

Für eine hohe Spankontrolle bei der Drehbearbeitung von Stahlwerkstoffen!

■ Ideal auch für Anwendungen mit unterschiedlichen Schnitttiefen, Vorschüben und Schnittgeschwindigkeiten!



Neuer Spanbrecher

MP-Spanbrecher

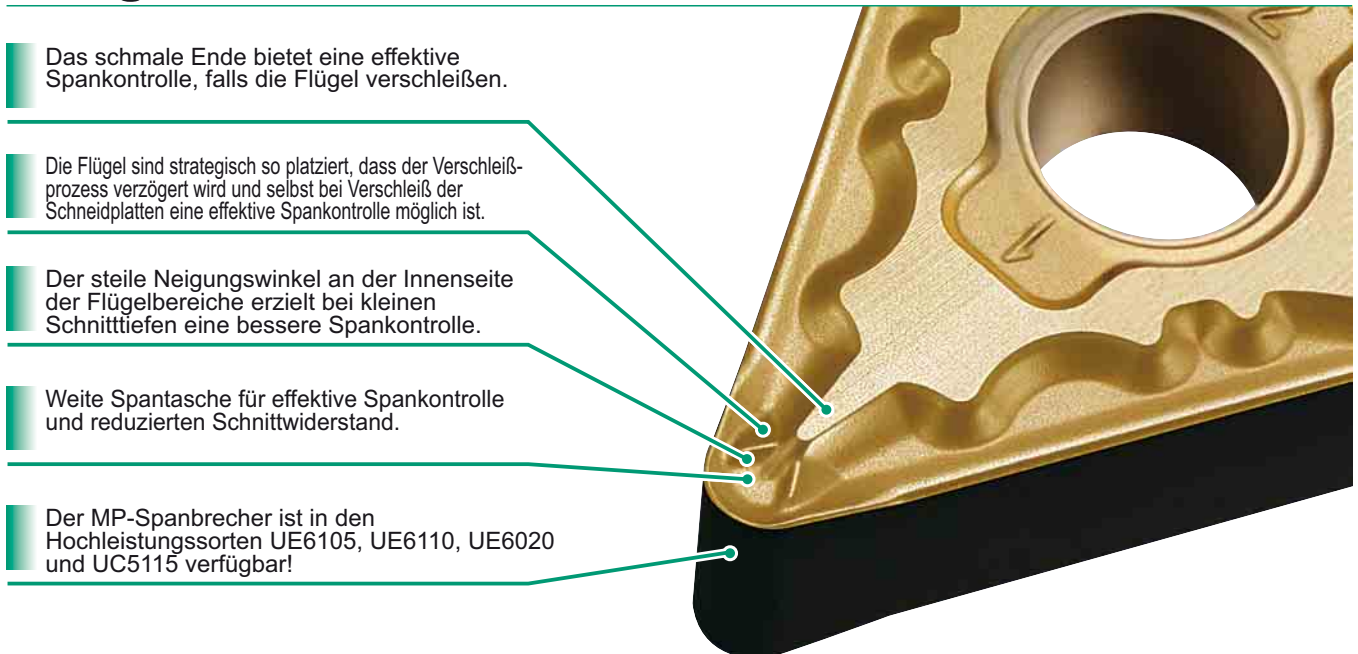
Kontur

Beim Kopieren können Schnittdaten wie Schnitttiefe, Vorschub und Schnittgeschwindigkeit variieren. Dies kann zu einer Reihe von Problemen führen und die Leistungsfähigkeit senken:

- Wirkungslose Spankontrolle durch die Verwendung eines einzigen Spanbrechertyps.
- Maschinenstillstand durch Spanstau.
- Ineffiziente Werkzeugverwaltung durch Verwendung vieler unterschiedlicher WSP-Geometrien.

Der MP-Spanbrecher verwendet eine einzigartige Geometrie, mit der eine effektive Spankontrolle über einen großen Bearbeitungsbereich hinweg gewährleistet wird. Auch die Verschleißfestigkeit wird verbessert, da beim Zerspanen weniger Hitze erzeugt wird, wodurch eine erhebliche Steigerung der Produktivität garantiert werden kann.

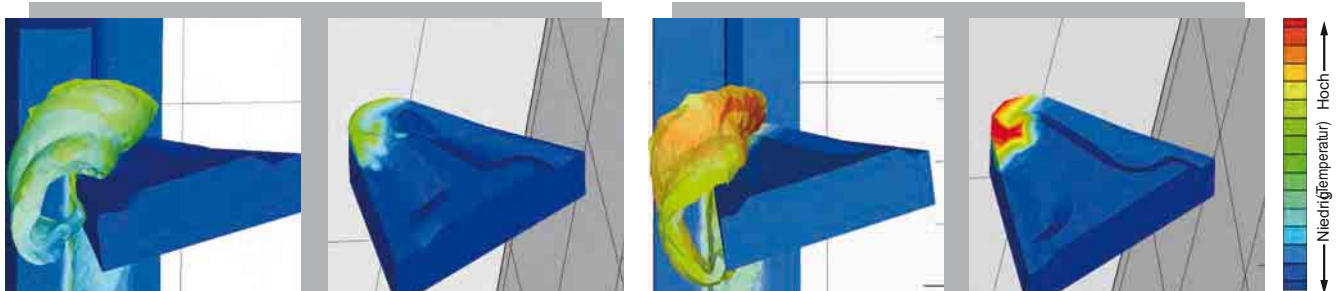
Eigenschaften



Analyse: Spangeometrie und Temperaturen der Schneidkante

Niedrige Schneidtemperatur reduziert den Kolkverschleiß!

Niedrigere Werkstücktemperatur erhöht die Zerspanungspräzision!



MP-Spanbrecher

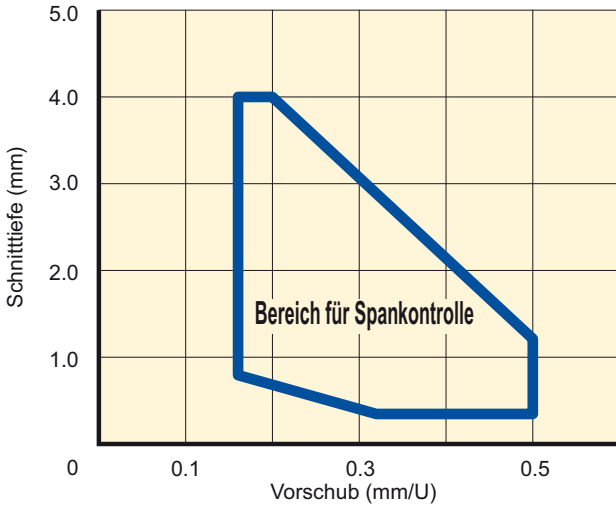
Herkömmlicher Spanbrecher

<Schnittdaten>

WSP : DNMG150412-oo	Vorschub : 0.4mm/U
Werkstück : DIN Ck45	Schnitttiefe : 2.0mm
Schnittgeschwindigkeit : 200m/min	Trockenbearbeitung

Schnittleistung

● Effektiver Bereich für Spankontrolle



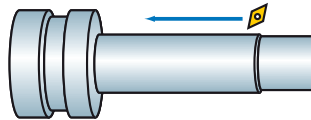
<Schnittdaten>

WSP : CNMG120408-MP
 Werkstück : DIN 42CrMo4
 Schnittgeschwindigkeit : 200m/min
 Nassbearbeitung

● Vergleich der Spankontrolle

Schnittgeschwindigkeit	MP-Spanbrecher	Herkömmlicher Spanbrecher
200m/min		
400m/min		

DIN Ck45



<Schnittdaten>

WSP : DNMG150412-oo
 Vorschub : 0.45mm/U
 Schnitttiefe : 1.0mm
 Nassbearbeitung

● Vergleich der Schneidkanten

<Schnittdaten>


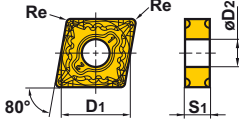

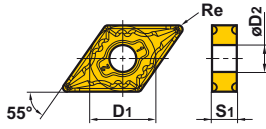

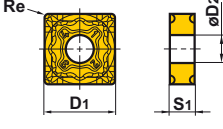

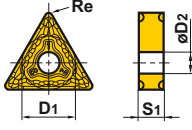

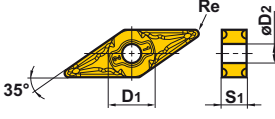

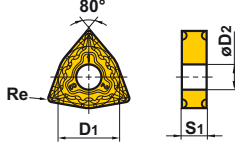
Werkstück : DIN Ck55 Vorschub : 0.2–0.5mm/U
 WSP : DNMG150412-oo Schnitttiefe : 0.4–2.5mm
 Schnittgeschwindigkeit : 230m/min Nassbearbeitung



Schnittdatenempfehlung

Werkstoff	Härte	Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Werkstoff	Härte	Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit (m/min)		
P Baustahl	≤180HB	UE6105	370 (260–470)	K Gusseisen	Zugfestigkeit <300MPa	UC5115	230 (160–300)		
		UE6110	340 (250–420)			Duktiles Gusseisen	Zugfestigkeit <450MPa	UC5115	230 (160–300)
		UE6020	310 (240–380)					Zugfestigkeit 500–800MPa	UC5115
C-Stahl Legierter Stahl	180–280HB	UE6105	290 (200–370)						
		UE6110	260 (190–330)						
		UE6020	240 (180–300)						

WSP

Form	Bestellbezeichnung	Beschichtet				Abmessungen (Zoll)				Geometrie
		UE6105	UE6110	UE6020	UC5115	D1	S1	Re	D2	
MP Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	CNMG120404-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MP	●	●	●	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
MP Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	DNMG150404-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150604-MP	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MP	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MP	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
150616-MP	●	●	●	●	12.7	6.35	1.6	5.16		
MP Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	SNMG120404-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MP Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	TNMG160404-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MP Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	VNMG160404-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
MP Spanbrecher  Mittlere Zerspanung	WNMG06T304-MP	●	●	●	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-MP	●	●	●	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	06T312-MP	●	●	●	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	060404-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	060412-MP	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	080404-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
080416-MP	●	●	●	●	12.7	4.76	1.6	5.16		