

MITSUBISHI

MITSUBISHI CARBIDE

Foret à plaquettes indexables

B013F

Foret TAF

Économique, 4 arêtes de coupe par plaquette

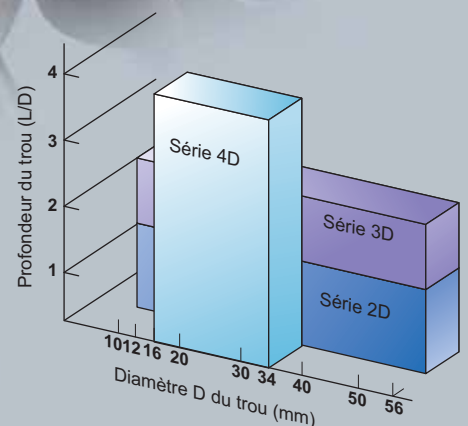
Perçage peu bruyant et haute rigidité

■ Nouveau revêtement **MIRACLE® VP15TF** (brise-copeaux **U2**) pour un usinage stable et un plus grand champ d'application.



DOUILLE D'EXCENTRATION (UFS)

Permet d'augmenter le diamètre de perçage par pas de 0.1 mm, jusqu'à un maximum de 0.5 mm.



Foret à plaquettes indexables

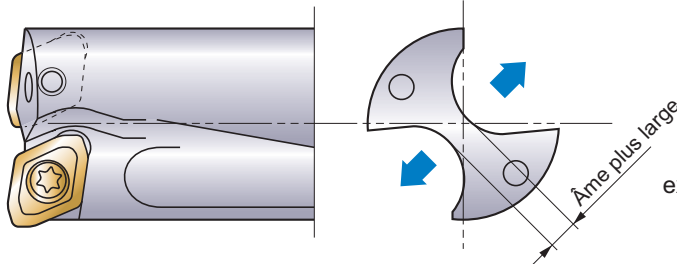
Foret TAF



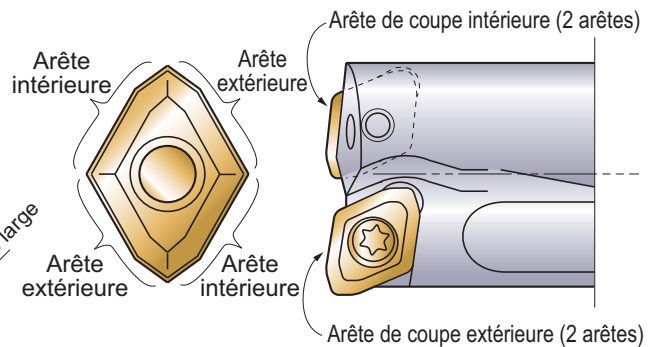
Caractéristiques

Haute rigidité

- ① La nouvelle conception de l'âme, plus large, réduit le broutement.
- ② Réduction du bruit de coupe.
- ③ Amélioration de la rigidité du siège de la plaquette pour un meilleur positionnement de celle-ci.



Plaquette économique



Utilisation économique des quatre arêtes

Sélection de la nuance

Nuance	NOUVEAU											
	VP15TF		UP20M		GP20M		UE6020		US735		F5010	
Brise-copeaux	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT
U1			Acier doux	Acier doux								
U2	Acier carbone Acier allié Acier inoxydable Fonte grise Fonte ductile	Acier inoxydable			Acier carbone Acier allié Acier inoxydable Fonte grise Fonte ductile					Acier inoxydable		
U3				Fonte ductile				Acier carbone Acier allié				Fonte grise Fonte ductile

*1^{re} recommandation indiquée ci-dessus. Pour plus de détails, reportez-vous à la page 7.

Désignation

TA F S 3200 F 40

TA

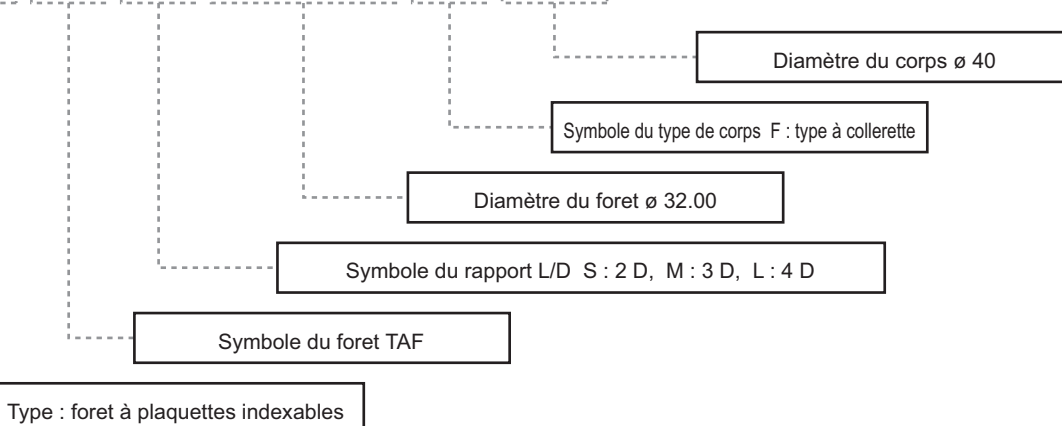
F

S

3200

F

40



Performances de coupe

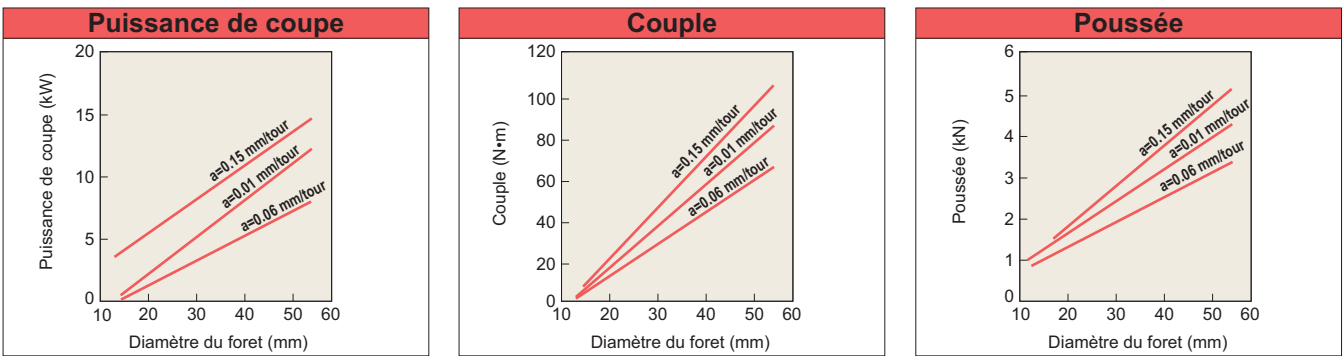
● Géométrie des copeaux

Diamètre du foret : $\varnothing 25$

Brise-copeaux U1	Brise-copeaux U2	Brise-copeaux U3	Brise-copeaux U3
Matière : Acier doux	Matière : DIN X5CrNi189	Matière : DIN Ck45	Matière : DIN 42CrMo4
Vitesse de coupe : 200 m/min	Vitesse de coupe : 150 m/min	Vitesse de coupe : 150 m/min	Vitesse de coupe : 150 m/min
Avance : 0.10 mm/tour	Avance : 0.10 mm/tour	Avance : 0.14 mm/tour	Avance : 0.12 mm/tour

