

Ein- und Abstechsystem

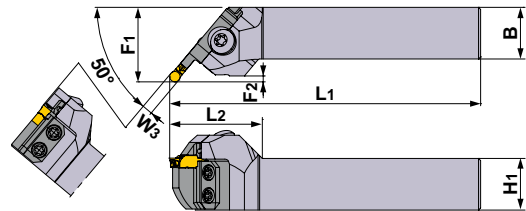
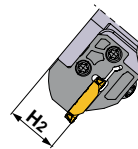
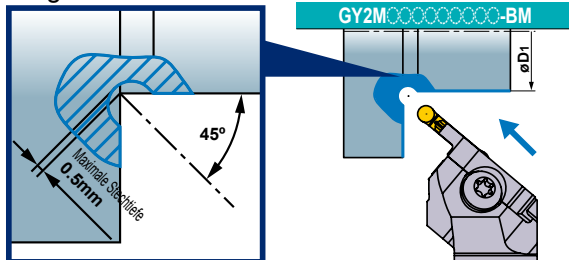
# GY

## Neue Halter und Schwerter für das Freisteichen.



### EXTERNER FREIDREHEN

Vergrößerte Ansicht



Darstellung zeigt Werkzeuge in Rechtsausführung

Plattensitzgröße	WSP Breite W <sub>3</sub> (mm)	Hand (R/L)	Max. Stechtiefe (mm)	Min. Einstech-Durchmesser D <sub>1</sub> (mm)	ID	Bestellbezeichnung		Abmessungen (mm)								WSP Geometrie
						Modulares Schwert	Modularer Halter	H <sub>1</sub>	B	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H <sub>2</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>		
D	2.00	R	0.5	30	(3E1R3D1)	<b>GYM20LC-D005</b>	● GYHR2020K50-M20L	● 20	20	125	40	20	32	1.6	● GY2M0200D100N-BM	
			0.5	30	(3G1R4D1)	<b>GYM25LC-D005</b>	● GYHR2525M50-M25L	● 25	25	150	45	25	35	1.6		
		L	0.5	30	(3E1L3D1)	<b>GYM20RC-D005</b>	● GYHL2020K50-M20R	● 20	20	125	40	20	32	1.6		
			0.5	30	(3G1L4D1)	<b>GYM25RC-D005</b>	● GYHL2525M50-M25R	● 25	25	150	45	25	35	1.6		
E	2.50	R	0.5	30	(3E1R3E1)	<b>GYM20LC-E005</b>	● GYHR2020K50-M20L	● 20	20	125	40	20	32	1.8	● GY2M0250E125N-BM	
			0.5	30	(3G1R4E1)	<b>GYM25LC-E005</b>	● GYHR2525M50-M25L	● 25	25	150	45	25	35	1.8		
		L	0.5	30	(3E1L3E1)	<b>GYM20RC-E005</b>	● GYHL2020K50-M20R	● 20	20	125	40	20	32	1.8		
			0.5	30	(3G1L4E1)	<b>GYM25RC-E005</b>	● GYHL2525M50-M25R	● 25	25	150	45	25	35	1.8		
F	3.00 3.18	R	0.5	30	(3E1R3F1)	<b>GYM20LC-F005</b>	● GYHR2020K50-M20L	● 20	20	125	40	20	32	2.0	● GY2M0300F150N-BM	
			0.5	30	(3G1R4F1)	<b>GYM25LC-F005</b>	● GYHR2525M50-M25L	● 25	25	150	45	25	35	2.0		
		L	0.5	30	(3E1L3F1)	<b>GYM20RC-F005</b>	● GYHL2020K50-M20R	● 20	20	125	40	20	32	2.0		
			0.5	30	(3G1L4F1)	<b>GYM25RC-F005</b>	● GYHL2525M50-M25R	● 25	25	150	45	25	35	2.0		
G	4.00	R	0.5	20	(3E1R3G1)	<b>GYM20LC-G005</b>	● GYHR2020K50-M20L	● 20	20	125	40	20	32	2.4	● GY2M0400G200N-BM	
			0.5	20	(3G1R4G1)	<b>GYM25LC-G005</b>	● GYHR2525M50-M25L	● 25	25	150	45	25	35	2.4		
		L	0.5	20	(3E1L3G1)	<b>GYM20RC-G005</b>	● GYHL2020K50-M20R	● 20	20	125	40	20	32	2.4		
			0.5	20	(3G1L4G1)	<b>GYM25RC-G005</b>	● GYHL2525M50-M25R	● 25	25	150	45	25	35	2.4		
H	4.75 5.00	R	0.5	20	(3E1R3H1)	<b>GYM20LC-H005</b>	● GYHR2020K50-M20L	● 20	20	125	40	20	33	2.8	● GY2M0475H238N-BM ● GY2M0500H250N-BM	
			0.5	20	(3G1R4H1)	<b>GYM25LC-H005</b>	● GYHR2525M50-M25L	● 25	25	150	45	25	36	2.8		
		L	0.5	20	(3E1L3H1)	<b>GYM20RC-H005</b>	● GYHL2020K50-M20R	● 20	20	125	40	20	33	2.8		
			0.5	20	(3G1L4H1)	<b>GYM25RC-H005</b>	● GYHL2525M50-M25R	● 25	25	150	45	25	36	2.8		
J	6.00 6.35	R	0.5	20	(3G1R4J1)	<b>GYM25LC-J005</b>	● GYHR2525M50-M25L	● 25	25	150	44	25	36	3.4	● GY2M0600J300N-BM ● GY2M0635J318N-BM	
		L	0.5	20	(3G1L4J1)	<b>GYM25RC-J005</b>	● GYHL2525M50-M25R	● 25	25	150	44	25	36	3.4		

\*Das Schwert für Außeneinstecken und Axialeinstecken kann aufgrund von Kollision mit dem Werkstück nicht verwendet werden.

\*Die angegebenen Abmessungen gelten für den Einsatz von Maßschneidplatten.

Bei einer anderen WSP-Geometrie können die Werte L<sub>1</sub>, L<sub>2</sub>, F<sub>1</sub> und F<sub>2</sub> abweichen.

\*Bestellen Sie modulare Schwerter und Halter bitte separat.

\*Modulare Schwerter in Linksausführung sind für modulare Halter mit rechter Werkzeugaufnahme zu verwenden und modulare Schwerter in Rechtssausführung für modulare Halter mit linker Werkzeugaufnahme.

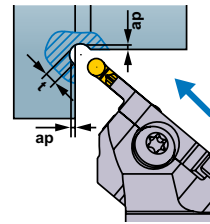
● : Lagerstandard.

# WSP

Anwendung	Geometrie	Bestellbezeichnung	Lager			WSP Größe	Abmessungen (mm)					
			Beschichtet		Cermet		W3		Re	(Max.) ar	L2	
			VP10RT	VP20RT	MY5015		NX2525	Einstechbreite				Toleranz
Zum Kopierrehen und Freistechen		GY2M0200D100N-BM	●	●	●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90
		0250E125N-BM	●	●	●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90
		0300F150N-BM	●	●	●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90
		0318F159N-BM	●	●	●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90
		0400G200N-BM	●	●	●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80
		0475H238N-BM	●	●	●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80
		0500H250N-BM	●	●	●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80
		0600J300N-BM	●	●	●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90
		0635J318N-BM	●	●	●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90

● : Lagerstandard. (10 WSP je VPE)

## Abstand des Werkstücks zum Einstich



Einstechbreite W (mm)	Stechtiefe t (mm)	Abstand Werkstück zum Einstich ap (mm)
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.72
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

## SCHNITTDATENEMPFEHLUNGEN

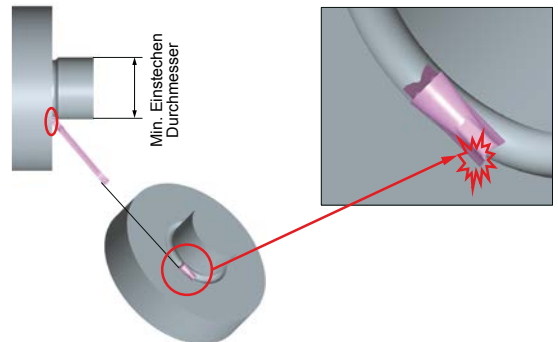
Werkstoff	Härte	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)				
			50	100	150	200	250
P Baustahl (SS400, S10C.) C-Stahl Legierter Stahl (S45C, SCM440) C-Stahl Legierter Stahl (SNCM439)	≤180HB	VP20RT	80	180			
		VP10RT	90	190			
		VP20RT	60	140			
	180–280HB	VP10RT	70	150			
		MY5015	90	210			
		NX2525	55	135			
280–350HB	VP20RT	50	110				
	VP10RT	60	120				
	MY5015	80	160				
	NX2525	45	105				
M Rostfreier Stahl (SUS304)	≤350HB	VP20RT	50	110			
		VP10RT	60	120			
K Grauguss (FC300) Duktiler Guss (FCD700)	≤350MPa	VP20RT	60	140			
		VP10RT	70	150			
		MY5015	90	210			
S Titanlegierung (Ti6Al4V) Hitzebeständige Legierung (Inconel718)	≤800MPa	VP20RT	30	60			
		VP10RT	40	70			
		VP20RT	30	60			
VP10RT	40	70					

(Hinweis 1) VP20RT ist die primär empfohlene Sorte für andere Materialien als gehärteter Stahl.  
 (Hinweis 2) Für VP10RT, VP20RT und MY5015 wird Nasszerspannung empfohlen.

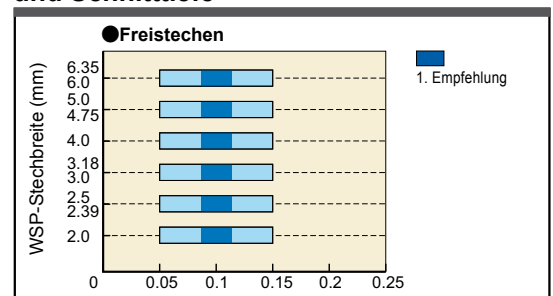
## BM-SPANBRECHER

### Minimaler Einstechdurchmesser

Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug für den Durchmesser geeignet ist. Siehe Min. Einstechdurchmesser D1 wie in der Tabelle auf der ersten Seite angegeben, um eine Kollision mit dem Werkstück wie unten angezeigt zu verhindern.



### Empfohlene Vorschubgeschwindigkeit und Schnitttiefe



www.mitsubishicarbide.com

**MMC HARTMETALL GmbH**  
 Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany  
 Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966  
 e-mail admin@mmchg.de

**MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.**  
 Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain  
 Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786  
 e-mail mme@mmevalencia.com

**MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.**  
 UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia  
 Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73  
 e-mail info@mmc-carbide.ru

**MMC HARDMETAL U.K. LTD.**  
 Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.  
 Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314  
 e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

**MMC ITALIA S.r.l.**  
 V.le Delle Industrie 2, 20020 Arese (Milano), Italy  
 Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93  
 e-mail info@mmc-italia.it

**MMC METAL FRANCE s.a.r.l.**  
 6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France  
 Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50  
 e-mail mmsales@mmc-metal-france.fr

**MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.**  
 Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland  
 Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21  
 e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl