

Sistema de ranurado

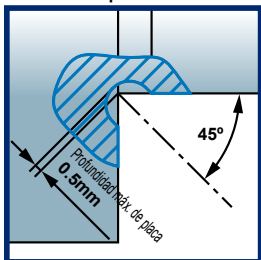
# GY

## Portaherramientas y lamas para ranurado en ángulo.

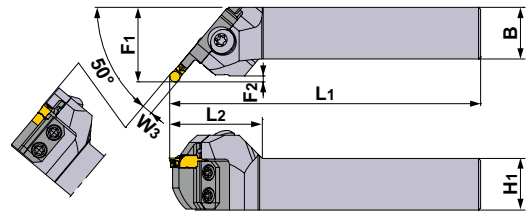
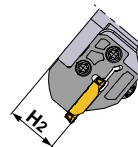
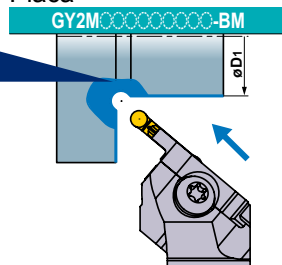


### RANURADO EXTERIOR

Vista ampliada



Placa



Solo herramientas a mano derecha

Tamaño asiento	Anchura placa Ws (mm)	Mano (R/L)	Máx. Profundidad de ranurado (mm)	Mín. Diámetro de corte D1 (mm)	ID	Referencia				Dimensiones (mm)				Placa			
						Lama modular	Stock	Portaherramientas modular	Stock	H1	B	L1	L2	H2	F1	F2	Geometría
D	2.00	R	0.5	30	(3E1R3D1)	GYM20LC-D005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	1.6	GY2M0200D100N-BM
			0.5	30	(3G1R4D1)	GYM25LC-D005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	1.6	
		L	0.5	30	(3E1L3D1)	GYM20RC-D005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	1.6	
			0.5	30	(3G1L4D1)	GYM25RC-D005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	1.6	
E	2.50	R	0.5	30	(3E1R3E1)	GYM20LC-E005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	1.8	GY2M0250E125N-BM
			0.5	30	(3G1R4E1)	GYM25LC-E005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	1.8	
		L	0.5	30	(3E1L3E1)	GYM20RC-E005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	1.8	
			0.5	30	(3G1L4E1)	GYM25RC-E005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	1.8	
F	3.00 3.18	R	0.5	30	(3E1R3F1)	GYM20LC-F005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	2.0	GY2M0300F150N-BM
			0.5	30	(3G1R4F1)	GYM25LC-F005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	2.0	
		L	0.5	30	(3E1L3F1)	GYM20RC-F005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	2.0	
			0.5	30	(3G1L4F1)	GYM25RC-F005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	2.0	
G	4.00	R	0.5	20	(3E1R3G1)	GYM20LC-G005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	2.4	GY2M0400G200N-BM
			0.5	20	(3G1R4G1)	GYM25LC-G005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	2.4	
		L	0.5	20	(3E1L3G1)	GYM20RC-G005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	2.4	
			0.5	20	(3G1L4G1)	GYM25RC-G005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	2.4	
H	4.75 5.00	R	0.5	20	(3E1R3H1)	GYM20LC-H005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	33	2.8	GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM
			0.5	20	(3G1R4H1)	GYM25LC-H005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	36	2.8	
		L	0.5	20	(3E1L3H1)	GYM20RC-H005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	33	2.8	
			0.5	20	(3G1L4H1)	GYM25RC-H005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	36	2.8	
J	6.00 6.35	R	0.5	20	(3G1R4J1)	GYM25LC-J005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	44	25	36	3.4	GY2M0600J300N-BM
		L	0.5	20	(3G1L4J1)	GYM25RC-J005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	44	25	36	3.4	GY2M0635J318N-BM

\* La lama para ranurado exterior y ranurado frontal no pueden utilizarse debido a interferencias con la pieza.

\* Las dimensiones son con la placa colocada. Si utiliza placas con otra geometría los valores L1, L2, F1 y F2 pueden variar.

\* Para lamas modulares y portaherramientas modulares, realice los pedidos por separado.

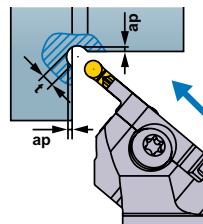
\* Utilice lamas modulares de izquierdas para portaherramientas modulares a derechas, y lamas modulares a derechas para portaherramientas modulares de izquierdas.

● - Stock en Europa

# PLACAS

Aplicación	Geometría	Referencia	Stock				Tamaño asiento	Dimensiones (mm)				
			Recubrimiento		Cermet			W3		Re	(Máx.) ar	L2
			VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525		Ranurado Anchura	Tolerancia			
Para copiado y rebajado		GY2M0200D100N-BM	●	●	●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90
		0250E125N-BM	●	●	●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90
		0300F150N-BM	●	●	●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90
		0318F159N-BM	●	●	●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90
		0400G200N-BM	●	●	●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80
		0475H238N-BM	●	●	●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80
		0500H250N-BM	●	●	●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80
		0600J300N-BM	●	●	●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90
		0635J318N-BM	●	●	●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90

Distancia de la pieza a la profundidad de rebajado



Anchura de ranurado W (mm)	Prof. de rebajado t (mm)	Distancia de la pieza a la profundidad de rebajado ap (mm)
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.72
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

● : Stock en Europa (10 placas en una caja)

## CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

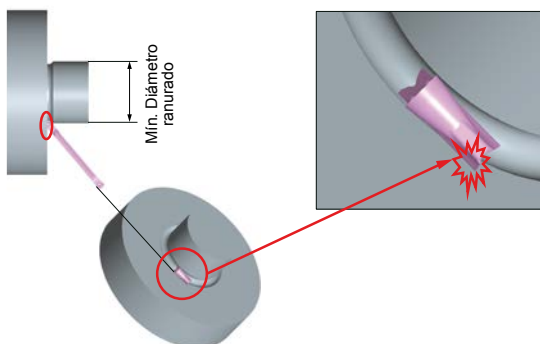
Material de trabajo	Dureza	Grade	Velocidad de corte (m/min)				
			50	100	150	200	250
P Acero dulce (SS400, S10C.)	≤180HB	VP20RT		80	180		
		VP10RT		90	190		
	180-280HB	VP20RT		60	140		
		VP10RT		70	150		
		MY5015			90	210	
		NX2525		55	135		
280-350HB	VP20RT		50	110			
	VP10RT		60	120			
	MY5015			80	160		
	NX2525		45	105			
M Acero inoxidable (SUS304)	≤350HB	VP20RT		50	110		
		VP10RT		60	120		
K Fundición gris (FC300)	≤350MPa	VP20RT		60	140		
		VP10RT		70	150		
		MY5015			90	210	
	≤800MPa	VP20RT		50	110		
		VP10RT		60	120		
		MY5015			80	160	
S Aleación de titanio (Ti6Al4V)		VP20RT	30	60			
		VP10RT	40	70			
	Aleación termorresistente (Inconel718)	VP20RT	30	60			
		VP10RT	40	70			

(Nota 1) VP20RT es la primera calidad recomendada para materiales que no sean acero endurecido.  
 (Nota 2) Para VP10RT, VP20RT y MY5015 se recomienda para corte húmedo.

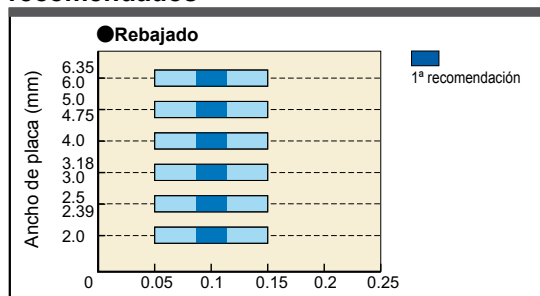
## Rompevirutas BM

### Diámetro mínimo de ranurado

Garantiza que la herramienta es adecuada para el diámetro que se está mecanizando. Véase el Mín. diámetro de ranurado D1 como aparece en la tabla de la primera página para evitar una colisión con la pieza como se muestra más abajo.



### Avance y profundidad de corte recomendados



www.mitsubishicarbide.com

**MMC HARTMETALL GmbH**  
 Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany  
 Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966  
 e-mail admin@mmchg.de

**MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.**  
 Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain  
 Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786  
 e-mail mme@mmevalencia.com

**MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.**  
 UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia  
 Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73  
 e-mail info@mmc-carbide.ru

**MMC HARDMETAL U.K. LTD.**  
 Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.  
 Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314  
 e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

**MMC ITALIA S.r.l.**  
 V.le Delle Industrie 2, 20020 Arese (Milano), Italy  
 Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93  
 e-mail info@mmc-italia.it

**MMC METAL FRANCE s.a.r.l.**  
 6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France  
 Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50  
 e-mail mmsales@mmc-metal-france.fr

**MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.**  
 Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland  
 Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21  
 e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl