

Bassa resistenza al taglio nella fresatura profonda di spallamento

- La geometria ondulata degli inserti favorisce la rottura del truciolo

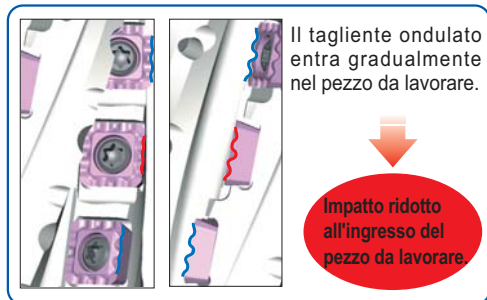


Frese ad inserti per fresatura profonda di spallamento

SPX

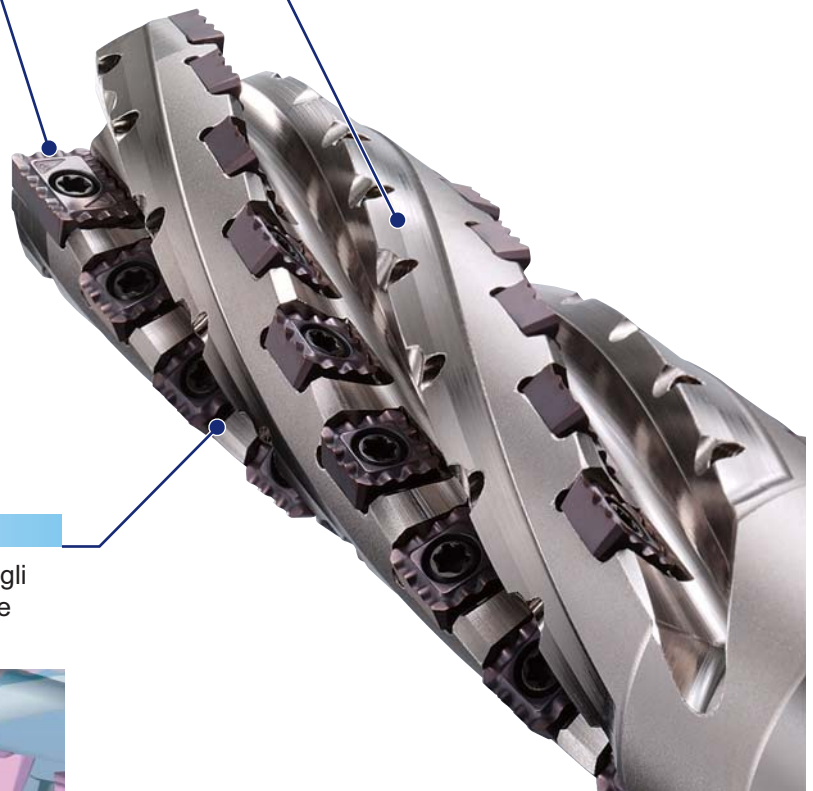
Caratteristiche

Tagliante ondulato



Angolo di spoglia a spirale

Previene la compattazione del truciolo e i danni al corpo dell'utensile senza ridurre la rigidità dell'utensile.



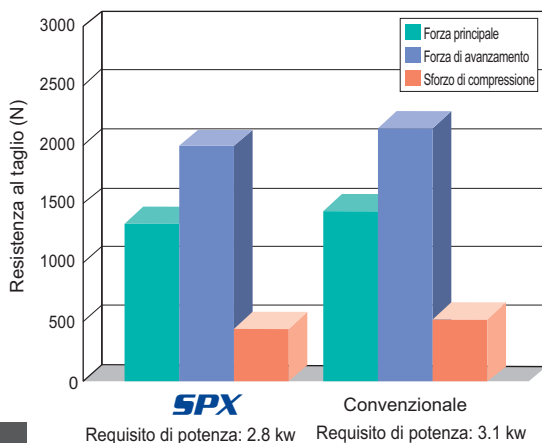
Elevata rigidità di fissaggio

L'elevata rigidità di posizione e di fissaggio degli inserti impedisce danni al tagliante anche nelle condizioni più avverse.

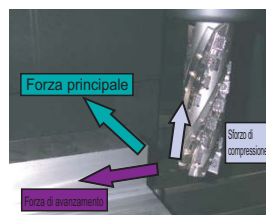


Prestazioni di taglio

Bassa resistenza al taglio



Rottura dei trucioli



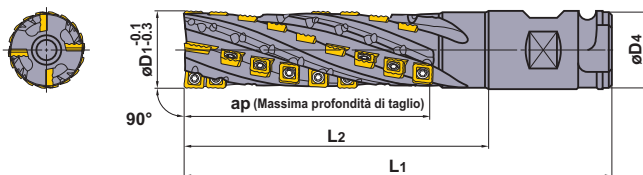
<Parametri di taglio>
 Pezzo da lavorare : DIN GGG45
 Velocità di taglio : 100 m/min
 Avanzamento per dente : 0.20 mm/dente
 Profondità di taglio assiale : 50 m
 Larghezza di taglio : 5 mm
 Taglio a secco



