

Système de gorge

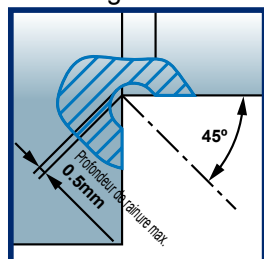
# GY

## Porte-outils et cartouches pour piquage à 45° désormais disponibles.

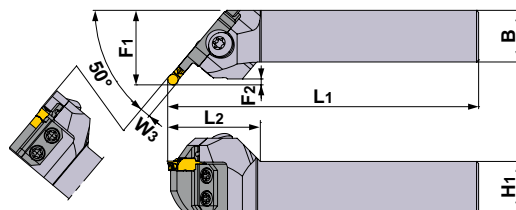
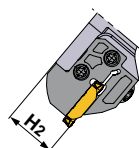
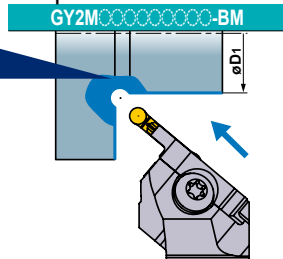


### PIQUAGE EXTERNE

Vue élargie



Plaquette



Porte-outil à droite illustré.

Taille du carouche	Largeur de plaquette Ws (mm)	Sens (D/G)	Profondeur de rainure max. (mm)	Diamètre de gorge min. D1 (mm)	ID	Réf. de commande				Dimensions (mm)				Plaquette			
						Cartouche	Stock	Porte-outil modulaire	Stock	H1	B	L1	L2	H2	F1	F2	Géométrie
D	2.00	R	0.5	30	(3E1R3D1)	GYM20LC-D005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	1.6	GY2M0200D100N-BM
			0.5	30	(3G1R4D1)	GYM25LC-D005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	1.6	
		L	0.5	30	(3E1L3D1)	GYM20RC-D005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	1.6	
			0.5	30	(3G1L4D1)	GYM25RC-D005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	1.6	
E	2.50	R	0.5	30	(3E1R3E1)	GYM20LC-E005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	1.8	GY2M0250E125N-BM
			0.5	30	(3G1R4E1)	GYM25LC-E005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	1.8	
		L	0.5	30	(3E1L3E1)	GYM20RC-E005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	1.8	
			0.5	30	(3G1L4E1)	GYM25RC-E005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	1.8	
F	3.00 3.18	R	0.5	30	(3E1R3F1)	GYM20LC-F005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	2.0	GY2M0300F150N-BM
			0.5	30	(3G1R4F1)	GYM25LC-F005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	2.0	
		L	0.5	30	(3E1L3F1)	GYM20RC-F005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	2.0	
			0.5	30	(3G1L4F1)	GYM25RC-F005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	2.0	
G	4.00	R	0.5	20	(3E1R3G1)	GYM20LC-G005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	2.4	GY2M0400G200N-BM
			0.5	20	(3G1R4G1)	GYM25LC-G005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	2.4	
		L	0.5	20	(3E1L3G1)	GYM20RC-G005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	2.4	
			0.5	20	(3G1L4G1)	GYM25RC-G005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	2.4	
H	4.75 5.00	R	0.5	20	(3E1R3H1)	GYM20LC-H005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	33	2.8	GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM
			0.5	20	(3G1R4H1)	GYM25LC-H005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	36	2.8	
		L	0.5	20	(3E1L3H1)	GYM20RC-H005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	33	2.8	
			0.5	20	(3G1L4H1)	GYM25RC-H005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	36	2.8	
J	6.00 6.35	R	0.5	20	(3G1R4J1)	GYM25LC-J005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	44	25	36	3.4	GY2M0600J300N-BM
		L	0.5	20	(3G1L4J1)	GYM25RC-J005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	44	25	36	3.4	GY2M0635J318N-BM

\* Le cartouche pour gorge externe et pour gorge frontale ne peut pas être utilisé, car il interfère avec la pièce.

\* Les dimensions sont indiquées avec la plaquette utilisée. En cas d'utilisation d'autres géométries de plaquette, les valeurs L1, L2, F1 et F2 peuvent différer.

\* Les cartouches et les porte-outils modulaires doivent être commandés séparément.

\* Veuillez utiliser les cartouches à gauche pour les porte-outils modulaires à droite, et les cartouches à droite pour les porte-outils modulaires à gauche.

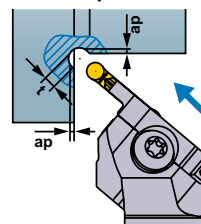
● Article stocké.

