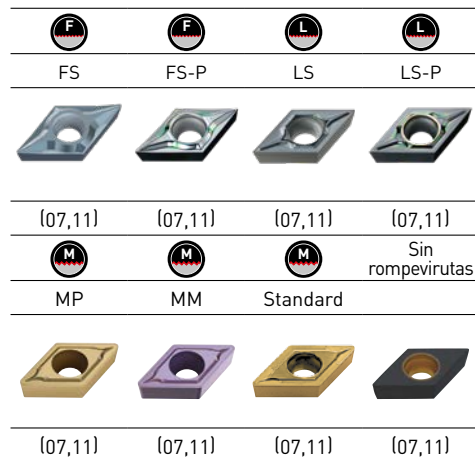
C-SDQC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C13-10SDQCR07-140-C	●	R	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	DC
C13-10SDQCL07-140-C	●	L	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	
C16-12SDQCR07-140-C	●	R	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	
C16-12SDQCL07-140-C	●	L	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	
C20-16SDQCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	
C20-16SDQCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	
C23-16SDQCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	
C23-16SDQCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	
C25-20SDQCR11-180-C	●	R	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	
C25-20SDQCL11-180-C	●	L	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	
C30-25SDQCR11-180-C	★	R	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	
C30-25SDQCL11-180-C	★	L	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

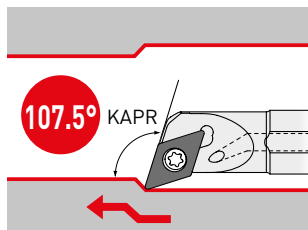
Llave

C-SDQCR/L07	TS25	TKY08F
C-SDQCR/L11	TS4	TKY15F

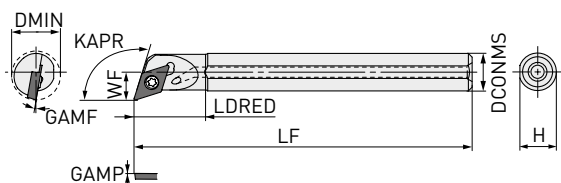
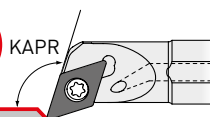
* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SDQC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN

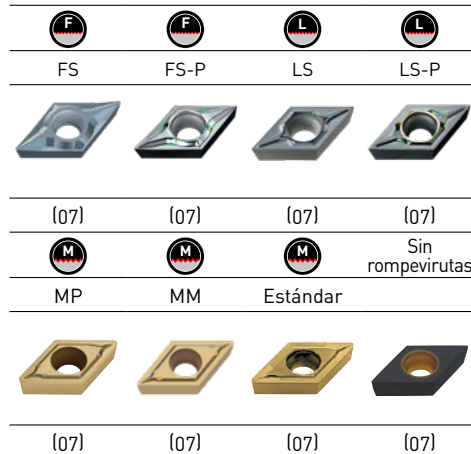


107.5°



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H13-10SDQCR07-090-C	●	R	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC
H13-10SDQCL07-090-C	●	L	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC

1/1



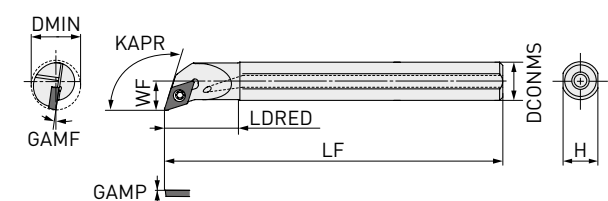
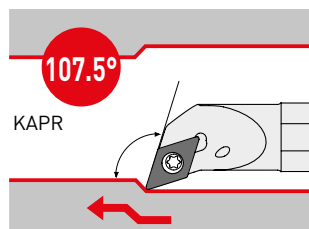
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H13-10SDQCR/L07	TS25	TKY08F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0

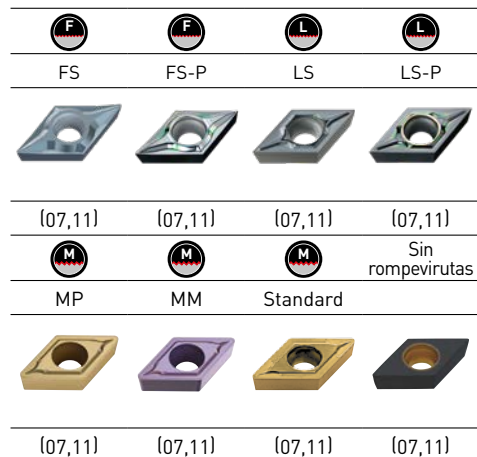
S-SDQC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas DC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
S16-12SDQCR07-090-C	●	R	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S16-12SDQCL07-090-C	●	L	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S20-16SDQCR07-150-C	●	R	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S20-16SDQCL07-150-C	●	L	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S23-16SDQCR07-150-C	●	R	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S23-16SDQCL07-150-C	●	L	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	DC 0702
S25-20SDQCR11-150-C	●	R	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S25-20SDQCL11-150-C	●	L	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S30-25SDQCR11-150-C	●	R	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3
S30-25SDQCL11-150-C	●	L	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3

1/1



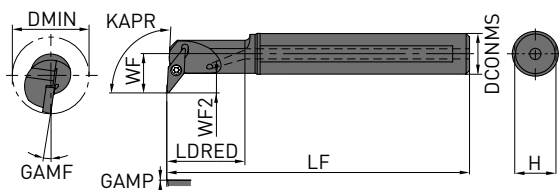
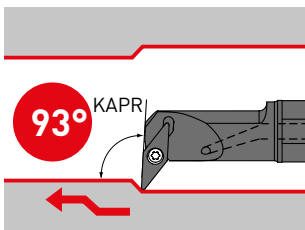
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S-SDQCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDQCR/L11	TS4	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

C-SVUC/B-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC/VB

FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
			PCBN/PCD
MP	MM	Estándar	
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas
C16-12SVUCR08-140-C	●	R	16	12	140	23	11.5	5.6	11	8°	0°	VC
C20-16SVUBR11-180-C	●	R	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°	1103
C20-16SVUBL11-180-C	●	L	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°	1103
C25-20SVUBR11-180-C	●	R	25	20	180	32	18.0	8.1	19	7°	0°	VB
C30-20SVUBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	18.0	8.1	19	6°	0°	1103
C34-25SVUBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	20.5	8.4	24	13°	0°	1604

1/1



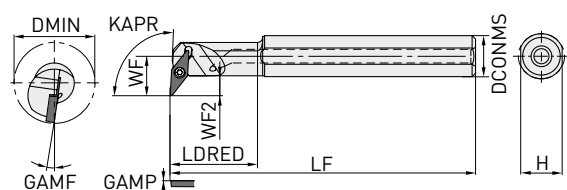
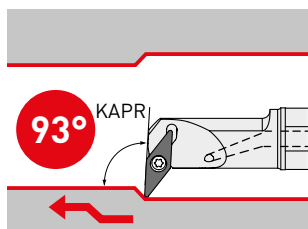
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
C20-16SVUBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVUBR16	TS35D	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

