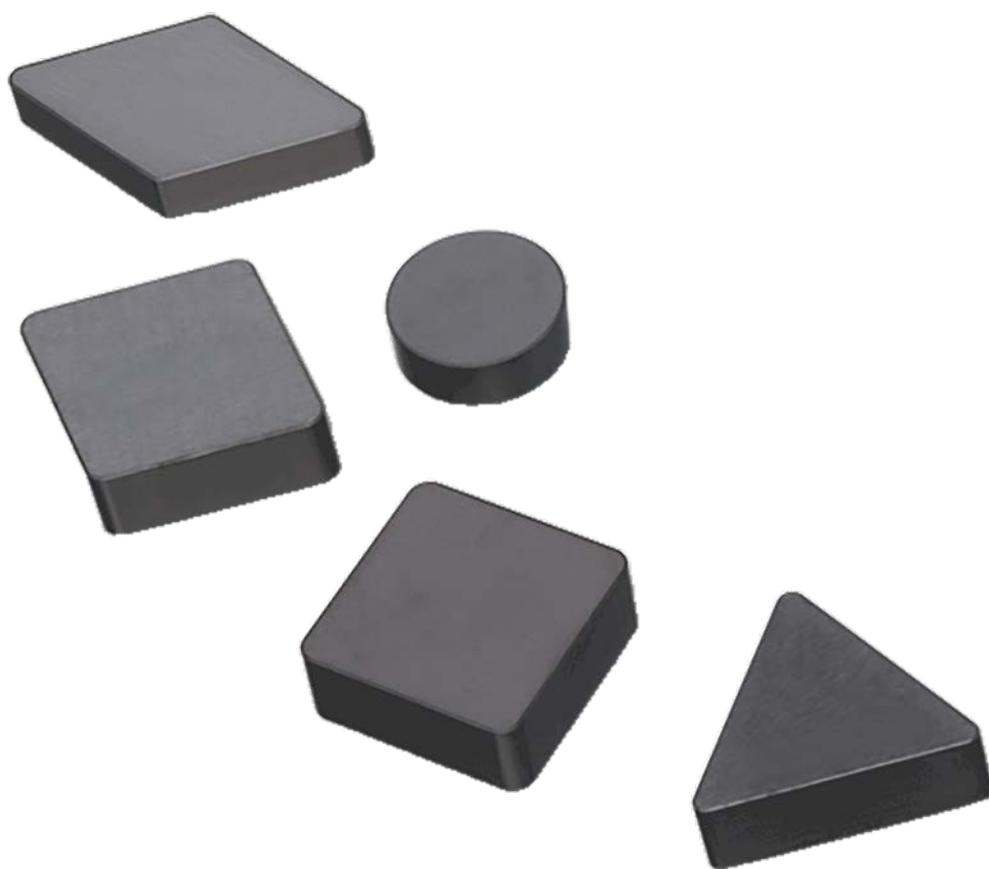

MBS140

GRADO PCBN INTEGRALE PER GHISA E LEGHE
SINTERIZZATE



MBS140

PCBN INTEGRALE PER ALTA PRODUTTIVITÀ

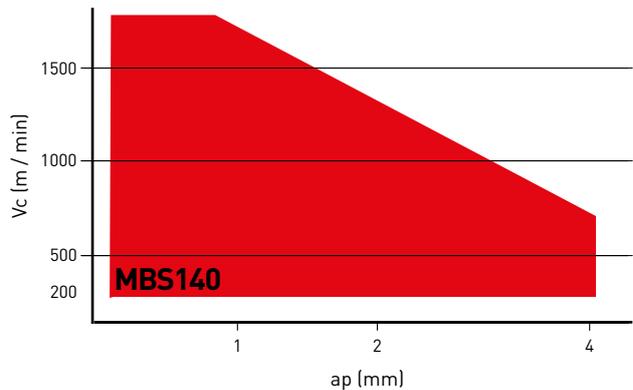
INSERTO IN PCBN INTEGRALE PER GHISE LAVORAZIONI AD ALTA VELOCITÀ A GRANDI PROFONDITÀ DI TAGLIO.

PER UNA LAVORAZIONE ALTAMENTE EFFICIENTE CON GRANDI PROFONDITÀ DI TAGLIO

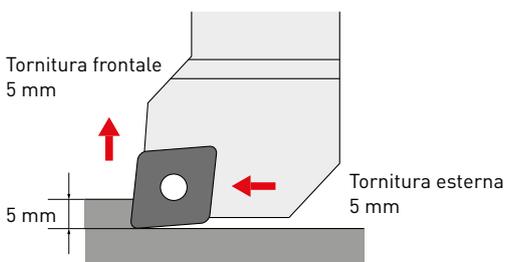
Gli inserti realizzati interamente in PCBN non limitano la profondità di taglio.
Per alte velocità ed efficienza nelle finiture con PCBN ma anche per applicazioni in sgrossatura.

BILANCIAMENTO TRA RESISTENZA ALL'USURA E ALLA FRATTURA

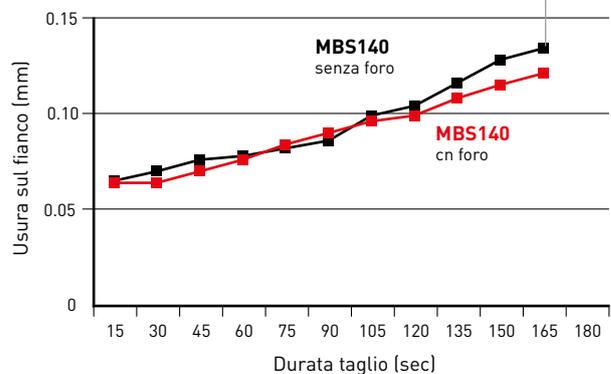
L'uso di particelle PCBN abbinata ad uno speciale legante recentemente sviluppato assicurano elevata resistenza all'usura. La tecnologia di sinterizzazione ad alte prestazioni unica di Mitsubishi assicura la massima resistenza alla frattura.



INSERTI IN PCBN INTEGRALE CON FORO



Inserto	CNGA120408/CNGN120408
Materiale	FC250 (DIN GG25)
Portautensili	Tipo a doppio bloccaggio
Modalità di taglio	Taglio a secco
Vc (m/min)	400
f (mm/giro)	0.05
ap (mm)	5.0

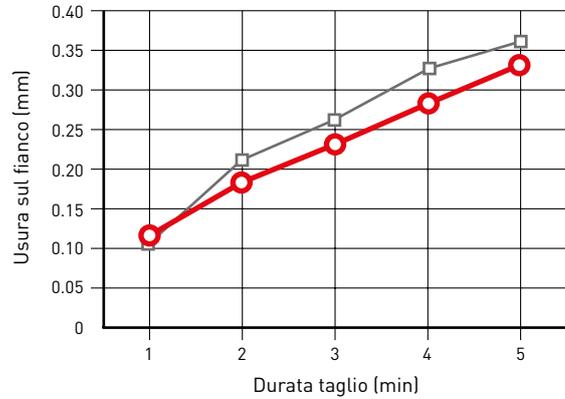


Le vibrazioni si sono verificate quando si è usato un inserto senza foro dopo 165 sec a causa degli elevati carichi di taglio.

MBS140

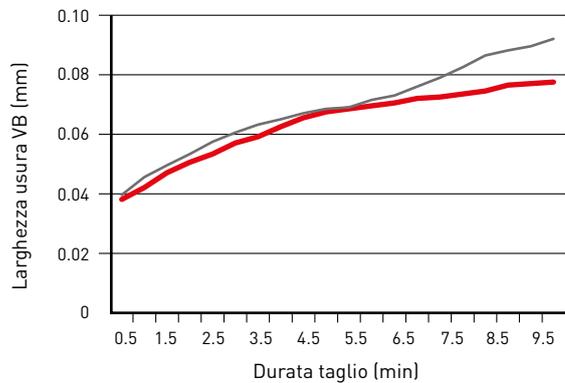
PRESTAZIONI DI TAGLIO

Inserto	SNGN090308
Materiale	FC250 (220 - 250HB)
Modalità di taglio	Taglio a secco
Vc (m/min)	500
f (mm/giro)	0.25
ap (mm)	0.1

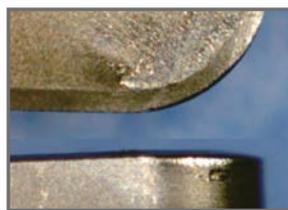


Usura sul fianco mantenuta stabile rispetto ai prodotti convenzionali utilizzati per taglio continuo.

Inserto	CNGA120408
Materiale	FC250
Modalità di taglio	Taglio a secco
Vc (m/min)	800
f (mm/giro)	0.3
ap (mm)	0.5



MBS140



Convenzionale

Il grado PCBN MBS140 garantisce sia la massima resistenza all'usura che un'eccellente resistenza alla frattura. Il prodotto raggiunge una lunga vita utensile senza fratture anomale anche con grandi profondità di taglio.

MBS140

INSERTI (CON FORO)

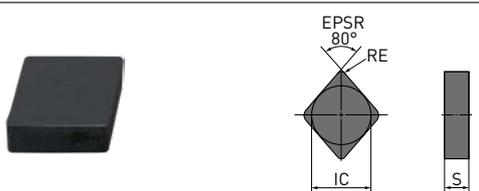
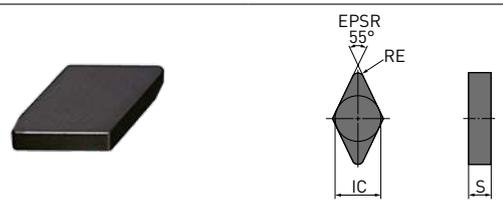
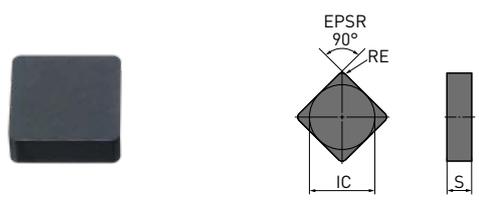
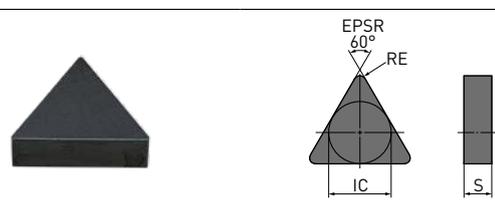
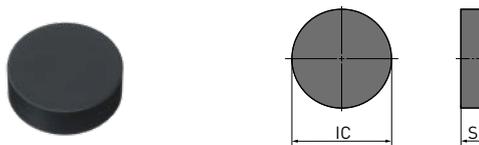
Codice ordinazione	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	D1	Geometria
CNGA120408	★	4	12.7	4.76	0.8	5.16	
CNGA120412	★	4	12.7	4.76	1.2	5.16	
SNGA120408	★	8	12.7	4.76	0.8	5.16	
SNGA120412	★	8	12.7	4.76	1.2	5.16	
TNGA160408	★	6	9.525	4.76	0.8	3.81	
TNGA160412	★	6	9.525	4.76	1.2	3.81	

1/1



MBS140

INSERTI

Codice ordinazione	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	Geometria
CNGN120404	●	4	12.7	4.76	0.4	
CNGN120408	●	4	12.7	4.76	0.8	
CNGN120412	●	4	12.7	4.76	1.2	
DNGN110308	★	4	9.525	3.18	0.8	
DNGN110312	★	4	9.525	3.18	1.2	
SNGN090308	●	8	9.525	3.18	0.8	
SNGN090312	●	8	9.525	3.18	1.2	
SNGN090316	●	8	9.525	3.18	1.6	
SNGN090408	★	8	9.525	4.76	0.8	
SNGN090412	★	8	9.525	4.76	1.2	
SNGN120408	●	8	12.7	4.76	0.8	
SNGN120412	●	8	12.7	4.76	1.2	
SNGN120416	●	8	12.7	4.76	1.6	
TNGN160408	●	6	9.525	4.76	0.8	
TNGN160412	●	6	9.525	4.76	1.2	
TNGN160416	●	6	9.525	4.76	1.6	
RNGN090300	●	—	9.525	3.18	—	
RNGN120300	●	—	12.7	3.18	—	
RNGN120400	●	—	12.7	4.76	—	

1/1



MBS140

CONDIZIONI DI TAGLIO RACCOMANDATE

Materiale	Tipo di fresa	Vc	f	ap	Modalità di taglio	
K Ghisa	Tornitura	300 – 800	- 0.1	- 5.0	A secco, a umido	
	Fresatura	500 – 1100	- 0.15	- 5.0	A secco	
	Leghe sinterizzate	Tornitura (sgrossatura)	100 – 250	- 0.2	- 5.0	A secco, a umido
	Tornitura di acciaio super-rapido	Tornitura	20 – 60	- 0.4	- 3.0	A secco, a umido
	Metallo duro	Tornitura	10 – 25	- 0.2	- 5.0	A secco, a umido

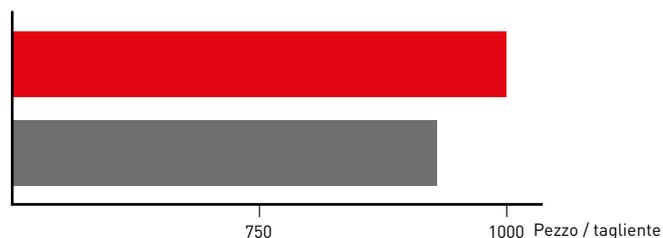
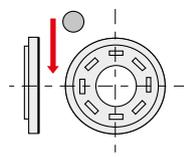
1/1

ESEMPI DI APPLICAZIONE

Inserto	RNGN120300
Materiale	Ghisa G25
Modalità di taglio	Taglio a secco
Vc (m/min)	500
f (mm/giro)	0.3
ap (mm)	3.5
Componente	Ricambio frizione

Risultati

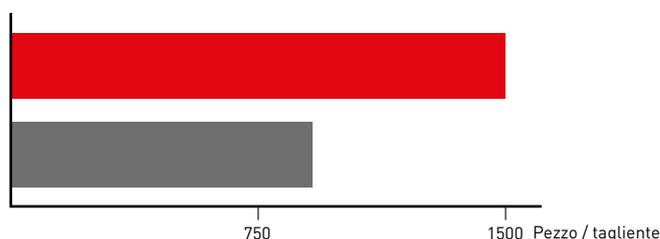
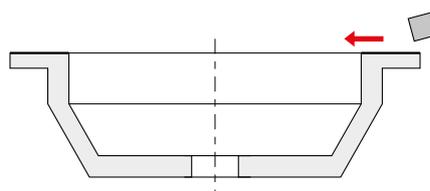
La vita utensile di un PCBN integrale convenzionale è di 900 pezzi con una grande usura. MBS140 può estendere la vita utensile a 1000 pezzi.



Inserto	SNGN120412
Materiale	Ghisa G25
Modalità di taglio	Taglio a secco
Vc (m/min)	700
f (mm/giro)	0.3
ap (mm)	3
Componente	Tamburo freni

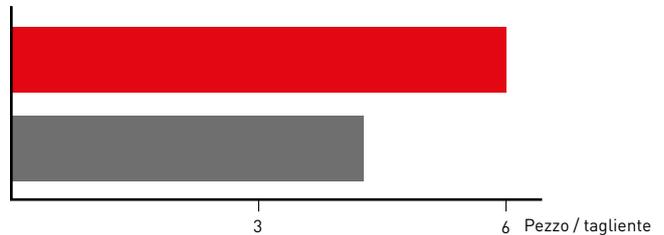
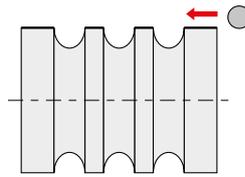
Risultati

La vita utensile di un PCBN integrale della concorrenza è di 850 pezzi con una grande usura. MBS140 può estendere la vita utensile a 1500 pezzi.

