

BC8020

Neue CBN Sorte mit breitem Anwendungsbereich für die Bearbeitung von gehärtetem Stahl

- Bietet selbst unter hohen Lastbedingungen eine hohe Verschleißfestigkeit und eine gesteigerte Werkzeugleistung.
- Exzellente Schneidkantenstabilität bei Anwendungen im kontinuierlichen bis hin zum stark unterbrochenen Schnitt.
- Neu! BM-Spanbrecher für optimierte Spankontrolle.



Beschichtete CBN Sorte für gehärteten Stahl und allgemeine Anwendung

BC8020

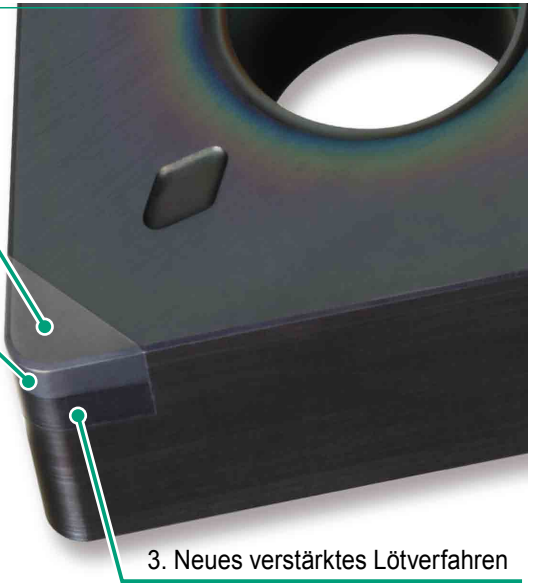
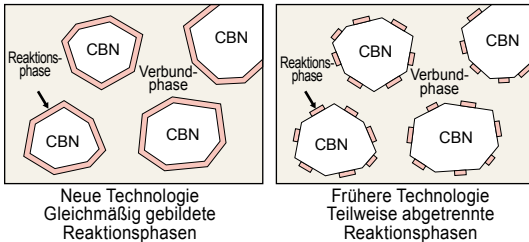
Eigenschaften

Hervorragende Verschleißfestigkeit

Exzellente Schneidkantenstabilität durch CBN-Sorte mit hohem Widerstand gegen Kolkverschleiß und Keramik-Beschichtung.

Außergewöhnliche Schneidkantenfestigkeit

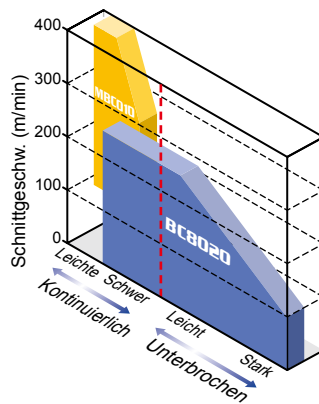
1. Enthält hoch zähe CBN-Partikel.
2. Hergestellt mit dem einzigartigen "Particle-Activated Sintering"-Verfahren von Mitsubishi Materials.



Breiter Anwendungsbereich

- Kontinuierlicher bis stark unterbrochener Schnitt

Anwendungsbereich

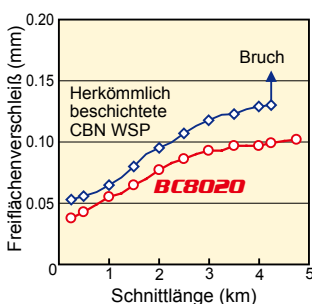


Empfohlene Schnittbedingungen

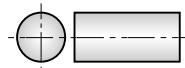
| Werkstoff | Schnittmodus | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min) | | | | Vorschub (mm/U.) | Schnittiefe (mm) | Kühlmittel |
|------------------|--------------------------|---|-----|-----|-----|------------------|------------------|---------------|
| | | 50 | 100 | 200 | 300 | | | |
| Gehärteter Stahl | Kontinuierlicher Schnitt | [Skala von 50 bis 300] | | | | -0.3 | -0.8 | Nass, Trocken |
| | Unterbrochener Schnitt | [Skala von 50 bis 300] | | | | -0.2 | -0.3 | Trocken |

