

DCCC

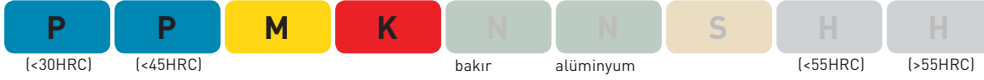
DEĞİŞTİRİLEBİLİR UÇLU PARMAK FREZE
DERİN KENAR FREZELEME
VE KANAL AÇMA İÇİN



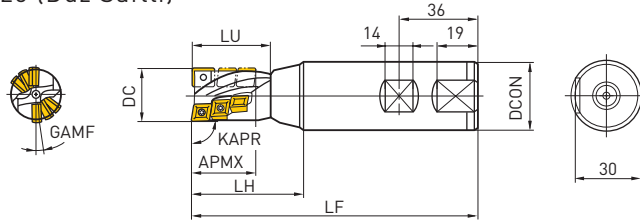
PERFORMANS VE
GÜVENİRLİLİK
İÇİN YÜKSEK
RİJİDLİKDE TAKIM

DCCC

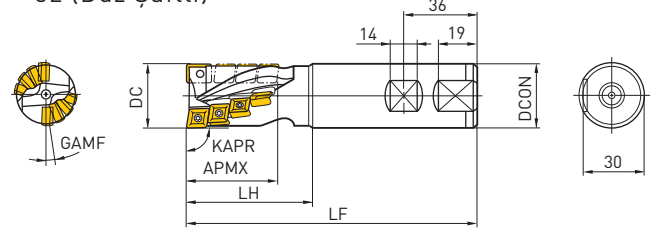
DERİN KENAR FREZELEME VE KANAL AÇMA İÇİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR UÇLU PARMAK FREZE



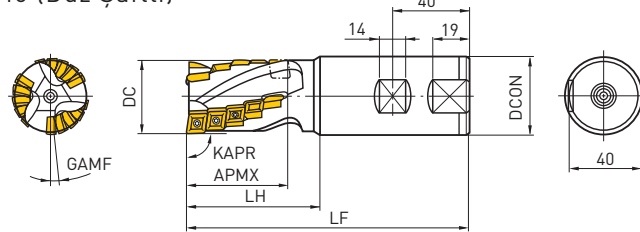
φ25 (Düz Şaftlı)



φ32 (Düz Şaftlı)



φ40 (Düz Şaftlı)

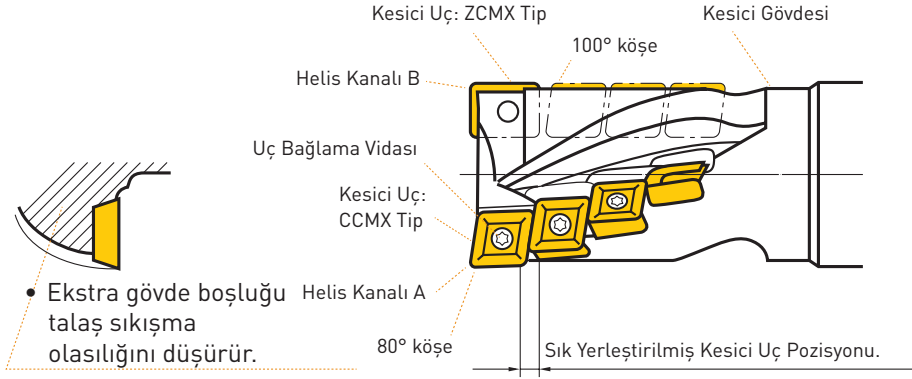


KAPR:90°

DC	Sipariş Numarası	Stok	R	Diş Sayısı		Boyutlar (mm)						Kesici Uç Sayısı			
				Helis kanalları	Toplam Zemin	LF	DCON	LH	LU	APMX	GAMF	Çevresel ve Zemin Kesici Uçları	Zemin Kesici Ucu (Sadece bir adet)		
												CCMX08 3508EN-A	CCMX09 T308EN-	ZCMX08 3508ER-A	ZCMX09 T308ER-
25	DCCCR2506S32	●	2	6	2	130	32	50	36	27	8°	5	-	1	-
	DCCCR2510S32	●	2	10	2	150	32	70	56	44	8°	9	-	1	-
32	DCCCR3208S32	●	2	8	2	140	32	60	-	43	8°36'	-	7	-	1
	DCCCR3212S32	●	2	12	2	160	32	80	-	63	8°36'	-	11	-	1
40	DCCCR4015S40	●	3	15	3	150	40	70	-	53	5°31'	-	14	-	1
	DCCCR4015S42	★	3	15	3	150	42	70	-	53	5°31'	-	14	-	1
	DCCCR4024S40	●	3	24	3	180	40	100	-	83	5°31'	-	23	-	1
	DCCCR4024S42	★	3	24	3	180	42	100	-	83	5°31'	-	23	-	1

Yalnızca sağ takım .

DCCC TİP PARMAK FREZE TASARIM ÖZELLİKLERİ

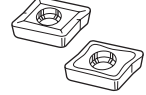


- CCMX kesici ucun 80°lik 2 köşesi "A" kanalı içinde ve 100°lik 2 köşesi "B" kanalı üstünde olmak üzere 4 kenarın tamamı kesici kenar olarak kullanılabilir.

YEDEK PARÇALAR

Takım Numarası

*



Uç Vidası

Anahtar

Kesici uç

Çevresel ve Zemin Kesici Uç

Zemin Kesici Uç (Sadece bir adet)

DCCR25

CS300890T

TKY08DS

CCMX083508EN-A

ZCMX083508ER-A

DCCR32

CS350990T

TKY10DS

CCMX09T308EN-A / B

ZCMX09T308ER-A / B


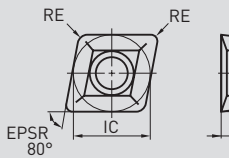
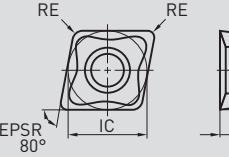

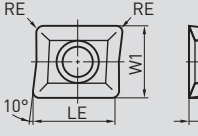
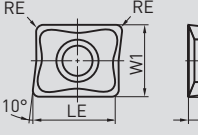
DCCR40

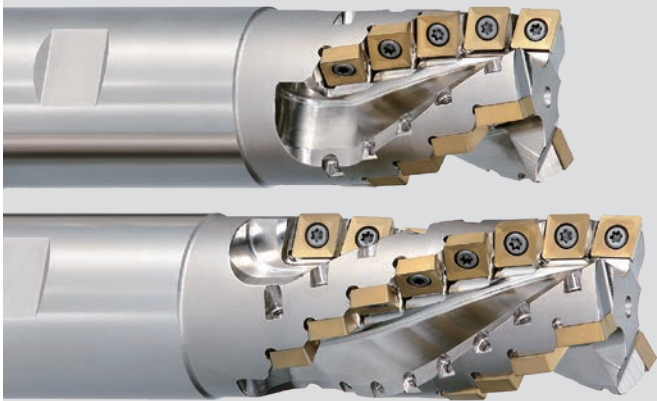
* Sıkma Torku (N • m): CS300890T=1.0, CS350990T=2.5

AVANTAJLARI

- Gürültüyü önleyen farklı açılı helis kanalları
- Yüksek performans ve güvenilirlik için dayanıklı takım
- Derin 2D profil frezelemede yüksek verimlilik

KESİCİ UÇLAR

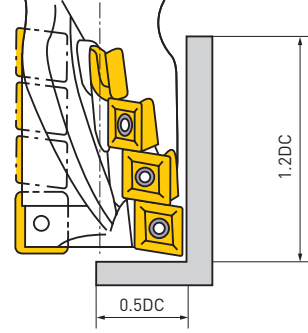
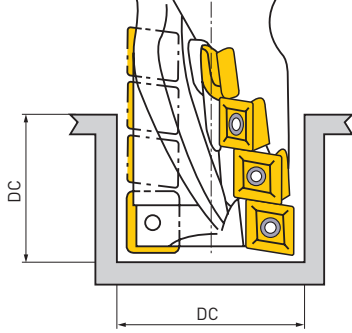
Malzeme	P	Çelik	●	●	●	●	Kesme Şartları:						
M	Paslanmaz Çelik	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	Dökme Demir	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Şekil	Sipariş Numarası	Sınıf	Honlama	F7030	VP15TF	UP20M	UT120T	LE	W1	IC	S	RE	Geometri
	CCMX083508EN-A	M	E	●	★	★	-	-	7.94	3.5	0.8		
	CCMX09T308EN-A	M	E	●	●	★	-	-	9.525	3.97	0.8		
Güçlü Kesme Kenarlı Tip	CCMX09T308EN-B	M	E	●		★	-	-	9.525	3.97	0.8		
	ZCMX083508ER-A	M	E	●		★	10.4	7.94	-	3.5	0.8		
	ZCMX09T308ER-A	M	E	●	●	●	★	12	9.525	-	3.97	0.8	
Güçlü Kesme Kenarlı Tip	ZCMX09T308ER-B	M	E	●	★	★	12	9.525	-	3.97	0.8		



ÖNERİLEN KESME KOŞULLARI

Kesme Modu A : Kanal Frezeleme (Kesme Boyu Standart Tipi)

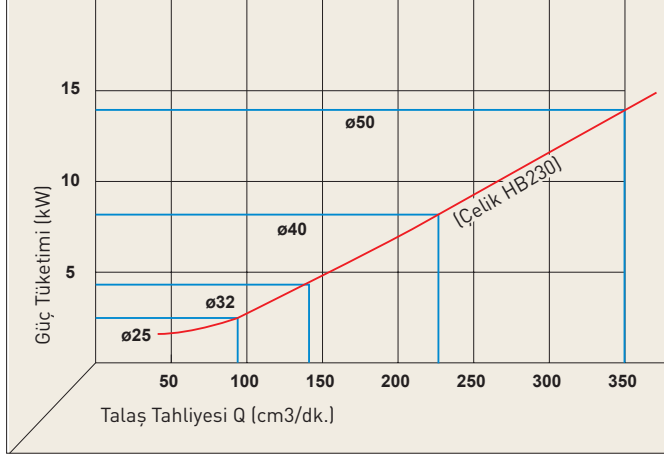
Kesme Modu B : Dik Kenar Frezeleme (Kesme Boyu Standart Tipi)



Malzeme	Sertlik	Kalite	Kesme Modu	Kesme Hızı (m/dk)	Tabla İlerleme Hızı (mm/dk)		
					Ø 25 mm	Ø 32 mm	Ø 40 mm
P Yumuşak Çelik	≤ 180HB	VP15TF	A	180 (100-250)	120 (100-140)	120 (100-140)	120 (100-140)
			B	180 (100-250)	200 (180-220)	200 (180-220)	230 (200-250)
Karbon Çeliği Alaşımlı Çelik	180-280HB	VP15TF	A	180 (100-250)	120 (100-140)	120 (100-140)	140 (120-150)
			B	180 (100-250)	150 (120-180)	150 (120-180)	180 (150-200)
	280-350HB	VP15TF	A	180 (100-250)	100 (80-120)	100 (80-120)	130 (100-150)
			B	180 (100-250)	120 (100-140)	120 (100-140)	150 (120-180)
Yüksek Alaşımlı Çelik	200-280HB	VP15TF	A	140 (100-180)	100 (80-120)	100 (80-120)	130 (100-150)
			B	140 (100-180)	120 (100-140)	120 (100-140)	150 (120-180)
M Paslanmaz Çelik	≤200HB	VP15TF	A	150 (100-200)	70 (50-90)	70 (50-90)	70 (50-90)
			B	150 (100-200)	100 (80-120)	100 (80-120)	120 (100-140)
K Dökme Demir	Kopma Mukavemeti ≤450 MPa	VP15TF	A	160 (100-220)	200 (180-220)	200 (180-220)	230 (200-250)
			B	160 (100-220)	230 (200-250)	230 (200-250)	260 (240-280)

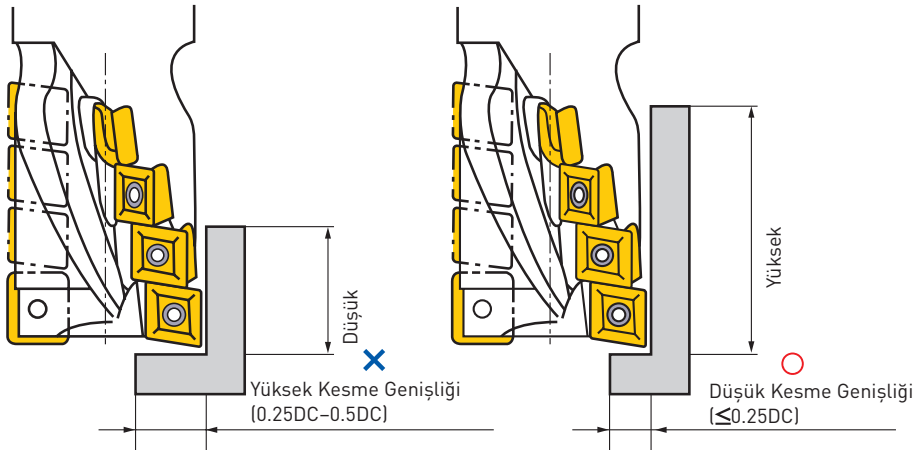
GÜÇ TÜKETİMİ

- Tezgah gücüne uygun koşulları seçmek için lütfen aşağıdaki tabloyu referans alın.
- Talaş Tahliyesi Q (cm³/dk.)=Tabla İlerleme Hızı x Kesme Derinliği x Kesme Genişliği :1000



KESME BOYUNUN YÜKSEKLİĞİNE GÖRE KULLANIM

- Takım serbest boyunun uzun, kesme derinliği ve genişliğinin de yüksek olduğu uygulamalar, gürültülü çalışma ve takım kırılmalarına neden olur.
- Eksenel kesme derinliği miktarı, yanal kesme genişliğinden yüksek tutulmalıdır. (Aşağıdaki görsele bakın.)



NOTLAR

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstraße 2. 40670 Meerbusch
Tel +49 2159 91890 Fax +49 2159 918966
E-Mail admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD
Mitsubishi House, Galena Close. B77 4AS Tamworth
Tel +44 1827 312312 Fax +44 1827 312314
E-Mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador. 46136 Museros/Valencia
Tel +34 96 144 1711 Fax +34 96 144 3786
E-Mail mme@mmevalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod 91400 Orsay
Tel +33 169 355353. Fax +33 169 355350
E-Mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A, 20156 Milano
Tel +39 02 93 77031 Fax +39 02 93 589093
E-Mail info@mmc-italia.it

RUSSIA

MITSUBISHI HARDMETAL OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24, build.3, 107023 Moscow
Tel +7 495 7255885 Fax +7 495 9813973
E-Mail info@mmc-carbide.ru

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław
Tel +48 71335 1620 Fax +48 71335 1621
E-Mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 / 15001 35580 Bayraklı / İzmir
Tel. +90 232 5015000 Fax +90 232 5015007
E-Mail info@mmchg.com.tr

DAĞITICI:

□

□

L

└

Sipariş Kodu: B244TR 

Yayımlanma Yeri: 06.2016 (X XXX), Basım yeri XXX

