

C4LATB

ТВЕРДОСПЛАВНАЯ СФЕРО-КОНИЧЕСКАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА
ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

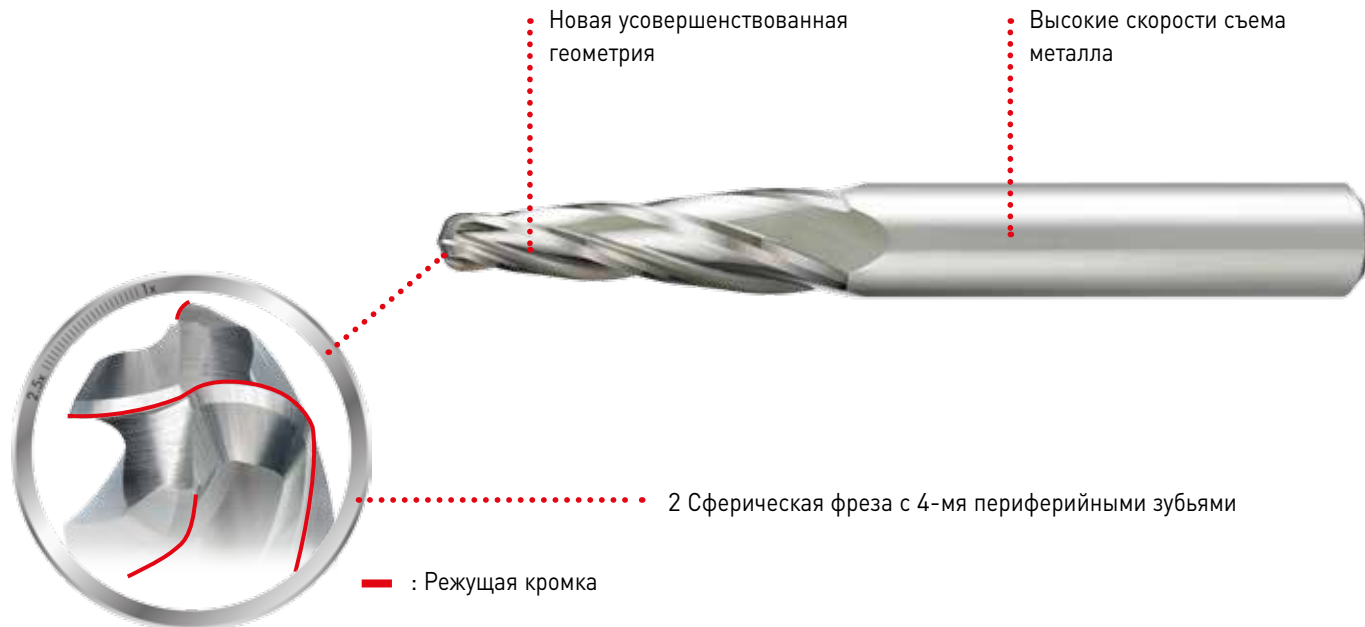


DIAEDGE

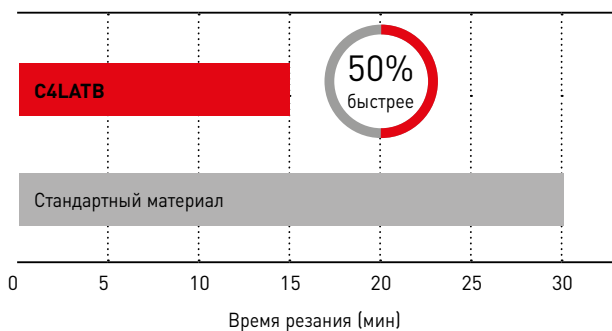
 **MITSUBISHI MATERIALS**

C4LATB

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ / ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕЗАНИЯ



Материал	алюминиевый сплав
Инструмент	C4LATBR200T040AP30
Частота вращения n (мин ⁻¹)	25.000
Подача стола V_f (мм/мин)	5.600
Подача на зуб f_z (мм/т)	0.056 Макс.
Глубина резания a_p (мм)	8 (обработка пазов)
	22 (чистовая обработка, полутное езерование)
Смазочно-охлаждающая жидкость	Эмульсия, периферийное охлаждение

Ø 91 x Ø 66 x 36 (h)



C4LATB



N



RE < 2

± 0.010

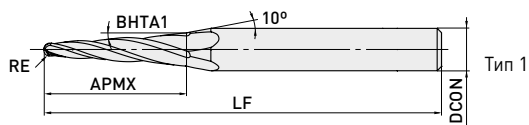


± 5°

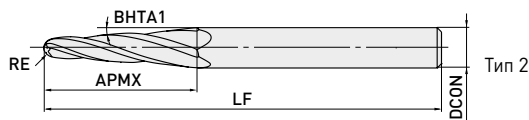


DCON = 6 DCON = 8

0 - 0.008 0 - 0.009



Тип 1



Тип 2

Обозначение

RE

BHTA1

APMX

LF

DCON

ZEFP

Наличие

Тип

Обозначение	RE	BHTA1	APMX	LF	DCON	ZEFP	Наличие	Тип
NEW C4LATBR050T040AP20	0.5	4°	20	70	6	4	●	1
NEW C4LATBR100T040AP20	1	4°	20	70	6	4	●	1
NEW C4LATBR150T040AP20	1.5	4°	20	75	8	4	●	1
NEW C4LATBR200T040AP30	2	4°	30	75	8	4	●	2

Имеются сферические концевые фрезы с конической рабочей частью модифицированной и специальной конструкции. За подробной информацией обращайтесь к местному дилеру Mitsubishi.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ОБРАБОТКА ПАЗОВ

		N		
Материал		Алюминиевый сплав		
RE	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)	ap (mm)	
R 0.5	20.000	600	10	
R 1	20.000	2.800	10	
R 1.5	20.000	4.000	10	
R 2	20.000	4.000	15	



КОНТУРНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

		N			
Материал		Алюминиевый сплав			
RE	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	
R 0.5	20.000	2.000	15	0.75	
R 1	20.000	4.000	15	1.5	
R 1.5	20.000	5.200	15	2.25	
R 2	20.000	5.200	23	3	



КОНТУРНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ (ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА)

		N			
Материал		Алюминиевый сплав			
RE	n (min ⁻¹)	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	
R 0.5	20.000	800	18	0.1	
R 1	20.000	2.000	18	0.2	
R 1.5	20.000	2.400	18	0.3	
R 2	20.000	2.400	27	0.3	



1. Рекомендуется использовать водорастворимую СОЖ.
Попутное фрезерование рекомендуется для контурной обработки.



ДЛЯ ЗАМЕТОК

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmvalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı/İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

ДИСТРИБЬЮТОР:

Г

Г

Г

Г