Zerspanungsleistung

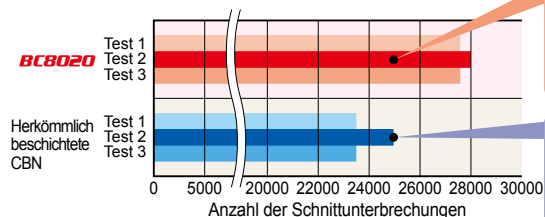
Kontinuierlicher Schnitt



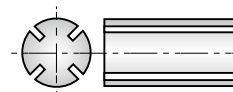
<Schnittbedingungen>
 Werkstück : Gehärteter Stahl (60HRC)
 WSP : NP-CNGA120408GA
 Schnittgeschw. : 180m/min
 Vorschub : 0.1mm/U.
 Schnitttiefe : 0.1mm (Trocken)



Unterbrochener Schnitt



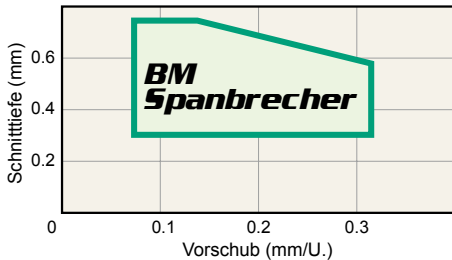
<Schnittbedingungen>
 Werkstück : Gehärteter Stahl (60HRC)
 WSP : NP-CNGA120408GA
 Schnittgeschw. : 150m/min
 Vorschub : 0.15mm/U.
 Schnitttiefe : 0.15mm (Trocken)



BM Spanbrecher

Eigenschaften

- Effektive Spankontrolle beim Entfernen von gehärteten Außenschichten
- Verhindert die Beschädigung des Werkstückes durch Spänebau



Schnittdatenempfehlung

| Werkstoff | Schnittmodus | Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min) | | | | Vorschub (mm/U.) | Schnitttiefe (mm) | Kühlmittel |
|------------------|--------------------------|---|-----|-----|-----|------------------|-------------------|------------|
| | | 50 | 100 | 200 | 300 | | | |
| Gehärteter Stahl | Kontinuierlicher Schnitt | | | | | -0.3 | -0.6 | Trocken |
| | | | | | | | -0.8 | Nass |

Anwendungsbeispiel

Entfernen einsatzgehärteter Schicht

- Spanbildung Spanbrecher BM BC8020



<Schnittbedingungen>
 Werkstück : Gehärteter Stahl (60HRC)
 WSP : BM-CNGM120408TA
 Schnittgeschw.: 180m/min
 Vorschub : 0.2mm/U.
 Schnitttiefe : 0.5mm
 Kontinuierliche Bearbeitung (Nass)

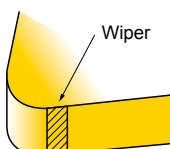


WIPER WS

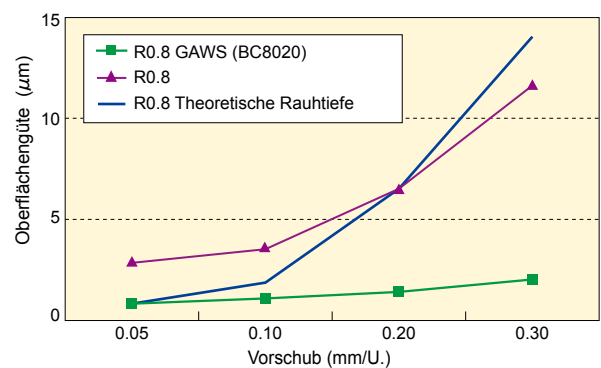
Eigenschaften

- Exzellente Oberflächengüten.
- Kürzere Eingriffszeiten und stabile Bearbeitung.

NP-CNGA120408GAWS4



Schnittleistung


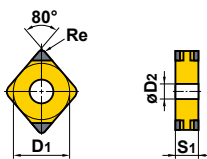

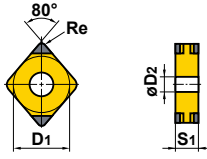

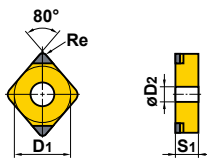

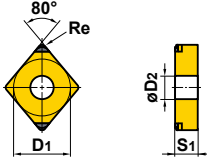

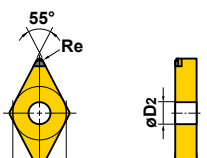

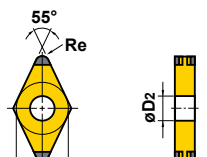


<Schnittbedingungen>
 Werkstück : Gehärteter Stahl (HRC60) Trockenbearbeitung
 Einsatz : NP-CNGA120408GAWS4
 Schnittgeschw. : 120m/min
 Schnitttiefe : 0.1mm

Beschichtete CBN Sorte für gehärteten Stahl und allgemeine Anwendung


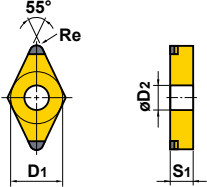

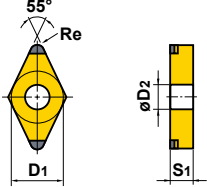

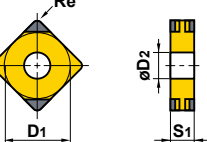

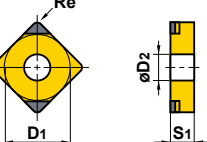

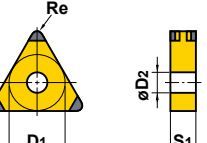
● Negative WSP

Verfugungen : GA : Stabile Bearbeitung FS : Allgemeine Bearbeitung TA : Instabile Bearbeitung

| Form | Bestellbezeichnung | Lager | Abmessungen (mm) | | | | Geometrie |
|--|---------------------------|-------|------------------|------|------|------|---|
| | | | D1 | S1 | Re | D2 | |
|  Mehrschneidig Beidseitig | NP-CNGA120404GA4 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120408GA4 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412GA4 | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 120404FS4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 120408FS4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412FS4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 120404TA4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 120408TA4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| 120412TA4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | | |
|  Mehrschneidig Beidseitig | NP-CNGA120404GAWS4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120408GAWS4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412GAWS4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 120404GSWS4 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 120408GSWS4 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| 120412GSWS4 | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-CNGA120404GA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120408GA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412GA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 120404FS2 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 120408FS2 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 120412FS2 | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 120404TA2 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| 120408TA2 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | | |
| 120412TA2 | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | | |
|  Mehrschneidig Einseitig | BM-CNGM120408TA2 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 120412TA2 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
|  Mehrschneidig Einseitig | BM-DNGM150408TA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 150412TA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150608TA2 | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150612TA2 | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
|  Mehrschneidig Beidseitig | NP-DNGA150404GA4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 150408GA4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150412GA4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150604GA4 | ● | 12.7 | 6.35 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150608GA4 | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150612GA4 | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150404FS4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150408FS4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150412FS4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150404TA4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150408TA4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150412TA4 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |

● : Lagerstandard


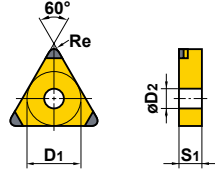

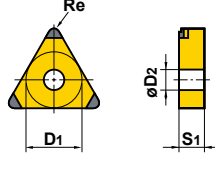

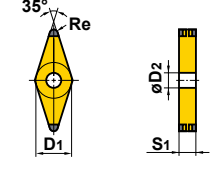

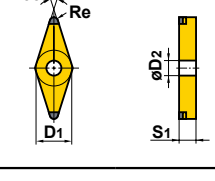

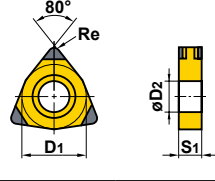

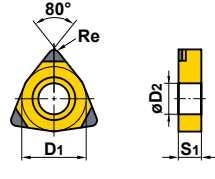
★ : Lagerstandard in Japan

| Form | Bestellbezeichnung | Lager | Abmessungen (mm) | | | | Geometrie |
|--|-----------------------------|-------|------------------|------|-----|------|---|
| | | | D1 | S1 | Re | D2 | |
| NEW PETIT CUT  Mehrschneidig Einseitig | NP-DNGA150404GA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 150408GA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150412GA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150404FS2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150408FS2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150412FS2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150604FS2 | ● | 12.7 | 6.35 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150608FS2 | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150612FS2 | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150404TA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150408TA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150412TA2 | ★ | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| | 150604TA2 | ● | 12.7 | 6.35 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150608TA2 | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150612TA2 | ● | 12.7 | 6.35 | 1.2 | 5.16 | |
| NEW PETIT CUT (Wiper)  Mehrschneidig Beidseitig | NP-DNGA150604GSWS2JR | ● | 12.7 | 6.35 | 0.4 | 5.16 |  |
| | 150604GSWS2JL | ● | 12.7 | 6.35 | 0.4 | 5.16 | |
| | 150608GSWS2JR | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| | 150608GSWS2JL | ● | 12.7 | 6.35 | 0.8 | 5.16 | |
| NEW PETIT CUT  Mehrschneidig Beidseitig | NP-SNGA120408GA4 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 120412GA4 | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| NEW PETIT CUT  Mehrschneidig Einseitig | NP-SNGA120408TA2 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 120412TA2 | ● | 12.7 | 4.76 | 1.2 | 5.16 | |
| NEW PETIT CUT  Mehrschneidig Beidseitig | NP-TNGA160404GA6 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408GA6 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412GA6 | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 160404FS6 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | |
| | 160408FS6 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412FS6 | ★ | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 160404TA6 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | |
| | 160408TA6 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412TA6 | ★ | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |


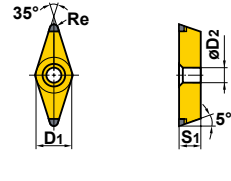
Beschichtete CBN Sorte für gehärteten Stahl und allgemeine Anwendung

● Negative WSP

Verfugungen : GA : Stabile Bearbeitung FS : Allgemeine Bearbeitung TA : Instabile Bearbeitung

| Form | Bestellbezeichnung | Lager | Abmessungen (mm) | | | | Geometrie |
|--|-------------------------|-------|------------------|------|-----|------|---|
| | | | D1 | S1 | Re | D2 | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-TNGA160404GA3 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408GA3 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412GA3 | ★ | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 160404FS3 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | |
| | 160408FS3 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412FS3 | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 160404TA3 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | |
| | 160408TA3 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
|  Mehrschneidig Einseitig | BM-TNGM160408TA3 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 |  |
| | 160412TA3 | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
|  Mehrschneidig Beidseitig | NP-VNGA160404GA4 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408GA4 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412GA4 | ● | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 160404FS4 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | |
| | 160408FS4 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160412FS4 | ★ | 9.525 | 4.76 | 1.2 | 3.81 | |
| | 160404TA4 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | |
| | 160408TA4 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-VNGA160404GA2 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 |  |
| | 160408GA2 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160404FS2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | |
| | 160408FS2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 3.81 | |
| | 160404TA2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 3.81 | |
|  Mehrschneidig Beidseitig | NP-WNGA080408GA6 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-WNGA080408GA3 | ★ | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 |  |
| | 080408FS3 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |
| | 080408TA3 | ● | 12.7 | 4.76 | 0.8 | 5.16 | |


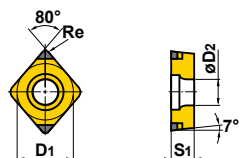

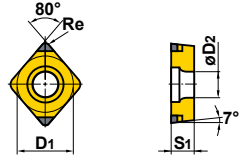

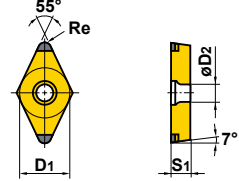

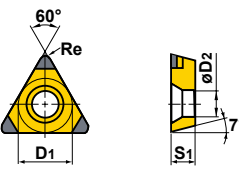

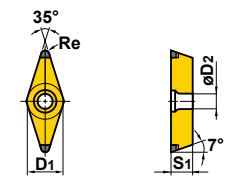
● 5°Positive WSP

| Form | Bestellbezeichnung | Lager | Abmessungen (mm) | | | | Geometrie |
|---|-------------------------|-------|------------------|------|-----|------|---|
| | | | D1 | S1 | Re | D2 | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-VBGW110304GA2 | ● | 6.35 | 3.18 | 0.4 | 2.85 |  |
| | 160404GA2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.43 | |
| | 160408GA2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.43 | |
| | 110304FS2 | ● | 6.35 | 3.18 | 0.4 | 2.85 | |
| | 160404FS2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.43 | |
| | 160408FS2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.43 | |
| | 160408TA2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.43 | |

● : Lagerstandard

★ : Lagerstandard in Japan


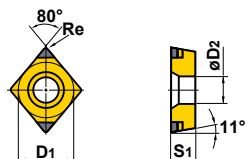

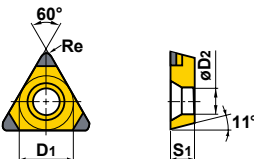
● 7° Positive WSP

| Form | Bestellbezeichnung | Lager | Abmessungen (mm) | | | | Geometrie |
|---|---------------------------|-------|------------------|------|-----|-----|---|
| | | | D1 | S1 | Re | D2 | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-CCGW060202GA2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.2 | 2.8 |  |
| | 060204GA2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | |
| | 09T302GA2 | ★ | 9.525 | 3.97 | 0.2 | 4.4 | |
| | 09T304GA2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 09T308GA2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 060204GN2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | |
| | 09T304GN2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 09T308GN2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 060202FS2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.2 | 2.8 | |
| | 060204FS2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | |
| | 09T302FS2 | ★ | 9.525 | 3.97 | 0.2 | 4.4 | |
| | 09T304FS2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 09T308FS2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 09T304TA2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 09T308TA2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| 09T304TN2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | | |
| 09T308TN2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-CCGW09T304GSWS2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 |  |
| | 09T308GSWS2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-DCGW070202GA2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.2 | 2.8 |  |
| | 070204GA2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | |
| | 070208GA2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.8 | 2.8 | |
| | 11T302GA2 | ★ | 9.525 | 3.97 | 0.2 | 4.4 | |
| | 11T304GA2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 11T308GA2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 070204GN2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | |
| | 11T304GN2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 11T308GN2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 070202FS2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.2 | 2.8 | |
| | 070204FS2 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | |
| | 11T302FS2 | ★ | 9.525 | 3.97 | 0.2 | 4.4 | |
| | 11T304FS2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 11T308FS2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 11T304TA2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| 11T308TA2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | | |
| 11T304TN2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | | |
| 11T308TN2 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-TCGW090204GA3 | ● | 5.56 | 2.38 | 0.4 | 2.5 |  |
| | 090208GA3 | ● | 5.56 | 2.38 | 0.8 | 2.5 | |
| | 110204GA3 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | |
| | 110208GA3 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.8 | 2.8 | |
| | 16T304GA3 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | |
| | 16T308GA3 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.8 | 4.4 | |
| | 090204FS3 | ● | 5.56 | 2.38 | 0.4 | 2.5 | |
| 110204FS3 | ● | 6.35 | 2.38 | 0.4 | 2.8 | | |
| 16T304FS3 | ● | 9.525 | 3.97 | 0.4 | 4.4 | | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-VCGW160404GA2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 |  |
| | 160408GA2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 | |
| | 160404FS2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.4 | 4.4 | |
| | 160408FS2 | ★ | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 | |
| | 160408TA2 | ● | 9.525 | 4.76 | 0.8 | 4.4 | |