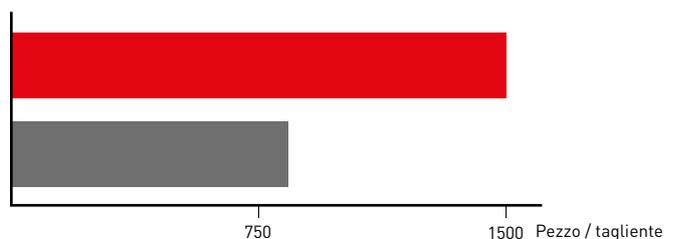
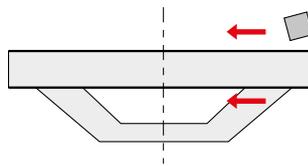


MBS140 – ESEMPI DI APPLICAZIONE

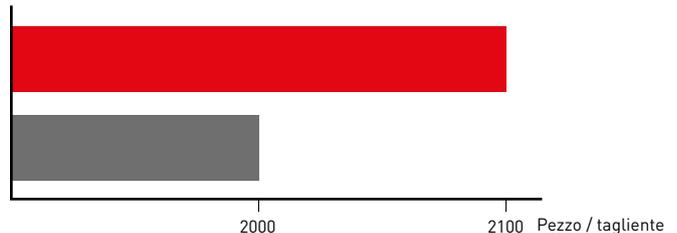
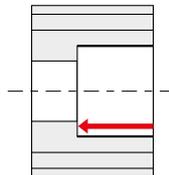
Inserto	RNGN120400
Materiale	Metallo duro
Modalità di taglio	Taglio a secco
Vc (m/min)	15
f (mm/giro)	0.14
ap (mm)	0.1
Componente	Rullo in metallo duro
Risultati	Maggiore vita utensile rispetto a un inserto PCBN monolaterale della concorrenza. L'inserto MBS140 bilaterale è economico e ha ridotto i costi dell'operazione.



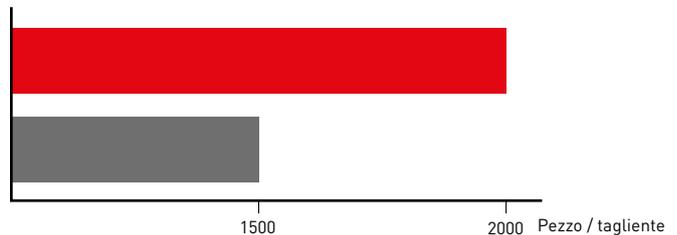
Inserto	SNGN120416
Materiale	Ghisa G25
Modalità di taglio	Taglio a secco
Vc (m/min)	700
f (mm/giro)	0.3
ap (mm)	3
Componente	Disco freni
Risultati	Il PCBN integrale della concorrenza ha una vita utensile di 800 pezzi. MBS140 può estendere la vita utensile a 1500 pezzi.



Inserto	CNGN120404
Materiale	Ghisa Temprata HRC55
Modalità di taglio	Taglio a secco
Vc (m/min)	183
f (mm/giro)	0.356
ap (mm)	5.994
Componente	Ingranaggio Trasmissione
Risultati	la bassa sul fianco del tagliente, ha portato ad un'aumento della produzione.



Inserto	CNGN120404
Materiale	Ghisa Temprata HRC55
Modalità di taglio	Taglio a secco
Vc (m/min)	101
f (mm/giro)	0.356
ap (mm)	5.994
Componente	Rotore di azionamento
Risultati	L'aumento della velocità di taglio ha consentito un taglio più efficiente.



GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUITO DA:

┌

┐

└

┘