# PLAQUETTES

Distance entre la pièce et la profondeur du piquage

Application	Géométrie	Référence	Stock			Taille cartouche	Dimensions (mm)					
			Revêtue		Céramet		W3		Re	(Profondeur de rainure) ar	L2	
			VP10RT	VP20RT			MY5015	NX2525				Largeur gorge
Pour le copiage et le piquage		GY2M0200D100N-BM	●	●	●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90
		0250E125N-BM	●	●	●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90
		0300F150N-BM	●	●	●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90
		0318F159N-BM	●	●	●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90
		0400G200N-BM	●	●	●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80
		0475H238N-BM	●	●	●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80
		0500H250N-BM	●	●	●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80
		0600J300N-BM	●	●	●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90
		0635J318N-BM	●	●	●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90

● : Article stocké. (10 plaquettes par boîte.)



Largeur de rainure W (mm)	Profondeur de piquage t (mm)	Distance entre la pièce et la profondeur de piquage ap (mm)
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.72
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

## VITESSE DE COUPE RECOMMANDÉE

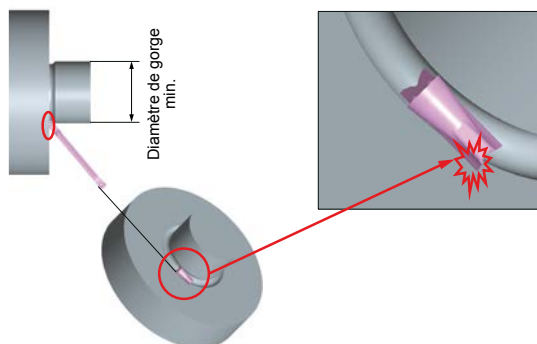
Matière à usiner	Dureté	Nuance	Vitesse de coupe (m/min)					
			50	100	150	200	250	
P Acier doux (SS400, S10C.) Acier carbone Acier allié (S45C, SCM440)	≤180HB	VP20RT		80		180		
		VP10RT		90		190		
		VP20RT	60		140			
	180-280HB	VP10RT		70		150		
		MY5015			90		210	
		NX2525	55		135			
Acier carbone Acier allié (SNM439)	280-350HB	VP20RT	50		110			
		VP10RT		60		120		
		MY5015			80		160	
			45		105			
	M Acier inoxydable (SUS304)	≤350HB	VP20RT	50		110		
			VP10RT		60		120	
K Fonte grise (FC300) Fonte ductile (FCD700)	≤350MPa	VP20RT		60		140		
		VP10RT		70		150		
		MY5015			90		210	
	≤800MPa	VP20RT	50		110			
		VP10RT		60		120		
		MY5015			80		160	
S Alliage de titane (Ta6V) Alliage réfractaire (Inconel718)		VP20RT	30		60			
		VP10RT		40		70		
		VP20RT	30		60			
		VP10RT		40		70		

(Remarque 1) VP20RT est la nuance de premier choix pour les matériaux autres que l'acier trempé.  
(Remarque 2) Pour VP10RT, VP20RT et MY5015, la coupe lubrifiée est recommandée.

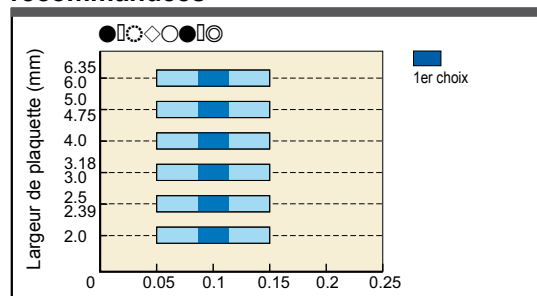
## BRISE-COPEAUX BM

### Diamètre de gorge minimum

Vérifiez que l'outil convient au diamètre à usiner. Voir le diamètre de gorge D1 min., comme illustré dans le tableau de la première page, afin d'éviter toute collision avec la pièce, comme illustré ci-dessous.



### Vitesse d'avance et profondeur de coupe recommandées



[www.mitsubishicarbide.com](http://www.mitsubishicarbide.com)

**MMC HARTMETALL GmbH**  
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany  
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966  
e-mail admin@mmchg.de

**MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.**  
Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain  
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786  
e-mail mme@mmevalencia.com

**MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.**  
UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia  
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73  
e-mail info@mmc-carbide.ru

**MMC HARDMETAL U.K. LTD.**  
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.  
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314  
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

**MMC ITALIA S.r.l.**  
V.le Delle Industrie 2, 20020 Arese (Milano), Italy  
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93  
e-mail info@mmc-italia.it

**MMC METAL FRANCE s.a.r.l.**  
6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France  
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50  
e-mail mmsales@mmc-metal-france.fr

**MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.**  
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland  
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21  
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl