

Система обработки канавок

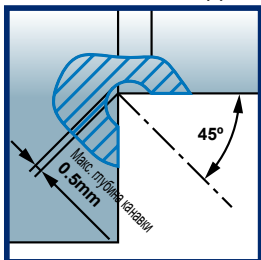
GY

Теперь доступны державки и пластины для точения поднутрений.

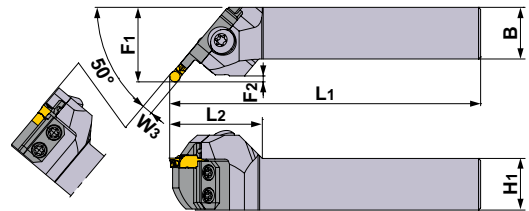
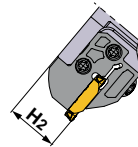
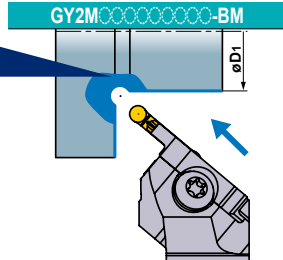


ПРОРЕЗАНИЕ НАРУЖНЫХ КАНАВОК

Увеличенный вид



Пластина



Показана правая державка.

Размер державки	Ширина пластины W3 (мм)	Сторона (П/Л)	Макс. Глубина канавки (мм)	Мин. диаметр обработки канавок D1 (мм)	ID	Обозначение				Размеры (мм)				Пластина			
						Модульное лезвие	Наличие	Модульная державка	Наличие	H1	B	L1	L2	H2	F1	F2	Геометрия
D	2.00	R	0.5	30	(3E1R3D1)	GYM20LC-D005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	1.6	GY2M0200D100N-BM
			0.5	30	(3G1R4D1)	GYM25LC-D005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	1.6	
		L	0.5	30	(3E1L3D1)	GYM20RC-D005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	1.6	
			0.5	30	(3G1L4D1)	GYM25RC-D005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	1.6	
E	2.50	R	0.5	30	(3E1R3E1)	GYM20LC-E005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	1.8	GY2M0250E125N-BM
			0.5	30	(3G1R4E1)	GYM25LC-E005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	1.8	
		L	0.5	30	(3E1L3E1)	GYM20RC-E005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	1.8	
			0.5	30	(3G1L4E1)	GYM25RC-E005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	1.8	
F	3.00 3.18	R	0.5	30	(3E1R3F1)	GYM20LC-F005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	2.0	GY2M0300F150N-BM
			0.5	30	(3G1R4F1)	GYM25LC-F005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	2.0	
		L	0.5	30	(3E1L3F1)	GYM20RC-F005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	2.0	
			0.5	30	(3G1L4F1)	GYM25RC-F005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	2.0	
G	4.00	R	0.5	20	(3E1R3G1)	GYM20LC-G005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	2.4	GY2M0400G200N-BM
			0.5	20	(3G1R4G1)	GYM25LC-G005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	2.4	
		L	0.5	20	(3E1L3G1)	GYM20RC-G005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	2.4	
			0.5	20	(3G1L4G1)	GYM25RC-G005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	2.4	
H	4.75 5.00	R	0.5	20	(3E1R3H1)	GYM20LC-H005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	33	2.8	GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM
			0.5	20	(3G1R4H1)	GYM25LC-H005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	36	2.8	
		L	0.5	20	(3E1L3H1)	GYM20RC-H005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	33	2.8	
			0.5	20	(3G1L4H1)	GYM25RC-H005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	36	2.8	
J	6.00 6.35	R	0.5	20	(3G1R4J1)	GYM25LC-J005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	44	25	36	3.4	GY2M0600J300N-BM GY2M0635J318N-BM
		L	0.5	20	(3G1L4J1)	GYM25RC-J005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	44	25	36	3.4	

* Лезвие для наружной обработки канавок и проточки торцевых канавок не может быть использовано по причине столкновения с обрабатываемой деталью.

* Указанные размеры даны с учетом калибровочной пластины. При использовании другой геометрии пластины значения L1, L2, F1 и F2 могут отличаться от указанных.

* Следует оформлять отдельные заказы для адаптеров и модульных державок.

* Следует использовать левые адаптеры для правых модульных державок и правые адаптеры для левых державок.

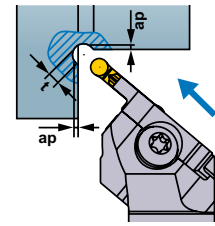
● : Есть в наличии.

ПЛАСТИНЫ

Расстояние от поверхности заготовки до глубины канавки

Применение	Геометрия	Обозначение	Наличие			Размер гнезда	Размеры (мм)				
			Покрyтие		Re		Wз		ar (Макс.)	L2	
			VP10RT	VP20RT			MY5015	NX2525			Ширина обработки канавок
<p>Для копировального точения и растачивания канавок</p>	GY2M0200D100N-BM	●	●	●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90
	0250E125N-BM	●	●	●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90
	0300F150N-BM	●	●	●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90
	0318F159N-BM	●	●	●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90
	0400G200N-BM	●	●	●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80
	0475H238N-BM	●	●	●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80
	0500H250N-BM	●	●	●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80
	0600J300N-BM	●	●	●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90
	0635J318N-BM	●	●	●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90

● : Есть в наличии. (10 пластин в корпусе)



Ширина обработки канавок W (мм)	Глубина разрезания канавок t (мм)	Расстояние от поверхности заготовки до глубины канавки ar (мм)
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.72
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ

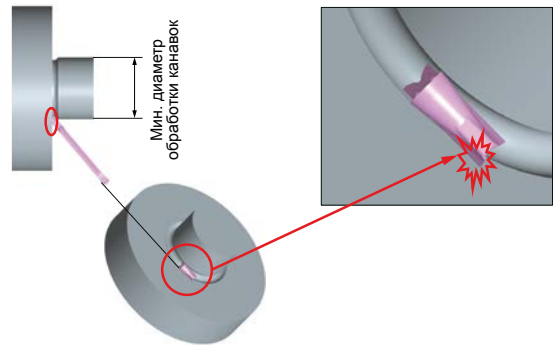
Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Скорость резания (м/мин)				
			50	100	150	200	250
P Малолегированная сталь (SS400, S10C) Углеродистая сталь Легированная сталь (S45C, SCM440) Углеродистая сталь Легированная сталь (SNM439)	≤180HB	VP20RT		80		180	
		VP10RT		90		190	
		VP20RT	60		140		
	180–280HB	VP10RT		70		150	
		MY5015		90		210	
		NX2525	55		135		
280–350HB	VP20RT	50		110			
	VP10RT	60		120			
	MY5015	80		160			
M Нержавеющая сталь (SUS304)	≤350HB	VP20RT	50		110		
		VP10RT	60		120		
K Серый чугун (FC300) Ковкий чугун (FCD700)	≤350MPa	VP20RT	60		140		
		VP10RT	70		150		
		MY5015	90		210		
	≤800MPa	VP20RT	50		110		
		VP10RT	60		120		
		MY5015	80		160		
S Титановый сплав (Ti6Al4V) Жаропрочный сплав (Inconel718)		VP20RT	30		60		
		VP10RT	40		70		
		VP20RT	30		60		
		VP10RT	40		70		

(Примечание 1) VP20RT — первый рекомендуемый сплав для материалов (кроме закаленной стали)
 (Примечание 2) Для VP10RT, VP20RT и MY5015 рекомендуется проводить резание с СОЖ.

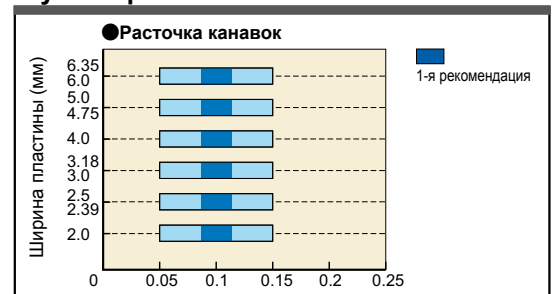
СТРУЖКОЛОМ VM

Минимальный диаметр обработки канавок

Убедитесь, что инструмент подходит для диаметра обработки. Необходимо учитывать минимальный диаметр обработки канавок, D1, указанный в таблице на стр.1, чтобы избежать контакта с обрабатываемой деталью как указано ниже.



Рекомендуемая скорость подачи и глубина резания



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH
 Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
 Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
 e-mail admin@mmchg.de

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
 Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
 Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
 e-mail mme@mmevalencia.com

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
 UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia
 Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
 e-mail info@mmc-carbide.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
 Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
 Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
 e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.
 V.le Delle Industrie 2, 20020 Arese (Milano), Italy
 Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
 e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.
 6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
 Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
 e-mail mmsales@mmc-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.
 Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
 Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
 e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl