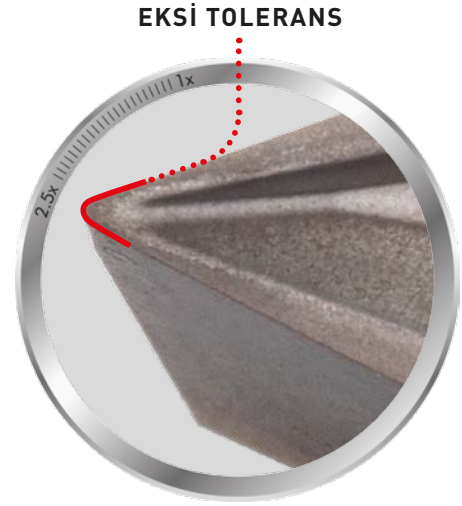


MS6015

KÜÇÜK PARÇALARIN İŞLENMESİ İÇİN
PVD KAPLI KARBÜR KALİTE



DIAEDGE

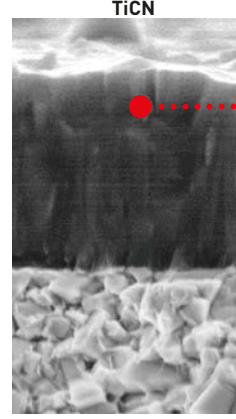
 **MITSUBISHI MATERIALS**

MS6015

KARBON ÇELİKLERİ İÇİN PVD KAPLI KARBÜR KALİTE

Aşınma direncini büyük ölçüde arttıran özel karbür alt yapı ile yeni PVD kaplamanın uyumlu işbirliği.

	MS6015	Klasik
Kaplama	Çok katlı TiCN	TiAlN
Sertlik (HV)	3000	2800
Sürtünme Katsayısı	Düşük	Yüksek
Temel Malzeme Sertliği (HRA)	92.0	92.0
T.R.S (GPa)	2.0	2.0



Üstün aşınma ve kaynak direnci ve karbon çeliği için mümkün olan en iyi sonuçların örneklenmesi.

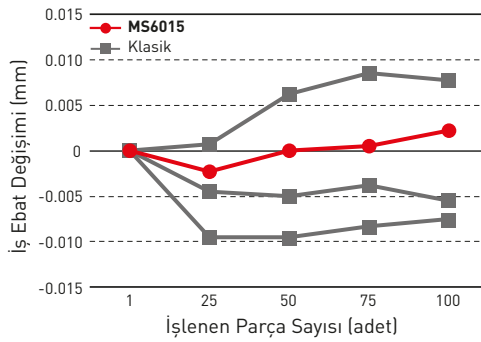


Mükemmel ölçüsel hassasiyet ve finiş yüzey.

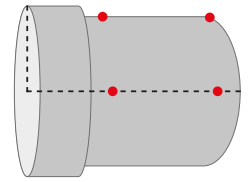
KESME PERFORMANSI

Klasik ürünlerle karşılaştırıldığında MS6015 süper talaş tahliyesi ve kesme kenarında kaynak oluşması yanı sıra dış çap ebatlarında minimum değişim sunar.

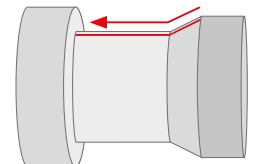
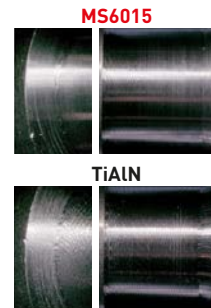
Kesici uç	DCGT11T302
İş parçası Malzemesi	DIN C22
Kesme Hızı Vc (m/dk)	100
İlerleme f (mm/dev)	0.05
Kesme Derinliği ap (mm)	1
Soğutma Sıvısı	Sulu Kesme



4 noktanın ortalama ölçümü.



Kesici uç	DCGT11T302
İş parçası Malzemesi	Düşük karbonlu çelik (JIS S20C)
Kesme Hızı Vc (m/dk)	100
İlerleme f (mm/dev)	0.04
Kesme Derinliği ap (mm)	2.5 mm



KÖŞE RADYUSU EKŞİ TOLERANSLI KESİCİ UCU

Sipariş Numarası:	DCGT11T301 M R-SN	→ 01M ⌀ R0.08mm (R0.05 — R0.10mm)
	DCGT11T302 M R-SN	→ 02M ⌀ R0.18mm (R0.15 — R0.20mm)
	DCGT11T304 M -SMG	→ 04M ⌀ R0.38mm (R0.35 — R0.40mm)

Örnek:

DCGT11T301MR-SN
DCG32.50.2MRSN
MS6015 R0.08



KIRICI SİSTEMİ

Uygulama Tolerans	Kırıcı Adı ve Resmi	Özellikler	Kesit Geometrisi
Hafif Kesme	R-SS	Otomatik tornada işleme hafif kesme Paralel talaş kırıcı. Düşük ilerleme hızlarında mükemmel talaş kontrolü.	Karbon Çeliği • Alaşımli Çelik ap (mm) vs f (mm/dev) graph Yankenar 14°
	R-SN	Otomatik tornada işleme orta kesme Paralel talaş kırıcı. Düşük ila orta ilerleme hızlarında mükemmel talaş kontrolü.	Karbon Çeliği • Alaşımli Çelik ap (mm) vs f (mm/dev) graph Yankenar 20°
Orta Kesme	SMG	Otomatik tornada işleme orta kesme 3D kalıptan çıkmış talaş kırıcı iyi talaş kontrolü sağlar. G sınıfı kesici uç, keskin kesme hareketi sağlayarak yüksek hassasiyette işlemeye izin verir. Kopyalama ve geri tornalama için uygun kırıcı geometrisi.	Karbon Çeliği • Alaşımli Çelik ap (mm) vs f (mm/dev) graph Köşe Yankenar 14° 9°

ÖNERİLEN KESME ŞARTLARI

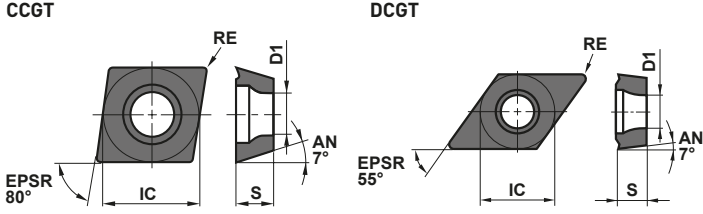
İş parçası Malzemesi	Kalite	Kesme Hızı (m/dk)	İlerleme (mm/dev)
P Karbon Çeliği • Alaşımli Çelik	MS6015	100 (50—150)	0.08 (0.01—0.15)
Demir - Otomat Çeliği		150 (50—250)	0.08 (0.01—0.15)

MS6015

7° POZİTİF KESİCİ UÇLAR (DELİKLİ)

P

G Sınıfı
CCGT



Hafif Kesme

R-SS



Orta Kesme

R-SN



Orta Kesme

SMG



Hafif Kesme

R-SS



Orta Kesme

R-SN



Orta Kesme

SMG



Sipariş Numarası	Kesme Alanı	MS6015	IC	S	RE *	D1
------------------	-------------	--------	----	---	------	----

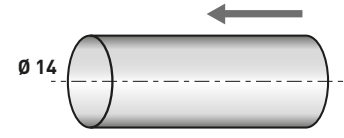
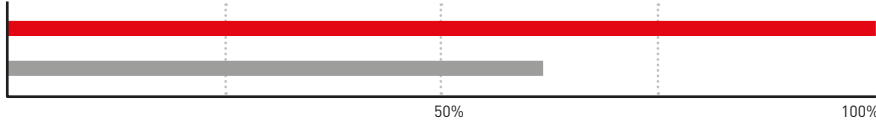
NEW CCGT060201MR-SS	L	●	6.35	2.38	0.08	2.8
NEW CCGT060202MR-SS	L	●	6.35	2.38	0.18	2.8
NEW CCGT09T301MR-SS	L	●	9.525	3.97	0.08	4.4
NEW CCGT09T302MR-SS	L	●	9.525	3.97	0.18	4.4
NEW CCGT09T304MR-SS	L	●	9.525	3.97	0.38	4.4
NEW CCGT060201MR-SN	M	●	6.35	2.38	0.08	2.8
NEW CCGT060202MR-SN	M	●	6.35	2.38	0.18	2.8
NEW CCGT09T301MR-SN	M	●	9.525	3.97	0.08	4.4
NEW CCGT09T302MR-SN	M	●	9.525	3.97	0.18	4.4
NEW CCGT09T304MR-SN	M	●	9.525	3.97	0.38	4.4
NEW CCGT060201M-SMG	M	●	6.35	2.38	0.08	2.8
NEW CCGT060202M-SMG	M	●	6.35	2.38	0.18	2.8
NEW CCGT060204M-SMG	M	●	6.35	2.38	0.38	2.8
NEW CCGT09T301M-SMG	M	●	9.525	3.97	0.08	4.4
NEW CCGT09T302M-SMG	M	●	9.525	3.97	0.18	4.4
NEW CCGT09T304M-SMG	M	●	9.525	3.97	0.38	4.4
NEW DCGT070201MR-SS	L	●	6.35	2.38	0.08	2.8
NEW DCGT070202MR-SS	L	●	6.35	2.38	0.18	2.8
NEW DCGT11T301MR-SS	L	●	9.525	3.97	0.08	4.4
NEW DCGT11T302MR-SS	L	●	9.525	3.97	0.18	4.4
NEW DCGT11T304MR-SS	L	●	9.525	3.97	0.38	4.4
NEW DCGT070201MR-SN	M	●	6.35	2.38	0.08	2.8
NEW DCGT070202MR-SN	M	●	6.35	2.38	0.18	2.8
NEW DCGT11T301MR-SN	M	●	9.525	3.97	0.08	4.4
NEW DCGT11T302MR-SN	M	●	9.525	3.97	0.18	4.4
NEW DCGT11T304MR-SN	M	●	9.525	3.97	0.38	4.4
NEW DCGT070201M-SMG	M	●	6.35	2.38	0.08	2.8
NEW DCGT070202M-SMG	M	●	6.35	2.38	0.18	2.8
NEW DCGT070204M-SMG	M	●	6.35	2.38	0.38	2.8
NEW DCGT11T301M-SMG	M	●	9.525	3.97	0.08	4.4
NEW DCGT11T302M-SMG	M	●	9.525	3.97	0.18	4.4
NEW DCGT11T304M-SMG	M	●	9.525	3.97	0.38	4.4

