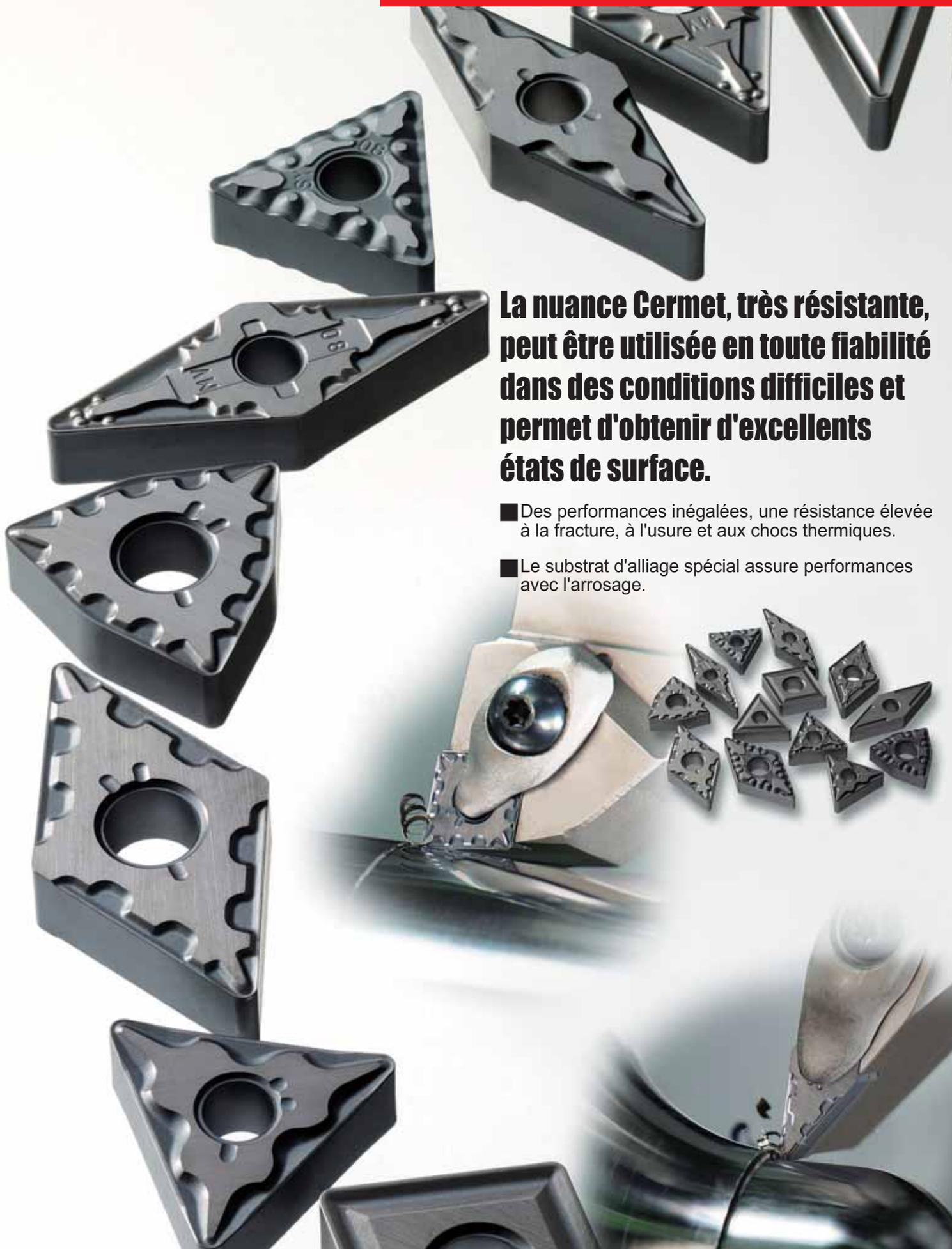


# ***NX3035***

**La nuance Cermet, très résistante, peut être utilisée en toute fiabilité dans des conditions difficiles et permet d'obtenir d'excellents états de surface.**

- Des performances inégalées, une résistance élevée à la fracture, à l'usure et aux chocs thermiques.
- Le substrat d'alliage spécial assure performances avec l'arrosage.



# Nouvelle nuance Cermet pour le tournage

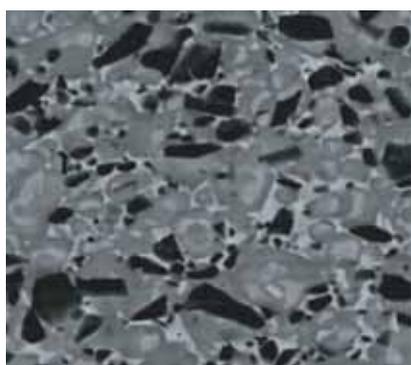
# NX3035

## Caractéristiques

La nuance Cermet la plus avancée.

Résistance élevée aux chocs thermiques, coupe stable et durée de vie augmentée

### Cermet avec liant en alliage spécial



NX3035

- Grande stabilité de l'arête de coupe même en cas d'usinage avec arrosage

Le liant en alliage spécial, avec une meilleure conductivité thermique, a amélioré de manière conséquente les propriétés de résistance aux chocs thermiques. Cela apporte stabilité de l'arête de coupe même avec l'arrosage, là où les nuances Cermet traditionnelles généralement deviennent instables et imprévisibles.

- Amélioration de la stabilité et des états de surface

Le liant en alliage spécial améliore la liaison des particules de substrat de haute dureté. Les dommages anormaux tels que les fissures dues à la chaleur et les micro-écaillages sont évités et les états de surface de qualité supérieure propres aux nuances Cermet peuvent être conservés.

## Plage d'applications et conditions de coupe recommandées

### Plage d'applications

ISO	Plage d'applications
P01	
P10	
P20	
P30	

Veillez utiliser la nuance NX2525 uniquement pour l'usinage à sec ou avec un liquide de coupe non soluble à l'eau.

### Conditions de coupe recommandées

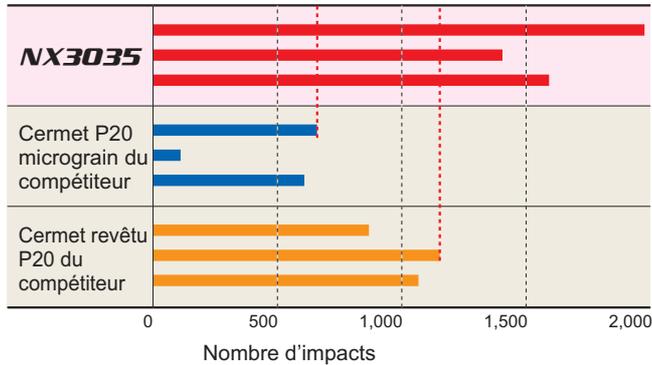
	Matière	Dureté	Méthode de coupe	Vitesse de coupe (m/min)
P	Acier doux	≤180HB	Coupe générale	300 (240–340)
	Acier carbone Acier allié	≤180HB	Coupe générale	230 (190–260)

# Performances de coupe

## Résistance à la fracture et aux chocs thermiques

Coupe interrompue avec arrosage d'acier allié

**NX3035** est moins sujet à la fracture, ce qui permet des coupes stables.

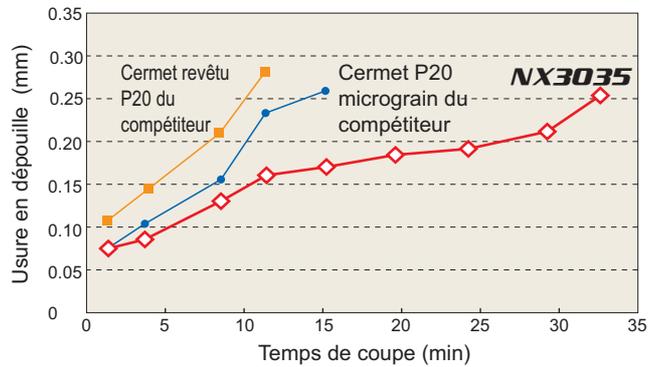


<Conditions de coupe>  
 Plaquette : CNMG120408-○○○ Arrosage: Huile soluble  
 Porte-outil : PCLNR2525M12 Coupe interrompue  
 Vitesse de coupe : 400m/min  
 Avance f : 0.2mm/tour  
 Profondeur ap : 1.5mm

## Résistance à l'usure

Coupe continue de l'acier au carbone

**NX3035** présente une résistance exceptionnelle à l'usure.



<Conditions de coupe>  
 Plaquette : CNMG120408-○○○ Arrosage: Huile soluble  
 Porte-outil : PCLNR2525M12 Coupe continue extérieure  
 Vitesse de coupe : 250m/min  
 Avance f : 0.15mm/tour  
 Profondeur ap : 1.0mm

# Applications du brise-copeaux

## Plaquettes négatives pour l'acier

### ● Acier doux

Matière **P**

1ère Recommandation

Avance f

Profondeur ap

**FY** Brise-copeaux

**SY** Brise-copeaux

**MS** Brise-copeaux

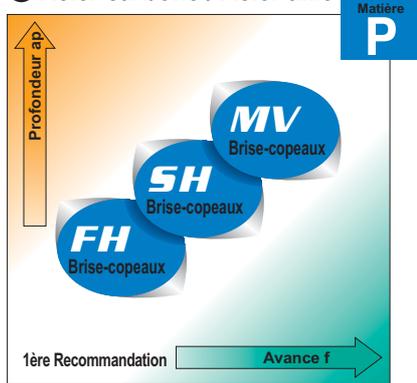
	Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrie
1er brise-copeaux recommandé	<b>FY</b> 	Première recommandation pour la finition des aciers doux Brise-copeaux double face. Contrôle effectif des copeaux. Convient à la finition des aciers doux.	15° Flancs 0.2 15° Pointe
	<b>SY</b> 	Première recommandation pour la semi-finition des aciers doux Brise-copeaux double face. Contrôle effectif des copeaux. Convient à la semi-finition des aciers doux.	10° Flancs 0.2 10° Pointe
Autres brise-copeaux	<b>MS</b> 	Autre brise-copeaux pour l'ébauche moyenne d'acier doux Brise-copeaux double face. L'acuité de l'arête donne de meilleures performances. Brise-copeaux de style standard, universel.	25° Flancs 0.5 15° 25° Pointe 15°

