

System zapichování

GY

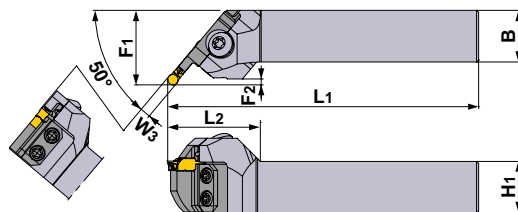
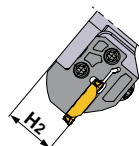
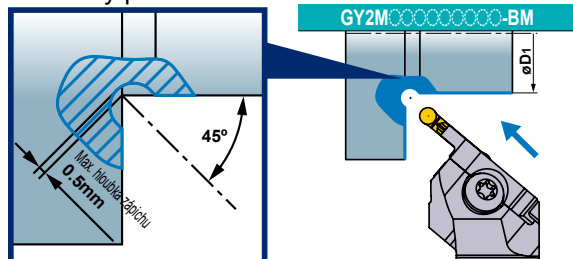
Nyní jsou k dispozici držáky a planžety pro zahlubování.



VNĚJŠÍ ZAHLUBOVÁNÍ

Zvětšený pohled

Destička



Zobrazen pravý držák nástroje.

Sedlo - rozměr	Destička Šířka Ws (mm)	Směr posuvu (P/L)	Max. hloubka zápichu (mm)	Min. zapichovaný průměr D1 (mm)	ID	Objednací kód				Rozměry (mm)				Destička			
						Modulární planžeta	Sklad	Modulární držák	Sklad	H1	B	L1	L2		H2	F1	F2
D	2.00	R	0.5	30	(3E1R3D1)	GYM20LC-D005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	1.6	GY2M0200D100N-BM
			0.5	30	(3G1R4D1)	GYM25LC-D005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	1.6	
		L	0.5	30	(3E1L3D1)	GYM20RC-D005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	1.6	
			0.5	30	(3G1L4D1)	GYM25RC-D005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	1.6	
E	2.50	R	0.5	30	(3E1R3E1)	GYM20LC-E005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	1.8	GY2M0250E125N-BM
			0.5	30	(3G1R4E1)	GYM25LC-E005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	1.8	
		L	0.5	30	(3E1L3E1)	GYM20RC-E005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	1.8	
			0.5	30	(3G1L4E1)	GYM25RC-E005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	1.8	
F	3.00 3.18	R	0.5	30	(3E1R3F1)	GYM20LC-F005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	2.0	GY2M0300F150N-BM
			0.5	30	(3G1R4F1)	GYM25LC-F005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	2.0	
		L	0.5	30	(3E1L3F1)	GYM20RC-F005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	2.0	
			0.5	30	(3G1L4F1)	GYM25RC-F005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	2.0	
G	4.00	R	0.5	20	(3E1R3G1)	GYM20LC-G005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	32	2.4	GY2M0400G200N-BM
			0.5	20	(3G1R4G1)	GYM25LC-G005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	35	2.4	
		L	0.5	20	(3E1L3G1)	GYM20RC-G005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	32	2.4	
			0.5	20	(3G1L4G1)	GYM25RC-G005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	35	2.4	
H	4.75 5.00	R	0.5	20	(3E1R3H1)	GYM20LC-H005	●	GYHR2020K50-M20L	●	20	20	125	40	20	33	2.8	GY2M0475H238N-BM GY2M0500H250N-BM
			0.5	20	(3G1R4H1)	GYM25LC-H005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	45	25	36	2.8	
		L	0.5	20	(3E1L3H1)	GYM20RC-H005	●	GYHL2020K50-M20R	●	20	20	125	40	20	33	2.8	
			0.5	20	(3G1L4H1)	GYM25RC-H005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	45	25	36	2.8	
J	6.00 6.35	R	0.5	20	(3G1R4J1)	GYM25LC-J005	●	GYHR2525M50-M25L	●	25	25	150	44	25	36	3.4	GY2M0600J300N-BM GY2M0635J318N-BM
		L	0.5	20	(3G1L4J1)	GYM25RC-J005	●	GYHL2525M50-M25R	●	25	25	150	44	25	36	3.4	

* Planžetu pro vnější a čelní zapichování nelze použít z důvodu kolize s obrobkem.

* Znárodně rozměry platí při použití měřicí destičky. Při použití jiných geometrií destiček se mohou hodnoty L1, L2, F1 a F2 lišit.

* Modulární planžety a modulární držáky je třeba objednat samostatně.

* Pro pravý modulární držák použijte levou modulární planžetu a pro levý modulární držák pravou modulární planžetu.

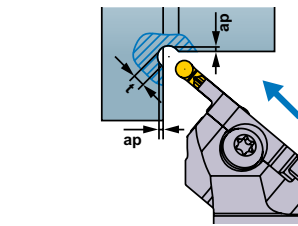
● : Udržováno na skladě.

DESTIČKY

Vzdálenost od obrotku vzhledem k hloubce zápichu

Použití	Geometrie	Objednací kód	Sklad				Sedlo – rozměr	Rozměry (mm)				
			Povlakované		Cermety			W3		Re	(Max.) ar	L2
			VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525		Zapichování	Tolerance			
Pro kopírování a zapichování		GY2M0200D100N-BM	●	●	●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90
		0250E125N-BM	●	●	●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90
		0300F150N-BM	●	●	●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90
		0318F159N-BM	●	●	●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90
		0400G200N-BM	●	●	●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80
		0475H238N-BM	●	●	●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80
		0500H250N-BM	●	●	●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80
		0600J300N-BM	●	●	●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90
		0635J318N-BM	●	●	●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90

● : Udržováno na skladě. (10 destiček v jedné krabici)



Šířka zápichu W (mm)	Hloubka zápichu t (mm)	Vzdálenost od obrotku vzhledem k hloubce zápichu ap (mm)
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.72
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

DOPORUČENÁ ŘEZNÁ RYCHLOST

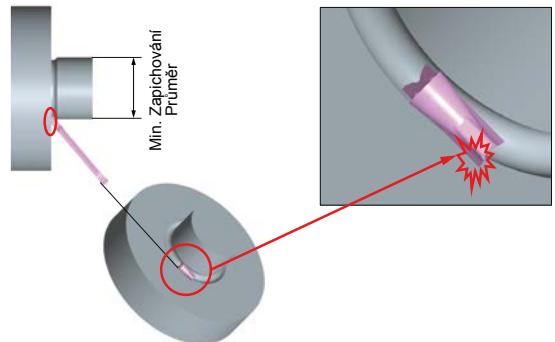
Obroběný materiál	Tvrdost	Nástrojový materiál	Řezná rychlost (m/min)				
			50	100	150	200	250
P Nízkouhliková ocel (SS400, S10C.)	≤180HB	VP20RT		80	180		
		VP10RT		90	190		
	180–280HB	VP20RT		60	140		
		VP10RT		70	150		
		MY5015			90	210	
		NX2525		55	135		
280–350HB	VP20RT		50	110			
	VP10RT		60	120			
	MY5015			80	160		
	NX2525		45	105			
M Korozivzdorná ocel (SUS304)	≤350HB	VP20RT		50	110		
VP10RT		60	120				
K Šedá litina (FC300)	≤350MPa	VP20RT		60	140		
		VP10RT		70	150		
		MY5015			90	210	
	≤800MPa	VP20RT		50	110		
		VP10RT		60	120		
		MY5015			80	160	
S Titanové slitiny (Ti6Al4V)		VP20RT	30	60			
		VP10RT	40	70			
	Žáruvzdorné slitiny (Inconel718)	VP20RT	30	60			
		VP10RT	40	70			

(Poznámka 1) První doporučený nástrojový materiál pro jiné než kalené oceli je VP20RT.
(Poznámka 2) Pro VP10RT, VP20RT a MY5015 se doporučuje mokré obrábění.

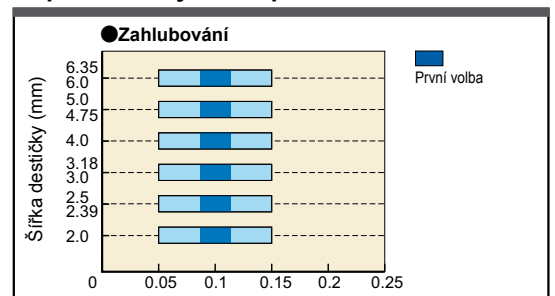
Utvařeč BM

Minimální zapichovaný průměr

Dbejte, aby byl nástroj vhodný pro obráběný průměr. Viz minimální zapichovaný průměr D1 v tabulce na první stránce, aby nedošlo ke kolizi s obrobkem znázorněné níže.



Doporučená rychlost posuvu a hloubka řezy



MITSUBISHI
AMITSUBISHI MATERIALS

www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail info@mmc-carbide.ru

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC ITALIA S.r.l.
V.le Delle Industrie 2, 20020 Arese (Milano), Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.
6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmsales@mmc-metal-france.fr

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl