

S-TAW

Innovatives WSP-Spannsystem für mehr Stabilität und Zuverlässigkeit beim Bohren kleiner Löcher.

■ Lieferbarer Durchmesserbereich: Ø10.0-18.4mm, LxD 1.5, 3, 5, und 8

NEW

Kurze Version (1.5xD) Lange Version (8xD)

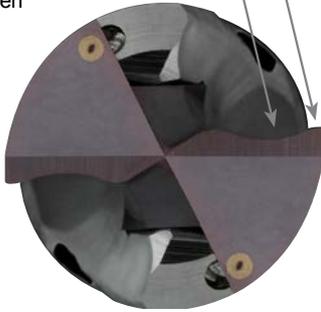
Bohrer mit austauschbarer WSP

S-TAW

Entwickelt für extreme Schärfe, Präzision und Stabilität

Geschwungene Schneidkante

Geschwungene Schneidengeometrie für reduzierten Schnittdruck und optimierten Spanbruch.



Großer Spiralwinkel

Für hervorragenden Spanbruch und eine optimale Spanabfuhr.



Hohe Zuverlässigkeit

Hohe Stabilität dank spezieller WSP Geometrie mit ausreichender Materialunterstützung.

Zentrierposition

Das einzigartige System sichert eine hohe Rundlaufgenauigkeit.

Bohrtiefen bis zu 8xD (LxD 1.5, 3, 5 und 8 lange Ausführung)

Kurze Ausführung (1,5xD)

Hochpräzises und effizientes Flachlochbohren möglich. Geeignet für das Bohren von sehr kleinen Bauteilen auf Drehmaschinen.



Lange Ausführung (8xD)

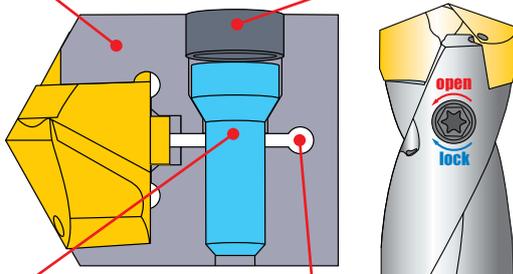
Der Bohrkörper ist für das Tieflochbohren optimiert worden. Eine exzellente Spanabfuhr und eine hohe Halterstabilität wird durch die Verbesserung der Kerndicke und der Schneidenbreite erreicht.



Hochstabiles Spannsystem

Konischer Plattensitz

Fester Stopper



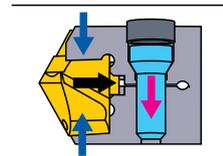
Klemmschraube

Schlitz

<Wechsel der WSP>

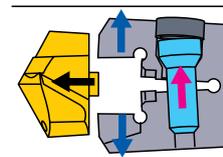
<Spannen>

Ziehen Sie die Klemmschraube fest, um die WSP sicher im zu spannen.



<Lösen>

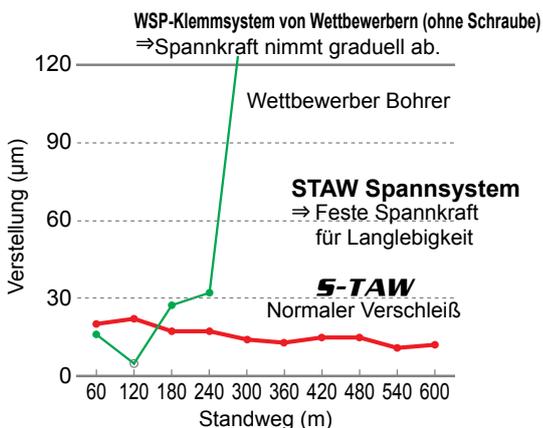
Wenn Sie die Schraube lösen, wird diese gegen den Stopper gedrückt und öffnet die Backen des Plattensitzes.



Halter und WSP

Das stabile Spannsystem sorgt für eine außergewöhnlich lange Standzeit.

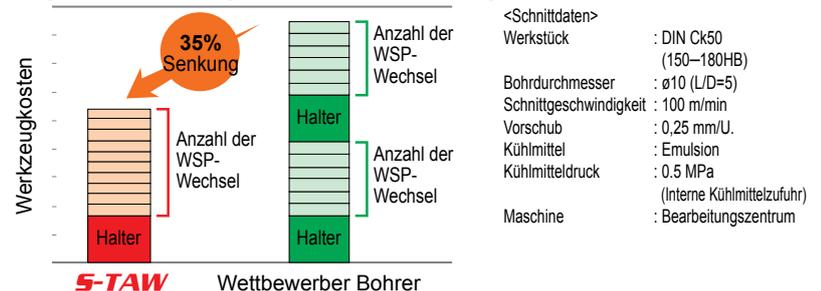
Radialer Rundlauf der WSP



Langlebigkeit der WSP und des Halters senkt die Werkzeugkosten.