S-SVUC/B-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC/VB

FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
			PCBN/PCD
MP	MM	Estándar	
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas	
S16-12SVUCR08-090-C	●	R	16	12	90	25.5	11.5	5.6	11	8°	0°	VC	0802
S20-16SVUBR11-150-C	●	R	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°	VB	1103
S20-16SVUBL11-150-C	●	L	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°		1103
S25-20SVUBR11-150-C	●	R	25	20	150	40.5	18.0	8.1	19	7°	0°	VB	1103
S30-20SVUBR11-150-C	●	R	30	20	150	40.5	18.0	8.1	19	6°	0°		1103
S34-25SVUBR16-150-C	●	R	34	25	150	40.0	20.5	8.4	24	13°	0°		1604
S40-32SVUBR16-200-C	●	R	40	32	200	84.0	28.0	12.4	31	9°	0°		1604

1/1



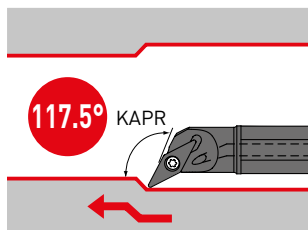
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
S00-00SVUBR/L11	TS255	TKY08F
S00-00SVUBR16	TS35D	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

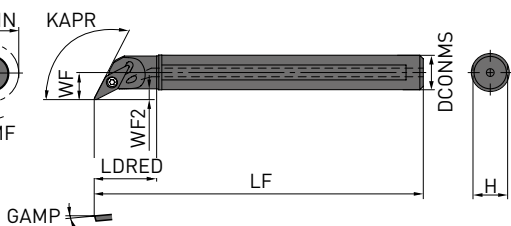
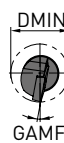
C-SVPC/B-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



117.5°

KAPR



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC/VB

FP	FM	LP	LM
[11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]	[08,11,16]
			PCBN/PCD
MP	MM	Estándar	
[16]	[16]	[16]	[11,16]

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas
C16-10SVPCR08-140-C	●	R	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°	VC
C16-10SVPCL08-140-C	●	L	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°	
C20-12SVPBR11-180-C	●	R	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°	VB
C20-12SVPBL11-180-C	●	L	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°	
C25-16SVPBR11-180-C	●	R	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°	VB
C25-16SVPBL11-180-C	●	L	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°	
C30-20SVPBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	15.0	5.1	19	5°	-5°	1103
C34-25SVPBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	17.0	4.9	24	13°	-5°	1604

1/1



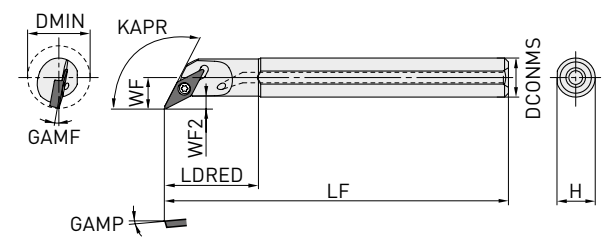
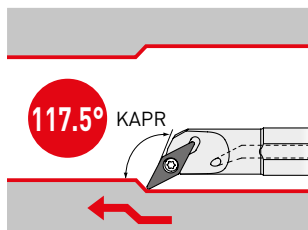
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
C16-10SVPCR/L08	TS202	TKY06F
C20-12SVPBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVPBR16	TS35D	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

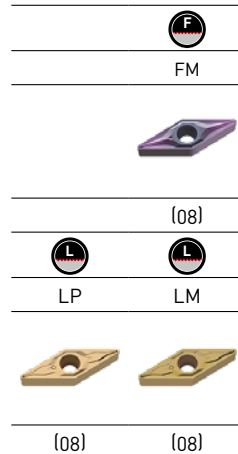
H-SVPC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas
H16-10SVPCR08-090-C	●	R	16	10	90	24	8.0	3.1	9.7	8.0°	-5°	VC, 0802

1/1



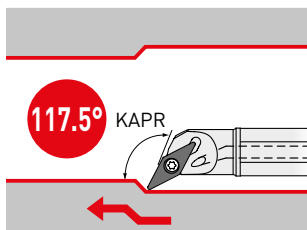
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H16-10SVPCR08	TS202	TKY06F

* Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6

S-SVPB-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



117.5°

KAPR

DMIN

KAPR

WF

GAMF

WF2

LDRED

LF

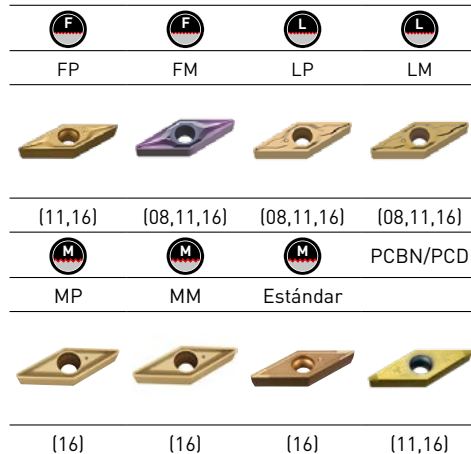
GAMP

DCONMS

H

Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VB



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Placas
S20-12SVPBR11-150-C	●	R	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	1103
S20-12SVPBL11-150-C	●	L	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	1103
S25-16SVPBR11-150-C	●	R	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°	1103
S25-16SVPBL11-150-C	●	L	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°	VB 1103
S30-20SVPBR11-150-C	●	R	30	20	150	41	15.0	5.1	19	5°	-5°	1103
S34-25SVPBR16-150-C	●	R	34	25	150	51	17.0	4.9	24	13°	-5°	1604
S40-32SVPBR16-200-C	●	R	40	32	200	54	22.0	6.4	31	9°	-5°	1604

1/1



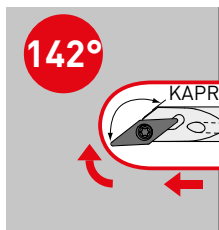
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S-SVPBR/L11	TS255	TKY08F
S-SVPBR16	TS35D	TKY15F

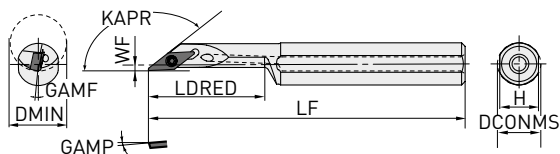
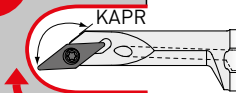
* Par de sujeción (Nm): TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

S-SVJC/B-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



142°



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas VC/VB

FP	FM	LP	LM
(11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)	(08,11,16)
			PCBN/PCD
MP	MM	Estándar	
(16)	(16)	(16)	(11,16)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
S16-12SVJCR08-090-C	●	R	16	12	90	33	2.0	11	6°	-5°	VC
S20-16SVJCR08-150-C	●	R	20	16	150	43	2.0	15	5°	-5°	
S25-20SVJBR11-150-C	●	R	25	20	150	48	2.0	19	6°	-5°	VB
S30-25SVJBR11-150-C	●	R	30	25	150	58	3.5	24	5°	-5°	
S40-32SVJBR16-200-C	●	R	40	32	200	74	3.5	31	8°	-5°	1604
S50-40SVJBR16-250-C	●	R	50	40	250	91	4.5	39	7°	-5°	1604

1/1



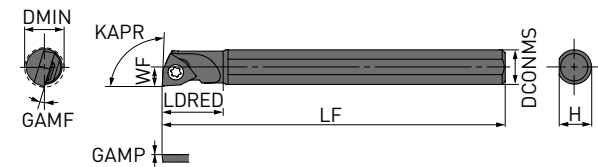
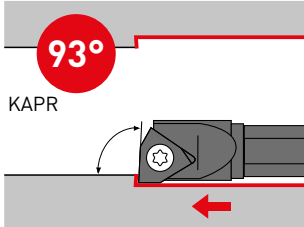
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S-SVJCR08	TS202	TKY06F
S-SVJBR11	TS255	TKY08F
S-SVJBR16	TS35D	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

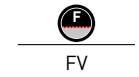
C-SWUC

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC $\odot\odot$



(02,L3)

PCBN/PCD





[L3]

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C06-05SWUCR02-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	WC $\odot\odot$
C06-05SWUCL02-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	
C08-07SWUCRL3-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	L302 $\odot\odot$
C08-07SWUCLL3-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	

1/1



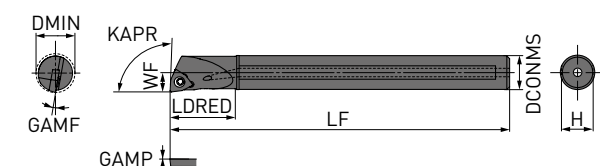
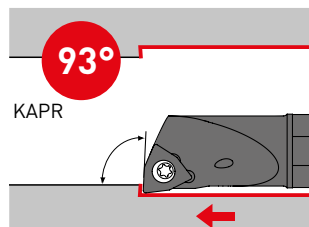
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	 Tornillo de sujeción *	 Llave
C06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
C08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F

* Par de sujeción (Nm): TS21 = 0.6, TS2 = 0.6

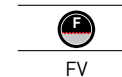
C-SWUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE METAL DURO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN

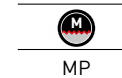


Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC



(04,06)



(04,06)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
C10-08SWUCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	0402
C10-08SWUCL04-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	0402
C12-10SWUCR04-090-C	●	R	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	0402
C12-10SWUCL04-090-C	●	L	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	0402
C14-12SWUCR04-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0402
C14-12SWUCL04-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0402
C16-12SWUCR06-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	WC 06T3
C16-12SWUCL06-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	06T3
C18-16SWUCR06-140-C	●	R	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	06T3
C18-16SWUCL06-140-C	●	L	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	06T3
C22-20SWUCR06-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	06T3
C22-20SWUCL06-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	06T3

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar



Tornillo de sujeción *

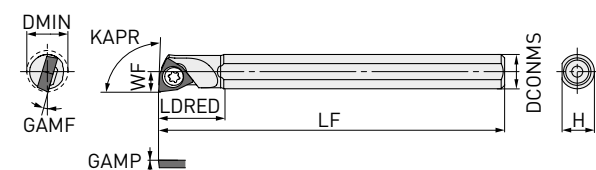
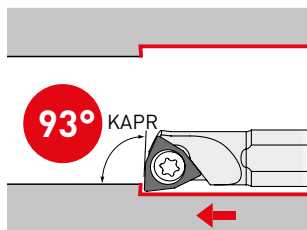
Llave

C-SWUCR/L04	TS25	TKY08F
C-SWUCR/L06	TS4	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SWUC

MANGO DE ACERO ENDURECIDO SIN AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H06-05SWUCR02-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°	0201
H06-05SWUCL02-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°	0201
H08-07SWUCRL3-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°	L302
H08-07SWUCLL3-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°	L302
H10-08SWUCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°	0402
H10-08SWUCL04-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°	0402

1/1



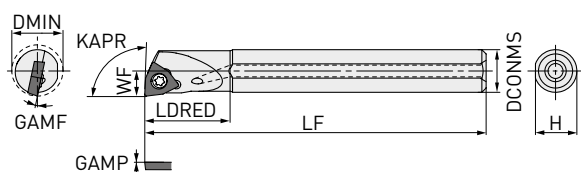
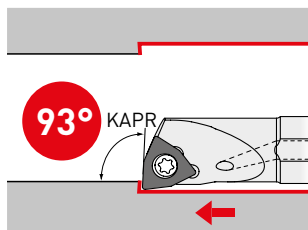
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
H06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
H08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F
H10-08SWUCR/L04	TS25	TKY08F

* Par de sujeción (Nm): TS21 = 0.6, TS2 = 0.6, TS25 = 1.0

H-SWUC-C

MANGO DE ACERO ENDURECIDO CON AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC



Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
H12-10SWUCR04-080-C	●	R	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°	WC
H12-10SWUCL04-080-C	●	L	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°	WC

1/1



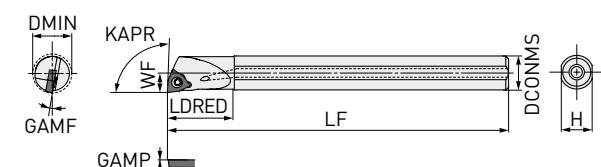
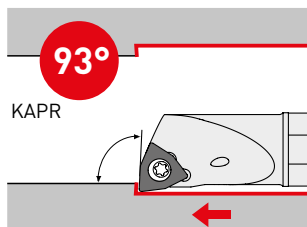
REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	 Tornillo de sujeción *	 Llave
H12-10SWUCR/L04	TS25	TKY08F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0

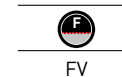
S-SWUC-C

BARRA DE MANDRINAR CON MANGO DE ACERO Y AGUJERO DE REFRIGERACIÓN

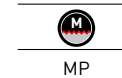


Se muestra el portaherramientas a mano derecha.

Placas WC



(04,06)



(04,06)

Referencia	Stock	Mano	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Placas
S14-12SWUCR04-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0402
S14-12SWUCL04-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0402
S16-12SWUCR06-090-C	●	R	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°	06T3
S16-12SWUCL06-090-C	●	L	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°	06T3
S18-16SWUCR06-090-C	●	R	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°	WC 06T3
S18-16SWUCL06-090-C	●	L	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°	06T3
S22-20SWUCR06-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°	06T3
S22-20SWUCL06-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°	06T3

1/1



REPUESTOS

Tipo de barra de mandrinar	Tornillo de sujeción *	Llave
S14-12SWUCR/L04	TS25	TKY08F
S00-00SWUCR/L06	TS4	TKY15F

* Par de sujeción (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

PLACAS DE TIPO CC, 80° CON AGUJERO



P	Acero	●●●●●✚																●●○G○	
M	Acero inoxidable							●●●●●✚		●●		●●●●●		○●○●					●●○●
K	Fundición							●●●●●✚						○●○●					●●○●○
N	Metal no ferroso																		○●○
S	Aleación termorresistente, aleación de titanio							●●●●●✚											●●○

Referencia	RE	Recubrimiento												Cermet recubierto		Cermet				Metal duro				Geometría																
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015 ^{*1}	MC6025 ^{*1}	UE6110 ^{*1}	UE6020 ^{*1}	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT		VP15TF	VP30RT	LP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	
CCGT060202-AZ	0.2																																							
CCGT060204-AZ	0.4																																							
CCGT09T302-AZ	0.2																																							
CCGT09T304-AZ	0.4																																							
CCGT09T308-AZ	0.8																																							
*3 CCGT03S1V3L-F	0.03																						●																	
*3 CCGT03S101L-F	0.1																						●																	
*3 CCGT03S102L-F	0.2																						●			●														
*3 CCGT03S104L-F	0.4																						●			★														
*3 CCGT04T0V3L-F	0.03																						●																	
*3 CCGT04T001L-F	0.1																						●																	
*3 CCGT04T002L-F	0.2																						●			●														
*3 CCGT04T004L-F	0.4																						●			●														
*3 CCGT03S101MR-F	0.1*2	●																																						
*3 CCGT03S101ML-F	0.1*2	●																																						
*3 CCGT03S102MR-F	0.2*2	●																																						
*3 CCGT03S102ML-F	0.2*2	●																																						
*3 CCGT03S104MR-F	0.4*2	●																																						
*3 CCGT03S104ML-F	0.4*2	●																																						
*3 CCGT04T001MR-F	0.1*2	●																																						
*3 CCGT04T001ML-F	0.1*2	●																																						
*3 CCGT04T002MR-F	0.2*2	●																																						
*3 CCGT04T002ML-F	0.2*2	●																																						
*3 CCGT04T004MR-F	0.4*2	●																																						
*3 CCGT04T004ML-F	0.4*2	●																																						
CCGH060202R-F	0.2																									●													★	
CCGH060202L-F	0.2																								●														★	
CCGH060204R-F	0.4																								●														★	
CCGH060204L-F	0.4																								●														★	
CCGH060202MR-F	0.2*2	●																																						
CCGH060202ML-F	0.2*2	●																																						
CCGH060204MR-F	0.4*2	●																																						
CCGH060204ML-F	0.4*2	●																																						
CCMT060202-LP	0.2		●●●★																																					
CCMT060204-LP	0.4		●●●★●●																							●														
CCMT09T302-LP	0.2		●●●●																																					
CCMT060208-LP	0.8		●●●★●●																																					
CCMT09T304-LP	0.4		●●●★●●																								●													
CCMT09T308-LP	0.8		●●●★●●																								●													

*1 Será reemplazado por nuevos productos.
 *2 Indica el valor máximo del radio de punta.
 *3 Diámetro especial del círculo inscrito.

●: Corte continuo [1.ª recomendación] ●: Corte general [1.ª recomendación] ✚: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
 ○: Corte continuo [2.ª recomendación] ○: Corte general [2.ª recomendación] ✚: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama
 ●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

PLACAS DE TIPO CC, 80° CON AGUJERO



Referencia	RE	Recubrimiento													Cermet recubierta		Cermet	Metal duro			Geometría																							
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025		MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15				
CCMT060202-MK	0.2															●	●	●																										
CCMT060204-MK	0.4																●	●	●																									
CCMT060208-MK	0.8																●	●	★																									
CCMT09T302-MK	0.2																●	●	●																									
CCMT09T304-MK	0.4																●	●	●																									
CCMT09T308-MK	0.8																●	●	●																									
CCMT060202-MS	0.2																				●	●	●																					
CCMT060204-MS	0.4																					●	●	●																				
CCMT060208-MS	0.8																					●	●	●																				
CCMT09T302-MS	0.2																					●	●	●																				
CCMT09T304-MS	0.4																					●	●	●																				
CCMT09T308-MS	0.8																					●	●	●																				
CCMT060202	0.2															●											●												●					
CCMT060204	0.4															●										●	★	●										●		★				
CCMT060208	0.8															●										●													●					
CCMT09T302	0.2															●											●												★					
CCMT09T304	0.4															●										●	★	●												●		★		
CCMT09T308	0.8																									●	★	●													●			
CCMH060202-MV	0.2			●	★	●											★	●									●																	
CCMH060204-MV	0.4			●	★	●													★								●																	
CCMT060204-MW	0.4			●	●	★	●	●																				●																
CCMT060208-MW	0.8			●	●	★	●	●																					★															
CCMT09T304-MW	0.4			●	●	★	●	●																				●																
CCMT09T308-MW	0.8			●	●	★	●	●																				●																
CCET0602V3R-SR	0.03*2																																											
CCET0602V3L-SR	0.03*2																																											
CCET060201R-SR	0.1*2																																											
CCET060201L-SR	0.1*2																																											
CCET060202R-SR	0.2*2																																											
CCET060202L-SR	0.2*2																																											
CCET060204R-SR	0.4*2																																											
CCET060204L-SR	0.4*2																																											
CCET09T3V3R-SR	0.03*2																																											
CCET09T3V3L-SR	0.03*2																																											
CCET09T301R-SR	0.1*2																																											
CCET09T301L-SR	0.1*2																																											
CCET09T302R-SR	0.2*2																																											
CCET09T302L-SR	0.2*2																																											
CCET09T304R-SR	0.4*2																																											
CCET09T304L-SR	0.4*2																																											

5/8

*1 Será reemplazado por nuevos productos.

*2 Indica el valor máximo del radio de punta.

(10 placas por caja)

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]●: Corte general [1.ª recomendación]
⊗: Corte general [2.ª recomendación]✱: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
⊗: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ✱ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ✱: Stock Japón.



PLACAS DEL TIPO CC, 80° CON AGUJERO

	P	M	K	N	S
Acero	●●●●●●●●				
Acero inoxidable		●●●●●●●●			
Fundición			●●●●●●●●		
Metal no ferroso				●●●●●●●●	
Aleación termorresistente, aleación de titanio					●●●●●●●●

Referencia	RE	Recubrimiento												Cermet recubierto			Cermet		Metal duro			Geometría																							
		MS6015	MC6115	MG6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005		MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15					
CCET060200R-SN	0.0*2																																										★	R/L-SN	
CCET060200L-SN	0.0*2																																										★	R/L-SN	
CCET0602V3R-SN	0.03*2																																										★	R/L-SN	
CCET0602V3L-SN	0.03*2																																										★	R/L-SN	
CCET060201R-SN	0.1*2																																										★	R/L-SN	
CCET060201L-SN	0.1*2																																										★	R/L-SN	
CCET060202R-SN	0.2*2																																										★	R/L-SN	
CCET060202L-SN	0.2*2																																										★	R/L-SN	
CCET060204R-SN	0.4*2																																										★	R/L-SN	
CCET060204L-SN	0.4*2																																										★	R/L-SN	
CCET09T300R-SN	0.0*2																																											★	R/L-SN
CCET09T300L-SN	0.0*2																																											★	R/L-SN
CCET09T3V3R-SN	0.03*2																																											★	R/L-SN
CCET09T3V3L-SN	0.03*2																																											★	R/L-SN
CCET09T301R-SN	0.1*2																																											★	R/L-SN
CCET09T301L-SN	0.1*2																																											★	R/L-SN
CCET09T302R-SN	0.2*2																																											★	R/L-SN
CCET09T302L-SN	0.2*2																																											★	R/L-SN
CCET09T304R-SN	0.4*2																																											★	R/L-SN
CCET09T304L-SN	0.4*2																																											★	R/L-SN
CCET0602V3RW-SN	0.03*2																																											★	R/LW-SN
CCET0602V3LW-SN	0.03*2																																											★	R/LW-SN
CCET09T3V3RW-SN	0.03*2																																											★	R/LW-SN
CCET09T3V3LW-SN	0.03*2																																											★	R/LW-SN



*1 Será reemplazado por nuevos productos.
 *2 Indica el valor máximo del radio de punta.
 (10 placas por caja)

● : Corte continuo [1.ª recomendación] ● : Corte general [1.ª recomendación] ⚙ : Corte interrumpido [1.ª recomendación]
 ○ : Corte continuo [2.ª recomendación] ⊗ : Corte general [2.ª recomendación] ⚙ : Corte interrumpido [2.ª recomendación]
 ● / ★ = Ampliación de gama
 ● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.



PLACAS DE TIPO CP, 80° CON AGUJERO

Referencia	RE	Recubrimiento													Cermet recubierto			Cermet			Metal duro			Geometría																		
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025		VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15		
CPMH080202-LP	0.2		●	★																																						LP
CPMH080204-LP	0.4		●	●	★																																					
CPMH080208-LP	0.8		●	●	●																																					
CPMH090302-LP	0.2			●	★																																					
CPMH090304-LP	0.4		●	★	★																																					
CPMH090308-LP	0.8		●	★	★																																					
CPMH080204-LM	0.4									●	●													●																		
CPMH080208-LM	0.8									●	●												●																			
CPMH090304-LM	0.4									●	●												●																			
CPMH090308-LM	0.8									●	●												●																			
CPMH080204-LS	0.4																				●																					
CPMH080208-LS	0.8																				●																					
CPMH090304-LS	0.4																				●																					
CPMH090308-LS	0.8																				●																					
CPMH080202-SV	0.2				●		●					★	●										●			★		★	●	★												
CPMH080204-SV	0.4				●		●					★	●										●			★		●	●	●	★											
CPMH090302-SV	0.2				●		●					★	●										●			★		★	★	★												
CPMH090304-SV	0.4				●		●					★	●										●			★		●	●	★												
CPMH090308-SV	0.8				●		●					★	●										●			★		★	★	★												
CPMH080204	0.4		★	●																																						
CPMH080208	0.8		★	●																																						
CPMH090304	0.4		★	●																																						
CPMH090308	0.8		★	●	★																																					
CPMX080204	0.4						★	★																			★															
CPMX080208	0.8						★	★																			★															
CPMX090304	0.4						★	★																			★															
CPMX090308	0.8						★	★																			★															

*1 Ser reemplazado por nuevos productos.
 (10 placas por caja)

●: Corte continuo [1. recomendaci]
 ○: Corte continuo [2. recomendaci]
 ● / ★ = Ampliaci de gama
 ●: Stock Europa. ★: Stock Japn.
 ○: Corte general [1. recomendaci]
 ○: Corte general [2. recomendaci]
 ✚: Corte interrumpido [1. recomendaci]
 ✚: Corte interrumpido [2. recomendaci]



PLACAS DE TIPO CP, 80° CON AGUJERO

P	Acero	●●●●●●	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	
M	Acero inoxidable	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	Fundición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	Metal no ferroso	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	Aleación termorresistente, aleación de titanio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Referencia	RE	Recubrimiento													Cermet recubierto			Cermet			Metal duro			Geometría																			
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025		VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15			
CPMH080204-MP	0.4	●	●	●																																						MP	
CPMH080208-MP	0.8	●	●	●																																							
CPMH090304-MP	0.4	●	●	●																																							
CPMH090308-MP	0.8	●	●	●																																							
CPMH080204-MM	0.4									●	●																●														MM		
CPMH080208-MM	0.8									●	●																●																
CPMH090304-MM	0.4									●	●																●																
CPMH090308-MM	0.8									●	●																●																
CPMH080204-MK	0.4															●	●	●																								MK	
CPMH080208-MK	0.8															●	●	●																									
CPMH090304-MK	0.4															●	●	●																									
CPMH090308-MK	0.8															●	●	●																									
CPMH080204-MS	0.4																					●																				MS	
CPMH080208-MS	0.8																					●																					
CPMH090304-MS	0.4																					●																					
CPMH090308-MS	0.8																					●																					
CPMH080204-MV	0.4	●	★	●	●					●	●	★											●			★	●	●	★														MV
CPMH080208-MV	0.8	●	★	●	●					●	●	★											●			★	★	★	★														
CPMH090304-MV	0.4	●	★	●	●					●	●	★											●			★	●	●	★														
CPMH090308-MV	0.8	●	★	●	●					●	●	★											●			★	★	★	★														
CPMB080202	0.2																																						★	Sin rompevirutas			
CPMB080204	0.4																																									★	
CPMB080208	0.8																																									★	
CPMB090302	0.2																																									★	
CPMB090304	0.4																																									★	
CPMB090308	0.8																																									★	

*1 Será reemplazado por nuevos productos.
 [10 placas por caja]

- : Corte continuo [1.ª recomendación]
- : Corte continuo [2.ª recomendación]
- / ★ = Ampliación de gama
- : Stock Europa. ★ : Stock Japón.
- (with dot) : Corte general [1.ª recomendación]
- ⊕ (with dot) : Corte general [2.ª recomendación]
- ⊕ (with cross) : Corte interrumpido [1.ª recomendación]
- ⊕ (with cross) : Corte interrumpido [2.ª recomendación]

PLACAS DE TIPO DC, 55° CON AGUJERO



Referencia	RE	Recubrimiento																		Cermet recubierto			Cermet		Metal duro					Geometría													
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*	MC6025*	UE6105*	UE6110*	UE6020*	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	LP20M	MP3025	AP25N		VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15			
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DCET070200R-SN	0.0* ²																							●								★								★	R/L-SN		
DCET070200L-SN	0.0* ²																							★																★	R/L-SN		
DCET0702V3R-SN	0.03* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET0702V3L-SN	0.03* ²																							★																★	R/L-SN		
DCET070201R-SN	0.1* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET070201L-SN	0.1* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET070202R-SN	0.2* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET070202L-SN	0.2* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET070204R-SN	0.4* ²																							★																★	R/L-SN		
DCET070204L-SN	0.4* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET11T300R-SN	0.0* ²																							★																★	R/L-SN		
DCET11T300L-SN	0.0* ²																							★																★	R/L-SN		
DCET11T3V3R-SN	0.03* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET11T3V3L-SN	0.03* ²																							★																★	R/L-SN		
DCET11T301R-SN	0.1* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET11T301L-SN	0.1* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET11T302R-SN	0.2* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET11T302L-SN	0.2* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET11T304R-SN	0.4* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET11T304L-SN	0.4* ²																							●																★	R/L-SN		
DCET0702V3RW-SN	0.03* ²																							●																★	R/LW-SN		
DCET0702V3LW-SN	0.03* ²																							★																★	R/LW-SN		
DCET11T3V3RW-SN	0.03* ²																							●																★	R/LW-SN		
DCET11T3V3LW-SN	0.03* ²																							★																★	R/LW-SN		
DCMW070204	0.4																●	●	●																	★		★	★	●	Sin rompevirutas		
DCMW11T304	0.4																●	●	●																	★		★	●	Sin rompevirutas			
DCMW11T308	0.8																●	●	●																	★		★	●	Sin rompevirutas			
DCGW070200	0.0																																			★				★	Sin rompevirutas		
DCGW0702V5	0.05																																							★	Sin rompevirutas		
DCGW070201	0.1																																							★	Sin rompevirutas		
DCGW070202	0.2																																							★	Sin rompevirutas		
DCGW11T300	0.0																																			★				★	Sin rompevirutas		
DCGW11T3V5	0.05																																			●				★	Sin rompevirutas		
DCGW11T301	0.1																																							★	Sin rompevirutas		
DCGW11T302	0.2																																							★	Sin rompevirutas		
DCGW11T304	0.4																																							★	Sin rompevirutas		











6/6

*1 Será reemplazado por nuevos productos.
 *2 Indica el valor máximo del radio de punta.
 (10 placas por caja)

● : Corte continuo [1.ª recomendación] ● : Corte general [1.ª recomendación] ⊕ : Corte interrumpido [1.ª recomendación]
 ○ : Corte continuo [2.ª recomendación] ⊗ : Corte general [2.ª recomendación] ⊕ : Corte interrumpido [2.ª recomendación]
 ● / ★ = Ampliación de gama
 ● : Stock Europa ★ : Stock Japón.

PLACAS DE TIPO TC, 60° CON AGUJERO



		Recubrimiento														Cermet recubierto		Cermet		Metal duro																									
Referencia	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UTI20T	HT105T	HT110	TF15	Geometría					
TCMT090204-LM	0.4											●	★													●																		LM	
TCMT090208-LM	0.8												★	★												★																			
TCMT110204-LM	0.4											●	●													●																			
TCMT110208-LM	0.8											●	●													●																			
TCMT16T304-LM	0.4											●	★													●																			
TCMT16T308-LM	0.8											●	★													●																			
TCMT110202-LK	0.2											●	●	●																															
TCMT110204-LK	0.4											●	●	●																															
TCMT110208-LK	0.8											●	●	●																															
TCMT090202-LS	0.2																																												
TCMT110202-LS	0.2																																												
TCMX090204-SW	0.4	●	●	●																					●																				
TCMX110204-SW	0.4	●	●	●																				●																					
TCMT090204-MP	0.4	●	★	★	●	●	●	★																					★							★									
TCMT090208-MP	0.8	●	★	★	●	●	●	★																					★							★									
TCMT110202-MP	0.2	●	●	★																																									
TCMT110204-MP	0.4	●	★	★	●	●	●	●																				●									★								
TCMT110208-MP	0.8	●	★	★	●	●	●	★																					★								★								
TCMT16T304-MP	0.4	●	●	★	●	●	●	●																					★									★							
TCMT16T308-MP	0.8	●	●	★	●	●	●	●																					●								●								
TCMT16T312-MP	1.2	●	●	★	●	●	●	★																					★								★								
TCMT090204-MM	0.4											●	★													●																			
TCMT090208-MM	0.8												★	★													★																		
TCMT110204-MM	0.4											●	●														●																		
TCMT110208-MM	0.8											●	★													●																			
TCMT16T304-MM	0.4											●	●														●																		
TCMT16T308-MM	0.8											●	●														●																		
TCMT16T312-MM	1.2											●	●														●																		
TCMT110204-MK	0.4																																												
TCMT110208-MK	0.8																																												
TCMT16T304-MK	0.4																																												
TCMT16T308-MK	0.8																																												
TCMT16T312-MK	1.2																																												

*1 Será reemplazado por nuevos productos.
(10 placas por caja)

- : Corte continuo [1.ª recomendación]
- : Corte continuo [2.ª recomendación]
- /★ = Ampliación de gama
- : Stock Europa. ★: Stock Japón.
- : Corte general [1.ª recomendación]
- : Corte general [2.ª recomendación]
- ✚: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
- ⊕: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

PLACAS DE TIPO TP



60° CON AGUJERO

P	Acero	● ○ ⊕ ⊛								⊕ ⊛	● ○ ⊕ ⊛	○
M	Acero inoxidable		● ○ ⊕ ⊛						● ○ ⊕ ⊛		○	○
K	Fundición						● ○ ⊕ ⊛				○	○
N	Metal no ferroso										○	○
S	Aleación termorresistente, aleación de titanio								● ○ ⊕ ⊛		● ○	○

Referencia	RE	Recubrimiento										Cermetrecubierta		Cermet				Metal duro				Geometría																							
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005		MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15					
TPMH090202-FP	0.2	●	●	●																																					FP				
TPMH090204-FP	0.4	●	●	●																																						FP			
TPMH110302-FP	0.2	●	●	●																																						Acabado			
TPMH110304-FP	0.4	●	●	●																																					Acabado				
TPMH110308-FP	0.8	●	●	●																																					Acabado				
TPMH090202-FM	0.2																										●															FM			
TPMH090204-FM	0.4																										●															Acabado			
TPMH110302-FM	0.2																										●															Acabado			
TPMH110304-FM	0.4																										●															Acabado			
TPMH110308-FM	0.8																										●															Acabado			
TPMH080202-FV	0.2		★	★				●																		●		★			★	★										★	FV		
TPMH080204-FV	0.4		★	★			●																			●		★			★	★											★	FV	
TPMH090202-FV	0.2		★	★			★																		●	●	●	●	●	★			★	★									★	FV	
TPMH090204-FV	0.4		●	★			●																		●	●	●	●	●	★			★	★									★	Acabado	
TPMH110302-FV	0.2		★	★			★																			●		●			★	★											★	Acabado	
TPMH110304-FV	0.4		●	●	★		●																		●	●	●	●	●	★			★	★									★	Acabado	
TPMH110308-FV	0.8		●	●	★		★																		●	●	●	●	●	★			★	★									★	Acabado	
TPMH090202-FS	0.2																									●																		FS	
TPMH090204-FS	0.4																									●																		FS	
TPMH110302-FS	0.2																										●																	FS	
TPMH110304-FS	0.4																										●																	FS	
TPMH110308-FS	0.8																										●																	FS	
TPGH080202R-FS	0.2																											●		★		★										★		R/L-FS	
TPGH080202L-FS	0.2																										●		★	●		★										★		R/L-FS	
TPGH080204R-FS	0.4																										●		★		★											★		R/L-FS	
TPGH080204L-FS	0.4																										●		★	●		★										★		R/L-FS	
TPGH090202R-FS	0.2																											●		★		★											★		R/L-FS
TPGH090202L-FS	0.2																											●		★	●		★										★		R/L-FS
TPGH090204R-FS	0.4																											●		★		★											★		R/L-FS
TPGH090204L-FS	0.4																											●		★	●		★										★		R/L-FS
TPGH110302R-FS	0.2																											●		★		●											★		R/L-FS
TPGH110302L-FS	0.2																											●		★	●		★										★		R/L-FS
TPGH110304R-FS	0.4																											●		★		●											★		R/L-FS
TPGH110304L-FS	0.4																											●		★	●		★										★		Acabado

*1 Será reemplazado por nuevos productos.
(10 placas por caja)

- : Corte continuo [1.ª recomendación]
- ⊕: Corte general [1.ª recomendación]
- ⊛: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
- : Corte continuo [2.ª recomendación]
- ⊙: Corte general [2.ª recomendación]
- ⊞: Corte interrumpido [2.ª recomendación]
- / ★ = Ampliación de gama
- : Stock Europa.
- ★: Stock Japón.