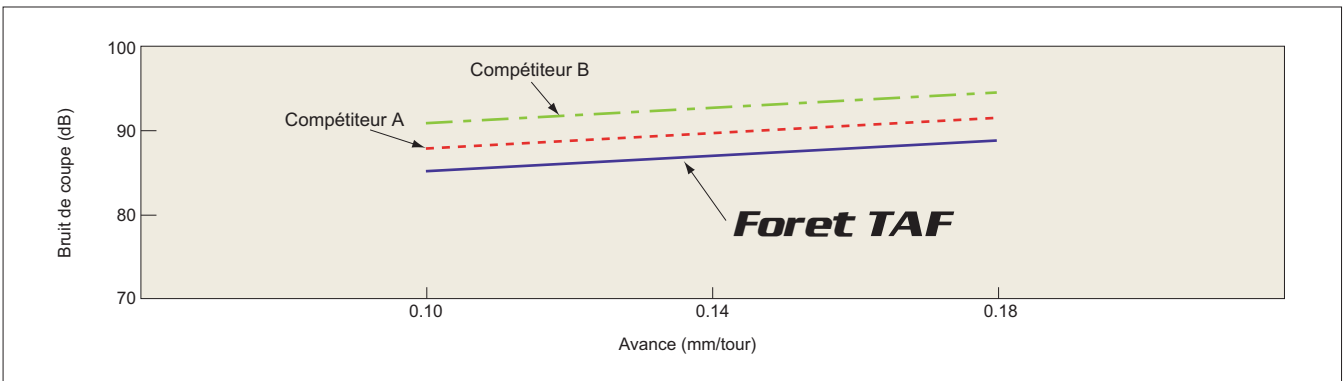
● Effort de coupe

Matière : DIN 42CrMo4 (200 HB – 220 HB) Vitesse de coupe : 150 m/min Plaquette : Brise-copeaux U2



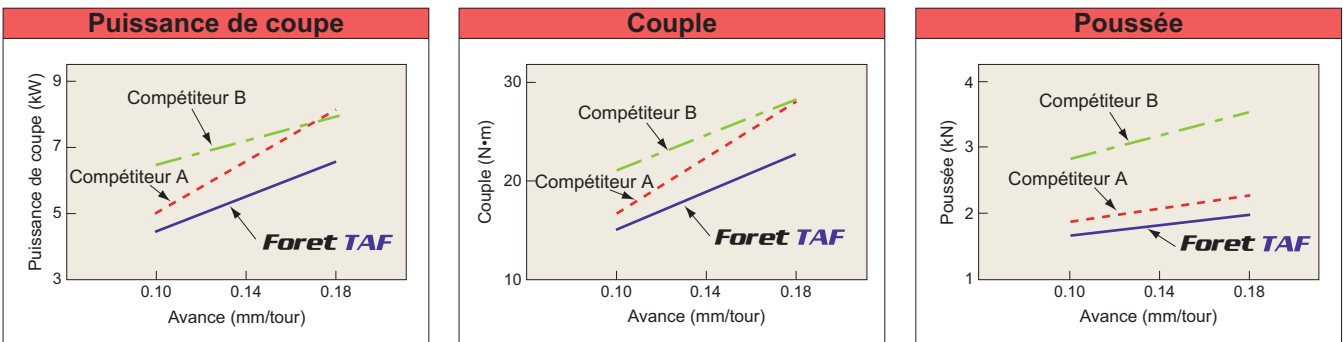
● Bruit de coupe

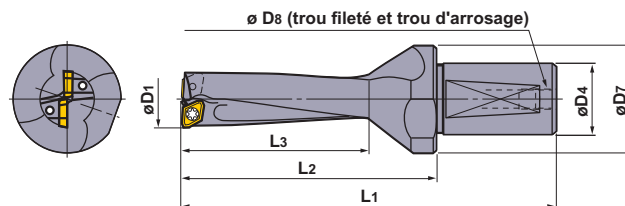
Matière : DIN 42CrMo4 (200 HB – 220 HB) Diamètre du foret : $\varnothing 25$ Plaquette : Brise-copeaux U2 Vitesse de coupe : 150 m/min





● Effort de coupe

Matière : DIN 42CrMo4 (200 HB – 220 HB) Diamètre du foret : $\varnothing 25$ Plaquette : Brise-copeaux U3 Vitesse de coupe : 150 m/min

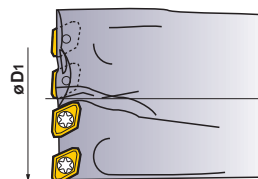
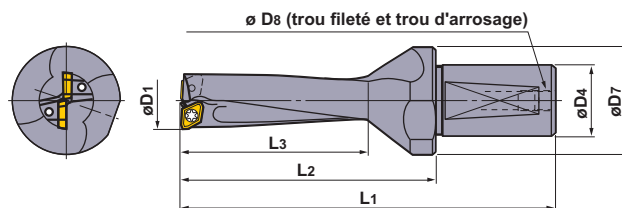




Diamètre foret D1 (mm)	Rapport (l/d)	Référence	Stock	Nombre de dents	Dimensions (mm)						Référence plaquette	Vis de fixation	Clé
					D4	D7	D8	L1	L2	L3			
12.0	2	TAFS1200F20	●	2	20	25	PT1/8	82	39	29	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1200F20	●	2	20	25	PT1/8	94	51	41	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1200F20	●	2	20	25	PT1/8	106	63	53	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
12.5	2	TAFS1250F20	●	2	20	25	PT1/8	82	39	29	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1250F20	●	2	20	25	PT1/8	94	51	41	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1250F20	●	2	20	25	PT1/8	106	63	53	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
13.0	2	TAFS1300F20	●	2	20	25	PT1/8	84	41	31	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1300F20	●	2	20	25	PT1/8	97	54	44	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1300F20	●	2	20	25	PT1/8	110	67	57	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
13.5	2	TAFS1350F20	●	2	20	25	PT1/8	84	41	31	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1350F20	●	2	20	25	PT1/8	97	54	44	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1350F20	●	2	20	25	PT1/8	110	67	57	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
14.0	2	TAFS1400F20	●	2	20	25	PT1/8	86	43	33	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1400F20	●	2	20	25	PT1/8	100	57	47	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1400F20	●	2	20	25	PT1/8	114	71	61	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
14.5	2	TAFS1450F20	●	2	20	25	PT1/8	86	43	33	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1450F20	●	2	20	25	PT1/8	100	57	47	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1450F20	●	2	20	25	PT1/8	114	71	61	GCMT040204-U	TS2	TKY06F
15.0	2	TAFS1500F20	●	2	20	25	PT1/8	88	45	35	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1500F20	●	2	20	25	PT1/8	103	60	50	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1500F20	●	2	20	25	PT1/8	118	75	65	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
15.5	2	TAFS1550F20	●	2	20	25	PT1/8	88	45	35	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1550F20	●	2	20	25	PT1/8	103	60	50	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1550F20	●	2	20	25	PT1/8	118	75	65	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
16.0	2	TAFS1600F25	●	2	25	35	PT1/8	107	57	38	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1600F25	●	2	25	35	PT1/8	123	73	54	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1600F25	●	2	25	35	PT1/8	139	89	70	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
16.5	2	TAFS1650F25	●	2	25	35	PT1/8	107	57	38	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1650F25	●	2	25	35	PT1/8	123	73	54	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1650F25	●	2	25	35	PT1/8	143	93	75	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
17.0	2	TAFS1700F25	●	2	25	35	PT1/8	109	59	41	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1700F25	●	2	25	35	PT1/8	126	76	58	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1700F25	●	2	25	35	PT1/8	143	93	75	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
17.5	2	TAFS1750F25	●	2	25	35	PT1/8	109	59	41	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	3	TAFM1750F25	●	2	25	35	PT1/8	126	76	58	GPMT060204-U	TS2	TKY06F
	4	TAFL1750F25	●	2	25	35	PT1/8	143	93	75	GPMT060204-U	TS2	TKY06F



Diamètre foret D1 (mm)	Rapport (l/d)	Référence	Stock	Nombre de dents	Dimensions (mm)						Référence plaquette		
					D4	D7	D8	L1	L2	L3			
18.0	2	TAFS1800F25	●	2	25	35	PT1/8	111	61	43	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM1800F25	●	2	25	35	PT1/8	129	79	61	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	4	TAFL1800F25	●	2	25	35	PT1/8	147	97	79	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
18.5	2	TAFS1850F25	●	2	25	35	PT1/8	111	61	43	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM1850F25	●	2	25	35	PT1/8	129	79	61	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
19.0	2	TAFS1900F25	●	2	25	35	PT1/8	113	63	46	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM1900F25	●	2	25	35	PT1/8	132	82	65	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	4	TAFL1900F25	●	2	25	35	PT1/8	151	101	84	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
19.5	2	TAFS1950F25	●	2	25	35	PT1/8	113	63	46	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM1950F25	●	2	25	35	PT1/8	132	82	65	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
20.0	2	TAFS2000F25	●	2	25	35	PT1/8	115	65	48	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM2000F25	●	2	25	35	PT1/8	135	85	68	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	4	TAFL2000F25	●	2	25	35	PT1/8	155	105	88	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
20.5	2	TAFS2050F25	●	2	25	35	PT1/8	115	65	48	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM2050F25	●	2	25	35	PT1/8	135	85	68	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
21.0	2	TAFS2100F25	●	2	25	35	PT1/8	117	67	50	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM2100F25	●	2	25	35	PT1/8	138	88	71	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	4	TAFL2100F25	●	2	25	35	PT1/8	159	109	92	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
21.5	2	TAFS2150F25	●	2	25	35	PT1/8	117	67	50	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM2150F25	●	2	25	35	PT1/8	138	88	71	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
22.0	2	TAFS2200F25	●	2	25	35	PT1/8	119	69	53	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM2200F25	●	2	25	35	PT1/8	141	91	75	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	4	TAFL2200F25	●	2	25	35	PT1/8	163	113	97	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
22.5	2	TAFS2250F25	●	2	25	35	PT1/8	119	69	53	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
	3	TAFM2250F25	●	2	25	35	PT1/8	141	91	75	GPMT070204-U	TS25	TKY08F
23.0	2	TAFS2300F25	●	2	25	35	PT1/8	121	71	55	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	3	TAFM2300F25	●	2	25	35	PT1/8	144	94	78	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	4	TAFL2300F25	●	2	25	35	PT1/8	167	117	101	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
23.5	2	TAFS2350F25	●	2	25	35	PT1/8	121	71	55	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	3	TAFM2350F25	●	2	25	35	PT1/8	144	94	78	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	4	TAFL2350F25	●	2	25	35	PT1/8	167	117	101	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
24.0	2	TAFS2400F25	●	2	25	35	PT1/8	123	73	58	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	3	TAFM2400F25	●	2	25	35	PT1/8	147	97	82	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	4	TAFL2400F25	●	2	25	35	PT1/8	171	121	106	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
24.5	2	TAFS2450F25	●	2	25	35	PT1/8	123	73	58	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	3	TAFM2450F25	●	2	25	35	PT1/8	147	97	82	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
25.0	2	TAFS2500F32	●	2	32	42	PT1/8	130	75	60	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	3	TAFM2500F32	●	2	32	42	PT1/8	155	100	85	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	4	TAFL2500F25	●	2	32	42	PT1/8	180	125	110	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	4	TAFL2500F32	●	2	32	42	PT1/8	180	125	110	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
25.5	2	TAFS2550F32	●	2	32	42	PT1/8	130	75	60	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	3	TAFM2550F32	●	2	32	42	PT1/8	155	100	85	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
26.0	2	TAFS2600F32	●	2	32	42	PT1/8	132	77	62	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	3	TAFM2600F32	●	2	32	42	PT1/8	158	103	88	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	4	TAFL2600F32	●	2	32	42	PT1/8	184	129	114	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
26.5	2	TAFS2650F32	●	2	32	42	PT1/8	132	77	62	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	3	TAFM2650F32	●	2	32	42	PT1/8	158	103	88	GPMT090304-U	TS3	TKY08F
	4	TAFL2650F32	●	2	32	42	PT1/8	184	129	114	GPMT090304-U	TS3	TKY08F

TAFS, TAFM, TAFL

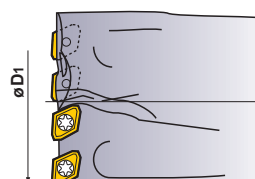
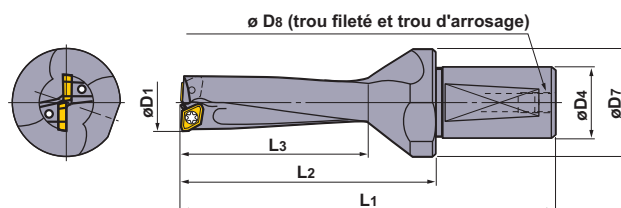


Nombre de dents = 4 ($\phi D1 \geq 49$)

