

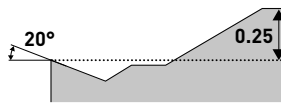
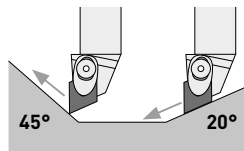
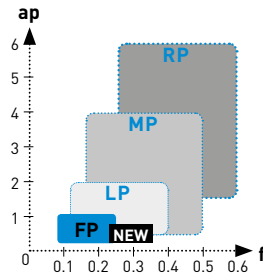
FP

SPANBRECHER FÜR DAS SCHLICHTEN VON STAHL
GROSSER SPANKONTROLLBEREICH



FP

SPANBRECHER FÜR DAS SCHLICHTEN VON STAHL GROSSER SPANKONTROLLBEREICH



ERSTE WAHL FÜR DAS SCHLICHTEN VON STAHL

Der FP-Spanbrecher eignet sich für einen breiten Anwendungsbereich von unterschiedlichen Schnitttiefen und Vorschüben, für stabile Spankontrolle und hohe Oberflächengüten.

P ISO-ANWENDUNGSBEREICH

Ideal für das Schlichten allgemeiner, formbarer und kohlenstoffarmer Stähle. Trägt zur Vermeidung von Spänestau beim Kopierdrehen bei.

QUERSCHNITT DER FP-SCHNEIDE

Ein Spanwinkel von 20° in Verbindung mit der neuen Spanbrechergeometrie gewährleistet einen geringen Schnittwiderstand und sorgt für eine herausragende Schärfe der Schneide.

POSITIVER SPANWINKEL VON 20°

Bietet eine herausragende Schärfe und optimale Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung weicher Werkstoffe. Die konvexe Spanbrechergeometrie verbessert die Form der Späne unter einer Vielzahl von Schnittbedingungen.

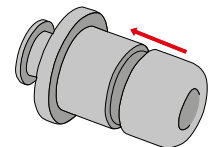
ANWENDUNGSBEISPIEL

Schlichten des Werkstücks (Nassbearbeitung)

WSP	DNMG150408-FP MP3025
Werkstoff	18CrMo4 / 1.7243
Schnittmodus	Überdrehen, glatter Schnitt
Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	220
Vorschub f (mm/U)	0.25
Schnitttiefe a_p (mm)	0.5
Kühlmittel	Emulsion

Ergebnis

Der neue FP-Spanbrecher weist eine verbesserte, stabile Spankontrolle beim Schlichten auf.



Wettbewerber FP-Spanbrecher

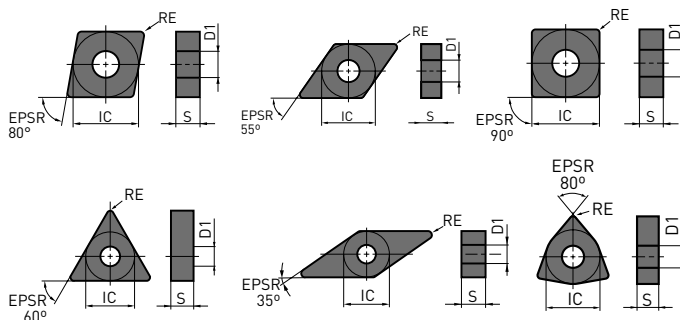
NEGATIVE WSP

(MIT LOCH)

P **K**

M-Klasse

**CNMG, DNMG, SNMG,
TNMG, VNMG, WNMG**



Schichten
FP



Bestellnummer	Anwendungsbereich	MC6015	MC6025	NX2525	MP3025	IC	S	RE	DC
CNMG120402-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW CNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW DNMG150412-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
NEW DNMG150612-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
SNMG120404-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW SNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
NEW TNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
NEW VNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080402-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
NEW WNMG080412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

SORTENAUSWAHL

ISO	Anwendungsbereich	ISO
P		K
P10	MC6015	K10
P20	CVD MC6025	K20
P30	CVD Cermet NX2525	K30
P40	CVD Beschichtetes Cermet MP3025	K40

SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

Material	Anwendungsbereich	Vc (m/min ⁻¹)	f (mm/U)	ap (mm)
P C-Stahl, legierter Stahl	Allgemeine Zerspanung	230 - 395	0.08 - 0.25	0.10 - 1.00
	Instabile Bearbeitung	230 - 375	0.08 - 0.25	0.10 - 1.00

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312 . Fax +44 1827 312314
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros /Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email mme@mmvalencia.com

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

RUSSIA

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
Electrozavodskaya St. 24 . build. 3 . Moscow . 107023
Phone +7 495 725 58 85 . Fax +7 495 981 39 79
Email info@mmc-carbide.ru

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Via Montefeltro 6/A . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35580 Bayraklı /İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mitsubishicarbide.com | www.mmc-hardmetal.com

VERTRIEB DURCH:

□

□

└

└

Order Code: B203D



Published: 2018.04 (0 -), Printed in Germany