

# C4LATB

FRESA INTEGRALE CONICA CON TESTA SEMISFERICA  
LAVORAZIONE AD ALTA EFFICIENZA DI LEGHE DI ALLUMINIO

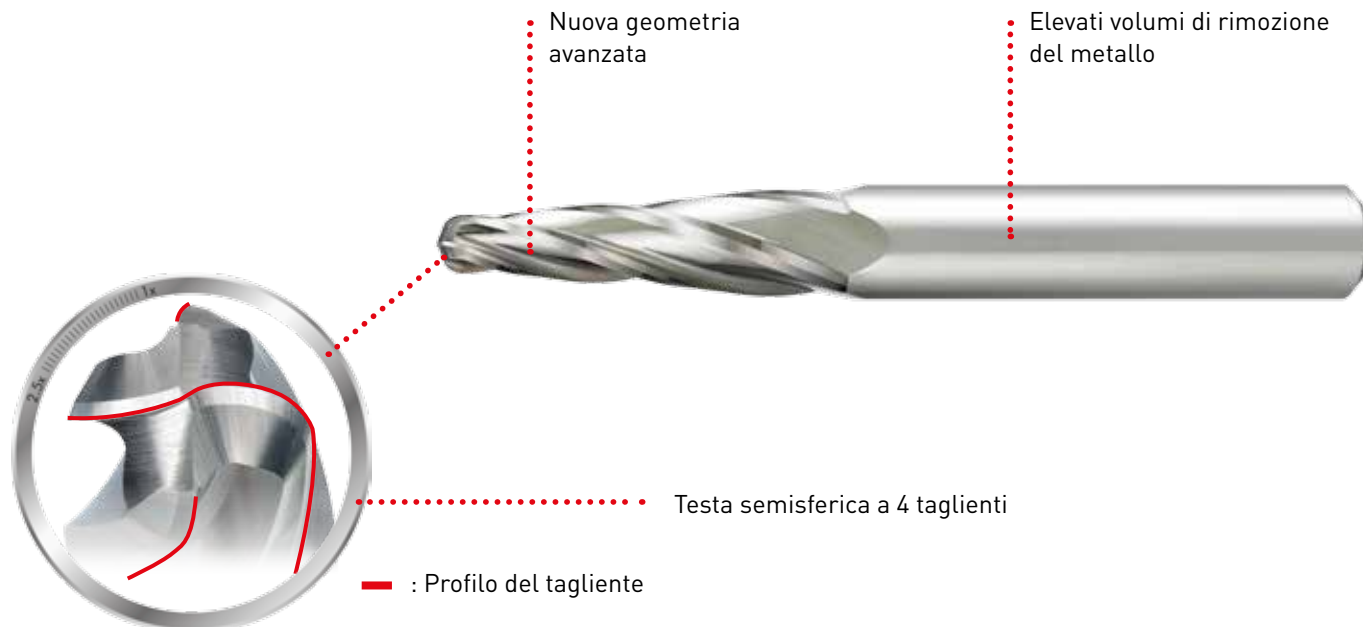


**DIAEDGE**

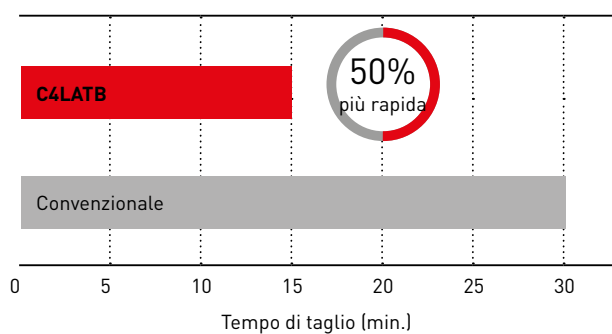
 **MITSUBISHI MATERIALS**

# C4LATB

## LAVORAZIONE AD ALTA EFFICIENZA DI LEGHE DI ALLUMINIO



## ESEMPIO DI APPLICAZIONE/PRESTAZIONI DI TAGLIO



Materiale	Leghe di alluminio
Utensile	C4LATBR200T040AP30
Giri n (min <sup>-1</sup> )	25.000
Avanzamento tavola Vf (mm/min)	5.600
Avanzamento al dente fz (mm/t)	0.056 max.
Profondità di taglio ap (mm)	8 (resatura di cave) 22 (finitura, fresatura in contornatura)
Refrigerante	Emulsione, refrigerante periferico

Ø 91 x Ø 66 x 36 (h)



# C4LATB



N



RE<2

± 0.010

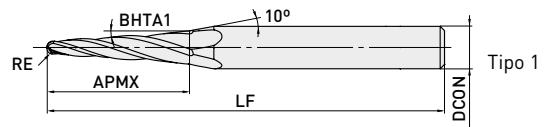


±5'



DCON = 6    DCON = 8

0 - 0.008    0 - 0.009



Tipo 1



Tipo 2

Codice ordinazione

RE

BHTA1

APMX

LF

DCON

ZEFP

Disponibilità

Tipo

**NEW** C4LATBR050T040AP20

0.5

4°

20

70

6

4

●

1

**NEW** C4LATBR100T040AP20

1

4°

20

70

6

4

●

1

**NEW** C4LATBR150T040AP20

1.5

4°

20

75

8

4

●

1

**NEW** C4LATBR200T040AP30

2

4°

30

75

8

4

●

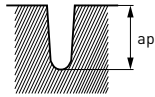
2

E' possibile fornire frese integrali coniche con testa semisferica modificata o con design speciale. Per ulteriori dettagli, si prega di contattare un rivenditore Mitsubishi.

# CONDIZIONI DI TAGLIO RACCOMANDATE

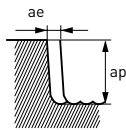
## FRESATURA DI CAVE

		N		
Materiale		Leghe di alluminio		
RE	n (min <sup>-1</sup> )	Vf (mm/min)	ap (mm)	
R 0.5	20.000	600	10	
R 1	20.000	2.800	10	
R 1.5	20.000	4.000	10	
R 2	20.000	4.000	15	



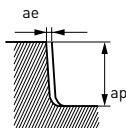
## FRESATURA IN SPALLAMENTO

		N			
Materiale		Leghe di alluminio			
RE	n (min <sup>-1</sup> )	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	
R 0.5	20.000	2.000	15	0.75	
R 1	20.000	4.000	15	1.5	
R 1.5	20.000	5.200	15	2.25	
R 2	20.000	5.200	23	3	



## FRESATURA LATERALE (FINITURA)

		N			
Materiale		Leghe di alluminio			
RE	n (min <sup>-1</sup> )	Vf (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)	
R 0.5	20.000	800	18	0.1	
R 1	20.000	2.000	18	0.2	
R 1.5	20.000	2.400	18	0.3	
R 2	20.000	2.400	27	0.3	



- Si raccomanda di utilizzare un fluido da taglio solubile in acqua.  
Per la fresatura laterale, si raccomanda il taglio concorde.



---

# PROMEMORIA

---

A series of horizontal dashed lines for writing.

---

# PROMEMORIA

---

A series of horizontal dashed lines for writing.

---

# PROMEMORIA

---

A series of horizontal dotted lines for writing.

**GERMANY**

MMC HARTMETALL GMBH  
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch  
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966  
Email admin@mmchg.de

**U.K.**

MMC HARDMETAL U.K. LTD.  
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS  
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314  
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

**SPAIN**

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.  
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia  
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786  
Email mme@mmevalencia.com

**FRANCE**

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.  
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay  
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50  
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

**POLAND**

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O  
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław  
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621  
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

**RUSSIA**

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.  
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023  
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79  
Email info@mmc-carbide.ru

**ITALY**

MMC ITALIA S.R.L.  
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano  
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093  
Email info@mmc-italia.it

**TURKEY**

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ  
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı/İzmir  
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007  
Email info@mmchg.com.tr

DISTRIBUITO DA:

□

□

└

└