Diamètre foret D1 (mm)	Rapport (l/d)	Référence	Stock	Nombre de dents	Dimensions (mm)						Référence plaquette	Vis de fixation	Clé
					D4	D7	D8	L1	L2	L3			
27.0	2	TAFS2700F32	●	2	32	42	PT1/8	134	79	65	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM2700F32	●	2	32	42	PT1/8	161	106	92	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	4	TAFL2700F32	●	2	32	42	PT1/8	188	133	119	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
27.5	2	TAFS2750F32	●	2	32	42	PT1/8	134	79	65	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM2750F32	●	2	32	42	PT1/8	161	106	92	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
28.0	2	TAFS2800F32	●	2	32	42	PT1/8	136	81	67	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM2800F32	●	2	32	42	PT1/8	164	109	95	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL2800F32	●	2	32	42	PT1/8	192	137	123	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
28.5	2	TAFS2850F32	●	2	32	42	PT1/8	136	81	67	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM2850F32	●	2	32	42	PT1/8	164	109	95	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL2850F40	●	2	40	50	PT1/8	202	137	123	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
29.0	2	TAFS2900F32	●	2	32	42	PT1/8	138	83	70	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM2900F32	●	2	32	42	PT1/8	167	112	99	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL2900F32	●	2	32	42	PT1/8	196	141	128	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
29.5	2	TAFS2950F32	●	2	32	42	PT1/8	138	83	70	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM2950F32	●	2	32	42	PT1/8	167	112	99	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
30.0	2	TAFS3000F32	●	2	32	42	PT1/8	145	90	72	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	2	TAFS3000F40	●	2	40	50	PT1/4	155	90	72	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM3000F32	●	2	32	42	PT1/8	175	120	102	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM3000F40	●	2	40	50	PT1/4	185	120	102	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL3000F32	●	2	32	42	PT1/8	205	150	132	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL3000F40	●	2	40	50	PT1/4	215	150	132	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
30.5	2	TAFS3050F40	●	2	40	50	PT1/4	155	90	72	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM3050F40	●	2	40	50	PT1/4	185	120	102	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
31.0	2	TAFS3100F32	●	2	32	42	PT1/8	147	92	74	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	2	TAFS3100F40	●	2	40	50	PT1/4	157	92	74	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM3100F32	●	2	32	42	PT1/8	178	123	105	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM3100F40	●	2	40	50	PT1/4	188	123	105	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL3100F32	●	2	32	42	PT1/8	209	154	136	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL3100F40	●	2	40	50	PT1/4	219	154	136	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D



Diamètre foret D1 (mm)	Rapport (l/d)	Référence	Stock	Nombre de dents	Dimensions (mm)						Référence plaquette		
					D4	D7	D8	L1	L2	L3			
32.0	2	TAFS3200F32	●	2	32	42	PT1/8	149	94	77	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	2	TAFS3200F40	●	2	40	50	PT1/4	159	94	77	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	3	TAFM3200F32	●	2	32	42	PT1/8	181	126	109	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	3	TAFM3200F40	●	2	40	50	PT1/4	191	126	109	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	4	T AFL3200F32	●	2	32	42	PT1/8	213	158	141	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	4	T AFL3200F40	●	2	40	50	PT1/4	223	158	141	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
33.0	2	TAFS3300F32	●	2	32	42	PT1/8	151	96	79	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	2	TAFS3300F40	●	2	40	50	PT1/4	161	96	79	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	3	TAFM3300F32	●	2	32	42	PT1/8	184	129	112	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	3	TAFM3300F40	●	2	40	50	PT1/4	194	129	112	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	4	T AFL3300F32	●	2	32	42	PT1/8	217	162	145	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	4	T AFL3300F40	●	2	40	50	PT1/4	227	162	145	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
34.0	2	TAFS3400F32	●	2	32	42	PT1/8	153	98	82	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	2	TAFS3400F40	●	2	40	50	PT1/4	163	98	82	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	3	TAFM3400F32	●	2	32	42	PT1/8	187	132	116	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	3	TAFM3400F40	●	2	40	50	PT1/4	197	132	116	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	4	T AFL3400F32	●	2	32	42	PT1/8	231	166	150	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
	4	T AFL3400F40	●	2	40	50	PT1/4	231	166	150	GPMT11T308-U	TS4	TKY15D
35.0	2	TAFS3500F32	●	2	32	42	PT1/8	155	100	84	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	2	TAFS3500F40	●	2	40	50	PT1/4	165	100	84	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3500F32	●	2	32	42	PT1/8	190	135	119	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3500F40	●	2	40	50	PT1/4	200	135	119	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3500F32	●	2	32	42	PT1/8	235	170	154	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3500F40	●	2	40	50	PT1/4	235	170	154	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
36.0	2	TAFS3600F32	●	2	32	42	PT1/8	157	102	86	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	2	TAFS3600F40	●	2	40	50	PT1/4	167	102	86	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3600F32	●	2	32	42	PT1/8	193	138	122	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3600F40	●	2	40	50	PT1/4	203	138	122	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3600F32	●	2	32	42	PT1/8	229	174	158	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3600F40	●	2	40	50	PT1/4	239	174	158	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
37.0	2	TAFS3700F32	●	2	32	42	PT1/8	159	104	89	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	2	TAFS3700F40	●	2	40	50	PT1/4	169	104	89	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3700F32	●	2	32	42	PT1/8	196	141	126	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3700F40	●	2	40	50	PT1/4	206	141	126	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3700F32	●	2	32	42	PT1/8	233	178	163	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3700F40	●	2	40	50	PT1/4	243	178	163	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
37.5	2	TAFS3750F32	●	2	32	42	PT1/8	159	104	89	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	2	TAFS3750F40	●	2	40	50	PT1/4	169	104	89	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3750F32	●	2	32	42	PT1/8	196	141	126	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3750F40	●	2	40	50	PT1/4	206	141	126	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3750F32	●	2	32	42	PT1/8	233	178	163	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3750F40	●	2	40	50	PT1/4	243	178	163	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
38.0	2	TAFS3800F32	●	2	32	42	PT1/8	161	106	91	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	2	TAFS3800F40	●	2	40	50	PT1/4	171	106	91	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3800F32	●	2	32	42	PT1/8	199	144	129	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3800F40	●	2	40	50	PT1/4	209	144	129	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3800F32	●	2	32	42	PT1/8	247	182	167	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	T AFL3800F40	●	2	40	50	PT1/4	247	182	167	GPMT140408-U	TS5	TKY25D

TAFS, TAFM, TAFL

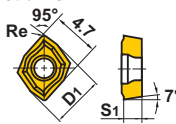
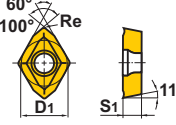
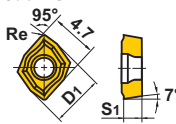
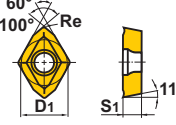
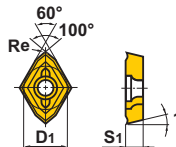


Nombre de dents = 4 (ø D1 ≥ 49)

Diamètre foret D1 (mm)	Rapport (l/d)	Référence	Stock	Nombre de dents	Dimensions (mm)						Référence plaquette	Vis de fixation	Clé
					D4	D7	D8	L1	L2	L3			
39.0	2	TAFS3900F32	●	2	32	42	PT1/8	163	108	94	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	2	TAFS3900F40	●	2	40	50	PT1/4	173	108	94	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3900F32	●	2	32	42	PT1/8	202	147	133	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM3900F40	●	2	40	50	PT1/4	212	147	133	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL3900F32	●	2	32	42	PT1/8	251	186	172	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL3900F40	●	2	40	50	PT1/4	251	186	172	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
40.0	2	TAFS4000F32	●	2	32	42	PT1/8	165	110	96	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	2	TAFS4000F40	●	2	40	50	PT1/4	175	110	96	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM4000F32	●	2	32	42	PT1/8	205	150	136	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM4000F40	●	2	40	50	PT1/4	215	150	136	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL4000F32	●	2	32	42	PT1/8	245	190	176	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL4000F40	●	2	40	50	PT1/4	255	190	176	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
41.0	2	TAFS4100F40	●	2	40	50	PT1/4	177	112	98	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM4100F40	●	2	40	50	PT1/4	218	153	139	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL4100F40	●	2	40	50	PT1/4	259	194	180	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
42.0	2	TAFS4200F40	●	2	40	50	PT1/4	179	114	101	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM4200F40	●	2	40	50	PT1/4	221	156	143	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL4200F40	●	2	40	50	PT1/4	263	198	185	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
43.0	2	TAFS4300F40	●	2	40	50	PT1/4	181	116	103	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM4300F40	●	2	40	50	PT1/4	224	159	146	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL4300F40	●	2	40	50	PT1/4	267	202	189	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
44.0	2	TAFS4400F40	●	2	40	50	PT1/4	183	118	106	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM4400F40	●	2	40	50	PT1/4	227	162	150	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL4400F40	●	2	40	50	PT1/4	271	206	194	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
45.0	2	TAFS4500F40	●	2	40	54	PT1/4	185	120	108	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM4500F40	●	2	40	54	PT1/4	230	165	153	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL4500F40	●	2	40	54	PT1/4	275	210	198	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
46.0	2	TAFS4600F40	●	2	40	54	PT1/4	187	122	110	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	3	TAFM4600F40	●	2	40	54	PT1/4	233	168	156	GPMT140408-U	TS5	TKY25D
	4	TAFL4600F40	●	2	40	54	PT1/4	279	214	202	GPMT140408-U	TS5	TKY25D

