

Conception spécifique d'une géométrie avec brise-copeaux permettant un excellent contrôle des copeaux !

- Un brise-copeaux en forme de R unique correspondant au rayon de pointe permet d'améliorer le contrôle des copeaux et d'augmenter la productivité d'usinage.
- MBC020, CBN revêtu pour une durée de vie d'outil augmentée.



Tournage

PLAQUETTE CBN AVEC BRISE-COPEAUX

Caractéristiques

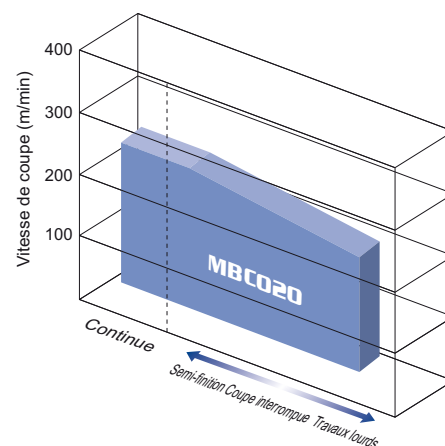
Géométrie de brise-copeaux conçue pour un excellent contrôle des copeaux

Le brise-copeaux en forme de R assure une optimisation du point de coupe et de la position du brise-copeaux. Il permet en outre une évacuation efficace des copeaux même lors du copiage et empêche que des copeaux ne viennent se coller autour du porte-outil à la fin de l'opération de tournage.



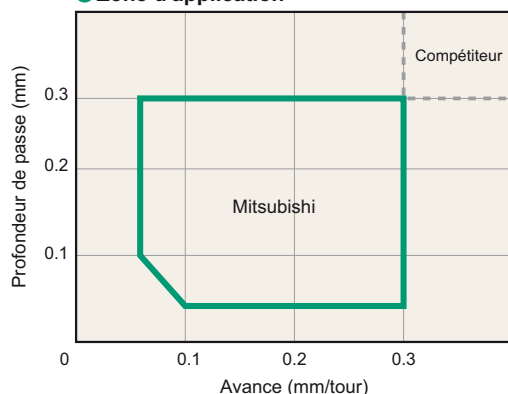
Nuance CBN revêtue à longue durée de vie

La nuance revêtue MBC020 fabriquée à l'aide de la technologie de revêtement MIRACLE apporte des performances de coupe élevées et une plus longue durée de vie dans un plus grand nombre d'applications, de la coupe continue à la coupe moyennement interrompue.



Zone d'application du brise-copeaux et conditions de coupe recommandées

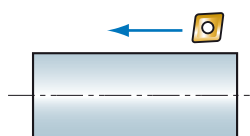
● Zone d'application



Nuance	Vitesse de coupe (m/min)			Liquide de coupe
	100	200	300	
MBC020				À sec Avec arrosage

Performance de coupe

● Coupe extérieure

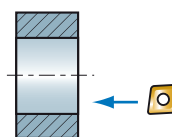


<Conditions de coupe>

P i è c e : acier allié (55 HRC)
 Plaquette : BF-CNGG120408TA4
 Vitesse de coupe : 100 m/min
 A v a n c e : 0,2 mm/tour
 Profondeur de passe : 0,1 mm
 À sec

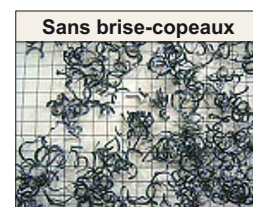



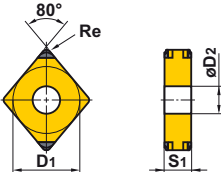

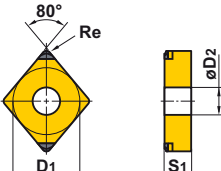

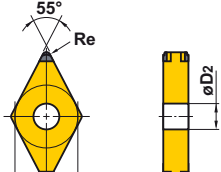

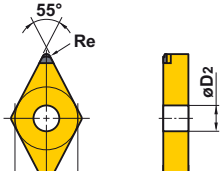
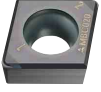
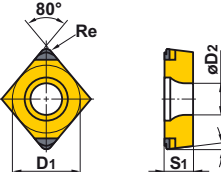

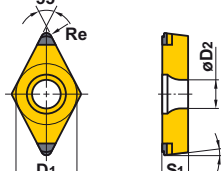
● Coupe intérieure



<Conditions de coupe>

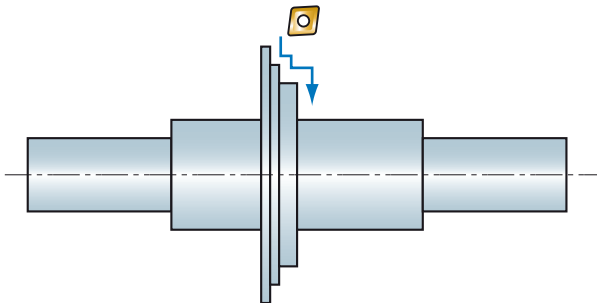
P i è c e : acier allié (60 HRC)
 Plaquette : BF-CCGT09T308TA2
 Vitesse de coupe : 120 m/min
 A v a n c e : 0,2 mm/tour
 Profondeur de passe : 0,3 mm
 À sec



Forme	Référence	CBN revêtu	Dimensions (mm)				Géométrie
		MBC020	D1	S1	Re	D2	
 Type multi-inserts Double face	BF-CNGG120404TA4	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408TA4	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412TA4	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Type multi-inserts Simple face	BF-CNGM120404TA2	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408TA2	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412TA2	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Type multi-inserts Double face	BF-DNGG150404TA4	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408TA4	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412TA4	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Type multi-inserts Simple face	BF-DNGM150404TA2	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408TA2	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412TA2	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604TA2	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608TA2	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
 Type multi-inserts Simple face	BF-CCGT09T304TA2	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308TA2	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
 Type multi-inserts Simple face	BF-DCGT11T304TA2	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308TA2	●	9.525	3.97	0.8	4.4	

PLAQUETTE CBN AVEC BRISE-COPEAUX

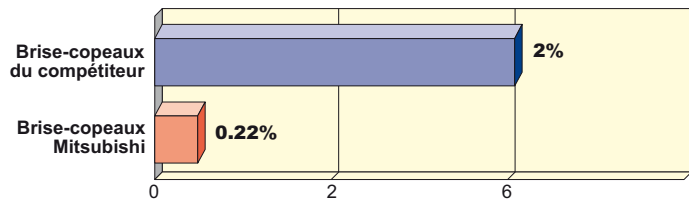
Exemple d'application



<Conditions de coupe>

Pièce : acier allié (60HRC)
 Plaquette : BF-CNGM120404TA2
 Vitesse de coupe : 120m/min
 Avance : 0.08mm/tour
 Profondeur de passe : 0.1–0.15mm
 Avec arrosage
 Nbre de pièces par arête : 450

Enroulement des copeaux



*Pourcentage de pièces pour lesquelles les copeaux se sont enchevêtrés (sur 450).

Formes copeaux



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany
 Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
 e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
 Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
 e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
 Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
 e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
 Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
 e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy
 Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
 e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
 Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
 e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia
 Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
 e-mail mmc@carbide.ru