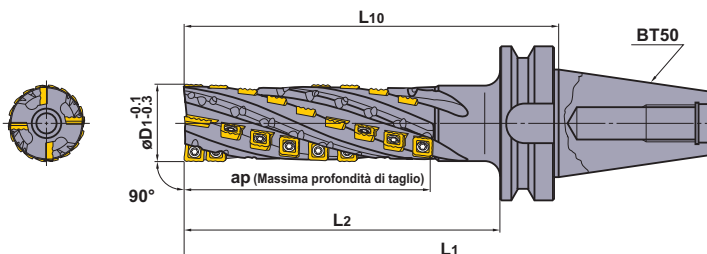
■ Corpo fresa



● Attacco standard



● Attacco BT50



Leggera	Ghisa	Acciaio generico	Acciaio legato per utensili	Acciaio temprato
	➔			

Tipo	Codice di ordinazione	Disponibilità	Numero di denti			Dimensioni (mm)						Numero di inserti		
			Eliche	Totale	Fondo	D1	L1	D4	L2	L10	ap	Tagliante inferiore A	Tagliante inferiore B	Tagliante periferico
Attacco standard	SPX4R05024WNS	★	2	24	4	50	220	50.8	140	—	110	2	2	20
	4R05034WNM	★	2	34	4	50	270	50.8	190	—	157	2	2	30
	4R05044WNL	★	2	44	4	50	320	50.8	240	—	205	2	2	40
Stelo BT50	SPX4R05024BT50NS	★	2	24	4	50	289.8	—	150	188	110	2	2	20
	4R05034BT50NM	★	2	34	4	50	339.8	—	200	238	157	2	2	30
	4R05044BT50NL	★	2	44	4	50	389.8	—	250	288	205	2	2	40

Ricambi

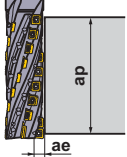
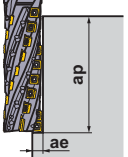
Corpo fresa					
	Inserto			Vite di fissaggio	Chiave
SPX	JPMX190412-WH	MPMX120412-WH	SPMX120408-WH	TS55	TKY25D

Inserti

Forma	Codice di ordinazione	Classe	Rivestito			Dimensioni (mm)					Geometria
			VP15TF	VP20RT		L1	L2	D1	S1	Re	
Tagliante frontale A 	JPMX190412-WH	M	★	★		19.05	12.7	—	4.76	1.2	
Tagliante frontale B 	MPMX120412-WH	M	★	★		—	—	12.7	4.76	1.2	
Tagliante periferico 	SPMX120408-WH	M	★	★		—	—	12.7	4.76	0.8	

★ : disponibile in magazzino in Giappone.

Parametri di taglio consigliati

Modalità di taglio	A: fresatura di contornatura	B: fresatura di spallamento	C: fresatura di cave
			

	Materiale di lavoro	Durezza	Grado	Velocità di taglio (m/min)	Modalità di taglio	Giri (min ⁻¹)	Avanzamento della tavola (mm/min)	ap (mm)	ae (mm)
P	Acciaio legato per utensili (JIS SKD11, ecc.)	≤300HB	VP20RT	60 (50-80)	A	382	191	100-200	10
					B	382	191	100-200	10
					C	318	159	10	—
	Acciaio legato per utensili	≤280HB	VP20RT	80 (60-100)	A	509	305	100-200	10
					B	509	305	100-200	10
					C	382	191	10	—
	Acciaio fuso per utensili	≤250HB	VP20RT	80 (60-100)	A	509	356	100-200	10
					B	509	356	100-200	10
					C	382	191	10	—
K	Ghisa	Resistenza alla trazione ≤300MPa	VP15TF	100 (50-140)	A	636	509	100-200	10
					B	636	509	100-200	10
					C	318	127	50	—
	Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione ≤500MPa	VP15TF	100 (50-140)	A	636	509	100-200	10
					B	636	509	100-200	10
					C	318	127	40	—
	Ghisa sferoidale	Resistenza alla trazione ≤800MPa	VP15TF	100 (40-140)	A	509	407	100-200	10
					B	509	407	100-200	10
					C	254	102	30	—



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966
e-mail marketing@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.

6, rue Jacques Monod, 91893 Orsay Cedex, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

C/Emperador 2, 46136 Museros, Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le delle Industrie 20/5, 20020 Arese (Mi)
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND Sp. z o.o.

Armii Karjowej 61, Wroclaw, Poland
Tel. +48-71-3351-620 Fax +48-71-3351-620
e-mail mmc@mhpl.pl

MITSUBISHI HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

ul. Bolschaja Pochtovaja, d.36, str.1 105082 Moscow, Russia
Tel. +007-095-72558-85 Fax +007-095-72558-85
e-mail mmc-moscow@lescom.ru