

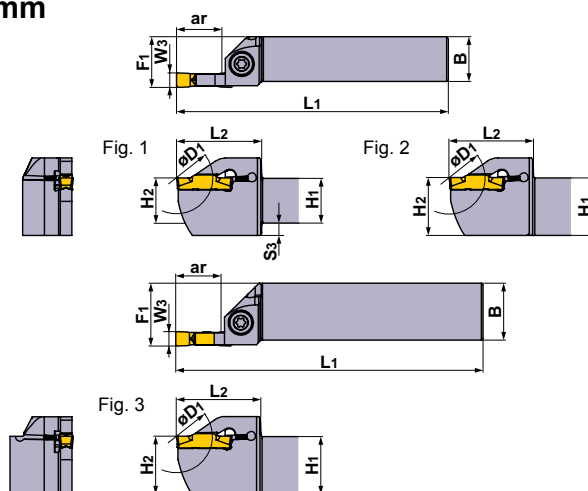
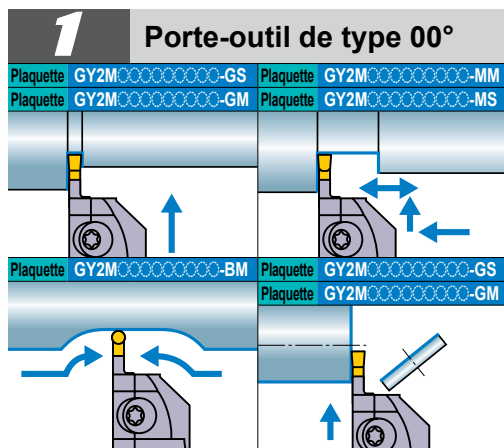
Système à gorge

GY

Nouveau porte-outil monobloc pour gorges larges de 8 mm.



Porte-outil pour largeur de plaquette de 8 mm



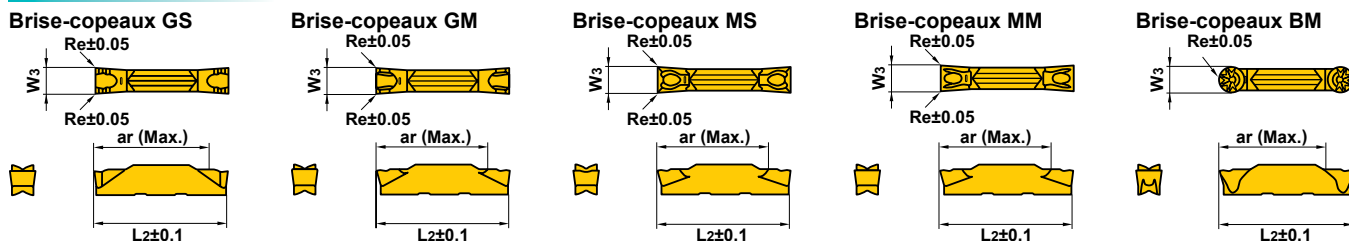
Porte-outil à droite uniquement.

Logement Taille	Largeur de plaquette W3 (mm)	Sens (R/L)	Profondeur de gorge max. ar (mm)	Profondeur de tronçonnage Diamètre de coupe D1 (mm)	ID	Référence		Dimensions (mm)							Fig.
						Porte-outil	Stock	H1	B	L1	L2	H2	F1	S3	
K	8.00	R	25	50	(1G1R9K1)	GYPR2525M00-K25	●	25	25	150	47	25	28	7	1
			25	50	(1Q1R9K1)	3225P00-K25	●	32	25	170	47	32	28	-	2
			25	50	(1J1R9K1)	3232P00-K25	●	32	32	170	47	32	35	-	3
		L	25	50	(1G1L9K1)	GYPL2525M00-K25	●	25	25	150	47	25	28	7	1
			25	50	(1Q1L9K1)	3225P00-K25	●	32	25	170	47	32	28	-	2
			25	50	(1J1L9K1)	3232P00-K25	●	32	32	170	47	32	35	-	3

* En cas d'utilisation d'un brise-copeaux BM, les valeurs L1 et L2 s'allongeront de 0,3 mm.

●: Article stocké.

Plaquettes

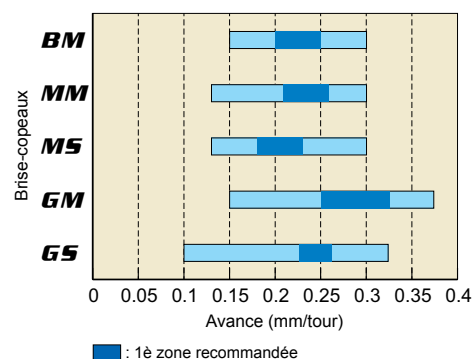


Application	Référence	Logement	Taille	Dimensions (mm)				Stock			
				W3		Re	ar (Max.)	L2	VP10RT	VP20RT	MY5015
				Largueur de gorge	Tolérance						
Gorge / Tronçonnage	GY2M0800K030N-GS	K	8.00	±0.04	0.3	29.1	30.5	●	●		
	0800K050N-GM			±0.04	0.5	29.3	30.5	●	●	●	
Multifonction	GY2M0800K080N-MS			±0.04	0.8	28.5	30.5	●	●	●	
	0800K080N-MM			±0.04	0.8	28.5	30.5	●	●	●	
Copiage	0800K120N-MM			±0.04	1.2	28.1	30.5	●	●	●	
	GY2M0800K400N-BM			±0.04	4.0	26.5	30.8	●	●	●	

●: Article stocké. (10 plaquettes par boîte.)

Conditions de coupe recommandées

Pour gorge / tronçonnage



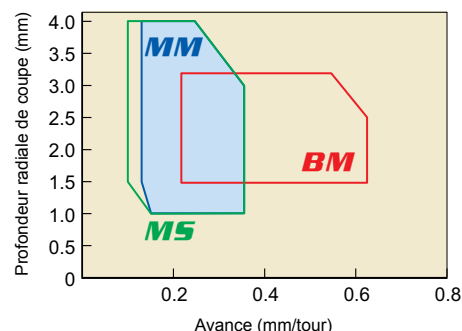
Vitesse de coupe recommandée (m/min)

Matière à usiner	Dureté	Nuance	Vitesse de coupe (m/min)				
			50	100	150	200	250
P Acier doux (S10C, SUM22L) Acier carbone Acier allié (SUJ2, SCr, SCM)	≤160HB	VP20RT	100 — 220				
		VP10RT	110 — 230				
	160–280HB	VP20RT	80 — 180				
		VP10RT	90 — 190				
		MY5015	110 — 250				
		280HB≤	VP20RT	60 — 140			
VP10RT	70 — 150						
MY5015	90 — 210						
M Acier inoxydable	≤270HB	VP20RT	60 — 140				
		VP10RT	70 — 150				
K Fonte grise Fonte ductile	≤300MPa	VP20RT	80 — 180				
		VP10RT	90 — 190				
		MY5015	140 — 300				
	≤800MPa	VP20RT	60 — 140				
		VP10RT	70 — 150				
		MY5015	90 — 210				
S Alliage réfractaire Alliage de titane	-	VP20RT	30 — 60				
		VP10RT	40 — 70				

(Remarque 1) VP20RT est la nuance de premier choix pour les matériaux autres que l'acier trempé.

(Remarque 2) Pour VP10RT, VP20RT et MY5015, coupe lubrifiée est recommandée.

Pour le tournage



MITSUBISHI
MITSUBISHI MATERIALS

www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH
Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.
6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.
V.le Delle Industrie 2, 20020 Arese (Milano), Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.
Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.
UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail info@mmc-carbide.ru

