
BARRE ALESATRICI PER LAVORAZIONE DI MINUTERIE

COMPATIBILI CON TORNI AUTOMATICI A FANTINA MOBILE



BARRE ALESATRICI PER LAVORAZIONE DI MINUTERIE

LUNGHEZZA COMPLESSIVA COMPATIBILE CON TORNI AUTOMATICI A FANTINA MOBILE



TIPOLOGIA CON ATTACCO A VITE

STELO IN METALLO DURO INTEGRALE:

80 mm, 90 mm, 140 mm, 180 mm

GAMBO IN ACCIO TRATTATO*:

70 mm, 80 mm, 90 mm

* Il materiale del gambo offre un'eccellente resistenza ai danni causati dallo strisciamento dei trucioli.

STELO IN ACCIAIO:

90 mm, 150 mm

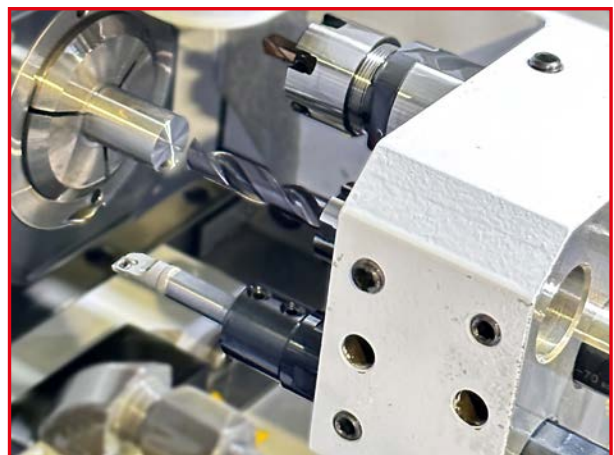
CON FORO PER REFRIGERANTE

Alcuni articoli con stelo in metallo duro integrale di piccolo diametro non presentano il foro per refrigerante.

Verificare nell'elenco a pagina 3.

NON È NECESSARIO ACCORCIARE LO STELO

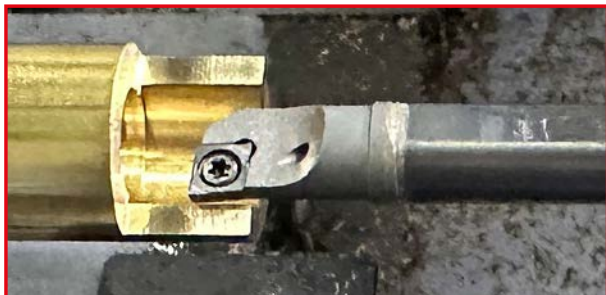
Le lunghezze degli utensili sono compatibili con torni automatici a fantina mobile, quindi non è necessario tagliare lo stelo per evitare interferenze.



STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON PASSAGGIO PER REFRIGERANTE CON DIAMETRO MINIMO DI 9 MM

La barra alesatrice con diametro minimo di 9 mm garantisce una migliore area di svincolo e permette l'evacuazione dei trucioli.

COMPARAZIONE AREE DI SVINCOLO: DIAMETRO FORO 11 MM



Barra alesatrice per lavorazione di minuterie
Diametro minimo di lavorazione di 9 mm



Dimple Bar
Diametro minimo di lavorazione di 10 mm

CODIFICA

1. Materiale dello stelo	4. Tipo di bloccaggio	5. Forma inserto	6. Angolo di impostazione KAPR	7. Angolo di spoglia inserto
C Stelo in metallo duro integrale	S Avvitabile	C FORMA ROMBICA 80°	U 93°	B 5° POSITIVO
H Gambo in acciaio trattato		D FORMA ROMBICA 55°	L 95°	C 7° POSITIVO
S Stelo in acciaio		T FORMA TRIANGOLARE 60°	Q 107.5°	P 11° POSITIVO
		V FORMA ROMBICA 35°	P 117.5°	
		W FORMA TRIGONALE	J 142°	

2. Diametro minimo di lavorazione DMIN (mm)	3. Diametro codolo DCONMS (mm)
18	16

8. Direzione di taglio	9. Lunghezza lato tagliente e diametro cerchio inscritto	10. Lunghezza utensile (mm)	11. Foro per refrigerante
R Destro	Cerchio inscritto [mm] 3.97 4.76 5.56 6.35 7.94 9.525	070 70	C Con foro per refrigerante
L Sinistro	FORMA ROMBICA 80° 03 04 — 06 08 09	080 80	
	FORMA ROMBICA 55° — — — 07 — 11	090 90	
	FORMA TRIANGOLARE 60° 06 08 09 11 — 16	140 140	
	FORMA ROMBICA 35° — 08 — 11 — 16	150 150	
	FORMA TRIGONALE 02 L3 — 04 — 06	180 180	
		200 200	
		250 250	

1. Materiale dello stelo: C

2. Diametro minimo di lavorazione DMIN (mm): 18

3. Diametro codolo DCONMS (mm): 16

4. Tipo di bloccaggio: S

5. Forma inserto: C

6. Angolo di impostazione KAPR: L

7. Angolo di spoglia inserto: C

8. Direzione di taglio: R

9. Lunghezza lato tagliente e diametro cerchio inscritto: 09

10. Lunghezza utensile (mm): 180

11. Foro per refrigerante: C

SELEZIONE STANDARD

Forma inserto	Tipo di portautensili	KAPR	Materiale dello stelo	Lunghezza utensile	DMIN	DCONMS	Economicità	Robustezza tagliente	Per profilatura	Refrigerante interno	Barenatura profonda (L/D-6)	Portautensili	Inserto
FORMA ROMBICA 80° Spoglia inserto 7°	SCLC	95°	Metallo duro	80, 90	5 - 8	4 - 7		○			○	5	39
			Metallo duro	90, 140, 180	9 - 34	8 - 32		○		○	○	6	
			Acciaio trattato	70,80,90	5 - 10	4 - 8		○				7	
			Acciaio trattato	90	12	10		○		○		8	
			Acciaio	90, 150	14 - 34	12 - 32		○		○		9	
FORMA ROMBICA 80° Spoglia inserto 11°	SCLP	95°	Metallo duro	140, 180	12 - 30	10 - 25		○		○	○	10	47
			Acciaio trattato	90	12	10		○		○		11	
			Acciaio	90, 150	14 - 30	12 - 25		○		○		12	
FORMA TRIANGOLARE 60° Spoglia inserto 7°	STUC	93°	Metallo duro	90	7 - 8	6 - 7	○				○	13	56
			Metallo duro	90, 140, 180	9 - 32	8 - 25	○			○	○	14	
			Acciaio trattato	80	7 - 10	6 - 8	○					15	
			Acciaio trattato	90	12	10	○			○		16	
			Acciaio	90, 150	14 - 40	12 - 32	○			○		17	
FORMA TRIANGOLARE 60° Spoglia inserto 11°	STUP	93°	Metallo duro	90, 140, 180	10 - 34	8 - 25	○			○	○	18	59
			Acciaio trattato	80	10	8	○					19	
			Acciaio trattato	90	12	10	○			○		20	
			Acciaio	90, 150	14 - 34	12 - 25	○			○		21	
FORMA ROMBICA 55° Spoglia inserto 7°	SDUC	93°	Metallo duro	140, 180	14 - 32	10 - 25			○	○	○	22	50
			Acciaio trattato	90	14	10			○	○		23	
			Acciaio	150	16 - 32	12 - 25			○	○		24	
FORMA ROMBICA 55° Spoglia inserto 7°	SDQC	107.5°	Metallo duro	140, 180	13 - 30	10 - 25			○	○	○	25	50
			Acciaio trattato	90	13	10			○	○		26	
			Acciaio	90, 150	16 - 30	12 - 25			○	○		27	
FORMA ROMBICA 35° Spoglia inserto 7°	SVUC	93°	Metallo duro	140	16	12			○	○		28	65
			Acciaio	90	16	12			○	○		29	
	SVPC	117.5°	Metallo duro	140	16	10			○	○		30	
			Acciaio trattato	90	16	10			○	○		31	
	SVJC	142°	Acciaio	90, 150	16 - 20	12 - 16			○	○		33	
FORMA ROMBICA 35° Spoglia inserto 5°	SVUB	93°	Metallo duro	180	20 - 34	16 - 25			○	○		28	62
			Acciaio	150, 200	20 - 40	16 - 32			○	○		29	
	SVPB	117.5°	Metallo duro	180	20 - 34	12 - 25			○	○		30	
			Acciaio	150, 200	20 - 40	12 - 32			○	○		32	
	SVJB	142°	Acciaio	150, 200, 250	25 - 50	20 - 40			○	○		33	
FORMA TRIGONALE Spoglia inserto 7°	SWUC	93°	Metallo duro	80, 90	6 - 8	5 - 7	○	○			○	34	67
			Metallo duro	90, 140, 180	10 - 22	8 - 20	○	○		○	○	35	
			Acciaio trattato	70,80	6 - 10	5 - 8	○	○				36	
			Acciaio trattato	80	12	10	○	○		○		37	
			Acciaio	90, 150	14 - 22	12 - 20	○	○		○		38	

ISTRUZIONI PER L'USO DEGLI INSERTI DI TIPO CPGT, TPGX / TPMX

Le barre alesatrici per lavorazione di minuterie possono utilizzare gli inserti indicati nella tabella sottostante sostituendo le viti di serraggio.

Tipo di inserto

Vite di serraggio

CPGT0802 (Ø7.94)

TS3

CPGT0903 (Ø9.525)

TS4

Tipo di inserto

Vite di serraggio

TPGX0802 (Ø4.76)

CS200T

TPGX/TPMX0902 (Ø5.56)

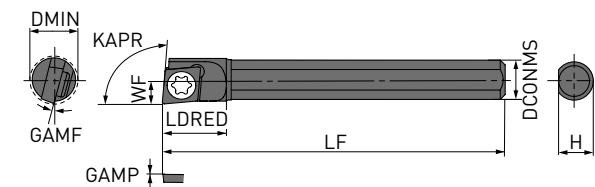
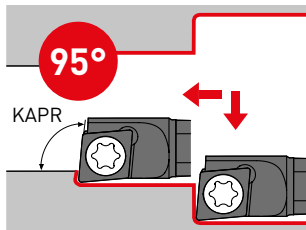
CS250T

TPGX/TPMX1103 (Ø9.525)

CS300890T

C-SCLC

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE SENZA FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti CC



L-F



(03,04)

PCBN/PCD



(03,04)

Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C05-04SCLCR03-080	●	R	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	CC
C05-04SCLCL03-080	●	L	5	4	80	7	2.5	3.7	15°	0°	
C06-05SCLCR03-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	
C06-05SCLCL03-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	13°	0°	
C07-06SCLCR04-090	●	R	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	
C07-06SCLCL04-090	●	L	7	6	90	9	3.5	5.7	13°	0°	
C08-07SCLCR04-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	
C08-07SCLCL04-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	11°	0°	

1/1



RICAMBI

Tipologia barra alesatrice



Vite di serraggio *



Chiave

C-SCLC/L03

TS16

TKY06F

C-SCLC/L04

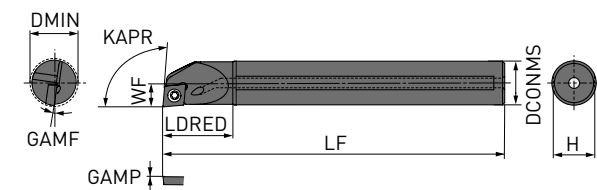
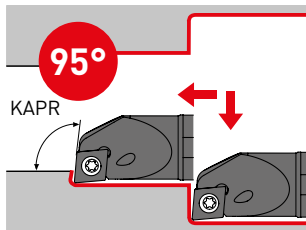
TS21

TKY06F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS16 = 0.6, TS21 = 0.6

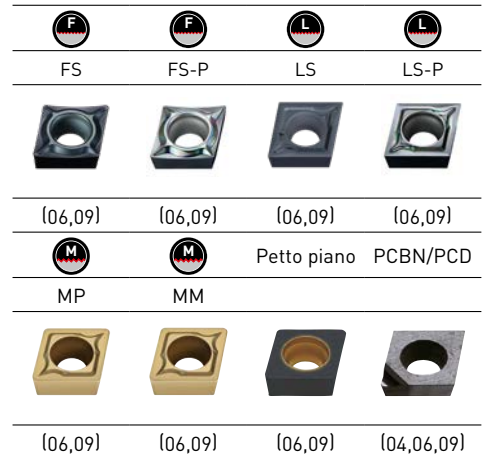
C-SCLC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti CC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C09-08SCLCR04-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	10°	0°	04T0
C10-08SCLCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	9°	0°	04T0
C10-08SCLCR06-140-C	●	R	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602
C10-08SCLCL06-140-C	●	L	10	8	140	14	5.0	7	9°	0°	0602
C12-10SCLCR06-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602
C12-10SCLCL06-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	12°	0°	0602
C14-12SCLCR06-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	CC 0602
C14-12SCLCL06-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0602
C18-16SCLCR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3
C18-16SCLCL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	10°	0°	09T3
C22-20SCLCR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	8°	0°	09T3
C27-25SCLCR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	6°	0°	09T3
C34-32SCLCR09-180-C	★	R	34	32	180	48	17.0	31	4°	0°	09T3

1/1



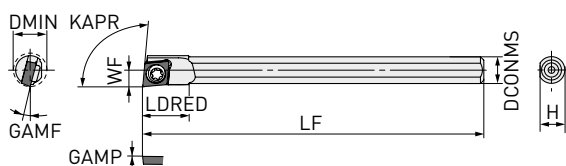
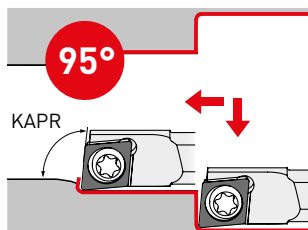
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
C-SCLCR04	TS21	TKY06F
C-SCLCR/L06	TS25	TKY08F
C-SCLCR/L09	TS4	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS21 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SCLC

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO SENZA PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti CC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H05-04SCLCR03-070	●	R	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°	03S1
H05-04SCLCL03-070	●	L	5	4	70	7	2.5	3.7	15°	0°	03S1
H055-04SCLCR03-070	●	R	5.5	4	70	7	2.95	3.7	15°	0°	03S1
H06-05SCLCR03-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°	03S1
H06-05SCLCL03-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	13°	0°	03S1
H07-06SCLCR04-080	●	R	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°	04T0
H07-06SCLCL04-080	●	L	7	6	80	10	3.5	5.7	13°	0°	CC
H08-07SCLCR04-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°	04T0
H08-07SCLCL04-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	11°	0°	04T0
H09-08SCLCR04-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	10°	0°	04T0
H10-08SCLCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	9°	0°	04T0
H10-08SCLCR06-090	●	R	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°	0602
H10-08SCLCL06-090	●	L	10	8	90	16	5.0	7.7	14°	0°	0602

1/1



RICAMBI

Tipologia barra alesatrice



Vite di serraggio *

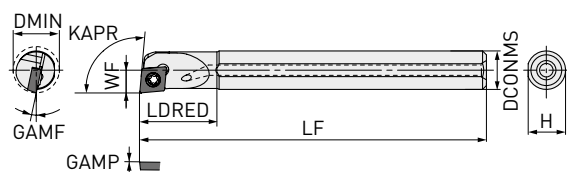
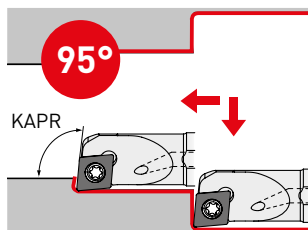
Chiave

H--SCLCR/L03	TS16	TKY06F
H--SCLCR/L04	TS21	TKY06F
H--SCLCR/L06	TS25	TKY08F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS16 = 0.6, TS21 = 0.6, TS25 = 1.0

H-SCLC-C

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO CON PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti CC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H12-10SCLCR06-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC
H12-10SCLCL06-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	12°	0°	CC

1/1



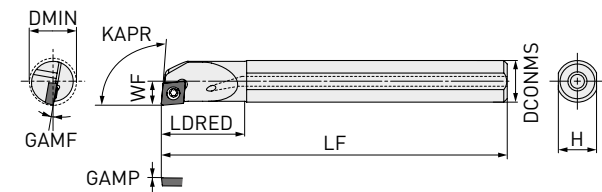
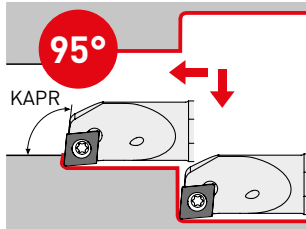
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H-SCLC/L06	TS25	TKY08F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0

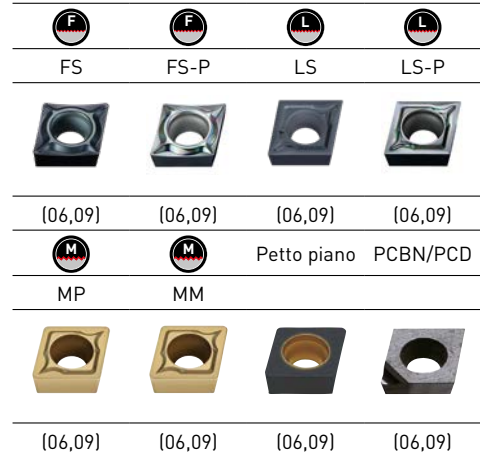
S-SCLC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti CC ∞



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
S14-12SCLCR06-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602 ∞
S14-12SCLCL06-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	0602 ∞
S18-16SCLCR09-150-C	●	R	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3 ∞
S18-16SCLCL09-150-C	●	L	18	16	150	30	9.0	15	10°	0°	09T3 ∞
S22-20SCLCR09-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	09T3 ∞
S22-20SCLCL09-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	8°	0°	CC ∞ 09T3 ∞
S27-25SCLCR09-150-C	●	R	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3 ∞
S27-25SCLCL09-150-C	●	L	27	25	150	46	13.5	24	6°	0°	09T3 ∞
S34-32SCLCR09-150-C	●	R	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3 ∞
S34-32SCLCL09-150-C	★	L	34	32	150	58	17.0	31	4°	0°	09T3 ∞

1/1

71

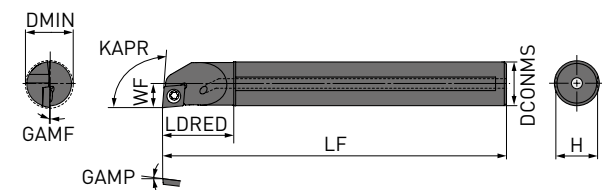
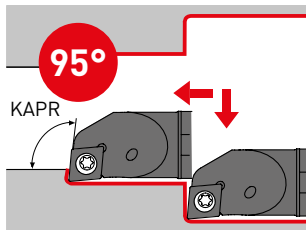
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S14-12SCLCR/L06	TS25	TKY08F
S ∞ - ∞ SCLCR/L09	TS4	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

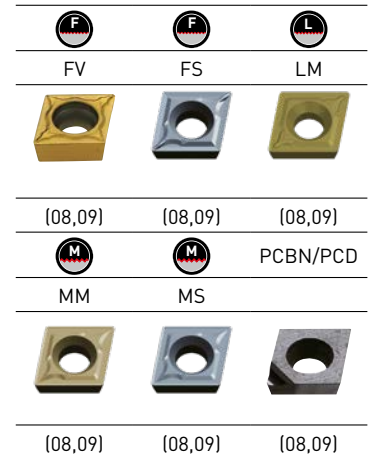
C-SCLP-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti CP



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C12-10SCLPR08-140-C	●	R	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	CP
C12-10SCLPL08-140-C	●	L	12	10	140	18	6.0	9	5°	5°	
C14-12SCLPR08-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	
C14-12SCLPL08-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	4°	5°	
C16-12SCLPR09-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	
C16-12SCLPL09-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	4°	5°	
C18-16SCLPR09-180-C	●	R	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	
C18-16SCLPL09-180-C	●	L	18	16	180	28	9.0	15	3.5°	5°	
C22-20SCLPR09-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	
C22-20SCLPL09-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	2°	5°	
C27-25SCLPR09-180-C	★	R	27	25	180	38	13.5	24	0°	5°	
C30-25SCLPR09-180-C	★	R	30	25	180	38	15.0	24	0°	5°	

1/1

71

RICAMBI

Tipologia barra alesatrice



Vite di serraggio *

Chiave

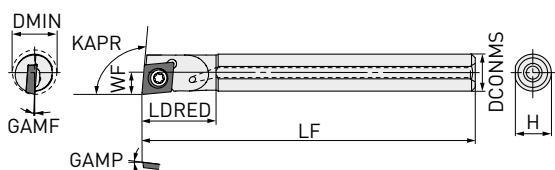
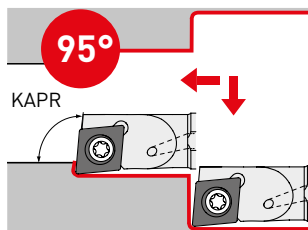
C-SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
C-SCLPR/L09	TS4D	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS3D = 2.5, TS4D = 3.5

Sostituendo la vite di serraggio, è possibile utilizzare gli inserti elencati in dettaglio a pagina 3.

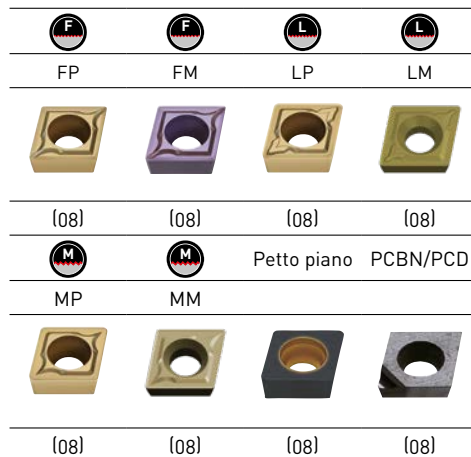
H-SCLP-C

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO CON PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti CP



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto	
H12-10SCLPR08-090-C	●	R	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°	CP	0802
H12-10SCLPL08-090-C	●	L	12	10	90	20	6.0	9.7	5°	5°	CP	0802

1/1



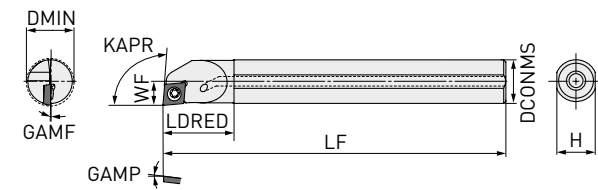
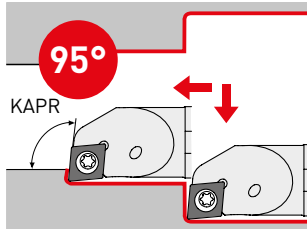
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H12-10SCLPR/L08	TS3D	TKY10F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS3D = 2.5

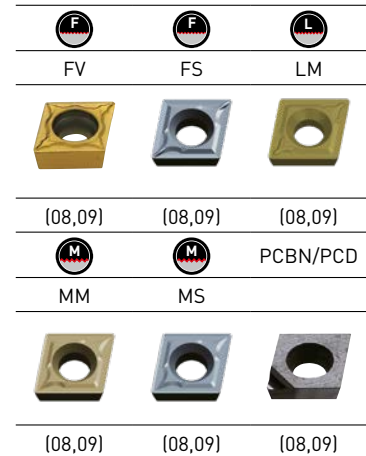
S-SCLP-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti CP



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
S14-12SCLPR08-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	0802
S14-12SCLPL08-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	4°	5°	0802
S16-12SCLPR09-090-C	★	R	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	0903
S16-12SCLPL09-090-C	★	L	16	12	90	24	8.0	11	4°	5°	0903
S18-16SCLPR09-150-C	★	R	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	0903
S18-16SCLPL09-150-C	★	L	18	16	150	30	9.0	15	3.5°	5°	0903
S22-20SCLPR09-150-C	★	R	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	CP 0903
S22-20SCLPL09-150-C	★	L	22	20	150	36	11.0	19	2°	5°	0903
S27-25SCLPR09-150-C	★	R	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	0903
S27-25SCLPL09-150-C	★	L	27	25	150	46	13.5	24	0°	5°	0903
S30-25SCLPR09-150-C	●	R	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	0903
S30-25SCLPL09-150-C	★	L	30	25	150	46	15.0	24	0°	5°	0903

1/1



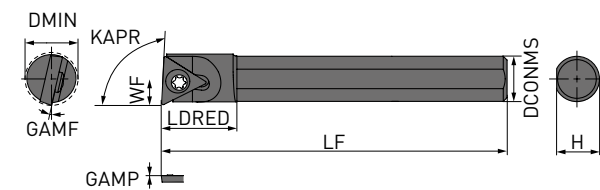
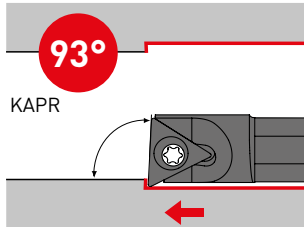
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S14-12SCLPR/L08	TS3D	TKY10F
S-SCLP-C/L09	TS4D	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS3D = 2.5, TS4D = 3.5
Sostituendo la vite di serraggio, è possibile utilizzare gli inserti elencati in dettaglio a pagina 3.

C-STUC

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE SENZA FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti TC



{06}

Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C07-06STUCR06-090	●	R	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	TC
C07-06STUCL06-090	●	L	7	6	90	10	3.5	5.7	13°	0°	
C08-07STUCR06-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	TC
C08-07STUCL06-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	12°	0°	

1/1



RICAMBI

Tipologia barra alesatrice



Vite di serraggio *



Chiave

C-STUCR/L06

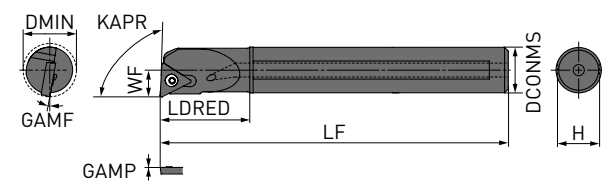
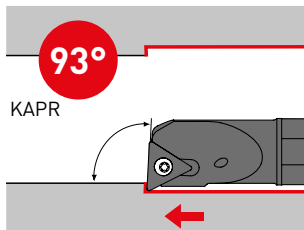
TS2C

TKY06F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS2C = 0.6

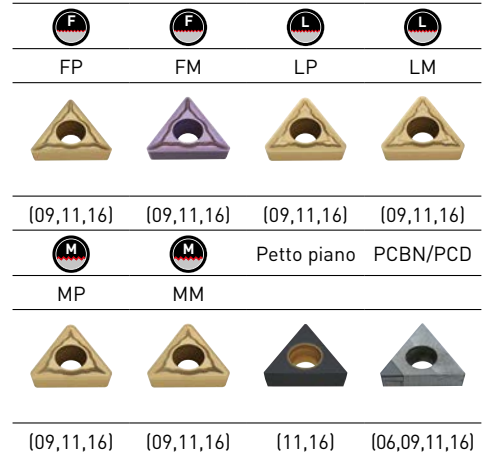
C-STUC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti TC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C09-08STUCR06-090-C	●	R	9	8	90	14	4.5	7	11°	0°	0601
C10-08STUCR09-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902
C10-08STUCL09-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	14°	0°	0902
C12-10STUCR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902
C12-10STUCL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	12°	0°	0902
C14-12STUCR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902
C14-12STUCL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	10°	0°	0902
C18-16STUCR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	TC 1102
C18-16STUCL11-180-C	●	L	18	16	180	28	9.2	15	8°	0°	1102
C22-20STUCR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102
C22-20STUCL11-180-C	●	L	22	20	180	32	11.2	19	6°	0°	1102
C27-20STUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102
C27-20STUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	13.5	19	5°	0°	1102
C32-25STUCR16-180-C	●	R	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3
C32-25STUCL16-180-C	★	L	32	25	180	38	17.0	24	5°	0°	16T3

1/1



RICAMBI

Tipologia barra alesatrice



Vite di serraggio *

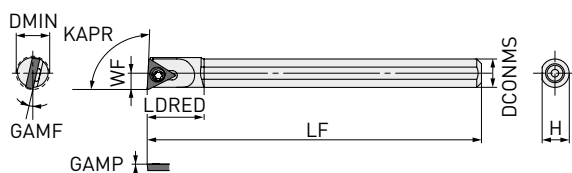
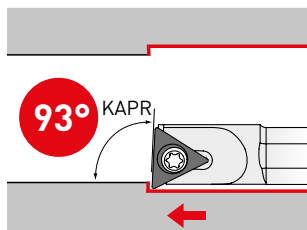
Chiave

C09-08STUCR06	TS2C	TKY06F
C09-08STUCR/L09	TS22	TKY06F
C10-08STUCR/L11	TS25	TKY08F
C32-25STUCR/L16	TS4	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS2C = 0.6, TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

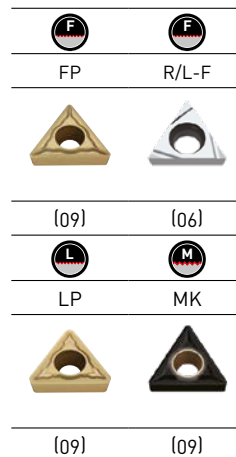
H-STUC

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO SENZA PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti TC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H07-06STUCR06-080	●	R	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°	0601
H07-06STUCL06-080	●	L	7	6	80	12	3.5	5.7	13°	0°	0601
H08-07STUCR06-080	●	R	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°	0601
H08-07STUCL06-080	●	L	8	7	80	12	4.0	6.7	12°	0°	TC 0601
H09-08STUCR06-080	●	R	9	8	80	16	4.5	7.7	11°	0°	0601
H10-08STUCR09-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°	0902
H10-08STUCL09-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	14°	0°	0902

1/1



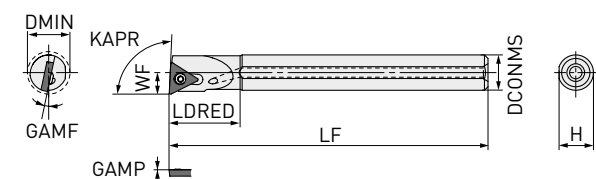
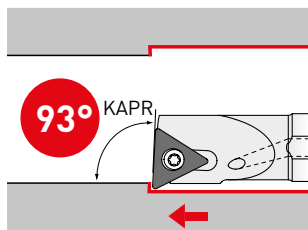
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H--STUCR/L06	TS2C	TKY06F
H--STUCR/L09	TS22	TKY06F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS2C = 0.6, TS22 = 0.6

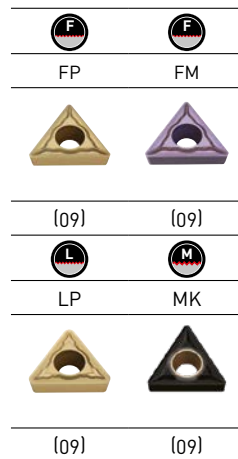
H-STUC-C

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO CON PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti TC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H12-10STUCR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	TC
H12-10STUCL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	12°	0°	TC

1/1



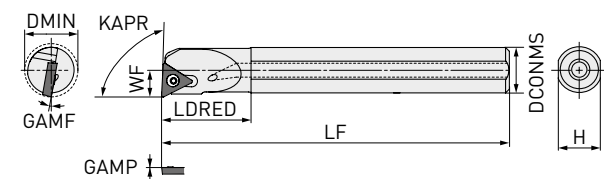
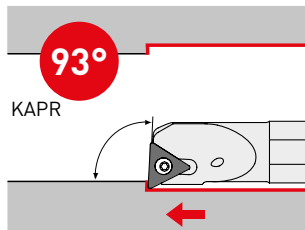
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H-STUCR/L09	TS22	TKY06F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS22 = 0.6

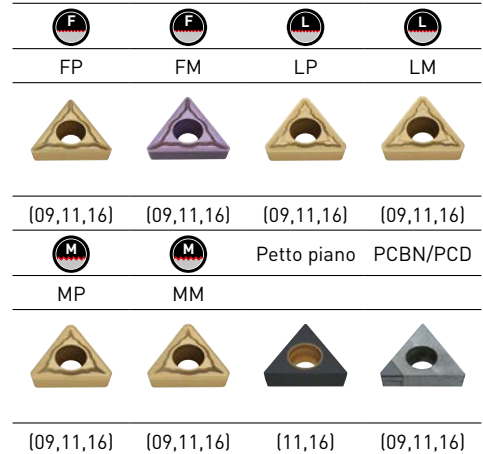
S-STUC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti TC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
S14-12STUCR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	0902
S14-12STUCL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	10°	0°	0902
S18-16STUCR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	1102
S18-16STUCL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	8°	0°	1102
S22-20STUCR11-150-C	●	R	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	1102
S22-20STUCL11-150-C	●	L	22	20	150	36	11.2	19	6°	0°	1102
S27-20STUCR11-150-C	●	R	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	TC 1102
S27-20STUCL11-150-C	●	L	27	20	150	36	13.5	19	5°	0°	1102
S32-25STUCR16-150-C	●	R	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	16T3
S32-25STUCL16-150-C	●	L	32	25	150	46	17.0	24	5°	0°	16T3
S40-32STUCR16-150-C	★	R	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	16T3
S40-32STUCL16-150-C	★	L	40	32	150	58	22.0	31	3°	0°	16T3

1/1



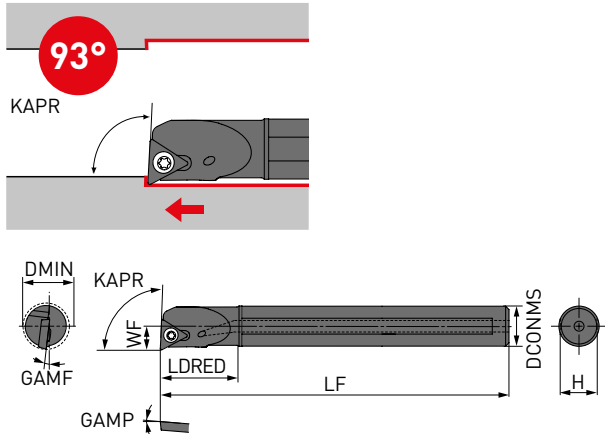
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S14-12STUCR/L09	TS22	TKY06F
S00-00STUCR/L11	TS25	TKY08F
S00-00STUCR/L16	TS4	TKY15F

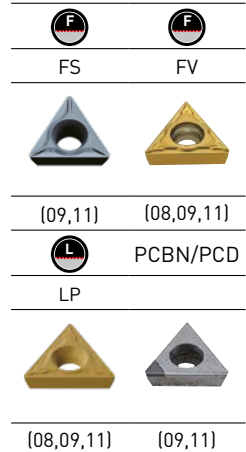
* Coppia di bloccaggio (Nm): TS22 = 0.6, TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

C-STUP-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inseri TP⁰⁰

Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C10-08STUPR08-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	0802 ⁰⁰
C10-08STUPL08-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	10°	5°	0802 ⁰⁰
C12-10STUPR09-140-C	●	R	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	0902 ⁰⁰
C12-10STUPL09-140-C	●	L	12	10	140	18	6.2	9	8°	5°	0902 ⁰⁰
C14-12STUPR09-140-C	●	R	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	0902 ⁰⁰
C14-12STUPL09-140-C	●	L	14	12	140	23	7.2	11	7°	5°	0902 ⁰⁰
C18-16STUPR11-180-C	●	R	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	1103 ⁰⁰
C18-16STUPL11-180-C	★	L	18	16	180	28	9.2	15	3.5°	5°	1103 ⁰⁰
C22-20STUPR11-180-C	●	R	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	1103 ⁰⁰
C22-20STUPL11-180-C	★	L	22	20	180	32	11.2	19	2°	5°	1103 ⁰⁰
C27-25STUPR11-180-C	★	R	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	1103 ⁰⁰
C27-25STUPL11-180-C	★	L	27	25	180	38	13.7	24	0°	5°	1103 ⁰⁰
C34-25STUPR11-180-C	★	R	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	1103 ⁰⁰
C34-25STUPL11-180-C	★	L	34	25	180	38	17.2	24	0°	5°	1103 ⁰⁰

1/1



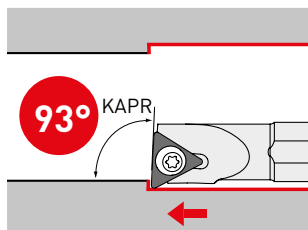
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
C10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F
C ⁰⁰ -08STUPR/L09	TS25D	TKY08F
C ⁰⁰ -08STUPR/L11	TS31D	TKY10F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS2D = 0.6, TS25D = 1.6, TS31D = 2.5
Sostituendo la vite di serraggio, è possibile utilizzare gli inserti elencati in dettaglio a pagina 3.

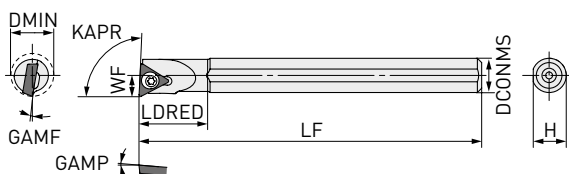
H-STUP

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO SENZA PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



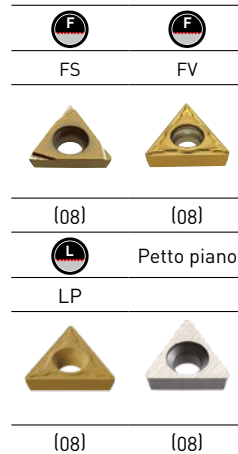
93°

KAPR



In figura portautensile destro

Inserti TP⁰⁰



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H10-08STUPR08-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP ⁰⁰ 0802 ⁰⁰
H10-08STUPL08-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	10°	5°	TP ⁰⁰ 0802 ⁰⁰

1/1



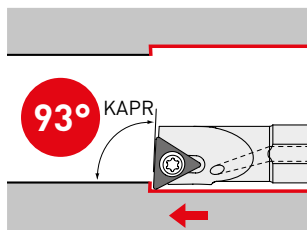
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H10-08STUPR/L08	TS2D	TKY06F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS2D = 0.6

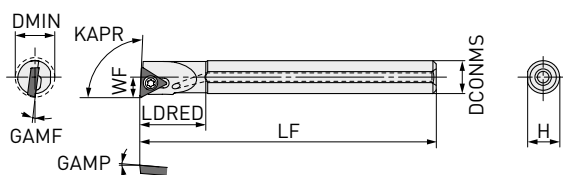
H-STUP-C

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO CON PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



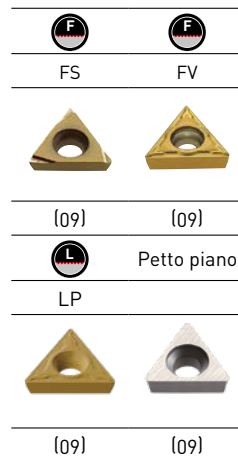
93°

KAPR



In figura portautensile destro

Inserti TP⁰⁰



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H12-10STUPR09-090-C	●	R	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP ⁰⁰ 0902 ⁰⁰
H12-10STUPL09-090-C	●	L	12	10	90	20	6.2	9.7	8°	5°	TP ⁰⁰ 0902 ⁰⁰

1/1



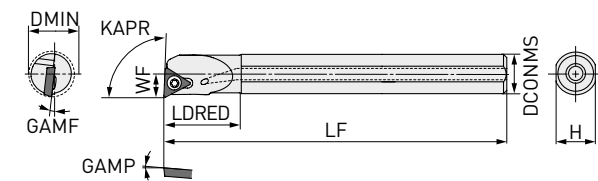
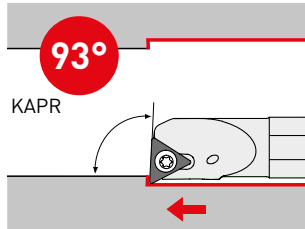
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H12-10STUPR/L09	TS25D	TKY08F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25D = 1.6

S-STUP-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti TP ∞



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
S14-12STUPR09-090-C	●	R	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	0902 ∞
S14-12STUPL09-090-C	●	L	14	12	90	24	7.2	11	7°	5°	0902 ∞
S18-16STUPR11-150-C	●	R	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	1103 ∞
S18-16STUPL11-150-C	●	L	18	16	150	30	9.2	15	3.5°	5°	1103 ∞
S22-20STUPR11-150-C	★	R	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	1103 ∞
S22-20STUPL11-150-C	★	L	22	20	150	36	11.2	19	2°	5°	1103 ∞
S27-25STUPR11-150-C	★	R	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	1103 ∞
S27-25STUPL11-150-C	★	L	27	25	150	46	13.7	24	0°	5°	1103 ∞
S34-25STUPR11-150-C	★	R	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	1103 ∞
S34-25STUPL11-150-C	★	L	34	25	150	46	17.2	24	0°	5°	1103 ∞

1/1



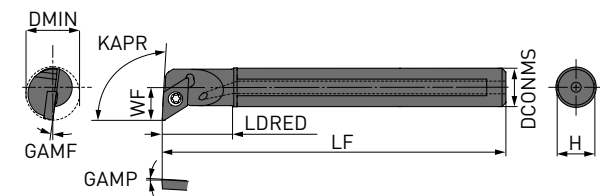
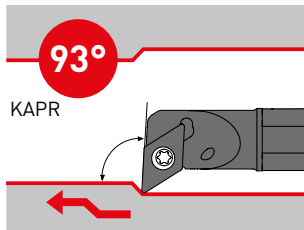
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S14-12STUPR/L09	TS25D	TKY08F
S ∞ ∞ ∞ STUPR/L11	TS31D	TKY10F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25D = 1.6, TS31D = 2.5
Sostituendo la vite di serraggio, è possibile utilizzare gli inserti elencati in dettaglio a pagina 3.

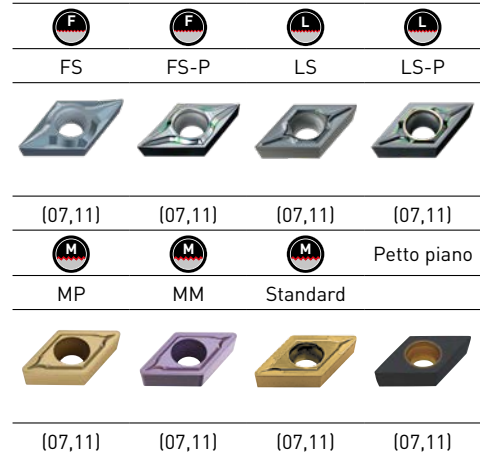
C-SDUC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti DC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C14-10SDUCR07-140-C	●	R	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	DC
C14-10SDUCL07-140-C	●	L	14	10	140	18	8.7	9	7.5°	3°	
C16-12SDUCR07-180-C	●	R	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	
C16-12SDUCL07-180-C	●	L	16	12	180	23	9.7	11	6.5°	3°	
C20-16SDUCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	
C20-16SDUCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.7	15	5°	3°	
C23-16SDUCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	
C23-16SDUCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	14.5	15	5°	3°	
C27-20SDUCR11-180-C	●	R	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	
C27-20SDUCL11-180-C	●	L	27	20	180	32	16.5	19	5°	3°	
C32-25SDUCR11-180-C	●	R	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	
C32-25SDUCL11-180-C	★	L	32	25	180	38	19.0	24	5°	3°	

1/1



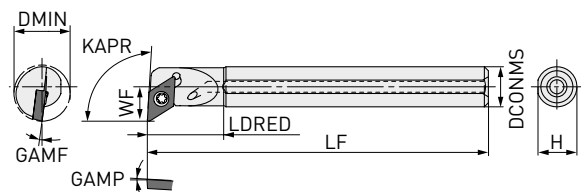
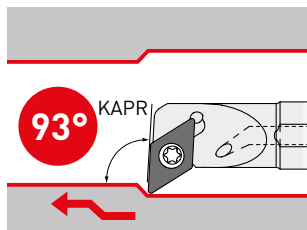
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
C-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
C-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

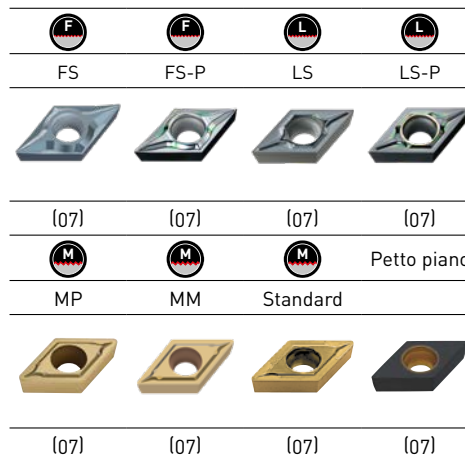
H-SDUC-C

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO CON PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti DC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H14-10SDUCR07-090-C	●	R	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC 0702
H14-10SDUCL07-090-C	●	L	14	10	90	19	8.7	9.7	7.5°	3°	DC 0702

1/1



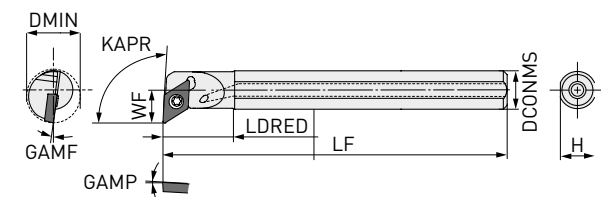
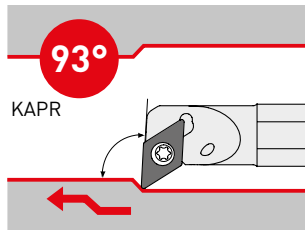
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H14-10SDUCR/L07	TS25	TKY08F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0

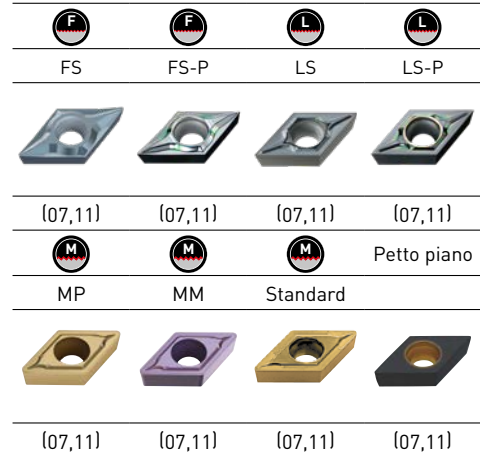
S-SDUC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti DC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
S16-12SDUCR07-150-C	●	R	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	DC
S16-12SDUCL07-150-C	●	L	16	12	150	21	9.7	11	6.5°	3°	
S20-16SDUCR07-150-C	●	R	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	
S20-16SDUCL07-150-C	●	L	20	16	150	21	11.7	15	5°	3°	
S23-16SDUCR07-150-C	●	R	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	
S23-16SDUCL07-150-C	●	L	23	16	150	21	14.5	15	5°	3°	
S27-20SDUCR11-150-C	●	R	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	
S27-20SDUCL11-150-C	●	L	27	20	150	23	16.5	19	5°	3°	
S32-25SDUCR11-150-C	●	R	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	
S32-25SDUCL11-150-C	●	L	32	25	150	24	19.0	24	5°	3°	

1/1



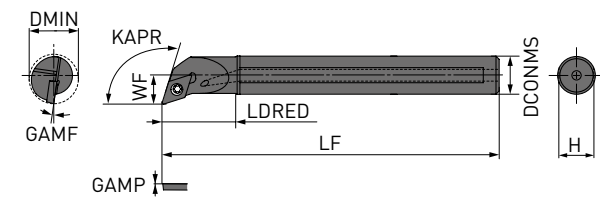
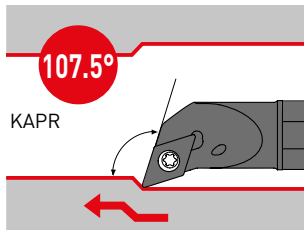
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S-SDUCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDUCR/L11	TS4	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

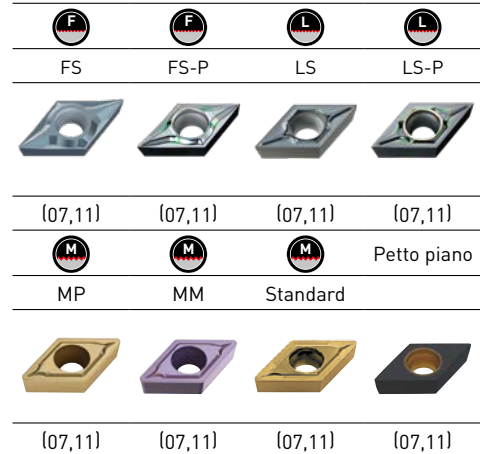
C-SDQC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti DC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C13-10SDQCR07-140-C	●	R	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	0702
C13-10SDQCL07-140-C	●	L	13	10	140	18	7.5	9	10°	0°	0702
C16-12SDQCR07-140-C	●	R	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	0702
C16-12SDQCL07-140-C	●	L	16	12	140	23	9.25	11	8°	0°	0702
C20-16SDQCR07-180-C	●	R	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	0702
C20-16SDQCL07-180-C	●	L	20	16	180	28	11.3	15	6°	0°	0702
C23-16SDQCR07-180-C	●	R	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	DC 0702
C23-16SDQCL07-180-C	●	L	23	16	180	28	12.8	15	5°	0°	0702
C25-20SDQCR11-180-C	●	R	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	11T3
C25-20SDQCL11-180-C	●	L	25	20	180	32	14.4	19	5°	0°	11T3
C30-25SDQCR11-180-C	★	R	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	11T3
C30-25SDQCL11-180-C	★	L	30	25	180	38	16.9	24	4°	0°	11T3

1/1



RICAMBI

Tipologia barra alesatrice



Vite di serraggio *



Chiave

C-SDQCR/L07

TS25

TKY08F

C-SDQCR/L11

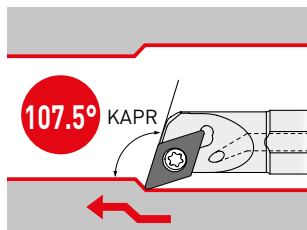
TS4

TKY15F

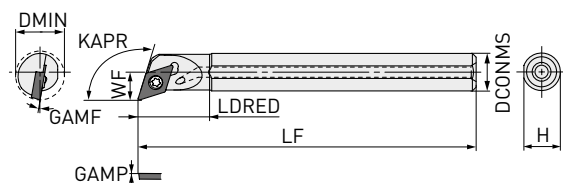
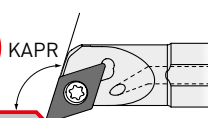
* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SDQC-C

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO CON PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE

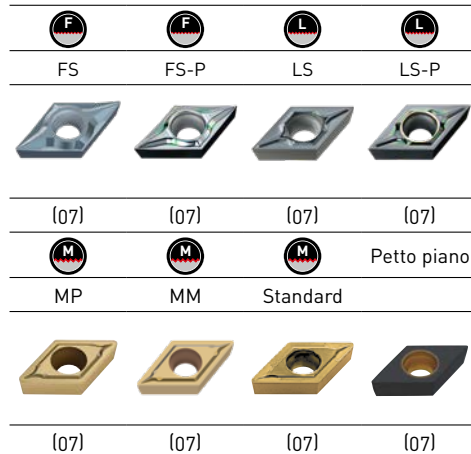


107.5°



In figura portautensile destro

Inserti DC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H13-10SDQCR07-090-C	●	R	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC 0702
H13-10SDQCL07-090-C	●	L	13	10	90	19	7.5	9.7	10.0°	0°	DC 0702

1/1



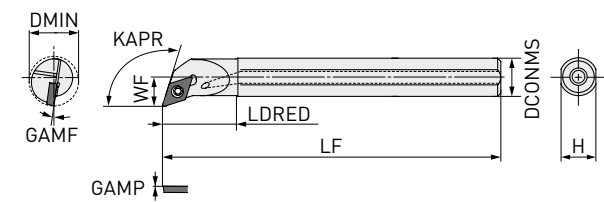
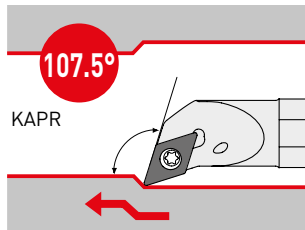
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H13-10SDQCR/L07	TS25	TKY08F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0

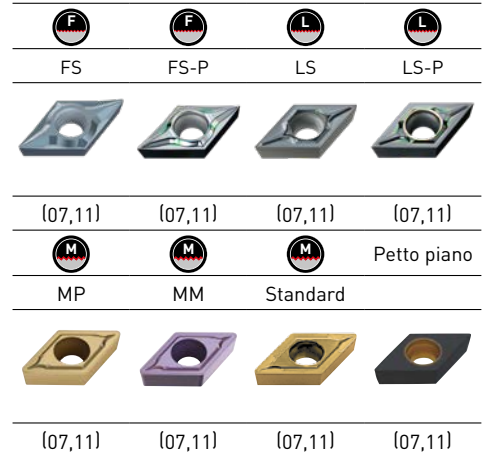
S-SDQC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti DC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
S16-12SDQCR07-090-C	●	R	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S16-12SDQCL07-090-C	●	L	16	12	90	22	9.25	11	8°	0°	0702
S20-16SDQCR07-150-C	●	R	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S20-16SDQCL07-150-C	●	L	20	16	150	25	11.3	15	6°	0°	0702
S23-16SDQCR07-150-C	●	R	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S23-16SDQCL07-150-C	●	L	23	16	150	25	12.8	15	5°	0°	0702
S25-20SDQCR11-150-C	●	R	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S25-20SDQCL11-150-C	●	L	25	20	150	31	14.4	19	5°	0°	11T3
S30-25SDQCR11-150-C	●	R	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3
S30-25SDQCL11-150-C	●	L	30	25	150	38	16.9	24	4°	0°	11T3

1/1



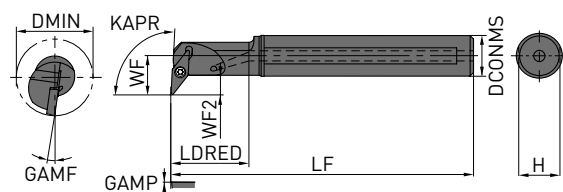
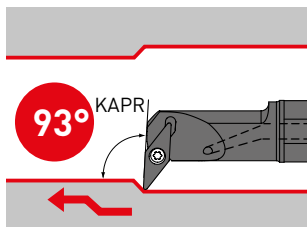
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S-SDQCR/L07	TS25	TKY08F
S-SDQCR/L11	TS4	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

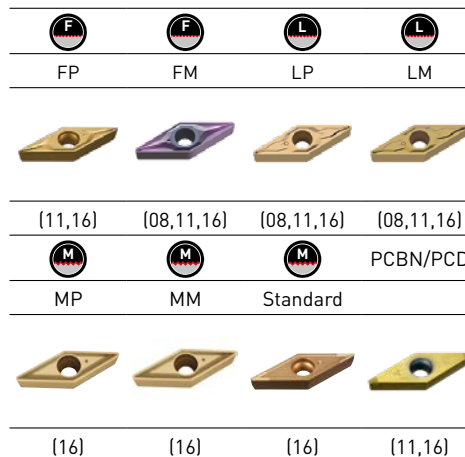
C-SVUC/B-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti VC/VB



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Codice inserto	
C16-12SVUCR08-140-C	●	R	16	12	140	23	11.5	5.6	11	8°	0°	VC	0802
C20-16SVUBR11-180-C	●	R	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°		1103
C20-16SVUBL11-180-C	●	L	20	16	180	28	16.0	8.1	15	8°	0°		1103
C25-20SVUBR11-180-C	●	R	25	20	180	32	18.0	8.1	19	7°	0°	VB	1103
C30-20SVUBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	18.0	8.1	19	6°	0°		1103
C34-25SVUBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	20.5	8.4	24	13°	0°		1604

1/1



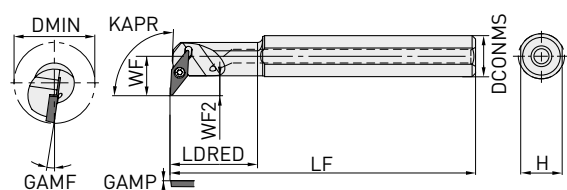
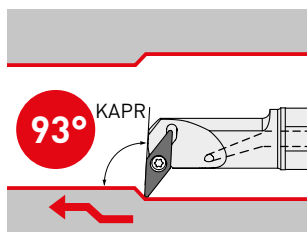
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
C16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
C20-16SVUBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVUBR16	TS35D	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

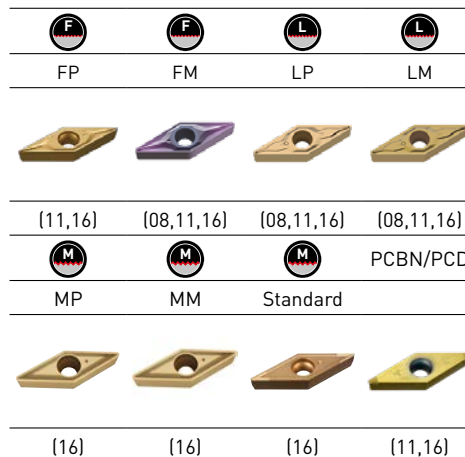
S-SVUC/B-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti VC/VB



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Codice inserto	
S16-12SVUCR08-090-C	●	R	16	12	90	25.5	11.5	5.6	11	8°	0°	VC	0802
S20-16SVUBR11-150-C	●	R	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°		1103
S20-16SVUBL11-150-C	●	L	20	16	150	32.5	16.0	8.1	15	8°	0°	VB	1103
S25-20SVUBR11-150-C	●	R	25	20	150	40.5	18.0	8.1	19	7°	0°		1103
S30-20SVUBR11-150-C	●	R	30	20	150	40.5	18.0	8.1	19	6°	0°	1103	
S34-25SVUBR16-150-C	●	R	34	25	150	40.0	20.5	8.4	24	13°	0°	1604	
S40-32SVUBR16-200-C	●	R	40	32	200	84.0	28.0	12.4	31	9°	0°	1604	

1/1



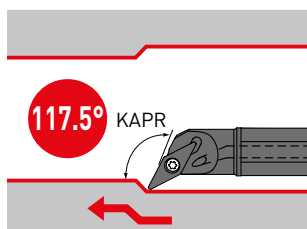
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S16-12SVUCR08	TS202	TKY06F
S--SVUBR/L11	TS255	TKY08F
S--SVUBR16	TS35D	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

C-SVPC/B-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON FORO PER REFRIGERANTE



117.5°

KAPR



GAMP

In figura portautensile destro

Inserti VC/VB

FP	FM	LP	LM
{11,16}	{08,11,16}	{08,11,16}	{08,11,16}
			PCBN/PCD
MP	MM	Standard	
{16}	{16}	{16}	{11,16}

Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C16-10SVPCR08-140-C	●	R	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°	VC
C16-10SVPCL08-140-C	●	L	16	10	140	18	8.0	3.1	9	8°	-5°	
C20-12SVPBR11-180-C	●	R	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°	VB
C20-12SVPBL11-180-C	●	L	20	12	180	23	10.0	4.1	11	8°	-5°	
C25-16SVPBR11-180-C	●	R	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°	VB
C25-16SVPBL11-180-C	●	L	25	16	180	28	12.5	4.6	15	6°	-5°	
C30-20SVPBR11-180-C	●	R	30	20	180	32	15.0	5.1	19	5°	-5°	1103
C34-25SVPBR16-180-C	●	R	34	25	180	38	17.0	4.9	24	13°	-5°	1604

1/1



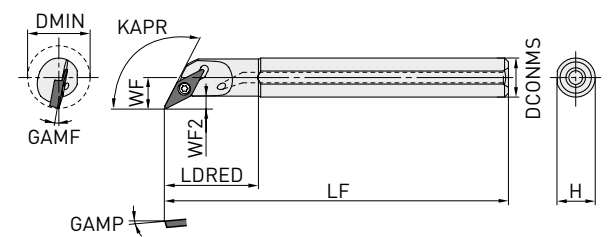
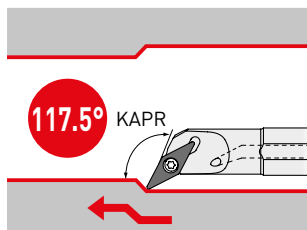
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
C16-10SVPCR/L08	TS202	TKY06F
C20-12SVPBR/L11	TS255	TKY08F
C34-25SVPBR16	TS35D	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

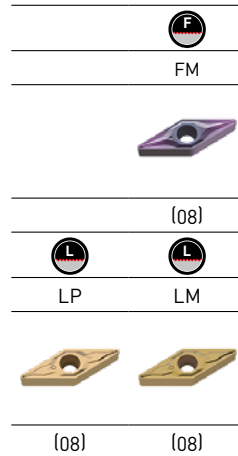
H-SVPC-C

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO CON PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti VC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H16-10SVPCR08-090-C	●	R	16	10	90	24	8.0	3.1	9.7	8.0°	-5°	VC 0802

1/1



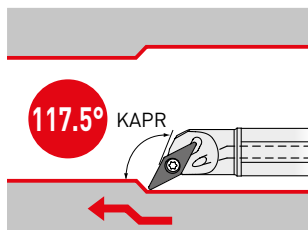
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H16-10SVPCR08	TS202	TKY06F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS202 = 0.6

S-SVPB-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



117.5°

KAPR

DMIN

KAPR

GAMF

WF

WF2

LDRED

LF

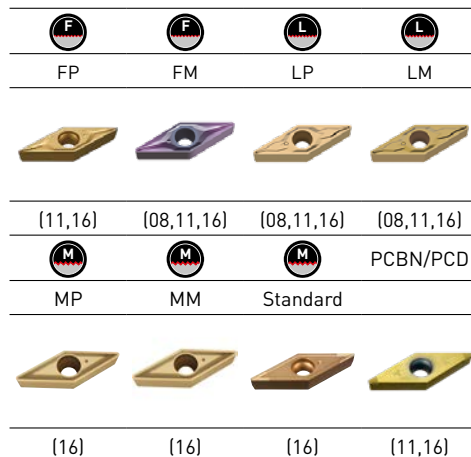
H

DCONMS

GAMP

In figura portautensile destro

Inserti VB



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	WF2	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
S20-12SVPBR11-150-C	●	R	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	1103
S20-12SVPBL11-150-C	●	L	20	12	150	29	10.0	4.1	11	8°	-5°	1103
S25-16SVPBR11-150-C	●	R	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°	1103
S25-16SVPBL11-150-C	●	L	25	16	150	35	12.5	4.6	15	6°	-5°	VB 1103
S30-20SVPBR11-150-C	●	R	30	20	150	41	15.0	5.1	19	5°	-5°	1103
S34-25SVPBR16-150-C	●	R	34	25	150	51	17.0	4.9	24	13°	-5°	1604
S40-32SVPBR16-200-C	●	R	40	32	200	54	22.0	6.4	31	9°	-5°	1604

1/1



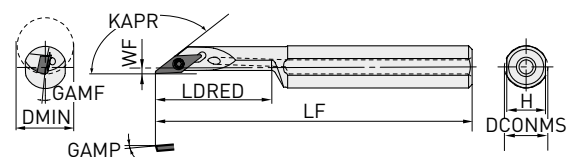
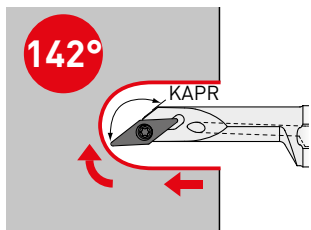
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S-SVPBR/L11	TS255	TKY08F
S-SVPBR16	TS35D	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

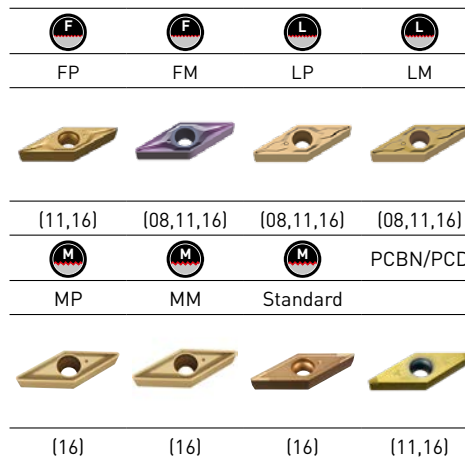
S-SVJC/B-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti VC/VB



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto	
S16-12SVJCR08-090-C	●	R	16	12	90	33	2.0	11	6°	-5°	VC	0802
S20-16SVJCR08-150-C	●	R	20	16	150	43	2.0	15	5°	-5°		0802
S25-20SVJBR11-150-C	●	R	25	20	150	48	2.0	19	6°	-5°	VB	1103
S30-25SVJBR11-150-C	●	R	30	25	150	58	3.5	24	5°	-5°		1103
S40-32SVJBR16-200-C	●	R	40	32	200	74	3.5	31	8°	-5°		1604
S50-40SVJBR16-250-C	●	R	50	40	250	91	4.5	39	7°	-5°	1604	

1/1



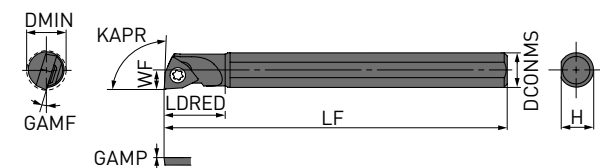
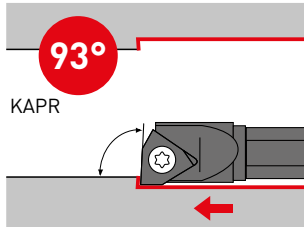
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S-SVJCR08	TS202	TKY06F
S-SVJBR11	TS255	TKY08F
S-SVJBR16	TS35D	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS202 = 0.6, TS255 = 1.0, TS35D = 3.5

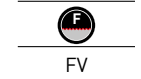
C-SWUC

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE SENZA FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti WC $\odot\odot$



(02,L3)

PCBN/PCD



[L3]

Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C06-05SWUCR02-080	●	R	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	WC $\odot\odot$
C06-05SWUCL02-080	●	L	6	5	80	9	3.0	4.7	17°	0°	
C08-07SWUCRL3-090	●	R	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	L302 $\odot\odot$
C08-07SWUCLL3-090	●	L	8	7	90	10	4.0	6.7	15°	0°	

1/1



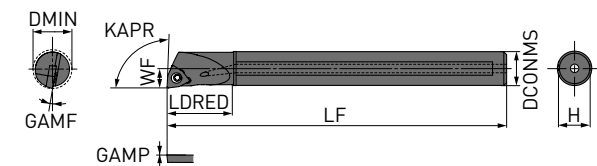
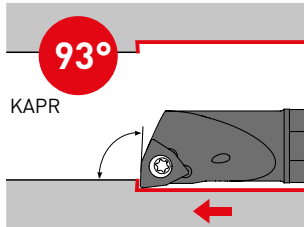
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
C06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
C08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS21 = 0.6, TS2 = 0.6

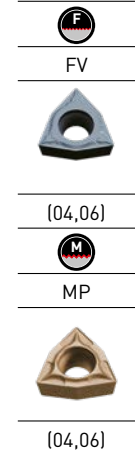
C-SWUC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN METALLO DURO INTEGRALE CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti WC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
C10-08SWUCR04-090-C	●	R	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	0402
C10-08SWUCL04-090-C	●	L	10	8	90	14	5.0	7	15°	0°	0402
C12-10SWUCR04-090-C	●	R	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	0402
C12-10SWUCL04-090-C	●	L	12	10	90	18	6.0	9	12°	0°	0402
C14-12SWUCR04-140-C	●	R	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0402
C14-12SWUCL04-140-C	●	L	14	12	140	23	7.0	11	10°	0°	0402
C16-12SWUCR06-140-C	●	R	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	WC 06T3
C16-12SWUCL06-140-C	●	L	16	12	140	23	8.0	11	12°	0°	06T3
C18-16SWUCR06-140-C	●	R	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	06T3
C18-16SWUCL06-140-C	●	L	18	16	140	28	9.0	15	10°	0°	06T3
C22-20SWUCR06-180-C	●	R	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	06T3
C22-20SWUCL06-180-C	●	L	22	20	180	32	11.0	19	7°	0°	06T3

1/1



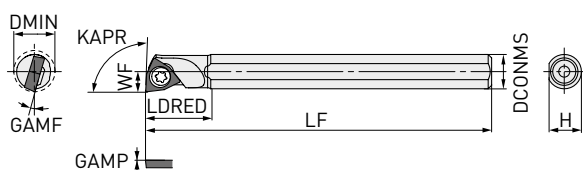
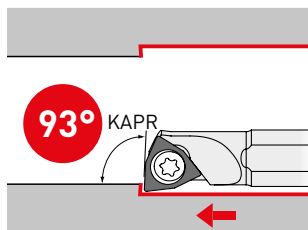
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
C-SWUCR/L04	TS25	TKY08F
C-SWUCR/L06	TS4	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5

H-SWUC

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO SENZA PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti WC^{○○}



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H06-05SWUCR02-070	●	R	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°	WC ^{○○}
H06-05SWUCL02-070	●	L	6	5	70	9	3.0	4.7	17°	0°	
H08-07SWUCRL3-080	●	R	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°	
H08-07SWUCLL3-080	●	L	8	7	80	11	4.0	6.7	15°	0°	
H10-08SWUCR04-080	●	R	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°	
H10-08SWUCL04-080	●	L	10	8	80	16	5.0	7.7	15°	0°	

1/1



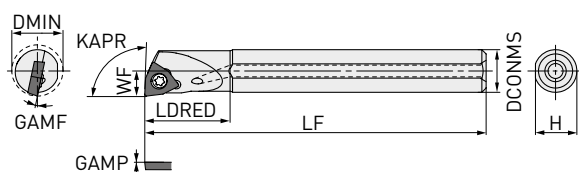
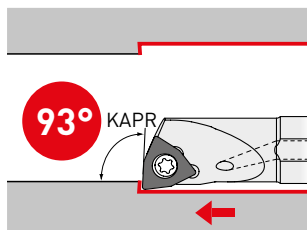
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H06-05SWUCR/L02	TS21	TKY06F
H08-07SWUCR/LL3	TS2	TKY06F
H10-08SWUCR/L04	TS25	TKY08F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS21 = 0.6, TS2 = 0.6, TS25 = 1.0

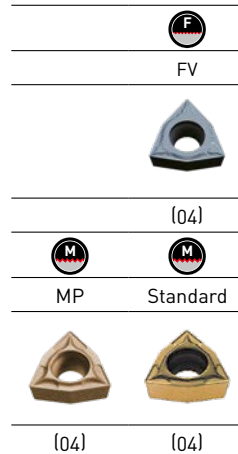
H-SWUC-C

GAMBO IN ACCIAIO TRATTATO CON PASSAGGIO DI LUBROREFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti WC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto
H12-10SWUCR04-080-C	●	R	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°	WC
H12-10SWUCL04-080-C	●	L	12	10	80	20	6.0	9.7	12°	0°	WC

1/1



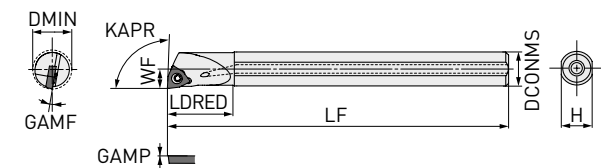
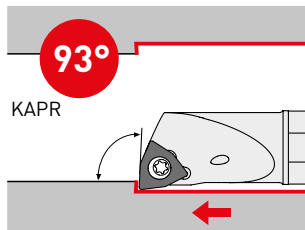
RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
H12-10SWUCR/L04	TS25	TKY08F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0

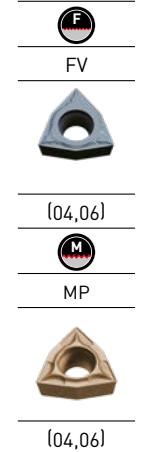
S-SWUC-C

BARRA ALESATRICE CON STELO IN ACCIAIO CON FORO PER REFRIGERANTE



In figura portautensile destro

Inserti WC



Codice ordinazione	Disponibilità	Direzione di taglio	DMIN	DCONMS	LF	LDRED	WF	H	GAMF	GAMP	Codice inserto	
S14-12SWUCR04-090-C	●	R	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°	WC	0402
S14-12SWUCL04-090-C	●	L	14	12	90	24	7.0	11	10°	0°		0402
S16-12SWUCR06-090-C	●	R	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°		06T3
S16-12SWUCL06-090-C	●	L	16	12	90	24	8.0	11	12°	0°		06T3
S18-16SWUCR06-090-C	●	R	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°		06T3
S18-16SWUCL06-090-C	●	L	18	16	90	30	9.0	15	10°	0°		06T3
S22-20SWUCR06-150-C	●	R	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°		06T3
S22-20SWUCL06-150-C	●	L	22	20	150	36	11.0	19	7°	0°		06T3

1/1



RICAMBI

Tipologia barra alesatrice	Vite di serraggio *	Chiave
S14-12SWUCR/L04	TS25	TKY08F
S00-00SWUCR/L06	TS4	TKY15F

* Coppia di bloccaggio (Nm): TS25 = 1.0, TS4 = 3.5



INSERTI DI TIPO CC, 80° CON FORO

P	Acciaio	●	●	●	⊕	⊕	○	○	○	○	○					⊕	⊕	○	○	○	○	○	○	
M	Acciaio inossidabile									●	●	●	⊕	⊕		●			○	○	○	○		
K	Ghisa									●	●	⊕				●	⊕		○	○	○			
N	Metalli non ferrosi																				○	○		
S	Lega resistente al calore, lega di titanio									●	●	●	⊕	⊕				●	●					

Codice ordinazione	RE	Rivestito											Cermet rivestito		Cermet			Metallo duro			Forma																				
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015 ^{*1}	MC6025 ^{*1}	UE6105 ^{*1}	UE6110 ^{*1}	UE6020 ^{*1}	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025		MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UTI20T	HT105T	HT110	TF15	
CCET060200R-SN	0.0 ^{*2}																							★																★	R/L-SN
CCET060200L-SN	0.0 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET0602V3R-SN	0.03 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET0602V3L-SN	0.03 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET060201R-SN	0.1 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET060201L-SN	0.1 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET060202R-SN	0.2 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET060202L-SN	0.2 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET060204R-SN	0.4 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET060204L-SN	0.4 ^{*2}																							●																★	R/L-SN
CCET09T300R-SN	0.0 ^{*2}																							●																★	R/L-SN
CCET09T300L-SN	0.0 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET09T3V3R-SN	0.03 ^{*2}																							●																★	R/L-SN
CCET09T3V3L-SN	0.03 ^{*2}																								★															★	R/L-SN
CCET09T301R-SN	0.1 ^{*2}																							●																★	R/L-SN
CCET09T301L-SN	0.1 ^{*2}																							●																★	R/L-SN
CCET09T302R-SN	0.2 ^{*2}																							●																★	R/L-SN
CCET09T302L-SN	0.2 ^{*2}																							●																★	R/L-SN
CCET09T304R-SN	0.4 ^{*2}																							●																★	R/L-SN
CCET09T304L-SN	0.4 ^{*2}																							●																★	R/L-SN
CCET0602V3RW-SN	0.03 ^{*2}																								★															★	R/LW-SN
CCET0602V3LW-SN	0.03 ^{*2}																								●															★	R/LW-SN
CCET09T3V3RW-SN	0.03 ^{*2}																								★															★	R/LW-SN
CCET09T3V3LW-SN	0.03 ^{*2}																								★															★	R/LW-SN



Taglio medio
R/LW-SN
Taglio medio (Raschiante)

*1 Da sostituire con nuovi prodotti.

*2 Indica il valore massimo del raggio R.
(10 inserti per scatola)

●: Taglio stabile (prima scelta)
○: Taglio stabile (seconda scelta)

●: Taglio generico (prima scelta)
⊕: Taglio generico (seconda scelta)

⊕: Taglio instabile (prima scelta)
⊕: Taglio instabile (seconda scelta)

● / ★ = Espansione

● : Materiale disponibile. ★ : Materiale disponibile in Giappone.



INSERTI DI TIPO TC, 60° CON FORO

Codice ordinazione	RE	Rivestito													Cermet rivestito				Cermet				Metallo duro				Forma																		
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT		UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UTI20T	HT105T	HT110	TF15					
TCMT090204-LM	0.4										●	★												●																					
TCMT090208-LM	0.8										★	★												★																					
TCMT110204-LM	0.4										●	●												●																					
TCMT110208-LM	0.8										●	●												●																					
TCMT16T304-LM	0.4										●	★												●																					
TCMT16T308-LM	0.8										●	★												●																					
TCMT110202-LK	0.2															●	●	●																											
TCMT110204-LK	0.4															●	●	●																											
TCMT110208-LK	0.8															●	●	●																											
TCMT090202-LS	0.2																			●	●	●																●							
TCMT110202-LS	0.2																			●	●	●																	●						
TCMX090204-SW	0.4	●	●	●																		●																							
TCMX110204-SW	0.4	●	●	●																		●																							
TCMT090204-MP	0.4	●	★	★	●	●	★																					★			★														
TCMT090208-MP	0.8	●	★	★	●	●	★																					★			★														
TCMT110202-MP	0.2	●	●	★																																									
TCMT110204-MP	0.4	●	★	★	●	●	●																				●			★															
TCMT110208-MP	0.8	●	★	★	●	●	★																					★			★														
TCMT16T304-MP	0.4	●	★	★	●	●	●																				★			★															
TCMT16T308-MP	0.8	●	★	★	●	●	●																				●			●															
TCMT16T312-MP	1.2	●	★	★	●	●	★																				★			★															
TCMT090204-MM	0.4										●	★												●																					
TCMT090208-MM	0.8										★	★													★																				
TCMT110204-MM	0.4										●	●																																	
TCMT110208-MM	0.8										●	★													●																				
TCMT16T304-MM	0.4										●	●													●																				
TCMT16T308-MM	0.8										●	●													●																				
TCMT16T312-MM	1.2										●	●													●																				
TCMT110204-MK	0.4																			★	●	★																							
TCMT110208-MK	0.8																				★	●	★																						
TCMT16T304-MK	0.4																				★	●	★																						
TCMT16T308-MK	0.8																				★	●	★																						
TCMT16T312-MK	1.2																				★	●	★																						

*1 Da sostituire con nuovi prodotti.
(10 inserti per scatola)

●: Taglio stabile (prima scelta)
○: Taglio stabile (seconda scelta)

●: Taglio generico (prima scelta)
⊗: Taglio generico (seconda scelta)

✦: Taglio instabile (prima scelta)
⊗: Taglio instabile (seconda scelta)

● / ★ = Espansione

● : Materiale disponibile. ★ : Materiale disponibile in Giappone.



INSERTI DI TIPO TP, 60° CON FORO

		Rivestito										Cermet rivestito			Cermet		Metallo duro					Forma																							
Code	RE	MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015 ^{*1}	MC6025 ^{*1}	UE6105 ^{*1}	UE6110 ^{*1}	UE6020 ^{*1}	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15						
TPMH090202-LS	0.2																																									LS			
TPMH090204-LS	0.4																																												
TPMH110302-LS	0.2																																												
TPMH110304-LS	0.4																																												
TPMH110308-LS	0.8																																												
TPMH080202-SV	0.2					●			★				★	★												●		★		★	●	★											SV		
TPMH080204-SV	0.4					●		●					★	●												●		★		★	●	★													
TPMH090202-SV	0.2					●		●					★	●												●		★		★	●	★													
TPMH090204-SV	0.4					●		●					★	●												●		★		★	●	★													
TPMH110302-SV	0.2					●		●					★	●												★		★		★	●	★													
TPMH110304-SV	0.4					●		●					★	●												●		★		★	●	●													
TPMH110308-SV	0.8					●		●					★	★												★		★		●	★	★													
TPMX090202-SW	0.2	●	●	●																					●																				
TPMX090204-SW	0.4	●	●	●																					●																				
TPMX090208-SW	0.8	●	●	●																					●																				
TPMX110302-SW	0.2	●	●	●																					●																				
TPMX110304-SW	0.4	●	●	●																					●																				
TPMX110308-SW	0.8	●	●	●																					●																				
TPMX110304	0.4																											★		★	★							★							
TPMX110308	0.8																											★		★	★														
TPMH080202-MV	0.2	●	★	●		●							★	●												★		★	★	★	★														
TPMH080204-MV	0.4	●	★	●		●							●	●	●											●		★	★	★	★														
TPMH090202-MV	0.2	●	★	●		●							★	●												●		★	★	★	★														
TPMH090204-MV	0.4	●	★	●		●							●	●	★											●		★	●	★	★														
TPMH090208-MV	0.8	●	★	●		●							★	●												●		★			★														
TPMH110302-MV	0.2	●	★	●		●							★	★												★		★	★	★	★														
TPMH110304-MV	0.4	●	★	●		●							●	●	★											●		★	★	★	★														
TPMH110308-MV	0.8	●	★	●		●							★	●	★											●		★	★	★	★														
TPGX080202	0.2																																							★	●				
TPGX080204	0.4																											★											★	●					
TPGX080208	0.8																																							★	★				
TPGX090202	0.2																																								★	●			
TPGX090204	0.4																												★												★	●			
TPGX090208	0.8																												★												★	★			
TPGX110302	0.2																																								★	●			
TPGX110304	0.4																												★												★	★			
TPGX110308	0.8																												★												★	★			

3/3

*1 Da sostituire con nuovi prodotti.
(10 inserti per scatola)

●: Taglio stabile (prima scelta)
○: Taglio stabile (seconda scelta)

●: Taglio generico (prima scelta)
○: Taglio generico (seconda scelta)

✚: Taglio instabile (prima scelta)
✚: Taglio instabile (seconda scelta)

● / ★ = Espansione

●: Materiale disponibile. ★: Materiale disponibile in Giappone.

INSERTI DI TIPO VB



35° CON FORO

		Rivestito																Cermet rivestito		Cermet				Metallo duro																								
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015 ^{*1}	MC6025 ^{*1}	UE6105 ^{*1}	UE6110 ^{*1}	UE6020 ^{*1}	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MS5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Forma								
Codice ordinazione	RE																																															
VBMT110302-FP	0.2	●	●	★	●	●	●	●																				●														FP						
VBMT110304-FP	0.4	●	●	★	●	●	●	●																					●																			
VBMT110308-FP	0.8	●	★	★	●	●	●	★																					★			★																
VBMT160404-FP	0.4	●	●	★	●	●	●	●																					●																			
VBMT160408-FP	0.8	●	●	★	●	●	●	●																					●																			
VBMT160412-FP	1.2	●	●	●																																							Lavorazione di finitura					
VBMT110302-FM	0.2																							●	●																	FM						
VBMT110304-FM	0.4																							●	●																							
VBMT110308-FM	0.8																							★	●																							
VBMT160404-FM	0.4																							●	●																		Lavorazione di finitura					
VBMT160408-FM	0.8																							●	●																							
VBMT160412-FM	1.2																							●																			Lavorazione di finitura					
VBMT110302-FS	0.2																						●																				FS					
VBMT110304-FS	0.4																						●																									
VBMT110308-FS	0.8																						●																									
VBMT160404-FS	0.4																						●																					Lavorazione di finitura				
VBMT160408-FS	0.8																						●																									
VBMT160412-FS	1.2																						●																					Lavorazione di finitura				
VBGT110301M-FS-P	0.1																	●																										FS-P				
VBGT110302M-FS-P	0.2																	●																												Lavorazione di finitura		
VBGT110304M-FS-P	0.4																	●																														
VBGT160401M-FS-P	0.1																	●																												Lavorazione di finitura		
VBGT160402M-FS-P	0.2																	●																												Lavorazione di finitura		
VBGT160404M-FS-P	0.4																	●																												Lavorazione di finitura		
VBGT160408M-FS-P	0.8																	●																												Lavorazione di finitura		
VBMT110304-FV	0.4	●	●	★				●														●	●	●											●	★								FV				
VBMT110308-FV	0.8		●	★				★																		●										★	★											
VBMT160404-FV	0.4	●	●	★				●														●	●	●												●	★											
VBMT160408-FV	0.8	●	●	★				●														●	●	●												★	★								Lavorazione di finitura			
VBGT110302R-F	0.2																							●						★	★			★										R/L-F				
VBGT110302L-F	0.2																							●						●	★			★														
VBGT110304R-F	0.4																							●						★			★														Lavorazione di finitura	
VBGT110304L-F	0.4																							●						★			★														Lavorazione di finitura	
VBGT160402R-F	0.2																							●						★			★														Lavorazione di finitura	
VBGT160402L-F	0.2																							●						★			★														Lavorazione di finitura	
VBGT160404R-F	0.4																							●						★			★															Lavorazione di finitura
VBGT160404L-F	0.4																							●						★			★															Lavorazione di finitura

1/3

^{*1} Da sostituire con nuovi prodotti.
(10 inserti per scatola)

●: Taglio stabile (prima scelta)
○: Taglio stabile (seconda scelta)

●: Taglio generico (prima scelta)
○: Taglio generico (seconda scelta)

✚: Taglio instabile (prima scelta)
✚: Taglio instabile (seconda scelta)

● / ★ = Espansione

●: Materiale disponibile. ★: Materiale disponibile in Giappone.

INSERTI DI TIPO VB, 35° CON FORO



P	Acciaio	● ● ● ● ● ● ● ● ● ●								● ● ● ● ● ● ● ● ● ●			
M	Acciaio inossidabile										● ● ● ● ● ● ● ● ● ●		
K	Ghisa											● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	
N	Metalli non ferrosi												● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
S	Lega resistente al calore, lega di titanio												● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

Codice ordinazione	RE	Rivestito										Cermet rivestito				Cermet			Metallo duro		Forma																									
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025		MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	VP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15						
VBMT110304-LP	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●																		●																	LP		
VBMT110308-LP	0.8	●	●	●	●	●	●	●																				●																		
VBMT160404-LP	0.4	●	●	●	●	●	●	●																				●																		
VBMT160408-LP	0.8	●	●	●	●	●	●	●																				●																		
VBMT160412-LP	1.2	●	●	●																																							Taglio leggero			
VBMT110304-LM	0.4									●	●	●												●	●																		LM			
VBMT110308-LM	0.8									●	●	●											●	●																						
VBMT160404-LM	0.4									●	●	●											●																							
VBMT160408-LM	0.8									●	●	●										●																					Taglio leggero			
VBMT160412-LM	1.2									●	●																																Taglio leggero			
VBMT110302-LS	0.2																			●	●	●																					LS			
VBMT110304-LS	0.4																			●	●	●																								
VBMT110308-LS	0.8																			●	●	●																								
VBMT160404-LS	0.4																			●	●	●																								
VBMT160408-LS	0.8																			●	●	●																								
VBMT160412-LS	1.2																			●																							Taglio leggero			
VBMT110304-SV	0.4							●														●																						SV		
VBMT110308-SV	0.8						●															●																								
VBMT160404-SV	0.4						●															●																								
VBMT160408-SV	0.8						●															●																								
																																											Taglio leggero			
VBMT160404-MP	0.4	●	●	●	●	●	●																●																						MP	
VBMT160408-MP	0.8	●	●	●	●	●	●																●																							
																																													Taglio medio	
VBMT160404-MM	0.4									●	●												●																							MM
VBMT160408-MM	0.8									●	●												●																							
																																													Taglio medio	
VBMT160404-MK	0.4																★	●	★																											MK
VBMT160408-MK	0.8																★	●	★																											
																																													Taglio medio	
VBMT160402-MS	0.2																					●	●	●																						MS
VBMT160404-MS	0.4																					●	●	●																						
VBMT160408-MS	0.8																					●	●	●																						
VBMT160412-MS	1.2																					●	●	●																					Taglio medio	

*1 Da sostituire con nuovi prodotti. (10 inserti per scatola)

●: Taglio stabile (prima scelta)
○: Taglio stabile (seconda scelta)

●: Taglio generico (prima scelta)
○: Taglio generico (seconda scelta)

⊕: Taglio instabile (prima scelta)
⊗: Taglio instabile (seconda scelta)

● / ★ = Espansione

●: Materiale disponibile. ★: Materiale disponibile in Giappone.

INSERTI DI TIPO WC



80° CON FORO

		Rivestito												Cermet rivestito			Cermet			Metallo duro																												
RE		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Forma								
WC	CGT020102R	0.2																																											R/L			
WC	CGT020102L	0.2																																														
WC	CGT020104R	0.4																																														
WC	CGT020104L	0.4																																														
WC	CTL30202L	0.2																																														
WC	CTL30204L	0.4																																														
WC	MT020102-FV	0.2	●																				●		●																					FV		
WC	MT020104-FV	0.4	●																				●		●																							
WC	MTL30202-FV	0.2	●																				●		●																							
WC	MTL30204-FV	0.4	●																				●		●																							
WC	MT040202-FV	0.2	●																				●		●																							
WC	MT040204-FV	0.4	●																				●		●																							
WC	MT06T302-FV	0.2	●																				●		●																							
WC	MT06T304-FV	0.4	●																				●		●																							
WC	MT020102-MP	0.2	★	★	★																																											
WC	MT020104-MP	0.4	★	★	★																																											
WC	MTL30202-MP	0.2	★	★																																												
WC	MTL30204-MP	0.4	★	★																																												
WC	MT040202-MP	0.2	★	★	★																																											
WC	MT040204-MP	0.4	★	★	★																																											
WC	MT040208-MP	0.8		★	★																																											
WC	MT06T304-MP	0.4	★	★	★																																											
WC	MT06T308-MP	0.8	★	★	★																																											
WC	MT020102	0.2						★	★							●										★	●	★				●	●															
WC	MT020104	0.4						★	★							●											★	●	★				●	●														
WC	MTL30202	0.2						★								●												★	★				●	●														
WC	MTL30204	0.4						★								●													★	★				●	●													
WC	MT040202	0.2						★	★							●													★	★				●	●													
WC	MT040204	0.4						★	★							●													★	★				●	●													
WC	MT040208	0.7							★							●																																
WC	MT06T304	0.4						★	★							●													★	★				●	●													
WC	MT06T308	0.8						★	★							●														★	★				●	●												

*1 Da sostituire con nuovi prodotti.
 (10 inserti per scatola)

●: Taglio stabile (prima scelta)
 ○: Taglio stabile (seconda scelta)

●: Taglio generico (prima scelta)
 ○: Taglio generico (seconda scelta)











✦: Taglio instabile (prima scelta)
 ○✦: Taglio instabile (seconda scelta)

● / ★ = Espansione

●: Materiale disponibile. ★: Materiale disponibile in Giappone.

INSERTI PER ALTRI TIPI DI BARRE ALESATRICI

POSITIVI CON FORO

		Rivestito												Cermet rivestito			Cermet	Metallo duro																								
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15	Forma		
Codice ordinazione	RE																																									
CCMT120404-MM	0.4										●	●	●																													MM
CCMT120408-MM	0.8										●	●	●												●																	
CCMT120412-MM	1.2										●	●	★											●																		
TCGW080201	0.1																																					★			Flat Top	
TCGW080202	0.2																																					★				
TPMH160304-FV	0.4	●	★	★				★														●		★	●		★				★	★	★							FV		
TPMH160302-LM	0.2										●	●												●																	LM	
TPMH160304-LM	0.4										●	●												●																		
TPMH160308-LM	0.8										●	●												●																		
TPMH160302-LS	0.2																																								LS	
TPMH160304-LS	0.4																																									
TPMH160308-LS	0.8																																									
VCMT160404-FM	0.4																								●	●															FM	
VCMT160408-FM	0.8																									★	●															
VCMT160404-FS	0.4																							●																	FS	
VCMT160408-FS	0.8																								●																	
VCGT110301M-FS-P	0.1*2									●															●																FS-P	
VCGT110302M-FS-P	0.2*2									●															●																	

*1 Da sostituire con nuovi prodotti.

*2 Indica il valore massimo del raggio R. (10 inserti per scatola)

●: Taglio stabile (prima scelta)
○: Taglio stabile (seconda scelta)

●: Taglio generico (prima scelta)
○: Taglio generico (seconda scelta)

✦: Taglio instabile (prima scelta)
✧: Taglio instabile (seconda scelta)



● / ★ = Espansione

●: Materiale disponibile. ★: Materiale disponibile in Giappone.

INSERTI PER ALTRI TIPI DI BARRE ALESATRICI, POSITIVI CON FORO

	P	M	K	N	S
Acciaio	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
Acciaio inossidabile	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
Ghisa	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
Metalli non ferrosi	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●
Lega resistente al calore, lega di titanio	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●

Codice ordinazione	RE	Rivestito										Cermet rivestito				Cermet			Metallo duro				Forma																
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015		MP9025	VP10RT	VP15TF	VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110
VPET1103V3R-SRF	0.03																		●						★														
VPET1103V3L-SRF	0.03																		●						★														
VPET080201MR-SRF	0.1*2																		●																				
VPET080201ML-SRF	0.1*2																		●																				
VPET080202MR-SRF	0.2*2																		●																				
VPET080202ML-SRF	0.2*2																		●																				
VPET110301MR-SRF	0.1*2																		●																				
VPET110301ML-SRF	0.1*2																		●																				
VPET110302MR-SRF	0.2*2																		●																				
VPET110302ML-SRF	0.2*2																		●																				

																								Lavorazione di finitura	
																						R/L-SRF			
																									
																						Lavorazione di finitura			
																						R/L-SRF			
																									
																						Lavorazione di finitura			

*1 Da sostituire con nuovi prodotti.

*2 Indica il valore massimo del raggio R.
(10 inserti per scatola)

●: Taglio stabile (prima scelta)
○: Taglio stabile (seconda scelta)

●: Taglio generico (prima scelta)
○: Taglio generico (seconda scelta)

✚: Taglio instabile (prima scelta)
✚: Taglio instabile (seconda scelta)

● / ★ = Espansione

●: Materiale disponibile. ★: Materiale disponibile in Giappone.

INSERTI PER ALTRI TIPI DI BARRE ALESATRICI

POSITIVI SENZA FORO

	P	M	K	N	S
Acciaio	●●●●●●●●●●●●				
Acciaio inossidabile		●●●●●●●●●●			
Ghisa			●●●●●●●●●●		
Metalli non ferrosi				●●●●●●●●●●	
Lega resistente al calore, lega di titanio					●●●●●●●●●●

Codice ordinazione	RE	Rivestito															Cermet rivestito			Cermet	Metallo duro					Forma														
		MS6015	MC6115	MC6125	MC6135	MC6015*1	MC6025*1	UE6105*1	UE6110*1	UE6020*1	MS7025	MC7015	MC7025	MP7035	US7020	US735	MC5105	MC5115	MC5125	MS9025	MP9005	MP9015	MP9025	VP10RT	VP15TF		VP30RT	UP20M	MP3025	AP25N	VP25N	VP45N	NX2525	NX3035	MT9005	RT9010	UT120T	HT105T	HT110	TF15
TPMR110304-LM	0.4											●														●														
TPMR110308-LM	0.8											●														●														
TPMR160304-LM	0.4											●														●														
TPMR160308-LM	0.8											●														●														
TPMR110304-MM	0.4											●														●														
TPMR110308-MM	0.8											●														●														
TPMR160304-MM	0.4											●														●														
TPMR160308-MM	0.8											●														●														

		Taglio leggero					Taglio medio				
LM											
MM											

1/1

*1 Da sostituire con nuovi prodotti.
(10 inserti per scatola)

●: Taglio stabile (prima scelta)
○: Taglio stabile (seconda scelta)


●: Taglio generico (prima scelta)
○: Taglio generico (seconda scelta)

✚: Taglio instabile (prima scelta)
✚: Taglio instabile (seconda scelta)

● / ★ = Espansione

●: Materiale disponibile. ★: Materiale disponibile in Giappone.

CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE

Materiale	Durezza	Modalità di taglio		Grado	Vc	f	ap
P Ferro puro Acciaio dolce	—	Finitura	R/L-F	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Leggera	LS-P	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
		Leggera	R/L-SS	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
		Media	R/L-SN	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Media	SMG	MS6015	150 (50 – 250)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
Acciaio al carbonio Acciaio legato	180 – 280 HB	Finitura	R/L-F	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Leggera	LS-P	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.3 – 2.2
		Leggera	R/L-SS	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.2 – 0.8
		Media	R/L-SN	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 0.4
		Media	SMG	MS6015	100 (50 – 150)	0.01 – 0.15	0.1 – 1.5
Austenitico Acciaio inossidabile	—	Finitura	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
		Finitura	FS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 0.5
		Finitura	R/L-F	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
		Finitura	R-SRF	MS9025	100 (60 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.4
		Leggera	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
		Leggera	LS-P	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.3 – 2.2
		Media	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
		Media	R-SN	MS9025	100 (60 – 150)	0.05 – 0.15	0.1 – 3.8
Acciaio inossidabile ferritico e martensitico	—	Finitura	FS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.2 – 0.5
		Finitura	R-SRF	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 0.4
		Leggera	LS-P	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.3 – 2.2
		Leggera	R-SN	MS7025	60 (40 – 100)	0.01 – 0.08	0.1 – 3.8
M Acciaio inossidabile magnetico [X105CrMo17 / 1.4125, X42Cr13 / 1.2083, etc.]	230 HBW	Finitura	FS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.08	0.2 – 1.4
		Finitura	FS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.4
		Finitura	R-SRF	MS7025	80 (40 – 160)	0.03 – 0.08	0.1 – 0.4
		Finitura	R-SRF	MS9025	100 (50 – 180)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
		Leggera	LS-P	MS7025	80 (40 – 160)	0.02 – 0.10	0.3 – 2.2
		Leggera	LS-P	MS9025	100 (50 – 180)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
		Media	R-SN	MS7025	80 (40 – 160)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
		Media	R-SN	MS9025	100 (50 – 180)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8
Acciaio inossidabile temprato per precipitazione [17-4PH / 1.4542, 17-7PH / X7CrNi-A117-7 / X5CrNi-CuNb17-4, etc.]	< 450 HB	Finitura	FS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 1.0
		Finitura	FS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 1.0
		Finitura	R-SRF	MS7025	60 (40 – 80)	0.01 – 0.10	0.1 – 0.4
		Finitura	R-SRF	MS9025	70 (50 – 100)	0.03 – 0.15	0.1 – 0.4
		Leggera	LS-P	MS7025	60 (40 – 80)	0.04 – 0.10	0.2 – 2.2
		Leggera	LS-P	MS9025	70 (50 – 100)	0.04 – 0.15	0.2 – 2.2
		Media	R-SN	MS7025	60 (40 – 80)	0.03 – 0.10	0.3 – 2.2
K Ghisa grigia	Resistenza alla trazione < 350MPa	Finitura	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
		Finitura	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 0.5
		Leggera	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
		Leggera	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.2 – 1.0
		Media	Flat Top	MC5115	225 (150 – 300)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
		Media	Flat Top	HTi10	100 (50 – 150)	0.04 – 0.15	0.1 – 2.0
S Lega resistente al calore (Acciaio inossidabile resistente al calore, ecc.)	—	Finitura	FS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.12	0.2 – 1.0
		Finitura	R-SRF	MS9025	80 (40 – 140)	0.05 – 0.12	0.1 – 0.4
		Leggera	LS-P	MS9025	80 (40 – 140)	0.04 – 0.15	0.3 – 2.2
		Media	R-SN	MS9025	80 (40 – 140)	0.01 – 0.10	0.1 – 3.8



1/1

- Se si verificano rumori e vibrazioni, regolare le condizioni di taglio ed effettuare la lavorazione.
- Se la sporgenza dell'utensile è $L/D = 5$ o più per lo stelo in metallo duro integrale o $L/D = 3$ o più per lo stelo in acciaio, ridurre la velocità di taglio dal 10% al 20%.
- Per quanto concerne la velocità di avanzamento e la profondità di taglio per i rompitrucoli non elencati nella tabella, fare riferimento al catalogo generale C010J pagina A058 per 7° positivo e pagina A066 per 11° positivo. Per la velocità di taglio, fare riferimento alla pagina di introduzione dei gradi A034.



CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE

SERIE MC6100 – INSERTI POSITIVI 5°, 7° (PER TORNITURA ESTERNA)

Materiale	Durezza	Condizioni		Priorità	Grado		Vc	f	ap
Acciaio dolce	≤180HB	●	F	1	MC6115	FP	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6115	FV	295 – 570	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6115	LP	295 – 570	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	L	2	MC6115	SW	295 – 570	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		●	M	1	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	3	MC6115	MW	245 – 475	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
		✱	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✱	F	2	MC6135	FP	265 – 400	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✱	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	3	MC6125	SW	320 – 505	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
		✱	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		P Acciaio al carbonio Acciaio legato	180 – 280HB	●	F	1	MC6115	FP	220 – 420
●	F			2	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
●	F			3	MC6115	FV	220 – 420	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
●	L			1	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
●	L			2	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
●	M			1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			2	MC6115	MP	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			4	MC6115	MV	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
●	M			5	MC6115	MW	180 – 350	0.10 – 0.35	0.80 – 2.50
✱	F			1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
✱	F			2	MC6135	FP	195 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
✱	F			3	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
✱	L			1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
✱	L			2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
✱	L			3	MC6125	SW	240 – 370	0.06 – 0.24	0.20 – 1.50
✱	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
✱	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
✱	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00		
Acciaio al carbonio Acciaio legato	280 – 350HB	●	F	1	MC6115	FP	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6115	FV	155 – 295	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6115	LP	155 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	M	1	MC6115	MP	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6115	MV	130 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	F	1	MC6125	FP	170 – 265	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✱	F	2	MC6135	FP	135 – 210	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		✱	L	1	MC6125	LP	170 – 265	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	2	MC6135	LP	135 – 210	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	M	1	MC6125	MP	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	2	MC6135	MP	115 – 175	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	3	MC6125	MV	140 – 220	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

1. Le condizioni di taglio raccomandate per inserti positivi 5° / 7° / 11° vengono fornite soltanto come linea guida.
Verificare le condizioni consigliate per ciascuna barra di alesatura, poiché le condizioni di taglio per la lavorazione interna variano a seconda dello sbalzo utensile.

CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE

SERIE MC6100 – INSERTI POSITIVI 11° (PER TORNITURA ESTERNA)

Materiale	Durezza	Condizioni	Priorità	Grado	Vc	f	ap		
Acciaio dolce	≤180HB	●	F	1	MC6125	FP	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6125	FV	320 – 505	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	L	2	MC6115	R-Std	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6115	MP	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	4	MC6115	MV	245 – 475	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	L	1	MC6125	LP	320 – 505	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	2	MC6135	LP	265 – 400	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	M	1	MC6125	MP	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	2	MC6135	MP	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	3	MC6125	MV	270 – 420	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	4	MC6135	MV	220 – 330	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
Acciaio al carbonio Acciaio legato	180 – 280HB	●	F	1	MC6125	FP	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	F	2	MC6125	FV	240 – 370	0.04 – 0.20	0.20 – 0.90
		●	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	L	2	MC6115	LP	220 – 420	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		●	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	2	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	3	MC6115	R-Std	180 – 350	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		●	M	4	MC6125	R-Std	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	L	1	MC6125	LP	240 – 370	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	L	2	MC6135	LP	195 – 295	0.06 – 0.25	0.20 – 1.00
		✱	M	1	MC6125	MP	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	2	MC6135	MP	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	3	MC6125	MV	200 – 310	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00
		✱	M	4	MC6135	MV	160 – 245	0.08 – 0.30	0.30 – 2.00

1/1

1. Le condizioni di taglio raccomandate per inserti positivi 5° / 7° / 11° vengono fornite soltanto come linea guida. Verificare le condizioni consigliate per ciascuna barra di alesatura, poiché le condizioni di taglio per la lavorazione interna variano a seconda dello sbalzo utensile.

CONDIZIONI DI TAGLIO CONSIGLIATE

SERIE MC5100 – INSERTI POSITIVI 5°, 7° (PER TORNITURA ESTERNA)


Materiale	Proprietà	Condizioni	Grado	Vc
Ghisa grigia	Resistenza alla trazione ≤350MPa	●	MC5115	190 – 350
		●	MC5115	140 – 270
		✘	MC5115	80 – 150
Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione ≤450MPa	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✘	MC5125	60 – 130
	Resistenza alla trazione ≤800MPa	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✘	MC5125	55 – 115

1/1

SERIE MC5100 – INSERTI POSITIVI 11° (PER TORNITURA ESTERNA)

Materiale	Proprietà	Condizioni	Grado	Vc
Ghisa grigia	Resistenza alla trazione ≤350MPa	●	MC5115	150 – 300
		●	MC5115	140 – 270
		✘	MC5115	80 – 150
Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione ≤450MPa	●	MC5115	170 – 320
		●	MC5115	130 – 250
		✘	MC5125	60 – 130
	Resistenza alla trazione ≤800MPa	●	MC5115	125 – 240
		●	MC5115	105 – 200
		✘	MC5125	55 – 115

1/1

Area di taglio		f	ap
Taglio leggero	LK	0.06 – 0.25	0.2 – 1.0
	SW	0.06 – 0.24	0.2 – 1.5
Taglio medio	MK	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MV	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	Standard	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0
	MW	0.10 – 0.35	0.8 – 2.5
Taglio di sgrossatura	Petto piano	0.08 – 0.30	0.3 – 2.0

Condizioni di taglio: ● : Taglio stabile ● : Taglio generico ✘ : Taglio instabile

FILIALI EUROPEE

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email enquiries@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries/Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUITO DA:

┌

└

┌

└

B210I-H 

Publicata da: MMC Hartmetall GmbH – A Sales Company of  MITSUBISHI MATERIALS | 2025.04