

# C4LATB

FRESA DE ESFERA CÓNICA DE METAL DURO  
MECANIZADO ALTAMENTE EFICAZ DE ALEACIONES  
EN ALUMINIO

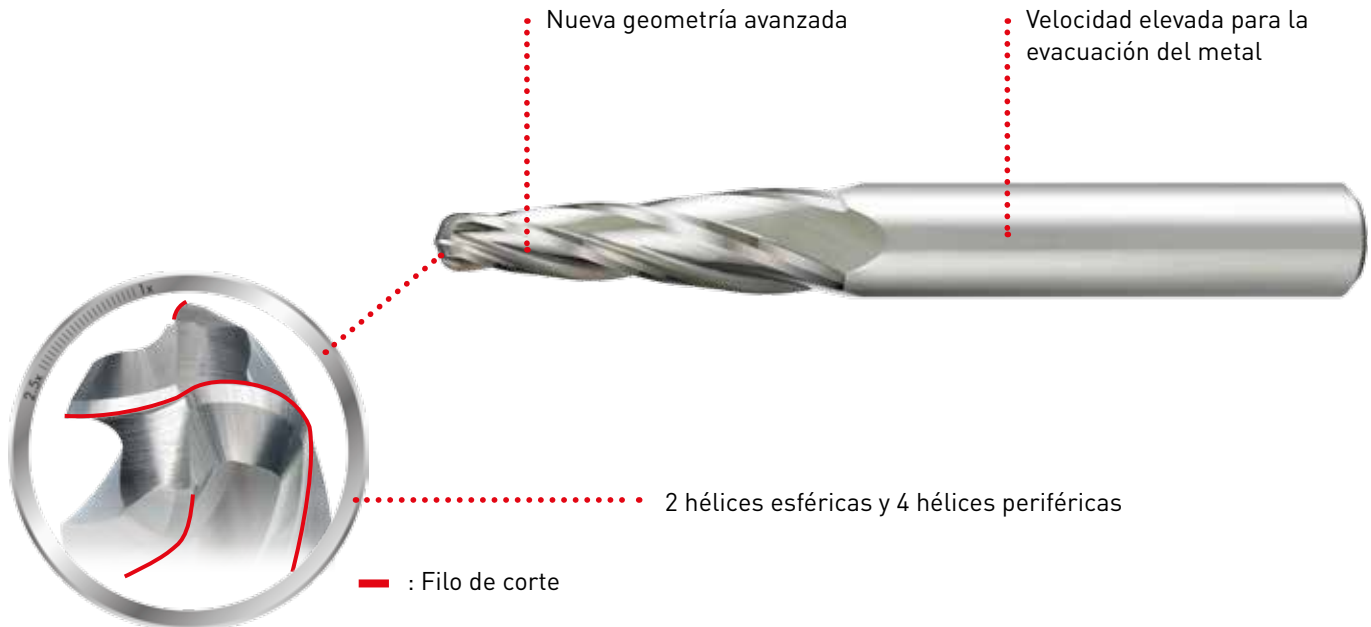


**DIAEDGE**

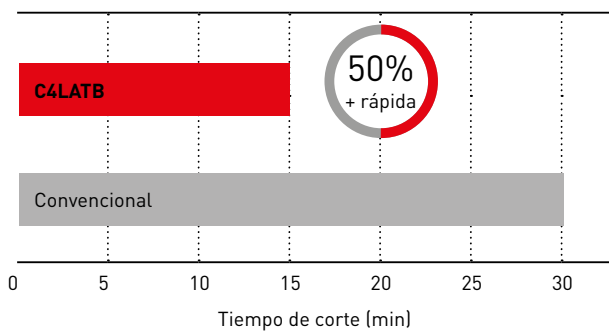
 **MITSUBISHI MATERIALS**

# C4LATB

## MECANIZADO ALTAMENTE EFICAZ EN ALEACIONES DE ALUMINIO



## EJEMPLO DE APLICACIÓN / RESULTADOS DE CORTE



Material	Aleación de aluminio
Herramienta	C4LATBR200T040AP30
Revoluciones n (min <sup>-1</sup> )	25.000
Avance de mesa Vf (mm/min)	5.600
Avance por diente fz (mm/t)	0.056 máx.
Profundidad de corte (mm)	8 (ranurado) 22 (acabado, fresado lateral)
Refrigerante	Emulsión, refrigerante periférico