# NX3035

## Applications du brise-copeaux

### Plaquettes négatives pour l'acier

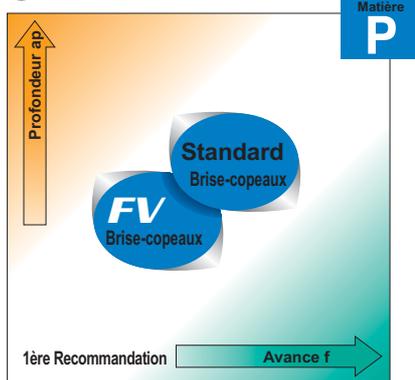
● Acier carbone / Acier allié



	Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrique
1er brise-copeaux recommandé	<b>FH</b> 	<b>Première recommandation pour la finition des aciers de construction et aciers alliés</b> Brise-copeaux double face. Contrôle copeaux stable même à faible profondeur de passe.	12° Flancs 12° Pointe
	<b>SH</b> 	<b>Première recommandation pour la semi-finition des aciers de construction et aciers alliés</b> Brise-copeaux double face. Peut être utilisé à de faibles profondeurs de passe et à grande avance. L'arête incurvée permet la bonne évacuation des copeaux. Recommandé pour les pièces de dureté comprise entre 160 et 250HB.	15° 0.2 Flancs 15° Pointe
	<b>MV</b> 	<b>Première recommandation pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés</b> Brise-copeaux double face. Convient à l'ébauche moyenne et à la semi-finition. Géométrie du brise-copeaux appropriée pour le copiage et le dressage de face. Témoin positif permettant une action de coupe tranchante.	22° 0.2 Flancs 30° 0.2 Pointe 6° 11°
Autres brise-copeaux	<b>R/L-1M</b> 	<b>Brise-copeaux alternatifs pour la semi-finition des aciers de construction et aciers alliés</b> Brise-copeaux double face. Les brise-copeaux parallèles assurent le bon contrôle des copeaux. Convient à la finition.	15° 0.2 Flancs
	<b>SA</b> 	<b>Brise-copeaux alternatifs pour la semi-finition des aciers de construction et aciers alliés</b> Brise-copeaux double face. Meilleur contrôle des copeaux à de faibles profondeurs de passe. Arête de coupe ondulée pour les opérations de copiage et dressage de face. Recommandé pour les pièces de dureté comprise entre 200 et 300HB.	25° 0.34 Flancs 25° 0.3 Pointe 8° 10°
	<b>SW</b> 	<b>Plaquette indexable avec Wiper pour la semi-finition des aciers de construction et aciers alliés</b> Brise-copeaux double face. La géométrie Wiper permet de doubler le taux d'avance. La conception du Wiper garantit une plus grande productivité et de meilleurs états de surface.	18° 0.16 Flancs 18° 0.16 Pointe 7° 7°
	<b>MA</b> 	<b>Brise-copeaux alternatif pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés</b> Brise-copeaux double face. Convient à une large gamme d'applications. Témoin positif permettant une action de coupe tranchante.	22° 0.2 Flancs 22° 0.2 Pointe 6° 6°
	<b>Standard</b> 	<b>Brise-copeaux alternatif pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés</b> Brise-copeaux double face. Témoin plat offrant une arête renforcée. Brise-copeaux de style standard, universel.	15° 0.2 Flancs 15° 0.25 Pointe
	<b>R/L-2M</b> 	<b>Brise-copeaux alternatif pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés</b> Brise-copeaux double face. Les brise-copeaux parallèles assurent le bon contrôle des copeaux. Convient à la semi-finition et à l'ébauche moyenne.	15° 0.2 Flancs

## 7° Plaquettes négatives pour l'acier

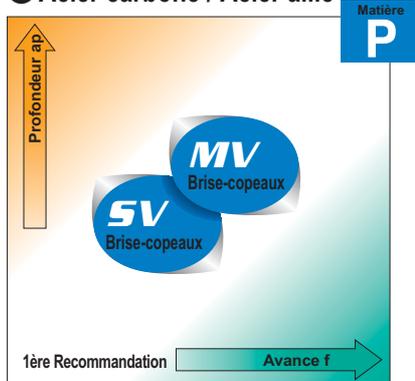
### ● Acier carbone / Acier allié



Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrie
<b>FV</b>	<b>Première recommandation pour la finition des aciers de construction et aciers alliés</b> Recommandé pour les faibles profondeurs de passe et les faibles avances. L'acuité et le faible effort de coupe grâce à sa conception donnent d'excellentes performances de coupe.	8° Flancs 18° Pointe
<b>Standard</b>	<b>Première recommandation pour l'ébauche moyenne des aciers de construction et aciers alliés</b> Équilibre entre arête renforcée et acuité grâce à la combinaison du témoin plat et grand angle de dépouille.	18° Flancs 18° Pointe
<b>SV</b>	<b>Autre brise-copeaux pour la semi-finition d'aciers de construction, aciers alliés et aciers doux</b> Grand angle de dépouille produisant une action de coupe tranchante. Le profil du brise-copeaux assure un bon contrôle des copeaux dans des profondeurs de coupe inférieures à 1mm.	8° Flancs 18° Pointe
<b>MV</b>	<b>Autre brise-copeaux pour la semi-finition d'aciers de construction, aciers alliés et aciers doux</b> Plaquette positive et grand angle de dépouille donnant une acuité d'arête importante. Le double brise-copeaux de forme arrondie sur l'angle de dépouille améliore l'évacuation copeaux.	20° Flancs 20° Pointe

## 11° Plaquettes négatives pour l'acier

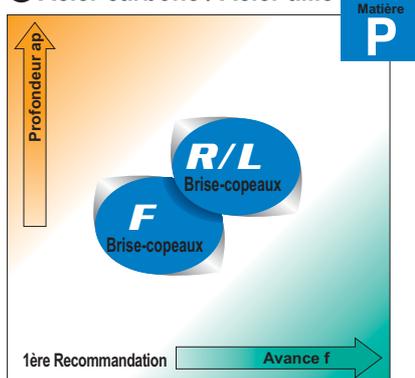
### ● Acier carbone / Acier allié



Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrie
<b>SV</b>	<b>Premier brise-copeaux recommandé pour la semi-finition d'aciers de construction, aciers alliés et aciers doux</b> Le profil du brise-copeaux assure un bon contrôle des copeaux dans des profondeurs de coupe inférieures à 1mm.	8° Flancs 18° Pointe
<b>MV</b>	<b>Premier brise-copeaux recommandé pour l'ébauche moyenne d'aciers de construction, aciers alliés et aciers doux</b> Plaquette positive et grand angle de dépouille donnant une acuité d'arête importante. Double brise-copeaux en surface pour un large choix de méthodes d'évacuation copeaux.	20° Flancs 20° Pointe

## Brise-copeaux Angulaires et Parallèles (Plaquettes Négatives)

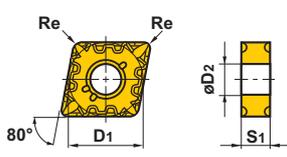
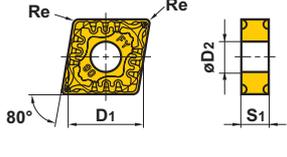
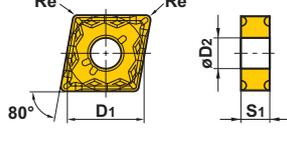
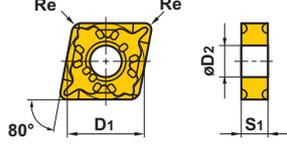
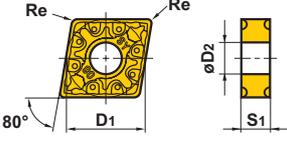
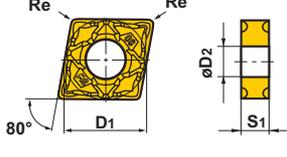
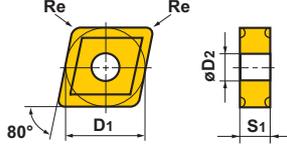
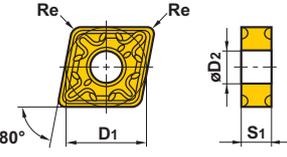
### ● Acier carbone / Acier allié

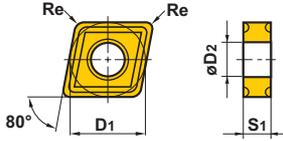
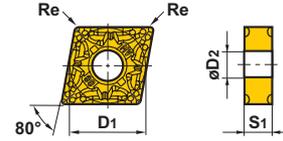
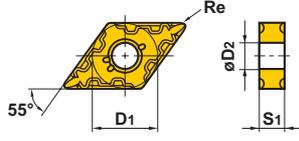
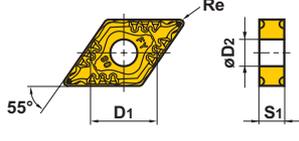
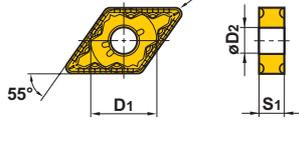
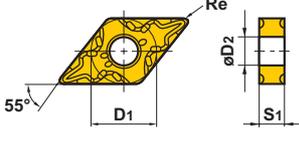
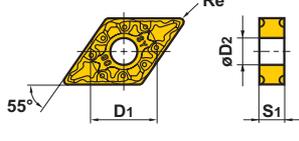
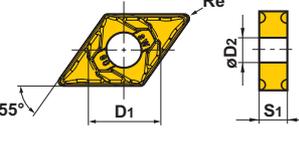


Brise-copeaux	Caractéristiques	Section géométrie
<b>R/L-F</b>	<b>Première recommandation pour la finition</b> Brise-copeaux double face. Brise-copeaux principal contrôlant la formation copeaux. L'acuité de l'arête de coupe produit un bon état de surface.	14° Flancs
<b>R/L</b>	<b>Première recommandation pour l'ébauche moyenne</b> Brise-copeaux double face. Brise-copeaux parallèles. Bon contrôle des copeaux pour une avance moyenne.	14° Flancs

## Plaquettes

### ● Plaquettes négatives (avec trou)

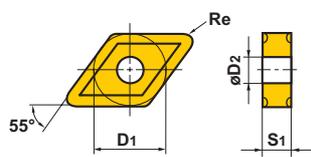
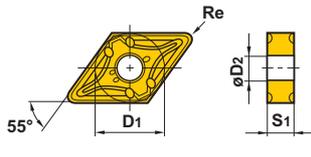
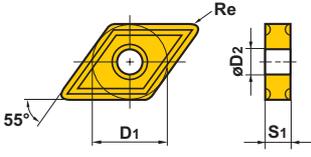
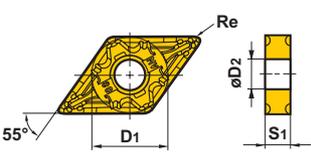
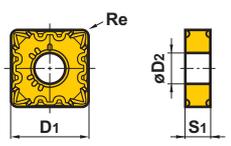
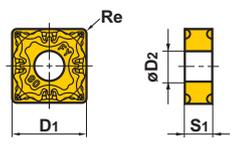
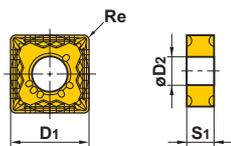
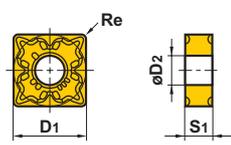
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>FH</b> Brise-copeaux  Finition	CNMG120404-FH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>FY</b> Brise-copeaux  Finition	CNMG120404-FY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-FY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>SA</b> Brise-copeaux  Semi-finition	CNMG120404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>SH</b> Brise-copeaux  Semi-finition	CNMG120404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>SY</b> Brise-copeaux  Semi-finition	CNMG120404-SY	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SY	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>SW</b> Brise-copeaux  Semi-finition (Wiper)	CNMG120404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	CNMG120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MA</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	CNMG120404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

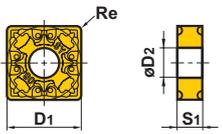
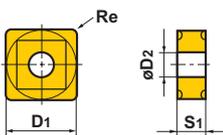
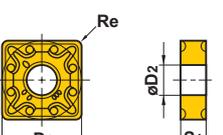
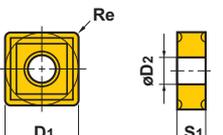
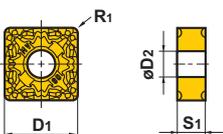
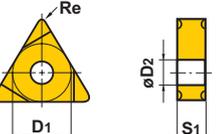
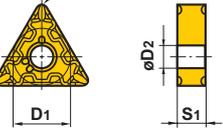
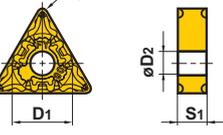
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>MS</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>CNMG120404-MS</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MS</b>	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MS</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>CNMG120404-MV</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MV</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MV</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>FH</b> Brise-copeaux  Finition	<b>DNMG150404-FH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-FH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150604-FH</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-FH</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
<b>FY</b> Brise-copeaux  Finition	<b>DNMG150404-FY</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-FY</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150604-FY</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-FY</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
<b>SA</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>DNMG150404-SA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-SA</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-SA</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SA</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-SA</b>	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>SH</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>DNMG150404-SH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-SH</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-SH</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SH</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-SH</b>	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>SY</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>DNMG150404-SY</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SY</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150604-SY</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SY</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
<b>SW</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>DNMX150404-SW</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-SW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150604-SW</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-SW</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	

# NX3035

## Plaquettes

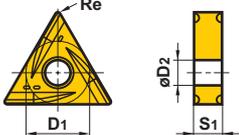
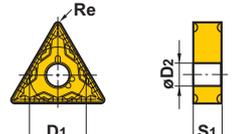
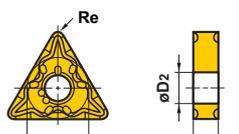
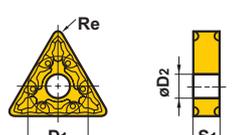
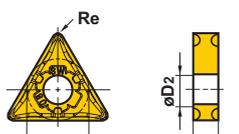
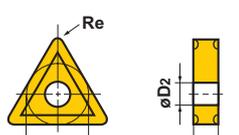
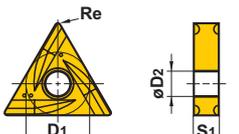
### ● Plaquettes négatives (avec trou)

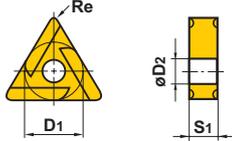
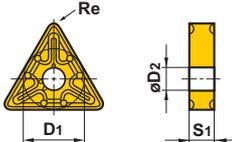
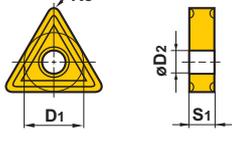
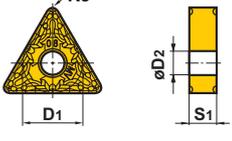
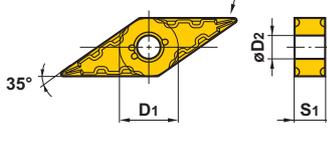
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>DNMG150404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>MA</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>DNMG150404-MA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-MA</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MA</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-MA</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>MS</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>DNMG150404-MS</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MS</b>	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MS</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-MS</b>	★	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MS</b>	★	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-MS</b>	★	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>DNMG150404-MV</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>150408-MV</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>150412-MV</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>150604-MV</b>	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	<b>150608-MV</b>	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	<b>150612-MV</b>	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
<b>FH</b> Brise-copeaux  Finition	<b>SNMG120404-FH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-FH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>FY</b> Brise-copeaux  Finition	<b>SNMG120408-FY</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>SA</b> Brise-copeaux  Semi-finition	<b>SNMG120404-SA</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-SA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-SA</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>SH</b> Brise-copeaux  Semi-finition	<b>SNMG120404-SH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-SH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-SH</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>SY</b> Brise-copeaux  Semi-finition	<b>SNMG120408-SY</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>SNMG090304</b>	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	<b>090308</b>	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	<b>120404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	<b>120416</b>	★	12.7	4.76	1.6	5.16	
<b>MA</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>SNMG120404-MA</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MS</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>SNMG120404-MS</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MS</b>	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MS</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>SNMG120404-MV</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>120408-MV</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>120412-MV</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>R/L-F</b> Brise-copeaux  Finition	<b>TNGG160402R-F</b>	●	9.525	4.76	0.2	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	<b>160402L-F</b>	●	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404R-F</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160404L-F</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408R-F</b>	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160408L-F</b>	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>FH</b> Brise-copeaux  Finition	<b>TNMG160404-FH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-FH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>FY</b> Brise-copeaux  Finition	<b>TNMG160404-FY</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-FY</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	

## Plaquettes

### ● Plaquettes négatives (avec trou)

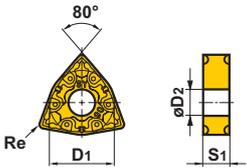
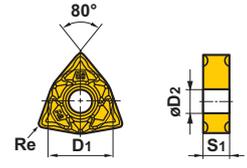
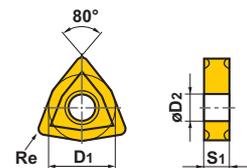
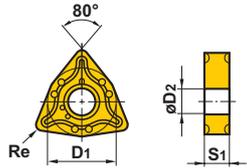
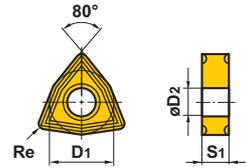
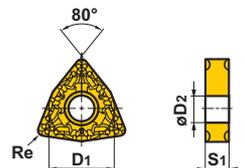
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>R/L-1M</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>TNMG160404R-1M</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	<b>160404L-1M</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
<b>SA</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>TNMG160404-SA</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-SA</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-SA</b>	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
<b>SH</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>TNMG160404-SH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-SH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-SH</b>	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
<b>SY</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>TNMG160404-SY</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-SY</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>SW</b> Brise-copeaux  Semi-finition (Wiper)	<b>TNMX160404-SW</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-SW</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>TNMG160404</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>160416</b>	★	9.525	4.76	1.6	3.81	
	<b>220404</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>220408</b>	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>R/L-2M</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>TNMG160404R-2M</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	 Plaquette représentée à droite.
	<b>160404L-2M</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>R/L</b> Brise-copeaux  	<b>TNGG110302R</b>	★	6.35	3.18	0.2	2.26	
	<b>110302L</b>	★	6.35	3.18	0.2	2.26	
	<b>110304R</b>	★	6.35	3.18	0.4	2.26	
	<b>110304L</b>	★	6.35	3.18	0.4	2.26	
	<b>110308R</b>	★	6.35	3.18	0.8	2.26	
	<b>110308L</b>	★	6.35	3.18	0.8	2.26	
	<b>160304R</b>	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	<b>160304L</b>	★	9.525	3.18	0.4	3.81	
	<b>160308R</b>	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	<b>160308L</b>	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	<b>160402R</b>	★	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160402L</b>	★	9.525	4.76	0.2	3.81	
	<b>160404R</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160404L</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408R</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160408L</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412R</b>	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>160412L</b>	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
	<b>220404R</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>220404L</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
<b>220408R</b>	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
<b>220408L</b>	★	12.7	4.76	0.8	5.16		
Ébauche moyenne							Plaquette représentée à droite.
<b>MA</b> Brise-copeaux  	<b>TNMG160404-MA</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MA</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-MA</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Ébauche moyenne							
<b>MS</b> Brise-copeaux  	<b>TNMG160404-MS</b>	★	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MS</b>	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-MS</b>	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
Ébauche moyenne							
<b>MV</b> Brise-copeaux  	<b>TNMG160404-MV</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MV</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412-MV</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Ébauche moyenne							
<b>FH</b> Brise-copeaux  	<b>VNMG160404-FH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-FH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Finition							

## Plaquettes

### ● Plaquettes négatives (avec trou)

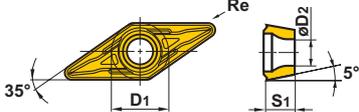
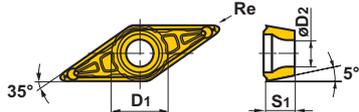
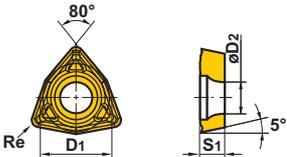
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>SH</b> Brise-copeaux	<b>VNMG160404-SH</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-SH</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Finition et semi-finition							
<b>Standard</b> Brise-copeaux	<b>VNMG160404</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	<b>160412</b>	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
 Ébauche moyenne							
<b>MS</b> Brise-copeaux	<b>VNMG160404-MS</b>	★	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MS</b>	★	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Ébauche moyenne							
<b>MV</b> Brise-copeaux	<b>VNMG160404-MV</b>	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	<b>160408-MV</b>	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
 Ébauche moyenne							
<b>FH</b> Brise-copeaux	<b>WNMG080404-FH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-FH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Finition							
<b>FY</b> Brise-copeaux	<b>WNMG080404-FY</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-FY</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
 Finition							
<b>SA</b> Brise-copeaux	<b>WNMG080404-SA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-SA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-SA</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Finition et semi-finition							
<b>SH</b> Brise-copeaux	<b>WNMG080404-SH</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-SH</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-SH</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Finition et semi-finition							

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>SY</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>WNMG080404-SY</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-SY</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>SW</b> Brise-copeaux  Semi-finition (Wiper)	<b>WNMG080404-SW</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-SW</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>WNMG080404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MA</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>WNMG080404-MA</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MA</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MA</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MS</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>WNMG080404-MS</b>	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MS</b>	★	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MS</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.16	
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>WNMG080404-MV</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	<b>080408-MV</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	<b>080412-MV</b>	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

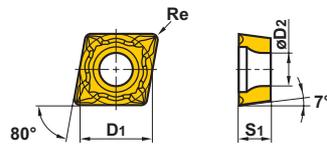
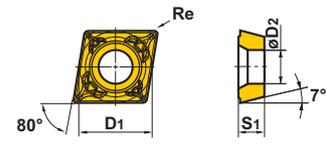
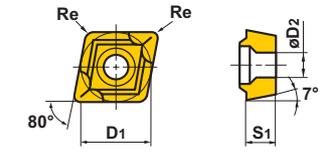
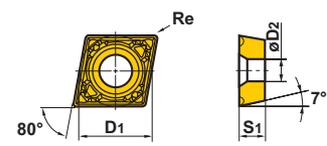
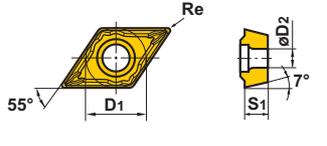
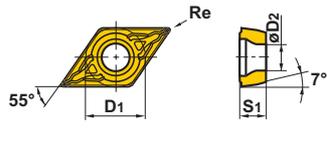
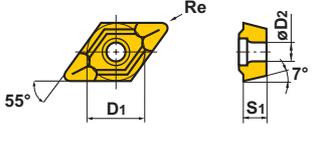
# NX3035

## Plaquettes

### ● 5° Plaquettes positives

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>SV</b> Brise-copeaux  Semi-finition	<b>VBMT110304-SV</b>	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	<b>110308-SV</b>	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	<b>160404-SV</b>	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	<b>160408-SV</b>	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>VBMT110304-MV</b>	●	6.35	3.18	0.4	2.85	
	<b>110308-MV</b>	●	6.35	3.18	0.8	2.85	
	<b>160404-MV</b>	●	9.525	4.76	0.4	4.43	
	<b>160408-MV</b>	●	9.525	4.76	0.8	4.43	
<b>R/L-MV</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	<b>WBMTL30202R-MV</b>	●	4.76	2.38	0.2	2.3	 <p>Plaquette représentée à droite.</p>
	<b>L30202L-MV</b>	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	<b>L30204R-MV</b>	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	<b>L30204L-MV</b>	●	4.76	2.38	0.4	2.3	

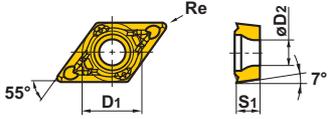
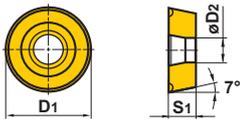
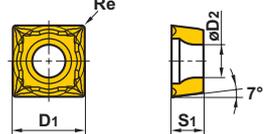
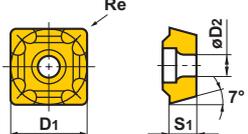
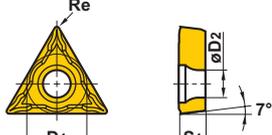
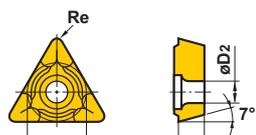
## ● 7° Plaquettes positives

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>FV</b> Brise-copeaux  Finition	<b>CCMT060202-FV</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>060204-FV</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>09T304-FV</b>	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>09T308-FV</b>	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
<b>SV</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>CCMH060202-SV</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>060204-SV</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>CCMT060202</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>060204</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>080304</b>	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	<b>09T302</b>	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	<b>09T304</b>	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>09T308</b>	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	<b>120404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	<b>120408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
<b>120412</b>	★	12.7	4.76	1.2	5.5		
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>CCMH060202-MV</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>060204-MV</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
<b>FV</b> Brise-copeaux  Finition	<b>DCMT070202-FV</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>070204-FV</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>11T304-FV</b>	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>11T308-FV</b>	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
<b>SV</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>DCMT070202-SV</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>070204-SV</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>070208-SV</b>	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	<b>11T302-SV</b>	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	<b>11T304-SV</b>	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>11T308-SV</b>	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>DCMT070202</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>070204</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>070208</b>	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	<b>11T302</b>	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	<b>11T304</b>	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>11T308</b>	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	<b>150404</b>	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	<b>150408</b>	●	12.7	4.76	0.8	5.5	

# NX3035

## Plaquettes

### ● 7° Plaquettes positives (avec trou)

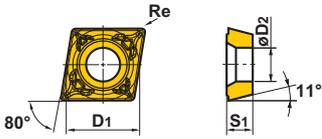
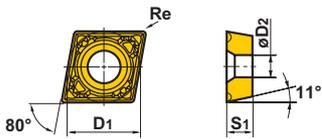
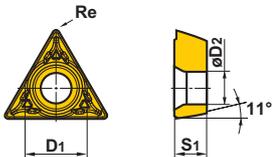
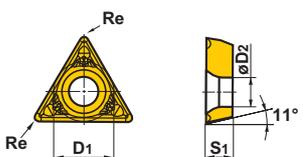
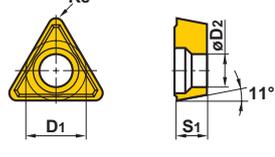
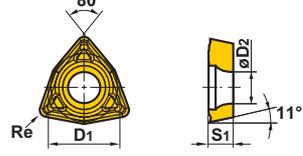
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
			NX3035	D1	S1	Re	
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	DCMT070202-MV	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204-MV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	070208-MV	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	11T302-MV	●	9.525	3.97	0.2	4.4	
	11T304-MV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
11T308-MV	●	9.525	3.97	0.8	4.4		
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	RCMT0602M0	●	6	2.38	—	2.8	
	0803M0	●	8	3.18	—	3.4	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	RCMX1003M0	★	10	3.18	—	3.6	
	1204M0	●	12	4.76	—	4.2	
<b>FV</b> Brise-copeaux  Finition	SCMT09T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	SCMT09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
<b>FV</b> Brise-copeaux  Finition	TCMT110204-FV	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	16T304-FV	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche Moyenne	TCMT080204	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	090204	●	5.56	2.38	0.4	2.5	
	110202	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	110204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	130302	●	7.94	3.18	0.2	3.4	
	130304	●	7.94	3.18	0.4	3.4	
	16T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
16T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4		

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>FV</b> Brise-copeaux	<b>VCMT160404-FV</b>	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	<b>160408-FV</b>	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
Finition							
<b>SV</b> Brise-copeaux	<b>VCMT080202-SV</b>	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	<b>080204-SV</b>	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
Finition et semi-finition							
<b>Standard</b> Brise-copeaux	<b>VCMT110304</b>	●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	<b>160404</b>	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	<b>160408</b>	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	<b>160412</b>	●	9.525	4.76	1.2	4.4	
Ébauche moyenne							
<b>MV</b> Brise-copeaux	<b>VCMT080202-MV</b>	●	4.76	2.38	0.2	2.9	
	<b>080204-MV</b>	●	4.76	2.38	0.4	2.9	
Ébauche moyenne							
<b>Standard</b> Brise-copeaux	<b>WCMT020102</b>	●	3.97	1.59	0.2	2.3	
	<b>020104</b>	●	3.97	1.59	0.4	2.3	
	<b>L30202</b>	●	4.76	2.38	0.2	2.3	
	<b>L30204</b>	●	4.76	2.38	0.4	2.3	
	<b>040202</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>040204</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>06T304</b>	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	<b>06T308</b>	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Ébauche moyenne							

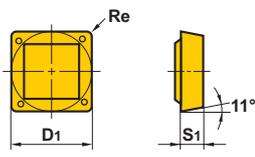
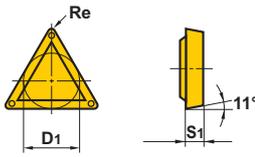
# NX3035

## Plaquettes

### ● 11° Plaquettes positives (avec trou)

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		NX3035	D1	S1	Re	D2	
<b>SV</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>CPMH080202-SV</b>	●	7.94	2.38	0.2	3.5	
	<b>080204-SV</b>	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	<b>090302-SV</b>	●	9.525	3.18	0.2	4.5	
	<b>090304-SV</b>	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	<b>090308-SV</b>	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>CPMH080204-MV</b>	●	7.94	2.38	0.4	3.5	
	<b>080208-MV</b>	●	7.94	2.38	0.8	3.5	
	<b>090304-MV</b>	●	9.525	3.18	0.4	4.5	
	<b>090308-MV</b>	●	9.525	3.18	0.8	4.5	
<b>SV</b> Brise-copeaux  Finition et semi-finition	<b>TPMH080202-SV</b>	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	<b>080204-SV</b>	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	<b>090202-SV</b>	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	<b>090204-SV</b>	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	<b>110302-SV</b>	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	<b>110304-SV</b>	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	<b>110308-SV</b>	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	<b>160302-SV</b>	●	9.525	3.18	0.2	4.4	
	<b>160304-SV</b>	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
<b>160308-SV</b>	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>TPMH080202-MV</b>	●	4.76	2.38	0.2	2.4	
	<b>080204-MV</b>	●	4.76	2.38	0.4	2.4	
	<b>090202-MV</b>	●	5.56	2.38	0.2	2.9	
	<b>090204-MV</b>	●	5.56	2.38	0.4	2.9	
	<b>090208-MV</b>	●	5.56	2.38	0.8	2.9	
	<b>110302-MV</b>	●	6.35	3.18	0.2	3.4	
	<b>110304-MV</b>	●	6.35	3.18	0.4	3.4	
	<b>110308-MV</b>	●	6.35	3.18	0.8	3.4	
	<b>160304-MV</b>	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
<b>160308-MV</b>	●	9.525	3.18	0.8	4.4		
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>TPMX110304</b>	★	6.35	3.18	0.4	3.5	
	<b>110308</b>	★	6.35	3.18	0.8	3.5	
<b>MV</b> Brise-copeaux  Ébauche moyenne	<b>WPMT040202-MV</b>	●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	<b>040204-MV</b>	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	<b>060304-MV</b>	●	9.525	3.18	0.4	4.4	
	<b>060308-MV</b>	●	9.525	3.18	0.8	4.4	

## ● 11° Plaquettes positives (sans trou)

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>NX3035</i>	D1	S1	Re	D2	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Semi-finition à Ébauche Moyenne	<b>SPMR090304</b>	★	9.525	3.18	0.4	—	
	<b>090308</b>	●	9.525	3.18	0.8	—	
	<b>120304</b>	●	12.7	3.18	0.4	—	
	<b>120308</b>	●	12.7	3.18	0.8	—	
<b>Standard</b> Brise-copeaux  Semi-finition à Ébauche Moyenne	<b>TPMR090202</b>	●	5.56	2.38	0.2	—	
	<b>090204</b>	●	5.56	2.38	0.4	—	
	<b>090208</b>	★	5.56	2.38	0.8	—	
	<b>110302</b>	●	6.35	3.18	0.2	—	
	<b>110304</b>	●	6.35	3.18	0.4	—	
	<b>110308</b>	●	6.35	3.18	0.8	—	
	<b>160304</b>	●	9.525	3.18	0.4	—	
	<b>160308</b>	★	9.525	3.18	0.8	—	
<b>160312</b>	★	9.525	3.18	1.2	—		



[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com)

**MMC HARTMETALL GmbH**

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany  
Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966  
e-mail [marketing@mmchg.de](mailto:marketing@mmchg.de)

**MMC HARDMETAL U.K. LTD.**

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, B77 4AS, U.K.  
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314  
e-mail [sales@mitsubishicarbide.co.uk](mailto:sales@mitsubishicarbide.co.uk)

**MMC METAL FRANCE S.A.R.L.**

6, rue Jacques Monod, 91893 Orsay Cedex, France  
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50  
e-mail [mmfsales@mmc-metal-france.fr](mailto:mmfsales@mmc-metal-france.fr)

**MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.**

C/Emperador 2, 46136 Museros, Valencia, Spain  
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786  
e-mail [mme@mmevalencia.com](mailto:mme@mmevalencia.com)

**MMC ITALIA S.r.l.**

V.le delle Industrie 20/5, 20020 Arese (Mi)  
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93  
e-mail [info@mmc-italia.it](mailto:info@mmc-italia.it)

**MMC HARDMETAL POLAND Sp. z o.o.**

Armii Karjowej 61, Wroclaw, Poland  
Tel. +48-71-3351-620 Fax +48-71-3351-620  
e-mail [mmc@mhpl.pl](mailto:mmc@mhpl.pl)

**MITSUBISHI HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.**

ul. Bolschaja Pochtovaja, d.36, str.1 105082 Moscow, Russia  
Tel. +007-095-72558-85 Fax +007-095-72558-85  
e-mail [mmc-moscow@lescom.ru](mailto:mmc-moscow@lescom.ru)