Beschichtete CBN Sorte für gehärteten Stahl und allgemeine Anwendung

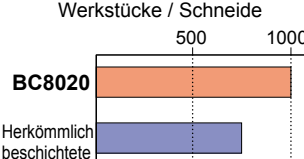
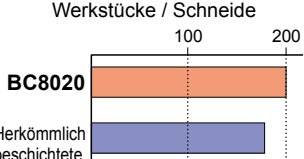
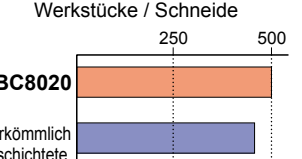
● 11° Positive WSP

Verfahrungen : GA : Stabile Bearbeitung FS : Allgemeine Bearbeitung TA : Instabile Bearbeitung

| Form | Bestellbezeichnung | Lager | Abmessungen (mm) | | | | Geometrie |
|---|-------------------------|-------|------------------|------|-----|-----|---|
| | | | D1 | S1 | Re | D2 | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-CPGB080204GA2 | ● | 7.94 | 2.38 | 0.4 | 3.5 |  |
| | 080208GA2 | ● | 7.94 | 2.38 | 0.8 | 3.5 | |
| | 090304GA2 | ● | 9.525 | 3.18 | 0.4 | 4.5 | |
| | 090308GA2 | ● | 9.525 | 3.18 | 0.8 | 4.5 | |
| | 080204FS2 | ● | 7.94 | 2.38 | 0.4 | 3.5 | |
| | 080208FS2 | ● | 7.94 | 2.38 | 0.8 | 3.5 | |
| | 090304FS2 | ● | 9.525 | 3.18 | 0.4 | 4.5 | |
| 090308FS2 | ● | 9.525 | 3.18 | 0.8 | 4.5 | | |
|  Mehrschneidig Einseitig | NP-TPGB110304GA3 | ● | 6.35 | 3.18 | 0.4 | 3.4 |  |
| | 110308GA3 | ● | 6.35 | 3.18 | 0.8 | 3.4 | |
| | 160304GA3 | ● | 9.525 | 3.18 | 0.4 | 4.4 | |
| | 160308GA3 | ● | 9.525 | 3.18 | 0.8 | 4.4 | |
| | 110304FS3 | ● | 6.35 | 3.18 | 0.4 | 3.4 | |
| | 110308FS3 | ● | 6.35 | 3.18 | 0.8 | 3.4 | |
| | 160304FS3 | ● | 9.525 | 3.18 | 0.4 | 4.4 | |
| 160308FS3 | ● | 9.525 | 3.18 | 0.8 | 4.4 | | |

● : Lagerstandard

Anwendungsbeispiele

| WSP | BM-DNGM150408TA2 | NP-CNGA120408GA | NP-TNGA160416TA | |
|--------------------|--|--|--|------|
| Werkstoff | Gehärteter Stahl (60HRC) | Gehärteter Stahl (60HRC) | Gehärteter Stahl (60HRC) | |
| Werkstück | Getriebe-Schaft | Schaft | Gelenkteile | |
| Schnittbedingungen | Schnittgeschw. (m/min) | 130 | 130 | 120 |
| | Vorschub (mm/U.) | 0.12 | 0.15 | 0.15 |
| | Schnitttiefe (mm) | 0.15 | 0.15 | 0.15 |
| Kühlung | Trocken | Nass | Trocken | |
| Ergebnisse | Werkstücke / Schneide 500 1000  BC8020 Herkömmlich beschichtete CBN Die herkömmliche CBN-Werkzeugstandzeit wurde bei 500 Teilen erreicht, während BC8020 eine stabile Bearbeitungsqualität bei bis zu 1000 Teilen erzielt. | Werkstücke / Schneide 100 200  BC8020 Herkömmlich beschichtete CBN Herkömmlich beschichtete CBN-Werkzeuge erreichen 180 Teile, während mit BC8020 bis zu 200 Teile mit hoher Stabilität gearbeitet werden können. | Werkstücke / Schneide 250 500  BC8020 Herkömmlich beschichtete CBN Die herkömmliche CBN-Werkzeugstandzeit wurde bei 450 Teilen erreicht, während mit BC8020 bis zu 500 Teile erzielt wurden. | |



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail info@mmc-carbide.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.
V.le Delle Industrie 2, 20020 Milano, Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.
6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