Ø 91 x Ø 66 x 36 (h)



# C4LATB



N



RE<2

± 0.010

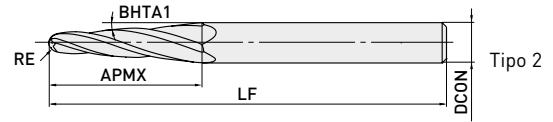
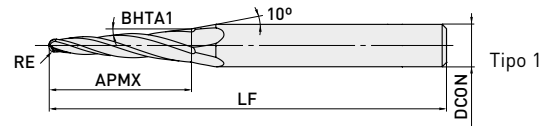


±5'



DCON = 6    DCON = 8

0 - 0.008    0 - 0.009



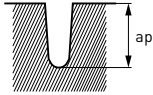
Referencia	RE	BHTA1	APMX	LF	DCON	ZEFP	Stock	Tipo
<b>NEW</b> C4LATBR050T040AP20	0.5	4°	20	70	6	4	●	1
<b>NEW</b> C4LATBR100T040AP20	1	4°	20	70	6	4	●	1
<b>NEW</b> C4LATBR150T040AP20	1.5	4°	20	75	8	4	●	1
<b>NEW</b> C4LATBR200T040AP30	2	4°	30	75	8	4	●	2

Disponibles fresas de esfera cónica con diseños especiales y modificados. Póngase en contacto con su distribuidor de Mitsubishi para obtener más información.

# CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

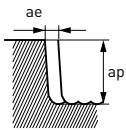
## RANURADO

		N		
Material de trabajo		Aleación de aluminio		
RE	n (min <sup>-1</sup> )	Vf (mm/min)	ap (mm)	
R 0.5	20.000	600	10	
R 1	20.000	2.800	10	
R 1.5	20.000	4.000	10	
R 2	20.000	4.000	15	



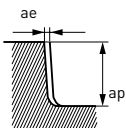
## FRESADO LATERAL

		N			
Material de trabajo		Aleación de aluminio			
RE	n (min <sup>-1</sup> )	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	
R 0.5	20.000	2.000	15	0.75	
R 1	20.000	4.000	15	1.5	
R 1.5	20.000	5.200	15	2.25	
R 2	20.000	5.200	23	3	



## FRESADO LATERAL (ACABADO)

		N			
Material de trabajo		Aleación de aluminio			
RE	n (min <sup>-1</sup> )	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	
R 0.5	20.000	800	18	0.1	
R 1	20.000	2.000	18	0.2	
R 1.5	20.000	2.400	18	0.3	
R 2	20.000	2.400	27	0.3	



- Se recomienda un corte fluido soluble en agua.  
Para el fresado lateral se recomienda un corte descendente.



---

# NOTAS

---

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

---

# NOTAS

---

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

---

# NOTAS

---

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

**GERMANY**

MMC HARTMETALL GMBH  
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch  
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966  
Email admin@mmchg.de

**U.K.**

MMC HARDMETAL U.K. LTD.  
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS  
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314  
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

**SPAIN**

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.  
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia  
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786  
Email mme@mmevalencia.com

**FRANCE**

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.  
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay  
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50  
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

**POLAND**

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O  
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław  
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621  
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

**RUSSIA**

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.  
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023  
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79  
Email info@mmc-carbide.ru

**ITALY**

MMC ITALIA S.R.L.  
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano  
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093  
Email info@mmc-italia.it

**TURKEY**

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ  
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı/İzmir  
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007  
Email info@mmchg.com.tr

DISTRIBUIDO POR:

□

□

└

└