Kostensenkungseffekt

Vergleich der Werkzeugkosten bei 600 m Standweg.



WSP (Sorten)

VP15TF WSP-Sorte für allgemeine Anwendungen **DP5010** WSP-Sorte für Gusseisen

Geeignet für die Bearbeitung einer Vielzahl von Werkstoffen von Baustählen und legierten Stählen über rostfreie Stähle bis hin zu Gusseisen.

Eine neue PVD-beschichtete Sorte. Ideal für das Bohren in Gusseisen. Neu entwickelte Beschichtung mit Verwendung einer speziellen Kristallwachstum-Kontrolltechnologie.



Benutzerhinweis

Einbau der WSP

1 Bevor Sie die WSP in den Halter einsetzen, vergewissern Sie sich, dass sich in der Halteröffnung oder dem Schlitz weder Fremdkörper noch Schmutz befinden. Reinigen Sie den Halter bei Bedarf mit Druckluft.

2 Verwenden Sie den beiliegenden Schlüssel, um die innere Schraube zu lockern und die Spitze des Halters zu öffnen. Setzen Sie dann die WSP in die Halteröffnung ein, wie in Abbildung 1 dargestellt.

*Achten Sie darauf, dass der Schlüssel beim Festziehen der inneren Schraube einen engen Kontakt mit dem Kopf der Schraube hat.

3 Nachdem Sie die WSP in die Halteröffnung eingesetzt haben, ziehen Sie die innere Schraube fest und drücken Sie gleichzeitig die WSP in den Taschensenz, wie in Abbildung 2 dargestellt, damit sie richtig sitzt und sicher gespannt ist.

*Achten Sie darauf, dass der Schlüssel beim Festziehen der inneren Schraube einen engen Kontakt mit dem Kopf der Schraube hat.

4 Vergewissern Sie sich, dass kein Spalt zwischen der Unterseite der WSP und der Halteröffnung besteht.

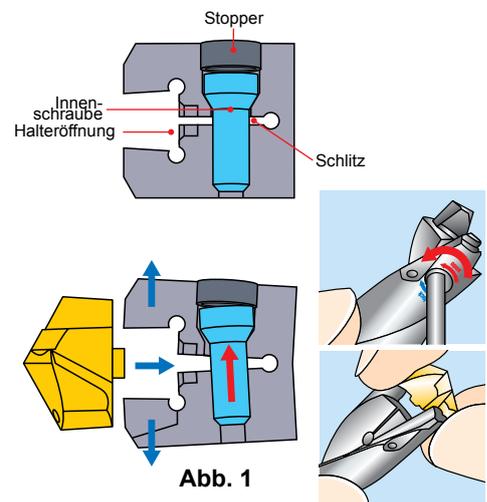


Abb. 1

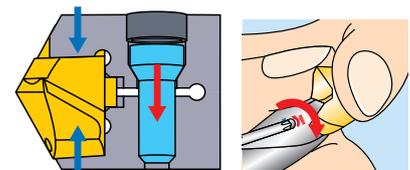
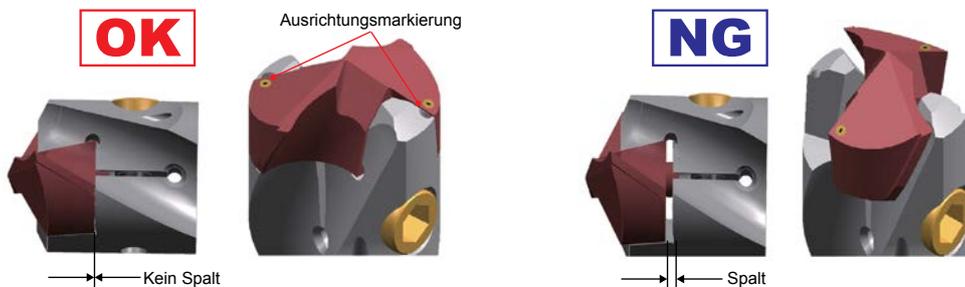


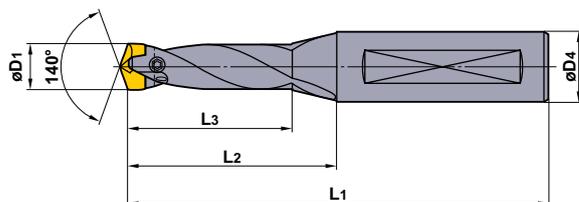
Abb. 2



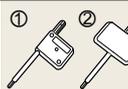
Hinweis: Wenn die WSP schlecht oder nicht richtig eingespannt wird, lässt auch die Bohrleistung nach, oder der Bohrer kann brechen. Achten Sie daher beim Einsetzen der WSP darauf, dass die Ausrichtungsmarkierungen am Halter und der WSP übereinstimmen. Verwenden Sie bei der Bearbeitung entsprechende Sicherheitsvorrichtungen und eine Schutzbrille.