Diamètre foret D1 (mm)	Rapport (l/d)	Référence	Stock	Nombre de dents	Dimensions (mm)						Référence plaquette		
					D4	D7	D8	L1	L2	L3			
47.0	2	TAFS4700F40	●	2	40	54	PT1/4	189	124	113	GPMT140408-U	TS5	②TKY25D
	3	TAFM4700F40	●	2	40	54	PT1/4	236	171	160	GPMT140408-U	TS5	②TKY25D
	4	TAFL4700F40	●	2	40	54	PT1/4	283	218	207	GPMT140408-U	TS5	②TKY25D
48.0	2	TAFS4800F40	●	2	40	54	PT1/4	191	126	115	GPMT140408-U	TS5	②TKY25D
	3	TAFM4800F40	●	2	40	54	PT1/4	239	174	163	GPMT140408-U	TS5	②TKY25D
	4	TAFL4800F40	●	2	40	54	PT1/4	287	222	211	GPMT140408-U	TS5	②TKY25D
49.0	2	TAFS4900F40	●	4	40	58	PT1/4	198	133	118	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM4900F40	●	4	40	58	PT1/4	247	182	167	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	4	TAFL4900F40	●	4	40	58	PT1/4	296	231	216	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
50.0	2	TAFS5000F40	●	4	40	58	PT1/4	200	135	120	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM5000F40	●	4	40	58	PT1/4	250	185	170	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	4	TAFL5000F40	●	4	40	58	PT1/4	300	235	220	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
51.0	2	TAFS5100F40	●	4	40	58	PT1/4	202	137	122	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM5100F40	●	4	40	58	PT1/4	253	188	173	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	4	TAFL5100F40	●	4	40	58	PT1/4	304	239	224	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
52.0	2	TAFS5200F40	●	4	40	58	PT1/4	204	139	125	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM5200F40	●	4	40	58	PT1/4	256	191	177	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	4	TAFL5200F40	●	4	40	58	PT1/4	308	243	229	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
53.0	2	TAFS5300F40	●	4	40	63	PT1/4	206	141	127	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM5300F40	●	4	40	63	PT1/4	259	194	180	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	4	TAFL5300F40	●	4	40	63	PT1/4	312	247	233	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
54.0	2	TAFS5400F40	●	4	40	63	PT1/4	208	134	128	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM5400F40	●	4	40	63	PT1/4	262	197	182	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	4	TAFL5400F40	●	4	40	63	PT1/4	316	251	236	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
55.0	2	TAFS5500F40	●	4	40	63	PT1/4	210	145	130	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM5500F40	●	4	40	63	PT1/4	265	200	185	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	4	TAFL5500F40	●	4	40	63	PT1/4	320	255	240	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
56.0	2	TAFS5600F40	●	4	40	63	PT1/4	212	147	132	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	3	TAFM5600F40	●	4	40	63	PT1/4	268	203	188	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F
	4	TAFL5600F40	●	4	40	63	PT1/4	324	259	244	GPMT090304-U	TS3	①TKY08F

Plaquettes

Géométrie	Diamètre foret	Référence plaquette	Dimensions (mm)			Nuance					
			D1	S1	Re	NOUVEAU VP15TF	UP20M	GP20M	UE6020	US735	F5010
Brise-copeaux U1 GCMT  GPMT 	φ 12 – φ 14.5	GCMT040204-U1	5.0	2.38	0.4		●				
	φ 15 – φ 17.5	GPMT060204-U1	5.56	2.38	0.4		●		●	●	●
	φ 18 – φ 22.5	GPMT070204-U1	6.35	2.38	0.4		●		●	●	●
	φ 23 – φ 27.5 φ 49 – φ 56	GPMT090304-U1	7.94	3.18	0.4		●		●	●	●
	φ 28 – φ 34	GPMT11T308-U1	9.525	3.97	0.8		●		●	●	●
	φ 35 – φ 48	GPMT140408-U1	12.70	4.76	0.8		●		●	●	●
Brise-copeaux U2 GCMT  GPMT 	φ 12 – φ 14.5	GCMT040204-U2	5.0	2.38	0.4	●		●			
	φ 15 – φ 17.5	GPMT060204-U2	5.56	2.38	0.4	●	●		●	●	●
	φ 18 – φ 22.5	GPMT070204-U2	6.35	2.38	0.4	●	●		●	●	●
	φ 23 – φ 27.5 φ 49 – φ 56	GPMT090304-U2	7.94	3.18	0.4	●	●		●	●	●
	φ 28 – φ 34	GPMT11T308-U2	9.525	3.97	0.8	●	●		●	●	●
	φ 35 – φ 48	GPMT140408-U2	12.70	4.76	0.8	●	●		●	●	●
Brise-copeaux U3 GPMT 	φ 15 – φ 17.5	GPMT060204-U3	5.56	2.38	0.4		●		●	●	●
	φ 18 – φ 22.5	GPMT070204-U3	6.35	2.38	0.4		●		●	●	●
	φ 23 – φ 27.5 φ 49 – φ 56	GPMT090304-U3	7.94	3.18	0.4		●		●	●	●
	φ 28 – φ 34	GPMT11T308-U3	9.525	3.97	0.8		●		●	●	●
	φ 35 – φ 48	GPMT140408-U3	12.70	4.76	0.8		●		●	●	●

Plaquettes recommandées

Brise-copeaux recommandés

⊙ : 1^e recommandation ○ : 2^e recommandation

Matière	P						M		K			
	Acier doux		Acier carbone		Acier allié		Acier inoxydable		Fonte grise		Fonte ductile	
	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT
Brise-copeaux												
U1	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
U2	○	○	⊙	○	⊙	○	⊙	⊙	⊙	○	⊙	○
U3		○		⊙		⊙		○		⊙		⊙

Nuances plaquettes recommandées

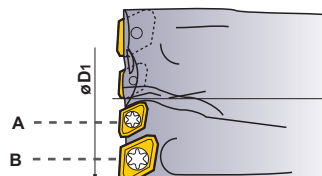
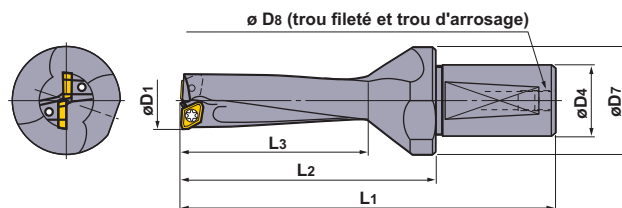
⊙ : 1^e recommandation ○ : 2^e recommandation

Matière	P						M		K			
	Acier doux		Acier carbone		Acier allié		Acier inoxydable		Fonte grise		Fonte ductile	
	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT	GCMT	GPMT
Brise-copeaux												
NOUVEAU VP15TF	○	○	⊙	○	⊙	○	⊙	⊙	⊙	○	⊙	○
UP20M	⊙	⊙	○	○	○	○	○	○	○	○	○	⊙
GP20M	○		⊙		⊙		⊙		⊙		⊙	
UE6020		○		⊙		⊙		○		○		○
US735		○		○		○		⊙		○		○
F5010										⊙		⊙

TAFS, TAFM, TAFL

■ Rigidité augmentée

NEW



Nombre de dents = 4 ($\phi D1 \geq 49$)

Diamètre foret D1 (mm)	Rapport (l/d)	Référence	Stock	Nombre de dents	Dimensions (mm)					Plaquette A/B	Référence plaquette	Vis de fixation	Clé	
					D4	D7	D8	L1	L2					L3
50.0	2	TAFS5000F40-E	●	4	40	58	PT1/4	200	135	120	A B	GPMT090304-U GPMT11T308-U	TS3 TS4	①TKY08F ②TKY15D
	3	TAFM5000F40-E	●	4	40	58	PT1/4	250	185	170	A B	GPMT090304-U GPMT11T308-U	TS3 TS4	①TKY08F ②TKY15D
	4	TAFL5000F40-E	●	4	40	58	PT1/4	300	235	220	A B	GPMT090304-U GPMT11T308-U	TS3 TS4	①TKY08F ②TKY15D
51.0	2	TAFS5100F40-E	●	4	40	58	PT1/4	202	137	122	A B	GPMT090304-U GPMT11T308-U	TS3 TS4	①TKY08F ②TKY15D
	3	TAFM5100F40-E	●	4	40	58	PT1/4	253	188	173	A B	GPMT090304-U GPMT11T308-U	TS3 TS4	①TKY08F ②TKY15D
	4	TAFL5100F40-E	●	4	40	58	PT1/4	304	239	224	A B	GPMT090304-U GPMT11T308-U	TS3 TS4	①TKY08F ②TKY15D
52.0	2	TAFS5200F40-E	●	4	40	58	PT1/4	204	139	125	A B	GPMT090304-U GPMT11T308-U	TS3 TS4	①TKY08F ②TKY15D
	3	TAFM5200F40-E	●	4	40	58	PT1/4	256	191	177	A B	GPMT090304-U GPMT11T308-U	TS3 TS4	①TKY08F ②TKY15D
	4	TAFL5200F40-E	●	4	40	58	PT1/4	308	243	229	A B	GPMT090304-U GPMT11T308-U	TS3 TS4	①TKY08F ②TKY15D
53.0	2	TAFS5300F40-E	●	4	40	63	PT1/4	206	141	127	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM5300F40-E	●	4	40	63	PT1/4	259	194	180	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL5300F40-E	●	4	40	63	PT1/4	312	247	233	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
54.0	2	TAFS5400F40-E	●	4	40	63	PT1/4	208	134	128	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM5400F40-E	●	4	40	63	PT1/4	262	197	182	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL5400F40-E	●	4	40	63	PT1/4	316	251	236	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
55.0	2	TAFS5500F40-E	●	4	40	63	PT1/4	210	145	130	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM5500F40-E	●	4	40	63	PT1/4	265	200	185	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL5500F40-E	●	4	40	63	PT1/4	320	255	240	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
56.0	2	TAFS5600F40-E	●	4	40	63	PT1/4	212	147	132	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	3	TAFM5600F40-E	●	4	40	63	PT1/4	268	203	188	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D
	4	TAFL5600F40-E	●	4	40	63	PT1/4	324	259	244	A	GPMT11T308-U	TS4	②TKY15D

Conditions de coupe recommandées

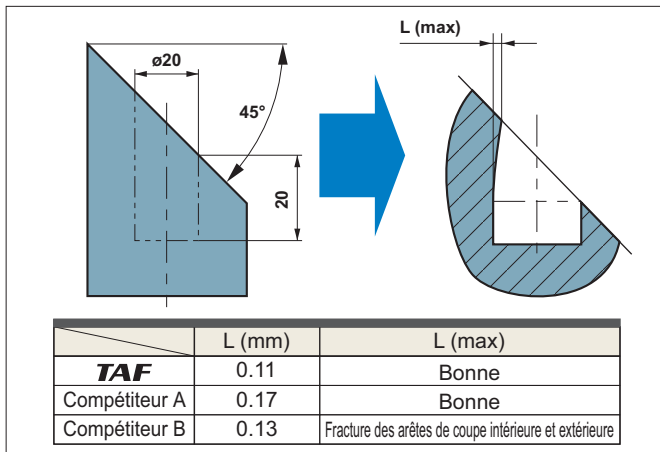
Matière	Dureté	Vitesse de coupe (m/min)			Brise-copeaux	Avance (mm/tour)					
		Pour l/d=2, 3		Pour l/d=4 ($\phi 16-$)		Diamètre du foret (mm)					
		($\phi 12-\phi 14.5$)	($\phi 15-$)			$\phi 12-\phi 14.5$	$\phi 15-\phi 22.5$	$\phi 23-\phi 34$	$\phi 35-\phi 48$	$\phi 49-\phi 56$	
P	Acier doux	$\leq 180\text{HB}$	150 (100-200)	200 (150-300)	140 (100-200)	U1	0.06 (0.04-0.10)	0.07 (0.04-0.10)	0.08 (0.04-0.10)	0.10 (0.04-0.12)	0.08 (0.04-0.10)
						U2	0.06 (0.04-0.10)	0.08 (0.04-0.12)	0.10 (0.04-0.12)	0.12 (0.04-0.14)	0.10 (0.04-0.12)
						U3	-	0.08 (0.04-0.12)	0.10 (0.04-0.12)	0.12 (0.04-0.14)	0.10 (0.04-0.12)
	Acier carbone	180-280HB	120 (80-160)	150 (120-180)	100 (80-120)	U1	0.06 (0.04-0.10)	0.09 (0.06-0.12)	0.12 (0.08-0.14)	0.15 (0.08-0.18)	0.12 (0.08-0.14)
						U2	0.06 (0.04-0.10)	0.12 (0.06-0.14)	0.14 (0.08-0.18)	0.17 (0.08-0.20)	0.14 (0.08-0.18)
						U3	-	0.12 (0.06-0.14)	0.14 (0.08-0.18)	0.17 (0.08-0.20)	0.14 (0.08-0.18)
	Acier allié	180-280HB	120 (80-160)	150 (120-180)	100 (80-120)	U1	0.06 (0.04-0.10)	0.08 (0.06-0.10)	0.09 (0.06-0.12)	0.11 (0.06-0.14)	0.09 (0.06-0.12)
						U2	0.06 (0.04-0.10)	0.10 (0.06-0.12)	0.12 (0.08-0.16)	0.14 (0.08-0.18)	0.12 (0.08-0.16)
						U3	-	0.10 (0.06-0.12)	0.12 (0.08-0.16)	0.14 (0.08-0.18)	0.12 (0.08-0.16)
M	Acier inoxydable	$\leq 200\text{HB}$	100 (80-120)	150 (120-200)	110 (80-140)	U1	0.07 (0.04-0.10)	0.07 (0.04-0.10)	0.08 (0.04-0.10)	0.10 (0.04-0.12)	0.08 (0.04-0.10)
						U2	0.07 (0.04-0.10)	0.08 (0.04-0.12)	0.10 (0.04-0.14)	0.12 (0.04-0.16)	0.10 (0.04-0.14)
						U3	-	0.08 (0.04-0.12)	0.10 (0.04-0.14)	0.12 (0.04-0.16)	0.10 (0.04-0.14)
K	Fonte grise	Résistance à la traction $\leq 350 \text{ N/mm}^2$	120 (80-160)	150 (120-180)	140 (110-160)	U1	0.07 (0.06-0.10)	0.07 (0.06-0.10)	0.10 (0.04-0.14)	0.10 (0.06-0.14)	0.10 (0.06-0.14)
						U2	0.07 (0.06-0.10)	0.15 (0.10-0.18)	0.20 (0.10-0.25)	0.20 (0.10-0.25)	0.20 (0.10-0.25)
						U3	-	0.15 (0.10-0.18)	0.20 (0.10-0.25)	0.20 (0.10-0.25)	0.20 (0.10-0.25)
	Fonte ductile	Résistance à la traction $\leq 450 \text{ N/mm}^2$	120 (80-150)	150 (120-180)	100 (80-120)	U1	0.06 (0.04-0.10)	0.07 (0.06-0.10)	0.10 (0.06-0.14)	0.10 (0.06-0.14)	0.10 (0.06-0.14)
						U2	0.06 (0.04-0.10)	0.12 (0.08-0.14)	0.15 (0.08-0.20)	0.18 (0.08-0.20)	0.15 (0.08-0.20)
						U3	-	0.12 (0.08-0.14)	0.15 (0.08-0.20)	0.18 (0.08-0.20)	0.15 (0.08-0.20)

(Note) Quand vous utilisez des forets d'un rapport l/d= 4, réduire de 20 % l'avance indiquée dans les recommandations ci-dessus.

Applications

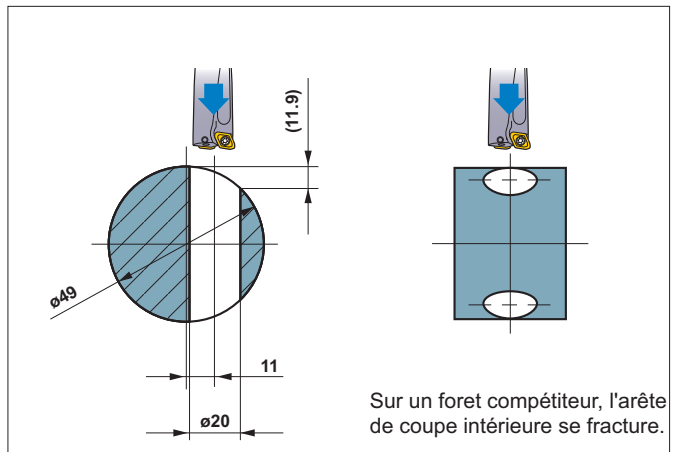
● Perçage sur surface angulaire

Matière : DIN 42Cr Mo4 (180 HB – 280 HB)
Foret \varnothing 20 (type 3D), Vitesse de coupe : 80 m/min
Avance : 0.08 mm/tour



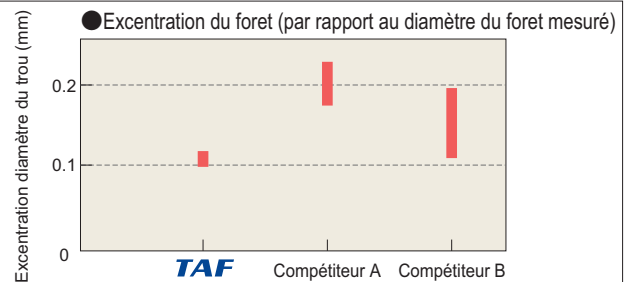
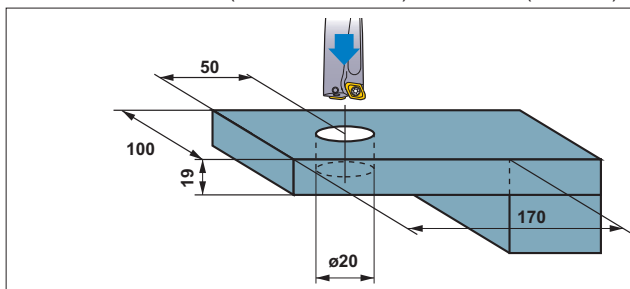
● Perçage sur surface arrondie

Matière : DIN 42Cr Mo4 (180 HB – 280 HB)
Foret \varnothing 20 (type 3D), Vitesse de coupe : 50, 80, 100 m/min
Avance : 0.08 mm/tour (avance de départ: 0.05 mm/tour)



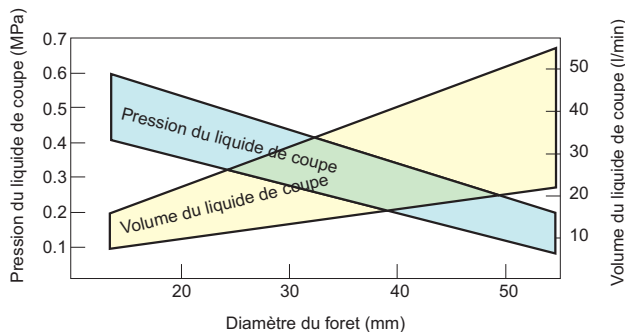
● Perçage débouchant

Matière : DIN Ck50 (120 HB – 180 HB), Foret \varnothing 20 (série 3D), Vitesse de coupe : 80 m/min Avance : 0.08 mm/tour



● Assurez-vous que la rigidité de la machine et des attachements est suffisante.

● Reportez-vous au graphique ci-dessous pour la pression et le volume de liquide de coupe. Le liquide de coupe est un facteur essentiel dans l'efficacité d'utilisation de ces forets.

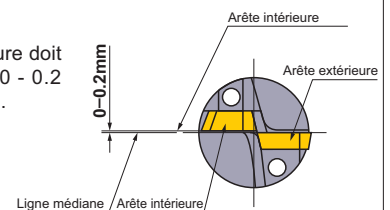


● Ces forets ne peuvent pas être utilisés pour percer des plaques empilées.

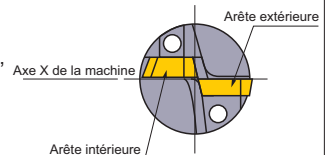
Lorsque l'on a un empilage, une rondelle est découpée à la fin de chaque plaque, ce qui provoque la fracture du foret.

