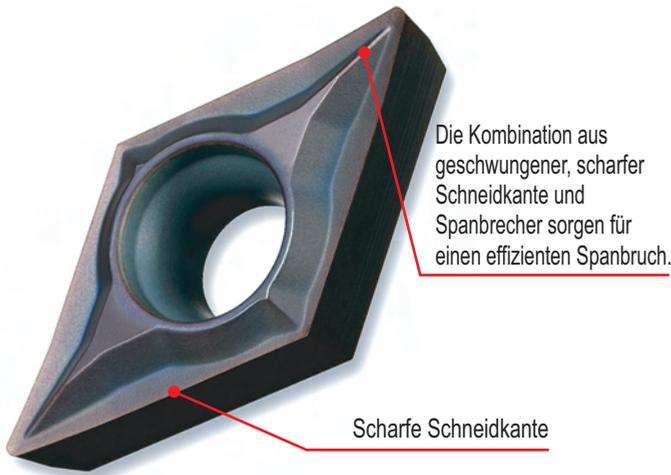
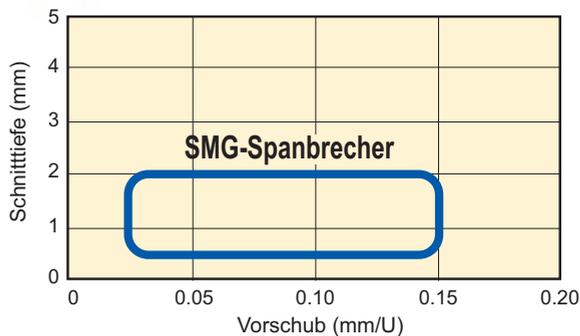


# Ideal für die mechanische Fertigung auf automatisierten Drehmaschinen.

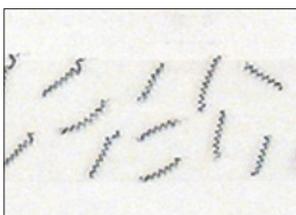


## Effektiver Bereich für Spankontrolle



## Gute Spanbrechung bei geringen Schnitttiefen und niedrigem Vorschub

- Das Design des Spanbrechers wurde für das Drehen von Präzisionsteilen optimiert.
- Der SMG-Spanbrecher bricht die Späne in feine Stücke und reduziert dadurch die Verwicklung.



SMG-Spanbrecher

<Schnittbedingungen>  
Werkstück : C-Stahl (Drehen)  
Schnittgeschwindigkeit : 80m/min  
Schnitttiefe : 0.5mm



Geschliffene Spanbrecher von Wettbewerbern

Vorschub : 0.03mm/U  
Nicht wasserlösliches Kühlmittel

## G-Toleranz WSP

- Peripher geschliffene Schneidplatten (G-Toleranz) ermöglichen ein exaktes Positionieren der WSP, sodass der Spanbrecher ideal für Hochpräzisionsarbeiten geeignet ist.

## Minustoleranz des Eckenradius

- Geeignet für die Bearbeitung von Präzisionsteilen, die häufig ein Übermaß erfordern.
- Die Bestellnummer ist mit dem Buchstaben "M", als Zeichen für Minustoleranz, markiert,

(Bestellnummer) DCGT11T302 **M** -SMG

- 02M  $\ominus$  R0.18mm (R0.15 – R0.20mm)
- 04M  $\ominus$  R0.38mm (R0.35 – R0.40mm)

- Der Eckenradius ist zur besseren Erkennbarkeit an der Seite des Schneidplattenticketts aufgedruckt.  
Aufdruckbeispiel



Eckenradius

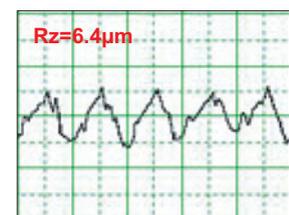
## Hohe Oberflächengüte

- Einzigartig gebogene Schneidkanten für Schälereffekt.
- Die gesamte Peripherie der Schneidplatten ist vollständig geschliffen, um scharfe Schneidkanten zu erhalten.



SMG-Spanbrecher

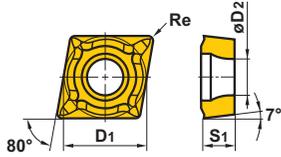
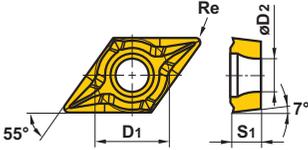
<Schnittbedingungen>  
Werkstück : Legierter Stahl (Drehen)  
Schnittgeschwindigkeit : 80m/min  
Schnitttiefe : 0.1mm



Geschliffene Spanbrecher von Wettbewerbern

Vorschub : 0.1mm/U  
Nicht wasserlösliches Kühlmittel

## Schneidplatten

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>VP15TF</i>	D1	S1	Re	D2	
	<b>CCGT060202M-SMG</b>	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	<b>060204M-SMG</b>	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	<b>DCGT070202M-SMG</b>	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	<b>070204M-SMG</b>	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	<b>11T302M-SMG</b>	●	9.525	3.97	0.18	4.4	
	<b>11T304M-SMG</b>	●	9.525	3.97	0.38	4.4	

● : Lagerhaltung.



[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com)

### MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany  
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966  
e-mail [admin@mmchg.de](mailto:admin@mmchg.de)

### MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.  
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314  
e-mail [sales@mitsubishicarbide.co.uk](mailto:sales@mitsubishicarbide.co.uk)

### MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France  
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50  
e-mail [mmfsales@mmc-metal-france.fr](mailto:mmfsales@mmc-metal-france.fr)

### MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain  
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786  
e-mail [mme@mmevalencia.com](mailto:mme@mmevalencia.com)

### MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy  
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93  
e-mail [info@mmc-italia.it](mailto:info@mmc-italia.it)

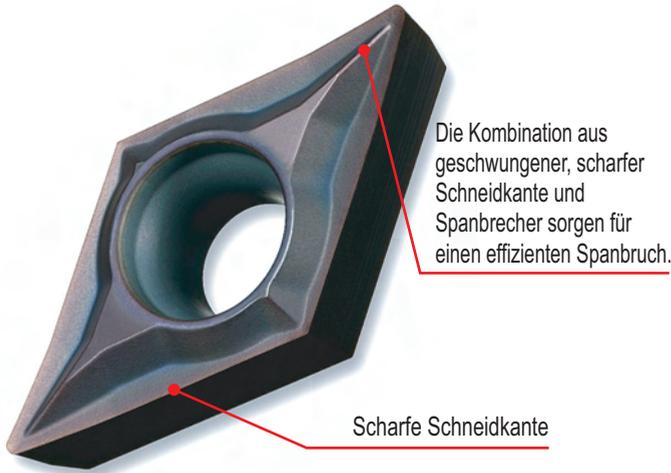
### MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland  
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21  
e-mail [sales@mitsubishicarbide.com.pl](mailto:sales@mitsubishicarbide.com.pl)

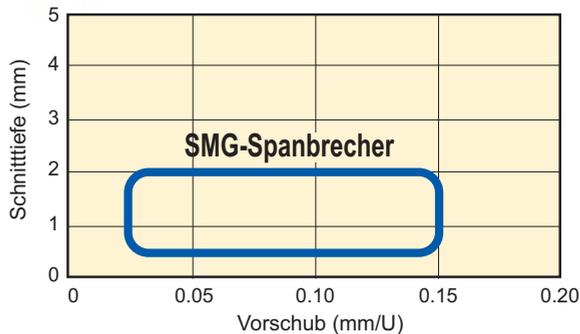
### MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia  
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73  
e-mail [mmc@carbide.ru](mailto:mmc@carbide.ru)

# Ideal für die mechanische Fertigung auf automatisierten Drehmaschinen.

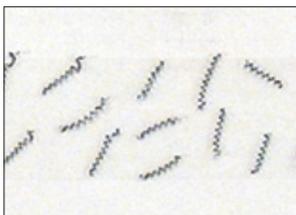


## Effektiver Bereich für Spankontrolle



## Gute Spanbrechung bei geringen Schnitttiefen und niedrigem Vorschub

- Das Design des Spanbrechers wurde für das Drehen von Präzisionsteilen optimiert.
- Der SMG-Spanbrecher bricht die Späne in feine Stücke und reduziert dadurch die Verwicklung.



SMG-Spanbrecher

<Schnittbedingungen>  
Werkstück : C-Stahl (Drehen)  
Schnittgeschwindigkeit : 80m/min  
Schnitttiefe : 0.5mm



Geschliffene Spanbrecher von Wettbewerbern

Vorschub : 0.03mm/U  
Nicht wasserlösliches Kühlmittel

## G-Toleranz WSP

- Peripher geschliffene Schneidplatten (G-Toleranz) ermöglichen ein exaktes Positionieren der WSP, sodass der Spanbrecher ideal für Hochpräzisionsarbeiten geeignet ist.

## Minustoleranz des Eckenradius

- Geeignet für die Bearbeitung von Präzisionsteilen, die häufig ein Übermaß erfordern.
- Die Bestellnummer ist mit dem Buchstaben "M", als Zeichen für Minustoleranz, markiert,

(Bestellnummer) DCGT11T302 **M** -SMG

- 02M  $\ominus$  R0.18mm (R0.15 – R0.20mm)
- 04M  $\ominus$  R0.38mm (R0.35 – R0.40mm)

- Der Eckenradius ist zur besseren Erkennbarkeit an der Seite des Schneidplattenticketts aufgedruckt. Aufdruckbeispiel



Eckenradius

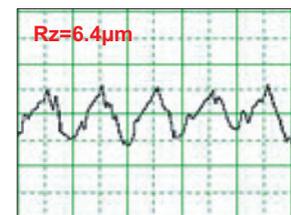
## Hohe Oberflächengüte

- Einzigartig gebogene Schneidkanten für Schälereffekt.
- Die gesamte Peripherie der Schneidplatten ist vollständig geschliffen, um scharfe Schneidkanten zu erhalten.



SMG-Spanbrecher

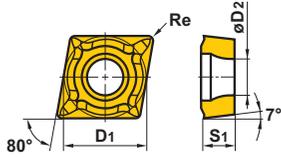
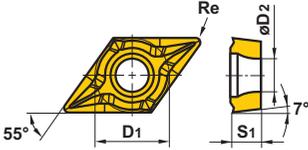
<Schnittbedingungen>  
Werkstück : Legierter Stahl (Drehen)  
Schnittgeschwindigkeit : 80m/min  
Schnitttiefe : 0.1mm



Geschliffene Spanbrecher von Wettbewerbern

Vorschub : 0.1mm/U  
Nicht wasserlösliches Kühlmittel

## Schneidplatten

Form	Bestellbezeichnung	Lager	Abmessungen (mm)				Geometrie
		<i>VP15TF</i>	D1	S1	Re	D2	
	<b>CCGT060202M-SMG</b>	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	<b>060204M-SMG</b>	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	<b>DCGT070202M-SMG</b>	●	6.35	2.38	0.18	2.8	
	<b>070204M-SMG</b>	●	6.35	2.38	0.38	2.8	
	<b>11T302M-SMG</b>	●	9.525	3.97	0.18	4.4	
	<b>11T304M-SMG</b>	●	9.525	3.97	0.38	4.4	

● : Lagerhaltung.



[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com)

### MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany  
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966  
e-mail [admin@mmchg.de](mailto:admin@mmchg.de)

### MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.  
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314  
e-mail [sales@mitsubishicarbide.co.uk](mailto:sales@mitsubishicarbide.co.uk)

### MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France  
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50  
e-mail [mmfsales@mmc-metal-france.fr](mailto:mmfsales@mmc-metal-france.fr)

### MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain  
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786  
e-mail [mme@mmevalencia.com](mailto:mme@mmevalencia.com)

### MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy  
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93  
e-mail [info@mmc-italia.it](mailto:info@mmc-italia.it)

### MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland  
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21  
e-mail [sales@mitsubishicarbide.com.pl](mailto:sales@mitsubishicarbide.com.pl)

### MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia  
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73  
e-mail [mmc@carbide.ru](mailto:mmc@carbide.ru)