* RE – Köşe Radyüsü



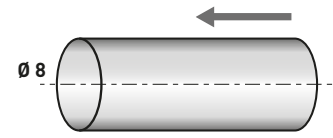
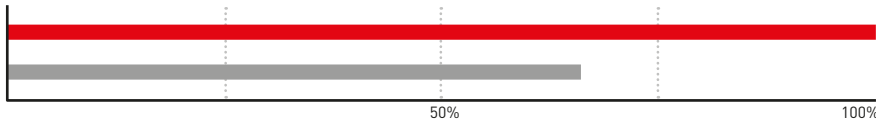
UYGULAMA ÖRNEKLERİ

Kesici uç	DCGT11T302M-SMG (MS6015)
İş Parçası Malzemesi	Demir (JIS SUr)
Kesme modu	Dış çap, Düzenli
Kesme Hızı Vc (m/dk)	197 (4500 dk ⁻¹)
İlerleme f (mm/dev)	0.1
Kesme Derinliği ap (mm)	0.1
Soğutma	Sulu kesme (yağ)
Sonuç	İş parçası sayısı: 500



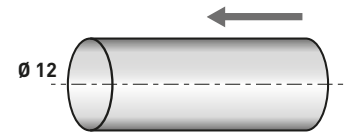
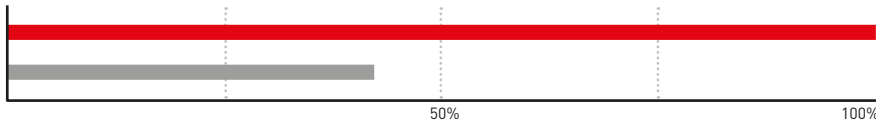
Mükemmel finiş yüzey ve klasik ürünlere göre 1,4 kat daha uzun takım ömrü. İstikrarlı SMG kırıcı ve talaş tahliyesi yönetimi.

Kesici uç	DCGT11T301MR-SN (MS6015)
İş Parçası Malzemesi	Otomat Çelikleri (JIS SUM24L)
Kesme modu	Dış çap, Düzenli
Kesme Hızı Vc (m/dk)	125 (5000 dk ⁻¹)
İlerleme f (mm/dev)	0.05
Kesme Derinliği ap (mm)	0.3
Soğutma	Sulu kesme (yağ)
Sonuç	İş parçası sayısı: 3000



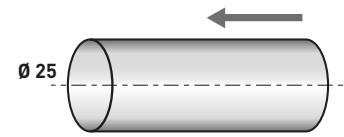
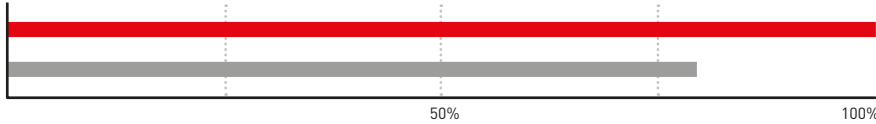
MS6015 minimal kaynak oluşumu ve güvenilir ebatsal doğruluk

Kesici uç	DCGT11T302MR-SN (MS6015)
İş Parçası Malzemesi	Karbon Çeliği (DIN Ck45)
Kesme modu	Dış çap, Düzenli
Kesme Hızı Vc (m/dk)	113 (3000 dk ⁻¹)
İlerleme f (mm/dev)	0.03
Kesme Derinliği ap (mm)	1.0
Soğutma	Sulu kesme (yağ)
Sonuç	İş parçası sayısı: 1100



MS6015 üstün aşınma direnci ve klasik ürünlere göre 2 kat daha uzun ömür.

Kesici uç	DCGT11T302M-SMG (MS6015)
İş Parçası Malzemesi	Yumuşak Çelik (DIN Ck15)
Kesme modu	Dış çap, Düzenli
Kesme Hızı Vc (m/dk)	100 (1300 dk ⁻¹)
İlerleme f (mm/dev)	0.12
Kesme Derinliği ap (mm)	1.3
Soğutma	Sulu kesme (yağ)
Sonuç	İş parçası sayısı: 500



MS6015 üstün kaynak oluşumu direnci ve klasik ürünlere göre 1,3 kat daha uzun ömür.

NOTLAR

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

NOTLAR

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmvalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı/İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

DAĞITICI:

□

□

L

┘

Sipariş Kodu: B210TR 

Yayınlanma Tarihi: 2018.04 (0 -), Almanya'da basılmıştır