

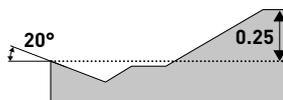
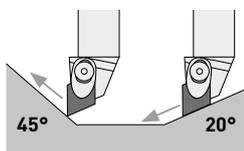
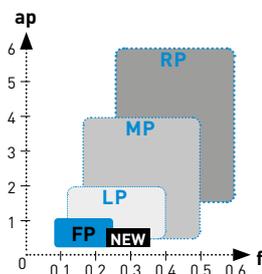
FP

СТРУЖКОМ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛИ
ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ЭФФЕКТИВНОГО СТРУЖКОДРОБЛЕНИЯ



FP

СТРУЖКОЛОМ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛИ ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ЭФФЕКТИВНОГО СТРУЖКОДРОБЛЕНИЯ



ЛУЧШИЙ ВЫБОР ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛИ

Стружколом FP обеспечивает стабильный контроль стружки и отличную шероховатость поверхности для широкой области применения, включая различные глубины резания и скорости подачи.

Р СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ ПО СТАНДАРТАМ ISO

Идеально подходит для чистовой обработки сталей общего назначения, деформируемых и низкоуглеродистых сталей. Помогает предотвратить зажимание стружки при копировальной обработке.

ГЕОМЕТРИЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ FP

20-ти градусный передний угол и выступ разработан с геометрией, обладающей низким сопротивлением резанию и превосходной остротой.

ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕДНИЙ УГОЛ 20°

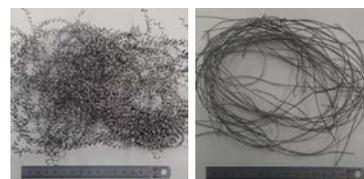
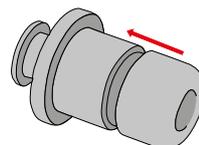
Обеспечивает высокую остроту и повышенную надежность для обработки мягких материалов. Выпуклый стружколом улучшает форму стружки в широком диапазоне режимов резания.

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ

Чистовая обработка заготовки (с СОЖ)

Пластина	DNMG150408-FP MP3025
Материал заготовки	18CrMo4 / 1.7243
Режим резания	Наружная обработка, непрерывное резание
Скорость резания V_c (м/мин)	220
Подача f (мм/об)	0.25
Глубина резания a_p (мм)	0.5
СОЖ	Эмульсия

Результат: Новый стружколом FP обеспечивает улучшенное стабильное стружкодробление при чистовой обработке.



Конкурент

Стружколом FP

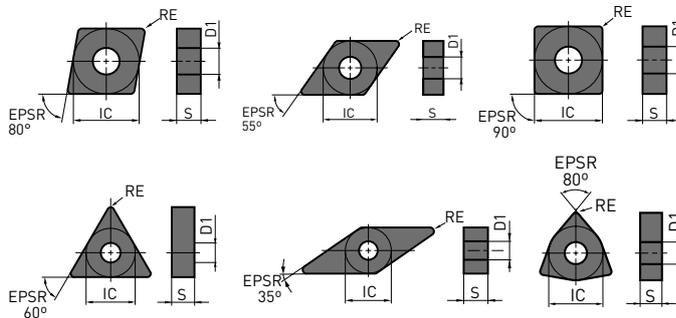
НЕГАТИВНЫЕ ПЛАСТИНЫ

(С ОТВЕРСТИЕМ)

Р **К**

Класс M

CNMG, DNMG, SNMG,
TNMG, VNMG, WNMG



Чистовая обработка
FP



Обозначение	Диапазон резания	Диапазон резания				IC	S	RE	DC
		MC6015	MC6025	NX2525	MP3025				
CNMG120402-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW CNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW DNMG150412-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
NEW DNMG150612-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
SNMG120404-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW SNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
NEW TNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
NEW VNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080402-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW WNMG080412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

ВЫБОР СПЛАВА

ISO	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ISO
P		K
P10	MC6015	K10
P20	CVD MC6025	K20
P30	CVD MC6025 Кермет	K30
P40	CVD MC6025 Кермет С покрытием Кермет	K40
		NX2525

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Диапазон резания	Vc (m/min ⁻¹)	f (мм/об)	ap (мм)
Р	Общая обработка	230 – 395	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
	Углеродистая сталь, легированная сталь	Нестабильная обработка	230 – 375	0.08 – 0.25

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmevalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com

ДИСТРИБЬЮТОР:

□

□

└

└