S-TAW

C-Stahl Leg. Stahl	Gehärteter Stahl	Rostfreier Stahl	Guss	Alu. Leg.	Hitzebeständiger Stahl
◎		○	◎	○	



S-TAW BOHRER

Bohrer- Durchm. bereich D1 (mm)	Bohrtiefe (l/d)	Halter		Abmessungen (mm)				① ②  Schlüssel
		Bestellbezeichnung	Lager	Effektive Schneiden- länge L3	Hinterschliff- länge L2	Gesamt- länge L1	Schaft- Durchm. D4	
10.0 10.4	1.5	STAWSS1000S16	●	22	32	80	16	①TIP06F
	3	STAWSN1000S16	●	37	47	95	16	
	5	STAWMN1000S16	●	57	67	115	16	
	8	STAWLN1000S16	●	87	97	145	16	
10.5 10.9	1.5	STAWSS1050S16	●	22	32	80	16	①TIP06F
	3	STAWSN1050S16	●	37	47	95	16	
	5	STAWMN1050S16	●	57	67	115	16	
	8	STAWLN1050S16	●	87	97	145	16	
11.0 11.4	1.5	STAWSS1100S16	●	25	36	84	16	①TIP06F
	3	STAWSN1100S16	●	41	52	100	16	
	5	STAWMN1100S16	●	66	77	125	16	
	8	STAWLN1100S16	●	96	107	155	16	
11.5 11.9	1.5	STAWSS1150S16	●	25	36	84	16	①TIP06F
	3	STAWSN1150S16	●	41	52	100	16	
	5	STAWMN1150S16	●	66	77	125	16	
	8	STAWLN1150S16	●	96	107	155	16	
12.0 12.4	1.5	STAWSS1200S16	●	27	39	87	16	①TIP06F
	3	STAWSN1200S16	●	45	57	105	16	
	5	STAWMN1200S16	●	70	82	130	16	
	8	STAWLN1200S16	●	105	117	165	16	
12.5 12.9	1.5	STAWSS1250S16	●	27	39	87	16	①TIP06F
	3	STAWSN1250S16	●	45	57	105	16	
	5	STAWMN1250S16	●	70	82	130	16	
	8	STAWLN1250S16	●	105	117	165	16	
13.0 13.4	1.5	STAWSS1300S16	●	30	43	91	16	②TIP08W
	3	STAWSN1300S16	●	49	62	110	16	
	5	STAWMN1300S16	●	74	87	135	16	
	8	STAWLN1300S16	●	114	127	175	16	
13.5 13.9	1.5	STAWSS1350S16	●	30	43	91	16	②TIP08W
	3	STAWSN1350S16	●	49	62	110	16	
	5	STAWMN1350S16	●	74	87	135	16	
	8	STAWLN1350S16	●	114	127	175	16	

(Hinweis) Bei Bedarf von abweichenden Geometrien setzen Sie sich mit uns Verbindung (Andere Durchmesser und Längen können bestellt werden).

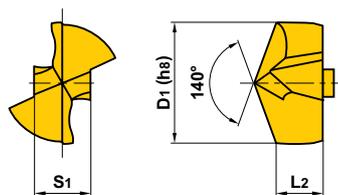
● : Lagerstandard □ : Nicht Standard, Herstellung nur auf Anfrage.

Bohrer-Durchm. Bereich D1 (mm)	Bohrtiefe (l/d)	Halter		Abmessungen (mm)				
		Bestellbezeichnung	Lager	Effektive Schneidlänge	Hinterschliff-länge	Gesamt-länge	Schaft-Durchm.	
				L3	L2	L1	D4	Schlüssel
NEW 14.0 14.4	1.5	STAWSS1400S16	●	31	45	93	16	TIP08W
	3	STAWSN1400S16	●	53	67	115	16	
	5	STAWMN1400S16	●	83	97	145	16	
	NEW 8	STAWLN1400S16	●	122	137	185	16	
NEW 14.5 14.9	1.5	STAWSS1450S16	●	31	45	93	16	TIP08W
	3	STAWSN1450S16	●	53	67	115	16	
	5	STAWMN1450S16	●	83	97	145	16	
	NEW 8	STAWLN1450S16	●	122	137	185	16	
NEW 15.0 15.4	1.5	STAWSS1500S20	●	33	48	98	20	TIP08W
	3	STAWSN1500S20	●	60	75	125	20	
	5	STAWMN1500S20	●	90	105	155	20	
	NEW 8	STAWLN1500S20	●	130	148	198	20	
NEW 15.5 16.4	1.5	STAWSS1600S20	●	34	50	100	20	TIP10W
	3	STAWSN1600S20	●	60	80	130	20	
	5	STAWMN1600S20	●	90	115	165	20	
	8	STAWLN1600S20	●	138	158	208	20	
NEW 16.5 17.4	1.5	STAWSS1700S20	●	36	53	103	20	TIP10W
	3	STAWSN1700S20	●	61	85	135	20	
	5	STAWMN1700S20	●	95	120	170	20	
	8	STAWLN1700S20	●	146	166	216	20	
NEW 17.5 18.4	1.5	STAWSS1800S20	●	37	55	105	20	TIP10W
	3	STAWSN1800S20	●	64	90	140	20	
	5	STAWMN1800S20	●	100	125	175	20	
	8	STAWLN1800S20	●	154	174	224	20	

(Hinweis) Bei Bedarf von abweichenden Geometrien setzen Sie sich mit uns Verbindung (Andere Durchmesser und Längen können bestellt werden).

S-TAW

WSP



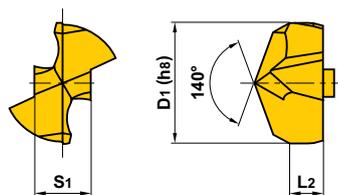
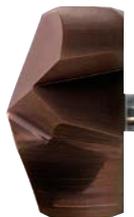
Bestellbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			Einsetzbarer Halter
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
STAWN1000TH	●	□	10.0	3.8	4.6	STAWSS1000S16 STAWSN1000S16 STAWMN1000S16 STAWLN1000S16
1010TH	●	□	10.1	3.8	4.6	
1020TH	●	□	10.2	3.8	4.6	
1030TH	●	□	10.3	3.8	4.6	
1040TH	●	□	10.4	3.8	4.6	
1050TH	●	□	10.5	4.0	4.8	STAWSS1050S16 STAWSN1050S16 STAWMN1050S16 STAWLN1050S16
1060TH	●	□	10.6	4.0	4.8	
1070TH	●	□	10.7	4.0	4.8	
1080TH	●	□	10.8	4.0	4.8	
1090TH	●	□	10.9	4.0	4.8	
1100TH	●	□	11.0	4.2	5.1	STAWSS1100S16 STAWSN1100S16 STAWMN1100S16 STAWLN1100S16
1110TH	●	□	11.1	4.2	5.1	
1120TH	●	□	11.2	4.2	5.1	
1130TH	●	□	11.3	4.2	5.1	
1140TH	●	□	11.4	4.2	5.1	
1150TH	●	□	11.5	4.4	5.3	STAWSS1150S16 STAWSN1150S16 STAWMN1150S16 STAWLN1150S16
1160TH	●	□	11.6	4.4	5.3	
1170TH	●	□	11.7	4.4	5.3	
1180TH	●	□	11.8	4.4	5.3	
1190TH	●	□	11.9	4.4	5.3	
1200TH	●	□	12.0	4.6	5.5	STAWSS1200S16 STAWSN1200S16 STAWMN1200S16 STAWLN1200S16
1210TH	●	□	12.1	4.6	5.5	
1220TH	●	□	12.2	4.6	5.5	
1230TH	●	□	12.3	4.6	5.5	
1240TH	●	□	12.4	4.6	5.5	
1250TH	●	□	12.5	4.8	5.8	STAWSS1250S16 STAWSN1250S16 STAWMN1250S16 STAWLN1250S16
1260TH	●	□	12.6	4.8	5.8	
1270TH	●	□	12.7	4.8	5.8	
1280TH	●	□	12.8	4.8	5.8	
1290TH	●	□	12.9	4.8	5.8	
1300TH	●	□	13.0	4.9	6.0	STAWSS1300S16 STAWSN1300S16 STAWMN1300S16 STAWLN1300S16
1310TH	●	□	13.1	4.9	6.0	
1320TH	●	□	13.2	4.9	6.0	
1330TH	●	□	13.3	4.9	6.0	
1340TH	●	□	13.4	4.9	6.0	
1350TH	●	□	13.5	5.1	6.2	STAWSS1350S16 STAWSN1350S16 STAWMN1350S16 STAWLN1350S16
1360TH	●	□	13.6	5.1	6.2	
1370TH	●	□	13.7	5.1	6.2	
1380TH	●	□	13.8	5.1	6.2	
1390TH	●	□	13.9	5.1	6.2	

Bestellbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			Einsetzbarer Halter
	VP15TF	VP10H	D1	L2	S1	
STAWN1400TH	●		14.0	5.3	6.4	STAWSS1400S16 STAWSN1400S16 STAWMN1400S16 STAWLN1400S16
1410TH	●		14.1	5.3	6.4	
1420TH	●		14.2	5.3	6.4	
1430TH	●		14.3	5.3	6.4	
1440TH	●		14.4	5.3	6.4	
1450TH	●		14.5	5.5	6.7	STAWSS1450S16 STAWSN1450S16 STAWMN1450S16 STAWLN1450S16
1460TH	●		14.6	5.5	6.7	
1470TH	●		14.7	5.5	6.7	
1480TH	●		14.8	5.5	6.7	
1490TH	●		14.9	5.5	6.7	
1500TH	●		15.0	5.7	6.9	STAWSS1500S20 STAWSN1500S20 STAWMN1500S20 STAWLN1500S20
1510TH	●		15.1	5.7	6.9	
1520TH	●		15.2	5.7	6.9	
1530TH	●		15.3	5.7	6.9	
1540TH	●		15.4	5.7	6.9	
NEW 1550T	●		15.5	5.9	7.1	STAWSS1600S20 STAWSN1600S20 STAWMN1600S20 STAWLN1600S20
NEW 1560T	●		15.6	5.9	7.1	
NEW 1570T	●		15.7	5.9	7.1	
NEW 1580T	●		15.8	5.9	7.1	
NEW 1590T	●		15.9	5.9	7.1	
NEW 1600T	●		16.0	5.9	7.1	
NEW 1610T	●		16.1	5.9	7.1	
NEW 1620T	●		16.2	5.9	7.1	
NEW 1630T	●		16.3	5.9	7.1	
NEW 1640T	●		16.4	5.9	7.1	
NEW 1650T	●		16.5	6.3	7.6	STAWSS1700S20 STAWSN1700S20 STAWMN1700S20 STAWLN1700S20
NEW 1660T	●		16.6	6.3	7.6	
NEW 1670T	●		16.7	6.3	7.6	
NEW 1680T	●		16.8	6.3	7.6	
NEW 1690T	●		16.9	6.3	7.6	
NEW 1700T	●		17.0	6.3	7.6	
NEW 1710T	●		17.1	6.3	7.6	
NEW 1720T	●		17.2	6.3	7.6	
NEW 1730T	●		17.3	6.3	7.6	
NEW 1740T	●		17.4	6.3	7.6	
NEW 1750T	●		17.5	6.7	8.1	STAWSS1800S20 STAWSN1800S20 STAWMN1800S20 STAWLN1800S20
NEW 1760T	●		17.6	6.7	8.1	
NEW 1770T	●		17.7	6.7	8.1	
NEW 1780T	●		17.8	6.7	8.1	
NEW 1790T	●		17.9	6.7	8.1	
NEW 1800T	●		18.0	6.7	8.1	
NEW 1810T	●		18.1	6.7	8.1	
NEW 1820T	●		18.2	6.7	8.1	
NEW 1830T	●		18.3	6.7	8.1	
NEW 1840T	●		18.4	6.7	8.1	

S-TAW

WSP

(Für Gusseisen)



Bestellbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			Einsetzbarer Halter
	DP5010		D1	L2	S1	
NEW STAWK1000TG	●		10.0	3.3	4.6	STAWSS1000S16 STAWSN1000S16 STAWMN1000S16 STAWLN1000S16
NEW 1010TG	●		10.1	3.3	4.6	
NEW 1020TG	●		10.2	3.3	4.6	
NEW 1030TG	●		10.3	3.3	4.6	
NEW 1040TG	●		10.4	3.3	4.6	
NEW 1050TG	●		10.5	3.5	4.8	STAWSS1050S16 STAWSN1050S16 STAWMN1050S16 STAWLN1050S16
NEW 1060TG	●		10.6	3.5	4.8	
NEW 1070TG	●		10.7	3.5	4.8	
NEW 1080TG	●		10.8	3.5	4.8	
NEW 1090TG	●		10.9	3.5	4.8	
NEW 1100TG	●		11.0	3.7	5.1	STAWSS1100S16 STAWSN1100S16 STAWMN1100S16 STAWLN1100S16
NEW 1110TG	●		11.1	3.7	5.1	
NEW 1120TG	●		11.2	3.7	5.1	
NEW 1130TG	●		11.3	3.7	5.1	
NEW 1140TG	●		11.4	3.7	5.1	
NEW 1150TG	●		11.5	3.9	5.3	STAWSS1150S16 STAWSN1150S16 STAWMN1150S16 STAWLN1150S16
NEW 1160TG	●		11.6	3.9	5.3	
NEW 1170TG	●		11.7	3.9	5.3	
NEW 1180TG	●		11.8	3.9	5.3	
NEW 1190TG	●		11.9	3.9	5.3	
NEW 1200TG	●		12.0	4.1	5.5	STAWSS1200S16 STAWSN1200S16 STAWMN1200S16 STAWLN1200S16
NEW 1210TG	●		12.1	4.1	5.5	
NEW 1220TG	●		12.2	4.1	5.5	
NEW 1230TG	●		12.3	4.1	5.5	
NEW 1240TG	●		12.4	4.1	5.5	
NEW 1250TG	●		12.5	4.2	5.8	STAWSS1250S16 STAWSN1250S16 STAWMN1250S16 STAWLN1250S16
NEW 1260TG	●		12.6	4.2	5.8	
NEW 1270TG	●		12.7	4.2	5.8	
NEW 1280TG	●		12.8	4.2	5.8	
NEW 1290TG	●		12.9	4.2	5.8	
NEW 1300TG	●		13.0	4.4	6.0	STAWSS1300S16 STAWSN1300S16 STAWMN1300S16 STAWLN1300S16
NEW 1310TG	●		13.1	4.4	6.0	
NEW 1320TG	●		13.2	4.4	6.0	
NEW 1330TG	●		13.3	4.4	6.0	
NEW 1340TG	●		13.4	4.4	6.0	
NEW 1350TG	●		13.5	4.6	6.2	STAWSS1350S16 STAWSN1350S16 STAWMN1350S16 STAWLN1350S16
NEW 1360TG	●		13.6	4.6	6.2	
NEW 1370TG	●		13.7	4.6	6.2	
NEW 1380TG	●		13.8	4.6	6.2	
NEW 1390TG	●		13.9	4.6	6.2	

● : Lagerstandard (1 WSP pro VPE)

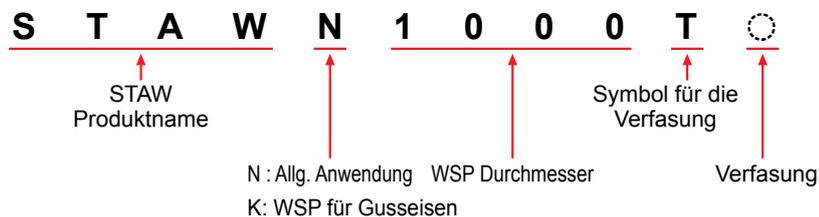
Bestellbezeichnung	Lager		Abmessungen (mm)			Einsetzbarer Halter
	DP5010		D1	L2	S1	
NEW STAWK1400TG	●		14.0	4.8	6.4	STAWSS1400S16 STAWSN1400S16 STAWMN1400S16 STAWLN1400S16
NEW 1410TG	●		14.1	4.8	6.4	
NEW 1420TG	●		14.2	4.8	6.4	
NEW 1430TG	●		14.3	4.8	6.4	
NEW 1440TG	●		14.4	4.8	6.4	
NEW 1450TG	●		14.5	5.0	6.7	STAWSS1450S16 STAWSN1450S16 STAWMN1450S16 STAWLN1450S16
NEW 1460TG	●		14.6	5.0	6.7	
NEW 1470TG	●		14.7	5.0	6.7	
NEW 1480TG	●		14.8	5.0	6.7	
NEW 1490TG	●		14.9	5.0	6.7	
NEW 1500TG	●		15.0	5.2	6.9	STAWSS1500S20 STAWSN1500S20 STAWMN1500S20 STAWLN1500S20
NEW 1510TG	●		15.1	5.2	6.9	
NEW 1520TG	●		15.2	5.2	6.9	
NEW 1530TG	●		15.3	5.2	6.9	
NEW 1540TG	●		15.4	5.2	6.9	
NEW 1550TG	●		15.5	5.3	7.1	STAWSS1600S20 STAWSN1600S20 STAWMN1600S20 STAWLN1600S20
NEW 1560TG	●		15.6	5.3	7.1	
NEW 1570TG	●		15.7	5.3	7.1	
NEW 1580TG	●		15.8	5.3	7.1	
NEW 1590TG	●		15.9	5.3	7.1	
NEW 1600TG	●		16.0	5.3	7.1	
NEW 1610TG	●		16.1	5.3	7.1	
NEW 1620TG	●		16.2	5.3	7.1	
NEW 1630TG	●		16.3	5.3	7.1	
NEW 1640TG	●		16.4	5.3	7.1	
NEW 1650TG	●		16.5	5.7	7.6	STAWSS1700S20 STAWSN1700S20 STAWMN1700S20 STAWLN1700S20
NEW 1660TG	●		16.6	5.7	7.6	
NEW 1670TG	●		16.7	5.7	7.6	
NEW 1680TG	●		16.8	5.7	7.6	
NEW 1690TG	●		16.9	5.7	7.6	
NEW 1700TG	●		17.0	5.7	7.6	
NEW 1710TG	●		17.1	5.7	7.6	
NEW 1720TG	●		17.2	5.7	7.6	
NEW 1730TG	●		17.3	5.7	7.6	
NEW 1740TG	●		17.4	5.7	7.6	
NEW 1750TG	●		17.5	6.0	8.1	STAWSS1800S20 STAWSN1800S20 STAWMN1800S20 STAWLN1800S20
NEW 1760TG	●		17.6	6.0	8.1	
NEW 1770TG	●		17.7	6.0	8.1	
NEW 1780TG	●		17.8	6.0	8.1	
NEW 1790TG	●		17.9	6.0	8.1	
NEW 1800TG	●		18.0	6.0	8.1	
NEW 1810TG	●		18.1	6.0	8.1	
NEW 1820TG	●		18.2	6.0	8.1	
NEW 1830TG	●		18.3	6.0	8.1	
NEW 1840TG	●		18.4	6.0	8.1	

S-TAW

FASENBREITE

Wenn eine WSP mit einer anderen Verfassung bevorzugt wird, verwenden Sie bitte folgende Symbole bei der Bestellbezeichnung.

(WSP Bestellbezeichnung)



(Verfassungen)

Verfassung	Fasenbreite (mm)
F	0
G	0.02—0.05
H(Standard)	0.05—0.10
-	0.10—0.15
K	0.15—0.20
S	0.20—0.25
M	0.25—0.30

EMPFOHLENE SCHNITTDATEN

Werkstoff	Durchmesser Bedingung Härte	φ10.0—φ12.9		φ13.0—φ13.9		φ14.0—φ15.4		φ15.5—φ18.4	
		Vc (m/min)	f (mm/U.)	Vc (m/min)	f (mm/U.)	Vc (m/min)	f (mm/U.)	Vc (m/min)	f (mm/U.)
P Allgemeiner Baustahl	≤180HB	80 (60—100)	0.20 (0.15—0.25)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	100 (80—120)	0.30 (0.25—0.35)	100 (80—120)	0.35 (0.25—0.40)
	180—280HB	80 (60—100)	0.20 (0.15—0.25)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	100 (80—120)	0.30 (0.25—0.35)	100 (80—120)	0.35 (0.25—0.40)
	280—350HB	70 (60—90)	0.20 (0.15—0.25)	80 (60—100)	0.25 (0.20—0.30)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	90 (70—110)	0.30 (0.20—0.35)
M Rostfreier Stahl	≤200HB	40 (30—50)	0.13 (0.10—0.16)	50 (40—60)	0.15 (0.12—0.18)	60 (50—70)	0.17 (0.14—0.20)	60 (50—70)	0.17 (0.14—0.20)
K Grauguss	Zugfestigkeit ≤350MPa	80 (60—100)	0.20 (0.15—0.25)	90 (70—110)	0.25 (0.20—0.30)	100 (80—120)	0.30 (0.25—0.35)	120 (80—140)	0.45 (0.35—0.55)
	Duktiler Grauguss Zugfestigkeit ≤450MPa	70 (60—90)	0.20 (0.15—0.25)	80 (60—100)	0.25 (0.20—0.30)	90 (70—110)	0.30 (0.25—0.35)	100 (80—120)	0.35 (0.25—0.40)

(Hinweis 1) Bei Verwendung eines Bohrers für eine Bohrtiefe von 1,5xD kann der Vorschub um etwa 20% erhöht werden.

(Hinweis 2) Bei Verwendung eines Bohrers für eine Bohrtiefe von 8xD verringern Sie bitte die Schnittgeschwindigkeit um etwa 20%.