PLACAS DE TIPO TP, 60° CON AGUJERO



P	Acero	
M	Acero inoxidable	
K	Fundición	
N	Metal no ferroso	
S	Aleación termorresistente, aleación de titanio	

Referencia	RE	Recubrimiento												Cermet recubierto			Cermet				Metal duro				Geometría																
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF		VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15		
TPMH090202-LS	0.2																					●																			LS
TPMH090204-LS	0.4																					●																			
TPMH110302-LS	0.2																					●																			
TPMH110304-LS	0.4																					●																			
TPMH110308-LS	0.8																					●																		Corte ligero	
TPMH080202-SV	0.2				●		★				★	★											●			★	★	★	★											SV	
TPMH080204-SV	0.4				●		●				★	●											●			★	★	★	★												
TPMH090202-SV	0.2				●		●				★	●											●			★	★	★	★												
TPMH090204-SV	0.4				●		●				★	●											●			★	★	●	●	★											
TPMH110302-SV	0.2				●		●				★	●											●			★	★	★	★												
TPMH110304-SV	0.4				●		●				★	●											●			★	★	●	●	★										Corte ligero	
TPMH110308-SV	0.8				●		●				★	★											●			★	★	●	★	★										Corte ligero	
TPMX090202-SW	0.2	●	●	●																		●																		SW	
TPMX090204-SW	0.4	●	●	●																		●																			
TPMX090208-SW	0.8	●	●	●																		●																			
TPMX110302-SW	0.2	●	●	●																		●																			
TPMX110304-SW	0.4	●	●	●																		●																		Corte ligero (Wiper)	
TPMX110308-SW	0.8	●	●	●																		●																		Corte ligero (Wiper)	
TPMX110304	0.4																									★		★	★									★		Standard	
TPMX110308	0.8																									★		★	★												
TPMH080202-MV	0.2	●	★	●	●						★	●											★			★	★	★	★											MV	
TPMH080204-MV	0.4	●	★	●	●						★	●	●										●			★	★	★	★	●	★										
TPMH090202-MV	0.2	●	★	●	●						★	●											●			★	★	★	★	●	★										
TPMH090204-MV	0.4	●	★	●	●						★	●	★										●			★	●	★	★	●	★										
TPMH090208-MV	0.8	●	★	●	●						★	●											●			★			★												
TPMH110302-MV	0.2	●	★	●	●						★	★											●			★	★	★	★	●	★										
TPMH110304-MV	0.4	●	★	●	●						★	●	★										●			★	★	★	★	●	★										
TPMH110308-MV	0.8	●	★	●	●						★	●	★										●			★	★	★	★	●	★									Corte medio	
TPGX080202	0.2																																				★	●	Flat Top		
TPGX080204	0.4																									★											★	●			
TPGX080208	0.8																																				★	★			
TPGX090202	0.2																																				★	●			
TPGX090204	0.4																									★											★	●			
TPGX090208	0.8																									★											★	★			
TPGX110302	0.2																																				★	●			
TPGX110304	0.4																									★											★	★			
TPGX110308	0.8																									★											★	★			

*1 Será reemplazado por nuevos productos.
 (10 placas por caja)

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
 ○: Corte continuo [2.ª recomendación]

●: Corte general [1.ª recomendación]
 ○: Corte general [2.ª recomendación]

⊕: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
 ⊗: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

PLACAS DEL TIPO VC



35° CON AGUJERO

P	Acero	●●●●	⊕⊕	⊗⊗	⊗⊗												●●●●	⊕⊕	⊗⊗	⊗⊗	⊗⊗						
M	Acero inoxidable						●●●●													⊕⊕	⊕⊕	⊕⊕					
K	Fundición																										
N	Metal no ferroso																										
S	Aleación termorresistente, aleación de titanio																										

Referencia	RE	Recubrimiento															Cermetreco Cubierta	Cermetreco Cubierta	Metal duro	Geometría																					
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735					MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T
VCMT080202-FP	0.2	●	●	●																																					
VCMT080204-FP	0.4	●	●	●																																					
VCMT080202-FM	0.2																							●																	
VCMT080204-FM	0.4																						●																		
VCMT080202-FV	0.2	●	★	●			★																●			★			●	★											
VCMT080204-FV	0.4	●	★	●			★																●			★			●	★											
VCMT080202-FS	0.2																						●																		
VCMT080204-FS	0.4																						●																		
VCMT080202-LP	0.2	●	★	★																																					
VCMT080204-LP	0.4	●	●	★																																					
VCMT080202-LM	0.2																									●															
VCMT080204-LM	0.4																									●															
VCMT080202-LS	0.2																									●															
VCMT080204-LS	0.4																								●																

*1 Ser\́ reemplazado por nuevos productos.
[10 placas por caja]

●: Corte continuo [1.ª recomendaci3n]
○: Corte continuo [2.ª recomendaci3n]
⊕: Corte general [1.ª recomendaci3n]
⊗: Corte general [2.ª recomendaci3n]
● / ★ = Ampliaci3n de gama
●: Stock Europa. ★: Stock Jap3n.

PLACAS PARA OTROS TIPOS DE BARRAS DE MANDRINAR

POSITIVAS CON AGUJERO

		Recubrimiento										Cermetrecubierto		Cermet		Metal duro																											
Referencia	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Geometría			
CCMT120404-MM	0.4										●●●																																MM
CCMT120408-MM	0.8										●●●																																
CCMT120412-MM	1.2										●●★																																
TCGW080201	0.1																																							★	Flat Top		
TCGW080202	0.2																																						★				
TPMH160304-FV	0.4	●★	★						★													●		★●				★				★★									FV		
TPMH160302-LM	0.2										●●														●																	LM	
TPMH160304-LM	0.4										●●														●																		
TPMH160308-LM	0.8										●●														●																		
TPMH160302-LS	0.2																						●																		LS		
TPMH160304-LS	0.4																							●																			
TPMH160308-LS	0.8																							●																			
VCMT160404-FM	0.4																								●●																	FM	
VCMT160408-FM	0.8																									★●																	
VCMT160404-FS	0.4																							●																		FS	
VCMT160408-FS	0.8																								●																		
VCGT110301M-FS-P	0.1*2										●														●																		FS-P
VCGT110302M-FS-P	0.2*2										●														●																		

1/2

*1 Será reemplazado por nuevos productos.

*2 Indica el valor máximo del radio de punta.

(10 placas por caja)

●: Corte continuo [1.ª recomendación]
○: Corte continuo [2.ª recomendación]●: Corte general [1.ª recomendación]
○: Corte general [2.ª recomendación]⊕: Corte interrumpido [1.ª recomendación]
⊕: Corte interrumpido [2.ª recomendación]

● / ★ = Ampliación de gama

●: Stock Europa. ★: Stock Japón.

PLACAS PARA OTROS TIPOS DE BARRAS DE MANDRINAR

POSITIVAS SIN AGUJERO

Referencia	RE	Recubrimiento																			Cermet recubierto	Cermet	Metal duro				Geometría																	
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025			MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT		VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15		
TPMR110304-LM	0.4										●													●																				
TPMR110308-LM	0.8										●													●																				
TPMR160304-LM	0.4										●													●																				
TPMR160308-LM	0.8										●													●																				
TPMR110304-MM	0.4										●													●																				
TPMR110308-MM	0.8										●													●																				
TPMR160304-MM	0.4										●													●																				
TPMR160308-MM	0.8										●													●																				

1/1

*1 Serรก reemplazado por nuevos productos.
(10 placas por caja)

● : Corte continuo [1.ª recomendaci3n]
○ : Corte continuo [2.ª recomendaci3n]


● : Corte general [1.ª recomendaci3n]
○ : Corte general [2.ª recomendaci3n]

✚ : Corte interrumpido [1.ª recomendaci3n]
⊗ : Corte interrumpido [2.ª recomendaci3n]

● / ★ = Ampliaci3n de gama

● : Stock Europa. ★ : Stock Jap3n.

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Dureza	Tipo de corte		Calidad	Vc	f	ap		
P Hierro puro Acero de fácil mecanización	—	Acabado	R/L-F	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Ligero	LS-P	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Ligero	R/L-SS	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8		
		Medio	R/L-SN	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Medio	SMG	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5		
Acero al carbono Acero aleado	180 – 280 HB	Acabado	R/L-F	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Ligero	LS-P	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Ligero	R/L-SS	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8		
		Medio	R/L-SN	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Medio	SMG	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5		
M Austenítico Acero inoxidable	—	Acabado	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5		
		Acabado	FS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 0.5		
		Acabado	R/L-F	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4		
		Acabado	R-SRF	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.4		
		Ligero	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2		
		Ligero	LS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Medio	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8		
		Medio	R-SN	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.1 – 3.8		
		Acero inoxidable ferrítico y martensítico	—	Acabado	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
				Acabado	R-SRF	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
Ligero	LS-P			MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2		
Ligero	R-SN			MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8		
M Acero inoxidable magnético blando (X105CrMo17 / 1.4125, X42Cr13 / 1.2083, etc.)	230 HBW	Acabado	FS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.08	0.2 – 1.4		
		Acabado	FS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4		
		Acabado	R-SRF	MS7025	80 (40 – 160)	0.03 – 0.08	0.1 – 0.4		
		Acabado	R-SRF	MS9025	100 (50 – 180)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4		
		Ligero	LS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.10	0.3 – 2.2		
		Ligero	LS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Medio	R-SN	MS7025	80 (40 – 160)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8		
		Medio	R-SN	MS9025	100 (50 – 180)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8		
		Acero inoxidable endurecido por precipitación (17-4PH / 1.4542, 17-7PH / X7CrNi-A117-7 / X5CrNi-CuNb17-4, etc.)	<450 HB	Acabado	FS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 1.0
				Acabado	FS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 1.0
Acabado	R-SRF			MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 0.4		
Acabado	R-SRF			MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 0.4		
Ligero	LS-P			MS7025	60 (40 – 80)	0.04 – 0.10	0.2 – 2.2		
Ligero	LS-P			MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2		
Medio	R-SN			MS7025	60 (40 – 80)	0.03 – 0.10	0.3 – 2.2		
Medio	R-SN			MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2		
K Fundición gris	Resistencia a la tracción ≤ 350 MPa	Acabado	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5		
		Acabado	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5		
		Ligero	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0		
		Ligero	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0		
		Medio	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0		
		Medio	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0		
S Aleación termorresistente (acero inoxidable termorresistente, etc.)	—	Acabado	FS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.0		
		Acabado	R-SRF	MS9025	80 (40 – 140)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4		
		Ligero	LS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2		
		Medio	R-SN	MS9025	80 (40 – 140)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8		

1/1

- Si se generan vibraciones, ajuste las condiciones de corte y realice el mecanizado.
- Si el voladizo de la herramienta es L/D = 5 o más para el mango de metal duro o L/D = 3 o más para el mango de acero, reduzca la velocidad de corte en un 10 % - 20 %.
- Con respecto a la velocidad de avance y a la profundidad de corte de los rompevirutas que no aparecen en la tabla, consulte el catálogo general C010, página A058 para 7° positivo y página A066 para 11° positivo. Para la velocidad de corte, consulte la introducción de calidad, página A034.



Catálogo general

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

SERIE MC6100 – PLACAS DE CORTE POSITIVAS DE 5° 7° (TORNEADO EXTERNO)

Material	Dureza	Condiciones	Prioridad	Calidad	Vc	f	ap		
Acero dulce	≤180HB	●	F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		●	M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
		✱	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✱	F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✱	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		✱	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		Acero al carbono Acero aleado	180 – 280HB	●	F	1	MC6115	FP	220 – 420
●	F			2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
●	F			3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
●	L			1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
●	L			2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
●	M			1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
✱	F			1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
✱	F			2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
✱	F			3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
✱	L			1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
✱	L			2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
✱	L			3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
✱	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
✱	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
✱	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
Acero al carbono Acero aleado	280 – 350HB	●	F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✱	F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✱	L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

1. Las condiciones de corte recomendadas para las placas positivas de 5° / 7° / 11° se ofrecen únicamente de forma orientativa. Verifique las condiciones recomendadas para cada barra de mandrinar, ya que las condiciones de corte para el mecanizado interno pueden variar en función del voladizo.

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

SERIE MC6100 – PLACAS DE CORTE POSITIVAS DE 11° (TORNEADO EXTERNO)

Material	Dureza	Condiciones	Prioridad	Calidad	Vc	f	ap		
Acero dulce	≤180HB	●	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
Acero al carbono Acero aleado	180 – 280HB	●	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

1. Las condiciones de corte recomendadas para las placas positivas de 5° / 7° / 11° se ofrecen únicamente de forma orientativa. Verifique las condiciones recomendadas para cada barra de mandrinar, ya que las condiciones de corte para el mecanizado interno pueden variar en función del voladizo.

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

SERI MC5100 – PLACAS DE CORTE POSITIVAS DE 5° 7° (TORNEADO EXTERNO)


Material	Propiedades	Condiciones	Calidad	Vc
Fundición gris	Resistencia a la tracción ≤350MPa	●	MC5115	190 – 350
		●	MC5115	140 – 270
		✚	MC5115	80 – 150
Fundición dúctil	Resistencia a la tracción ≤450MPa	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✚	MC5125	60 – 130
	Resistencia a la tracción ≤800MPa	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✚	MC5125	55 – 115

1/1

SERIE MC5100 – PLACAS DE CORTE POSITIVAS DE 11° (TORNEADO EXTERNO)

Material	Propiedades	Condiciones	Calidad	Vc
Fundición gris	Resistencia a la tracción ≤350MPa	●	MC5115	150 – 300
		●	MC5115	140 – 270
		✚	MC5115	80 – 150
Fundición dúctil	Resistencia a la tracción ≤450MPa	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✚	MC5125	60 – 130
	Resistencia a la tracción ≤800MPa	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✚	MC5125	55 – 115

1/1

Tipo de corte		f	ap
Corte ligero	LK	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
	SW	0.06 – 0.24	0.2 – 1.5
Corte medio	MK	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MV	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	Estándar	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MW	0.10 – 0.35	0.8 – 2.5
Corte pesado	Sin rompevirutas	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0

Condiciones de corte : ● : Corte continuo ● : Corte general ✚ : Corte interrumpido

RED DE VENTAS EUROPEA

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email enquiries@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries/Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUIDO POR:

┌

└

┌

└

B210S-H 

Publicado por: MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2025.04