● Utilisation sur tour

(1) L'arête de coupe intérieure doit être positionnée entre 0 - 0.2 mm au-dessus du centre.

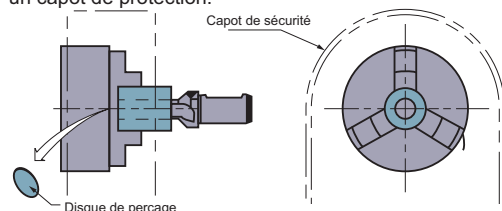


(2) Pour ajuster le diamètre du trou par excentration du foret, l'arête de coupe extérieure et l'axe X de la machine doivent être parallèles.



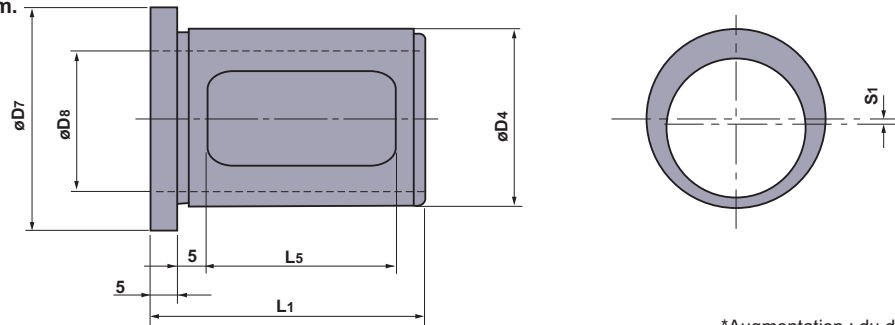
(3) Pour réaliser un trou plus grand, l'ajustement d'excentration maximum ne peut être supérieur à 2 % du diamètre du foret. Il est impossible de produire un trou de diamètre plus petit.

(4) Lorsque l'on utilise un foret sur un tour pour percer un trou, une rondelle est découpée à la sortie. Les forces centrifuges éjectent la rondelle à haute vitesse, ce qui représente un danger. Afin de réduire les risques, il est recommandé d'avoir un capot de protection.



DOUILLE D'EXCENTRATION (JFS)

Douille d'excentration conçue pour élargir les possibilités de perçage avec les forets TAF. Excentration possible de 0.5 mm au diamètre par incrément de 0.1 mm.



*Augmentation : du diamètre nominal

Référence du set (ensemble)	Référence individuelle	Stock	Dimensions (mm)					*Augmentation (S1x2)	Foret TAF correspondant
			D7	D4	D8	L1	L5		
JFS-1	JFS2520-10	●	33	25	20	43	30	0.10	TAFS/M/L1200F20 TAFS/M/L1550F20
	2520-20	●	33	25	20	43	30	0.20	
	2520-30	●	33	25	20	43	30	0.30	
	2520-40	●	33	25	20	43	30	0.40	
	2520-50	●	33	25	20	43	30	0.50	
JFS-2	JFS3225-10	●	40	32	25	50	34	0.10	TAFS/M/L1600F25 TAFS/M/L2450F25
	3225-20	●	40	32	25	50	34	0.20	
	3225-30	●	40	32	25	50	34	0.30	
	3225-40	●	40	32	25	50	34	0.40	
	3225-50	●	40	32	25	50	34	0.50	
JFS-3	JFS4032-10	●	48	40	32	55	40	0.10	TAFS/M/L2500F32 TAFS/M/L2950F32
	4032-20	●	48	40	32	55	40	0.20	
	4032-30	●	48	40	32	55	40	0.30	
	4032-40	●	48	40	32	55	40	0.40	
	4032-50	●	48	40	32	55	40	0.50	

● : Article standard stocké.

Guide de sélection pour la douille JFS

\varnothing requis = (\varnothing foret + \varnothing JFS) + 0.1 mm

(Ex.) Diamètre requis de 20.3 mm (excentration + 0.1 mm)

$$\varnothing 20.3 = (\text{TAFS/M/L2000F25} + \text{JFS3225-20}) + 0.1$$

↓
↓
↓
 Foret dia. 20 mm 0.2 mm d'augmentation avec JFS Excentration

<Choix outil>
Foret : **TAFM2000F25**
DOUILLE D'EXCENTRATION JFS : **JFS3225-20**

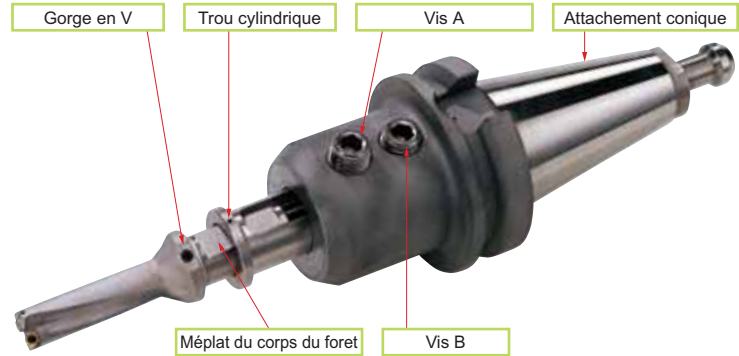
Note : La dimension du trou percé peut varier en fonction des conditions de coupe utilisées ; les données ci-dessus ne sont qu'indicatives.

Foret TAF**Application de la DOUILLE D'EXCENTRATION - JFS**

- 1 Pour un bon fonctionnement, il faut que le foret, la douille et le porte-foret soient correctement alignés et montés. Pour se faire, veiller à aligner le repère cylindrique de la douille avec la gorge en V du foret, de façon à ce que le méplat de la queue du foret apparaisse dans la lumière de la douille et permette de serrer la vis A du porte-foret sur le méplat du foret. (Si le foret ne présente pas de gorge en V, alignez le méplat du foret avec le trou cylindrique de la douille.)
- 2 La vis A du porte-foret fixe directement le foret à travers la lumière de la douille. Serrer modérément la vis B pour ne pas endommager la douille.

Note :

- Pas de réglage fin pour le diamètre de la douille.
- Ne peut pas être utilisé avec des mandrins à pinces.

**Commande de la DOUILLE D'EXCENTRATION****● Modalités d'achat n° 1**

Les diamètres percés peuvent être plus grands suivant les conditions de coupe utilisées. Il est donc recommandé d'acheter un set. Lors de votre commande, veuillez utiliser la réf. du set (5 douilles/set).

● Modalités d'achat n° 2

Il est possible de commander les douilles individuellement. Lors de votre commande, veuillez indiquer la référence de la douille individuelle.


www.mitsubishicarbide.com
MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-91890 Fax +49-2159-918966
e-mail marketing@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.

6, rue Jacques Monod, 91893 Orsay Cedex, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

C/Emperador 2, 46136 Museros, Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le delle Industrie 20/5, 20020 Arese (Mi)
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND Sp. z o.o.

Armii Karjowej 61, Wroclaw, Poland
Tel. +48-71-3351-620 Fax +48-71-3351-620
e-mail mmc@mhpl.pl

MITSUBISHI HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

ul. Bolschaja Pochtovaja, d.36, str.1 105082 Moscow, Russia
Tel. +007-095-72558-85 Fax +007-095-72558-85
e-mail mmc-moscow@lescom.ru