(Hinweis 3) Bei Verwendung eines Bohrers für eine Bohrtiefe von 8xD wird eine Pilotbohrung in derselben Größe empfohlen.

(Hinweis 4) Bitte verwenden Sie interne Kühlmittelzufuhr bei rostfreien Stählen. (Von einer Minimalmengenschmierung „MMS“ wird abgeraten).

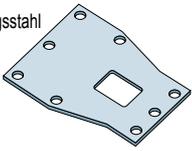
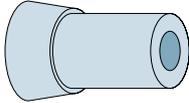
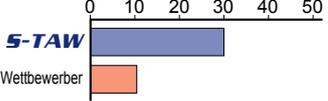
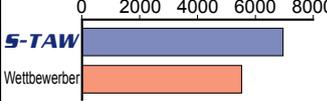
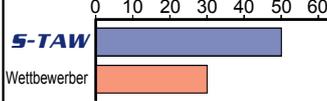
ERSATZTEILE

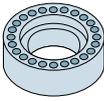
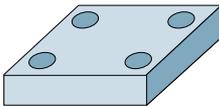
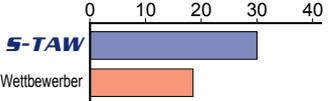
WSP Halter / Bohrer	Bestellbezeichnung KIT (Spannschraube und Stopper)		
		Stopper	Spannschraube
STAWSS/SN/MN/LN100S16	WS203107TPS-35LH	WS203107TPS	WS35LH
STAWSS/SN/MN/LN105S16	WS203107TPS-35LH	WS203107TPS	WS35LH
STAWSS/SN/MN/LN1100S16	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
STAWSS/SN/MN/LN1150S16	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
STAWSS/SN/MN/LN1200S16	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
STAWSS/SN/MN/LN1250S16	WS203108TPS-35LH	WS203108TPS	WS35LH
STAWSS/SN/MN/LN1300S16	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
STAWSS/SN/MN/LN1350S16	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
STAWSS/SN/MN/LN1400S16	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
STAWSS/SN/MN/LN1450S16	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
STAWSS/SN/MN/LN1500S20	WS253909TPS-45LH	WS253909TPS	WS45LH
STAWSS/SN/MN/LN1600S20	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH
STAWSS/SN/MN/LN1700S20	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH
STAWSS/SN/MN/LN1800S20	WS304912TPS-55LH	WS304912TPS	WS55LH

* Anzugsmomente (N • m) : WS35LH=1.2, WS45LH=2.0, WS55LH=2.5

(Hinweis) Das KIT beinhaltet Spannschraube, Stopper und Bedienungsanleitung. Wechseln Sie bitte die Ersatzteile entsprechend der beiliegenden Anleitung.

Anwendungsbeispiele

Halter		STAWMN1000S16	STAWSS1150S16	STAWMN1350S16
WSP (Sorte)		STAWN1000TH (VP15TF)	STAWN1150TH (VP15TF)	STAWN1350TH (VP15TF)
Werkstück		Legierter Vergütungsstahl 	Wälzlagerstahl (SUJ2) 	C-Stahl 
Komponente		Konstruktionsplatte	Hülse	Schaft
Schnittdaten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	100	62	95
	Vorschub (mm/U.)	0.25	0.17	0.25
	Drehzahl (mm/U.)	3183	1716	2240
	Tischvorschub (mm/min)	796	292	560
Kühlmittel		Emulsion (Interne Kühlmittelzufuhr)	Emulsion (Interne Kühlmittelzufuhr)	Emulsion (Interne Kühlmittelzufuhr)
Maschine		Bearbeitungszentrum	Drehmaschine	Drehmaschine
Ergebnis		Standweg (m) 0 10 20 30 40 50 	Anzahl der Bohrungen 0 2000 4000 6000 8000 	Standweg (m) 0 10 20 30 40 50 60 

Halter		STAWMN1100S16	STAWSN1450S16
WSP (Sorte)		STAWN1100TH (VP15TF)	STAWK1450TG(DP5010)
Werkstück		Vergüteter Stahl 	Gusseisen (FC250) 
Komponente		Maschinenbauteile	Maschinenplatte
Schnittdaten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	70	180
	Vorschub (mm/U.)	0.25	0.4
	Drehzahl (mm/U.)	2025	3951
	Tischvorschub (mm/min)	506	1580
Kühlmittel		Emulsion (Interne Kühlmittelzufuhr)	Emulsion (Interne Kühlmittelzufuhr)
Maschine		Bearbeitungszentrum	Bearbeitungszentrum
Ergebnis		Standweg (m) 0 10 20 30 40 	Standweg (m) 0 5 10 15 20 25 