

mitsubishi

MITSUBISHI CARBIDE

B061F

Nuance revêtue CVD pour les fontes.

UC5105 UC5115

**Nuance de haute technologie pour
un tournage efficace des fontes**
**Plaquettes également adaptées au
tournage de l'acier désormais disponibles**

La toute dernière technologie de
revêtement lisse qui garantit
des coupes stables et fiables



Nouvelle nuance revêtue CVD pour tournage de fonte et fonte ductile

UC5105/UC5115

Caractéristiques

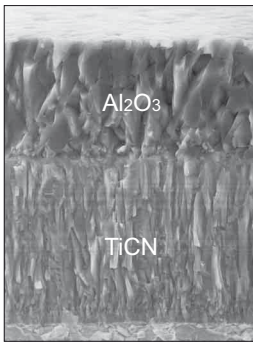
Nouvelle technologie de revêtement "All-Black Super-Even Coat"

Amélioration de la résistance à l'usure

Résistance à l'usure accrue grâce à l'épais revêtement Al₂O₃ (oxyde d'alumine) et à la couche TiCN (carbonitride de titane), fibreuse et résistante.

Augmentation de la résistance à l'écaillage

La surface du revêtement ainsi obtenue est homogène et lisse. Elle évite l'arête rapportée et l'écaillage de l'arête, assurant ainsi une coupe fiable et stable.



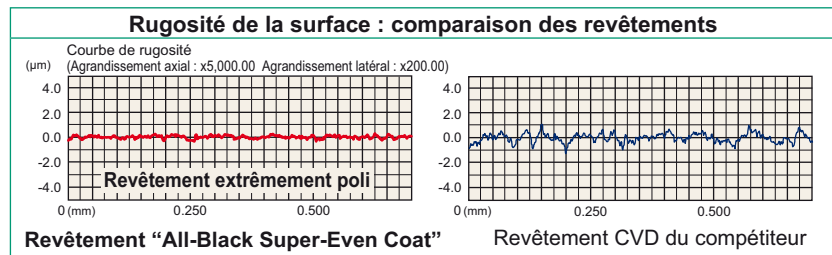
Structure UC5105/UC5115

UC5105

Pourvu d'un substrat de carbure très dur et du revêtement "All-Black Super-Even Coat". Efficace pour le tournage à grande vitesse de fonte grise et de fonte ductile.

UC5115

Pourvu d'un substrat de carbure très tenace et du revêtement "All-Black Super-Even Coat". La première recommandation pour tournage général de fonte grise, de fonte ductile et de l'acier.



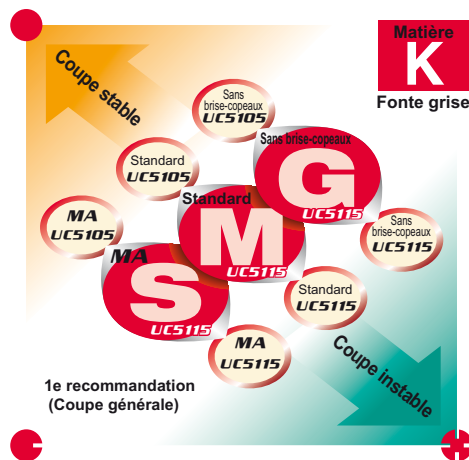
Plage d'applications et conditions de coupe recommandées

● SYSTEME *TOOL NAVI*

UC5105 avec grande résistance à l'usure pour tournage continu et à grande vitesse

UC5115 avec un excellent équilibre de dureté et résistance à l'usure. Convient également parfaitement au tournage continu à grande vitesse de l'acier avec une longue durée de vie.

Plaquettes négatives pour fonte et fonte ductile



■ Conditions de coupe

- Coupe stable : Coupe continue, Profondeur de passe constante, Pré-usiné, Fixation sécurisée
- Coupe générale
- ⊕** Coupe instable : Coupe très interrompue, Profondeur de passe irrégulière, Fixation de faible rigidité

■ Applications

- S** Finition et semi-finition (ap=0.5–1.5 mm)
- M** Ebauche moyenne (ap=1.5–4.0 mm)
- G** Ebauche (ap=4.0–7.0 mm)

Plage d'applications







ISO	Fonte grise, fonte ductile
K01	
K10	
K20	
K30	

Conditions de coupe recommandées

Matière	Résistance à la traction	Vitesse de coupe recommandée (m/min)	
		UC5105	UC5115
K Fonte grise	≤300MPa	300 (200–400)	250 (150–300)
	≤450MPa	300 (200–400)	250 (150–300)
P Fonte ductile	500–800MPa	230 (180–300)	200 (150–250)
	180–280HB	–	300 (220–370)

Gamme de brise-copeaux pour la nuance **UC5115**

Pour l'usinage de la fonte

Pour la finition et semi-finition		Pour la coupe générale	
Description du brise-copeaux  MA Angle de coupe positif pour des coupes vives.		Description du brise-copeaux  Standard L'angle de coupe plat offre une grande résistance de l'arête de coupe.	
Pour l'ébauche et la coupe interrompue		Pour l'ébauche	
Description du brise-copeaux  Sans brise-copeaux Particulièrement adapté à l'usinage instable grâce à son grand renfort d'arête.		Description du brise-copeaux  GH Adapté à la coupe interrompue et écroûtage. La combinaison d'un grand renfort d'arête et d'une grande poche à copeaux permettent d'usiner à de grandes avances.	
Pour une finition et une semi-finition efficace		Pour une coupe générale efficace	
Description du brise-copeaux  SW La géométrie Wiper permet des avances importantes en opérations de finition et semi-finition.		Description du brise-copeaux  MW La géométrie Wiper permet des avances importantes pour tous types d'applications.	

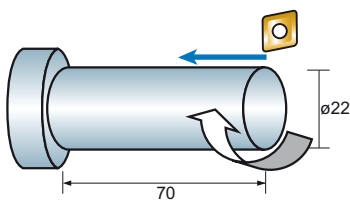
Pour l'usinage de l'acier

Pour la coupe générale		Pour la coupe générale	
Description du brise-copeaux  MA Angle de coupe positif pour des coupes vives. Bon contrôle des copeaux dans tous types d'applications.		Description du brise-copeaux  MH L'angle de coupe plat offre une grande résistance de l'arête de coupe. Bon contrôle des copeaux dans tous types d'applications.	
Pour la coupe générale		Pour la semi-finition	
Description du brise-copeaux  MV Angle de coupe positif pour des coupes vives. Géométrie du brise-copeaux adaptée au copiage et au tournage en tirant. Bon contrôle des copeaux dans tous types d'applications.		Description du brise-copeaux  SH Angle de coupe positif pour des coupes vives. Bon contrôle des copeaux en opérations de semi-finition.	

Performances de coupe des nuances **UC5105 / UC5115**

Amélioration de l'état de surface

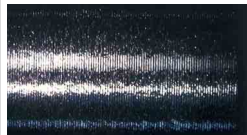

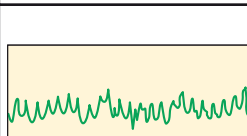
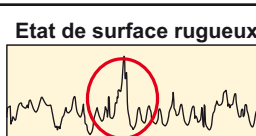
Coupe continue de faible rigidité, pièces fonte



<Conditions de coupe>

- Plaque : UC5115
- Plaque : CNMG120408-pp
- Porte-outil : PCLNL2525M12
- Vitesse de coupe : 150 m/min
- Avance : 0.2 mm/tour
- Profondeur de passe : 1.0 mm
- Arrosage : Avec arrosage
- Coupe continue extérieure

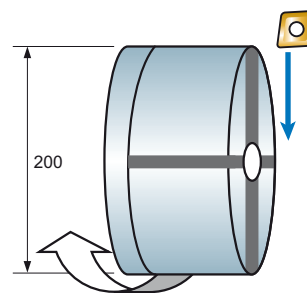
L'association de la nuance **UC51** et du brise-copeaux **MA** permet d'obtenir un bon état de surface en usinage de pièces fonte de petits diamètres.

	MA	Standard
Comparaison d'usinage - état de surface		
Comparaison d'usinage - mesure rugosité		

Résistance à la fracture

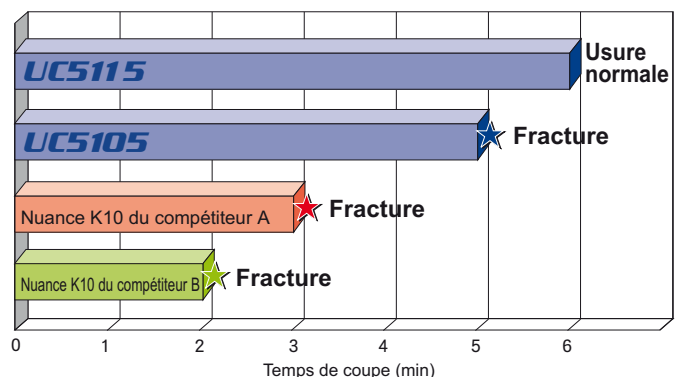
Dressage de face interrompue de fonte ductile (DIN GGG45)

La nuance **UC5115** présente une résistance exceptionnelle à l'écaillage et une arête de coupe d'une fiabilité extrême.



<Conditions de coupe>


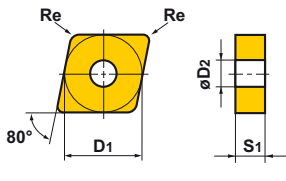

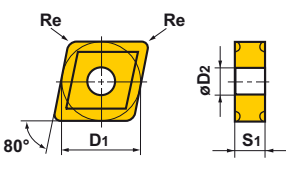

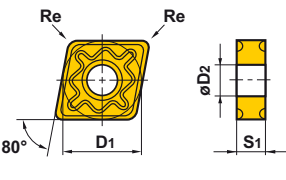

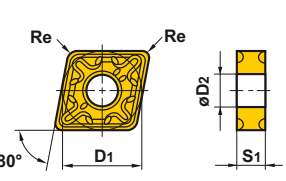

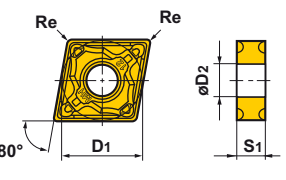
- Plaque : CNMA120408
- Porte-outil : PCLNL2525M12
- Vitesse de coupe : 120 m/min
- Avance : 0.3 mm/tour
- Profondeur de passe : 1.5 mm
- Arrosage : Avec arrosage




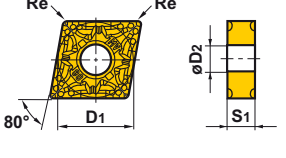

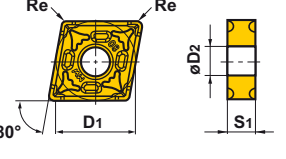

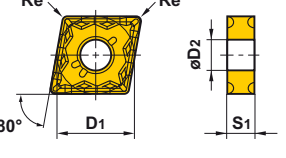

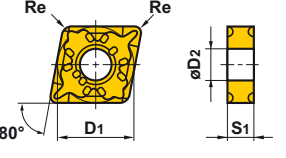

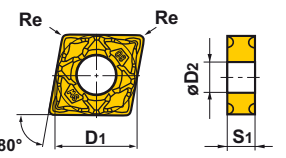

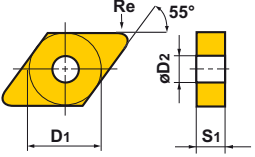

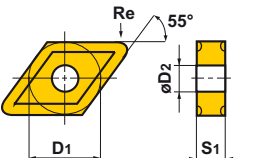
UC5105/UC5115

Plaquettes

● Plaquette négative (avec trou)

Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
Sans brise-copeaux 	CNMA120404	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160612	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
Standard Brise-copeaux 	CNMG120404	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160612	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190608		□	19.05	6.35	0.8	7.93	
	190612	★	★	19.05	6.35	1.2	7.93	
Ebauche moyenne	190616	★	★	19.05	6.35	1.6	7.93	
GH Brise-copeaux 	CNMG120408-GH	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-GH	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-GH	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160612-GH	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-GH	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-GH	★	★	19.05	6.35	1.2	7.93	
Brise-copeaux Ebauche	190616-GH	★	★	19.05	6.35	1.6	7.93	
MA Brise-copeaux 	CNMG120404-MA	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MA	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	Nouveau 160608-MA		□	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MA	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MA	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-MA	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
Ebauche moyenne	190616-MA	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
MH Brise-copeaux 	Nouveau CNMG120404-MH		□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	Nouveau 120408-MH		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	Nouveau 120412-MH		●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	Nouveau 120416-MH		●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	Nouveau 160608-MH		□	15.875	6.35	0.8	6.35	
	Nouveau 160612-MH		●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	Nouveau 160616-MH		●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	Nouveau 190612-MH		□	19.05	6.35	1.2	7.93	
	Ebauche moyenne	Nouveau 190616-MH		□	19.05	6.35	1.6	


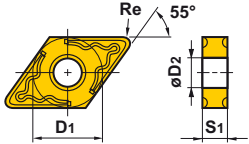

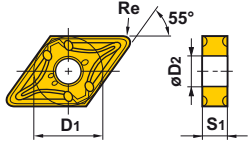

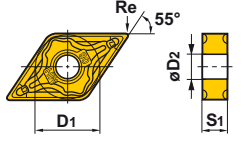

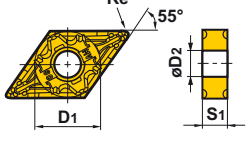

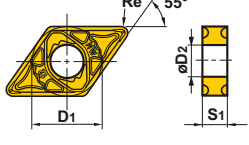

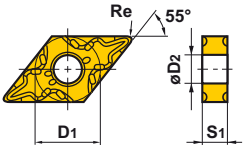

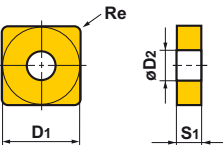
● : Article standard stocké. ★ : Article standard Japon. □ : Article non stocké. Fabrication sur commande uniquement.

Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
MV Brise-copeaux  Ebauche moyenne	CNMG120404-MV	□	□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MV	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MV	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MV	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
MW Brise-copeaux  Ebauche moyenne (Avec Wiper)	CNMG120408-MW	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MW	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SA Brise-copeaux  Finition et semi-finition	CNMG120412-SA	□	□	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Brise-copeaux  Finition et semi-finition	CNMG120404-SH	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SW Brise-copeaux  Finition et semi-finition (Avec Wiper)	CNMG120404-SW	□	□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	□	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
Sans brise-copeaux 	DNMA150404	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150604	□	□	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
Standard Brise-copeaux  Ebauche moyenne	DNMG110404	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	110408	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	110412	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	150404	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604	□	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	★	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
	150616	□	□	12.7	6.35	1.6	5.16	

UC5105/UC5115


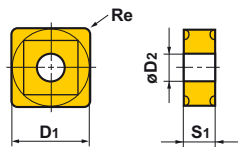

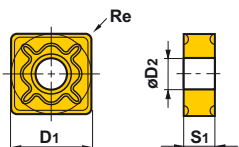




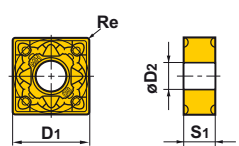








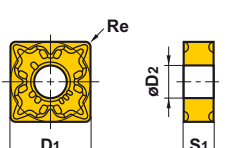



Plaquettes

●Plaquette négative (avec trou)

Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
GH Brise-copeaux  Ebauche	DNMG150408-GH	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-GH	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-GH	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150612-GH	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MA Brise-copeaux  Ebauche moyenne	DNMG150404-MA	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MA	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MA	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-MA	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
MH Brise-copeaux  Ebauche moyenne	DNMG150404-MH	●	□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MH	●	□	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MH	●	□	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MH	●	□	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MH	□	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MH	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MV Brise-copeaux  Ebauche moyenne	DNMG150404-MV	●	□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MV	●	□	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MV	●	□	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416-MV	●	□	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150604-MV	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MV	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MV	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MW Brise-copeaux  Ebauche moyenne	DNMX150408-MW	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MW	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-MW	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MW	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
SH Brise-copeaux  Finition et semi-finition	DNMG110404-SH	□	□	9.525	4.76	0.4	3.81	
	150404-SH	□	□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SH	□	□	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SH	□	□	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SH	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SH	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
Sans brise-copeaux 	SNMA090308	★	★	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	190612	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616	●	●	19.05	6.35	1.6	7.93	

● : Article standard stocké. ★ : Article standard Japon.


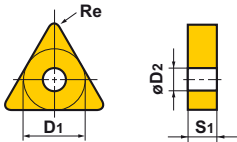

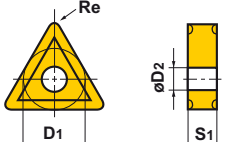

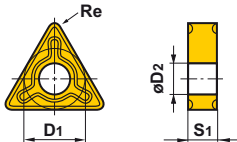

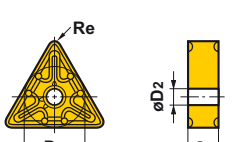


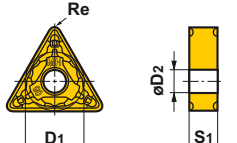






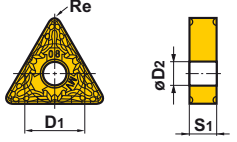


□ : Article non stocké. Fabrication sur commande uniquement.


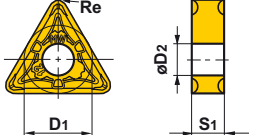

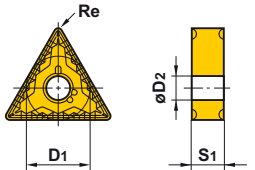

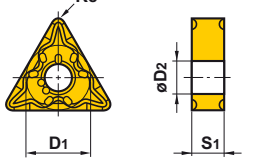

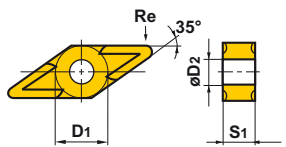

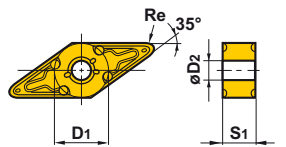

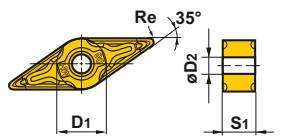

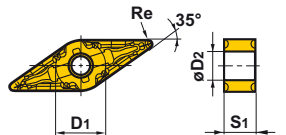
Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
Standard Brise-copeaux  Ebauche moyenne	SNMG120408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612	□		15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612	★	★	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616	★	★	19.05	6.35	1.6	7.93	
GH Brise-copeaux  Ebauche	SNMG120408-GH	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-GH	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA Brise-copeaux  Ebauche moyenne	 SNMG120404-MA		□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MA	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612-MA	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612-MA	●	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
MH Brise-copeaux  Ebauche moyenne	 SNMG120404-MH		□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	 120408-MH		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	 120412-MH	□	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	 190612-MH		□	19.05	6.35	1.2	7.93	
	 190616-MH		□	19.05	6.35	1.6	7.93	
MV Brise-copeaux  Ebauche moyenne	 SNMG120404-MV		□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	 120408-MV		□	12.7	4.76	0.8	5.16	
	 120412-MV		□	12.7	4.76	1.2	5.16	
SH Brise-copeaux  Finition et semi-finition	 SNMG120404-SH		●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	 120408-SH		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	 120412-SH		●	12.7	4.76	1.2	5.16	
HX Brise-copeaux  Travaux lourds	SNMM190616-HX	□		19.05	6.35	1.6	7.93	

UC5105/UC5115

Plaquettes

●Plaquette négative (avec trou)


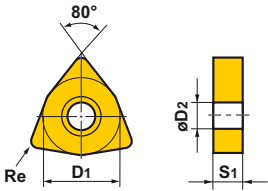

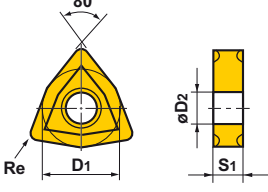

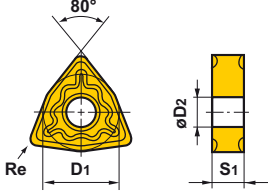

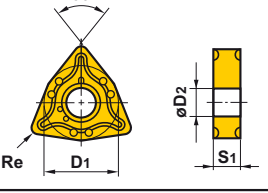

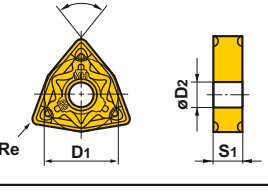

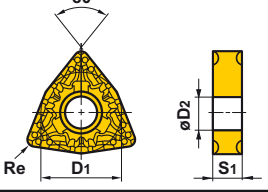

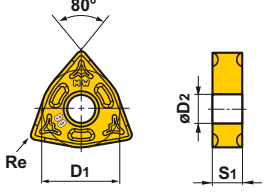
Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
Sans brise-copeaux  Ebauche moyenne	TNMA160404	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160416	●	●	9.525	4.76	1.6	3.81	
	160420	★	★	9.525	4.76	2.0	3.81	
	220408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
Standard Brise-copeaux  Ebauche moyenne	TNMG160404	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160416	★	★	9.525	4.76	1.6	3.81	
	160420	★	★	9.525	4.76	2.0	3.81	
	220408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
GH Brise-copeaux  Ebauche	TNMG160408-GH	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-GH	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-GH	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-GH	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA Brise-copeaux  Ebauche moyenne	TNMG160404-MA	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MA	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	160416-MA	●	●	9.525	4.76	1.6	3.81	
	160420-MA	●	●	9.525	4.76	2.0	3.81	
	220408-MA	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MA	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416-MA	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
MH Brise-copeaux  Ebauche moyenne	 TNMG160404-MH		□	9.525	4.76	0.4	3.81	
	 160408-MH		●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	 160412-MH		●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	 220408-MH		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	 220412-MH		□	1.7	4.76	1.2	5.16	
MV Brise-copeaux  Ebauche moyenne	 TNMG160404-MV		●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	 160408-MV		●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	 160412-MV		●	9.525	4.76	1.2	3.81	


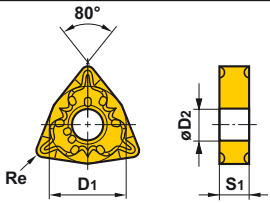

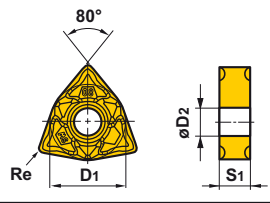
Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
MW Brise-copeaux  Ebauche moyenne	TNMX160408-MW	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MW	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
SA Brise-copeaux  Finition et semi-finition	TNMG160412-SA	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
SH Brise-copeaux  Finition et semi-finition	TNMG160404-SH		●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH		●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Standard Brise-copeaux  Ebauche moyenne	VNMG160404	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	★	★	9.525	4.76	1.2	3.81	
MA Brise-copeaux  Ebauche moyenne	VNMG160404-MA	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MA	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
MH Brise-copeaux  Ebauche moyenne	VNMG160404-MH		●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MH		●	9.525	4.76	0.8	3.81	
MV Brise-copeaux  Ebauche moyenne	VNMG160404-MV		●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MV		●	9.525	4.76	0.8	3.81	

UC5105/UC5115


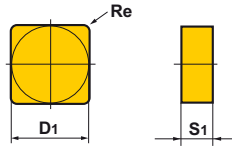

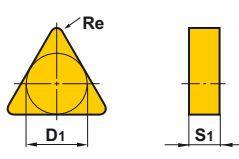
Plaquettes

● Plaquette négative (avec trou)

Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
Sans brise-copeaux 	WNMA080404	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	080416	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
Standard Brise-copeaux 	WNMG060404	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	080416	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
Ebauche moyenne								
GH Brise-copeaux 	WNMG080408-GH	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-GH	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Ebauche								
MA Brise-copeaux 	WNMG080404-MA	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MA	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MA	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	080416-MA	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
Ebauche moyenne								
MH Brise-copeaux 	Nouveau WNMG080404-MH		□	9.525	4.76	0.4	3.81	
	Nouveau 080408-MH	□	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	Nouveau 080412-MH		●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Ebauche moyenne								
MV Brise-copeaux 	Nouveau WNMG080404-MV		●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	Nouveau 080408-MV		●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	Nouveau 080412-MV		●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Ebauche moyenne								
MW Brise-copeaux 	WNMG060408-MW	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	060412-MW	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	080408-MW	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MW	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Ebauche moyenne (Avec Wiper)								

Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
SH Brise-copeaux  Finition et semi-finition	WNUMG080404-SH		●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SH		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SH		●	12.7	4.76	1.2	5.16	
SW Brise-copeaux  Finition et semi-finition (Avec Wiper)	WNUMG080404-SW		□	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SW		●	12.7	4.76	0.8	5.16	


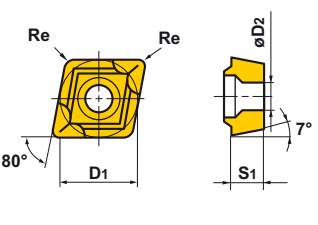

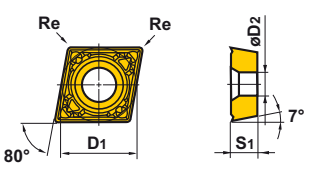

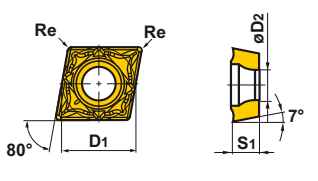

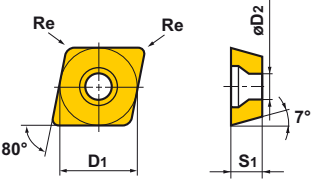

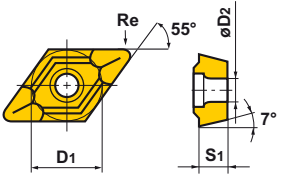

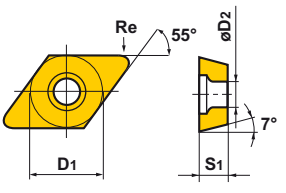

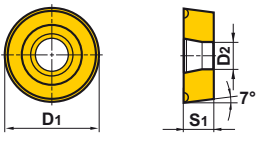
● Plaquette négative (sans trou)


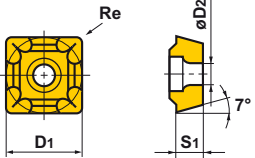

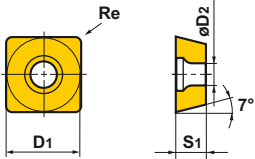

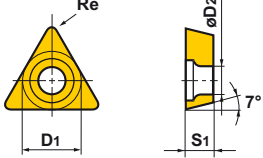

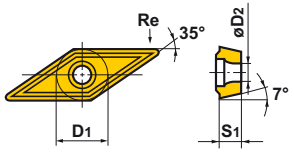

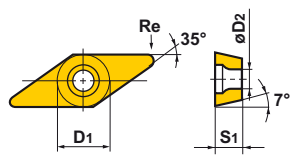
Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
Sans brise-copeaux 	SNMN120408	●	●	12.7	4.76	0.8	—	
	120412	●	●	12.7	4.76	1.2	—	
	120416	●	●	12.7	4.76	1.6	—	
Sans brise-copeaux 	TNMN160408	●	●	9.525	4.76	0.8	—	
	160412	●	●	9.525	4.76	1.2	—	
	160416	●	●	9.525	4.76	1.6	—	
	160420	★	★	9.525	4.76	2.0	—	

UC5105/UC5115

Plaquettes


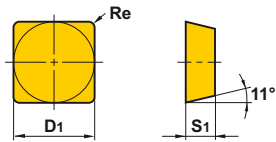

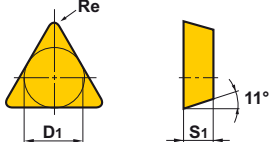
● Plaquette positive (avec trou)

Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
Standard Brise-copeaux  Ebauche moyenne	CCMT060204		●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	Nouveau 060208		●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	09T304	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	120412		●	12.7	4.76	1.2	5.5	
MW Brise-copeaux  Ebauche moyenne (Avec Wiper)	Nouveau CCMT120404-MW		□	12.7	4.76	0.8	5.5	
	Nouveau 120408-MW		●	12.7	4.76	1.2	5.5	
SW Brise-copeaux  Finition et semi-finition (Avec Wiper)	Nouveau CCMT060204-SW		●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	Nouveau 09T302-SW		□	9.525	3.97	0.2	4.4	
	Nouveau 09T304-SW		●	9.525	3.97	0.4	4.4	
Sans brise-copeaux  Ebauche moyenne	CCMW060204	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T304	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	120412	●	●	12.7	4.76	1.2	5.5	
Standard Brise-copeaux  Ebauche moyenne	DCMT070202	□	□	6.35	2.38	0.2	2.8	
	070204		●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	Nouveau 070208		●	6.35	2.38	0.2	2.8	
	11T304	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404		●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408		●	12.7	4.76	0.8	5.5	
Sans brise-copeaux  Ebauche moyenne	DCMW070204	●	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T304	●	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	●	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	150404	□	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	150408	□	□	12.7	4.76	0.8	5.5	
Standard Brise-copeaux  Ebauche moyenne	RCMX1204M0		●	12	4.76	—	4.2	

Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
Standard Brise-copeaux  Ebauche moyenne	SCMT09T304		●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	□	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404		●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	□	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	120412		□	12.7	4.76	1.2	5.5	
Sans brise-copeaux 	SCMW09T304		●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308		●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404		●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408		●	12.7	4.76	0.8	5.5	
	120412		□	12.7	4.76	1.2	5.5	
Sans brise-copeaux 	TCMW110204		●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	16T304		●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308		●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Standard Brise-copeaux  Ebauche moyenne	VCMT160404		●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408		●	9.525	4.76	0.8	4.4	
	160412		●	9.525	4.76	1.2	4.4	
Sans brise-copeaux 	VCMW110304		●	6.35	3.18	0.4	2.8	
	160404		●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408		●	9.525	4.76	0.8	4.4	

UC5105/UC5115

●Plaquette positive (sans trou)

Forme	Référence	Stock		Dimensions (mm)				Géométrie
		UC5105	UC5115	D1	S1	Re	D2	
	SPMN120308	●	●	12.7	3.18	0.8	—	
	TPMN110304	●	●	6.35	3.18	0.4	—	
	110308	●	●	6.35	3.18	0.8	—	
	160304	●	●	9.525	3.18	0.4	—	
	160308	●	●	9.525	3.18	0.8	—	
	160312	□	●	9.525	3.18	1.2	—	
	160316	□	●	9.525	3.18	1.6	—	
	220408	□	□	12.7	4.76	0.8	—	

● : Article standard stocké. □ : Article non stocké. Fabrication sur commande uniquement.


www.mitsubishicarbide.com
MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966
e-mail marketing@mmchg.de

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

C/Emperador 2, 46136 Museros, Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MITSUBISHI HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

ul. Bolschaja Pochtovaja, d.36, str.1 105082 Moscow, Russia
Tel. +007-095-72558-85 Fax +007-095-72558-85
e-mail mmc-moscow@lescom.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.

V.le delle Industrie 20/5, 20020 Arese (Mi)
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.

6, rue Jacques Monod, 91893 Orsay Cedex, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND Sp. z o.o.

Armii Karjowej 61, Wroclaw, Poland
Tel. +48-71-3351-620 Fax +48-71-3351-620
e-mail mmc@mhpl.pl